

1. PLATZ
BEIM
LIGNA
INNOVATIONSPREIS 2013

AKE
Cutting & better



NEU

SuperSilent - Speziell für die vertikale Plattenaufteilsäge
EINFACHER. WIRTSCHAFTLICHER. ERSTKLASSIG.



reddot award 2014
honourable mention

SuperSilent

SuperSilent

The Glory of Silence



-20dB REDUZIERTER PEGEL -75 % LAUTSTÄRKEN- REDUKTION MÖGLICH

Senkt sich der Pegel um 20 dB bedeutet das eine Reduzierung der Lautstärke um 75%, der Schalldruck reduziert sich sogar um 90%, die Schallintensität um 99%.

Im Leerlauf kann bei nicht störender Peripherie ein Pegel von unter 75 dB(A) erreicht werden.

DEUTLICH GERINGERE VERLETZUNGSGEFAHR DURCH MicroGeo®

Neue Maßstäbe bei der Arbeitssicherheit dank patentierter MicroGeo®-Technologie:

Fast kein Schnittdruck mehr vorhanden:
„Sie sägen wie durch Butter“.

Nahezu rückschlagfreies Arbeiten möglich, dadurch gehören umherfliegende Abschnitte der Vergangenheit an.

Müheloses Sägen von hauchdünnen Leisten.

Trotz Schärfe im Schnitt kaum noch Verletzungsgefahr beim Handling.

**- 99%
SCHALLINTENSITÄT**

**REVOLUTIONÄR:
LEISE WIE EIN
STAUBSAUGER**

**SCHARF UND SICHER.
KAUM SCHNITTDUCK.**

SAFE @WORK® BY AKE

HÖREN

FÜHLEN

SuperSilent

The Glory of Silence



SCHNEIDET EINFACH ALLES BRILLANTER SCHNITT

Die *SuperSilent* ist DAS Universalwerkzeug, welches seinem Namen alle Ehre macht.

Es sägt dauerhaft einfach alle Holzwerkstoffe wie Spanplatte, MDF oder Sperrholz. Und das auch in beidseitig beschichteter Ausführung.

Besonders trockenes & gehobeltes Massivholz lässt sich in noch nie dagewesener Qualität bearbeiten – und das sowohl im Längs- als auch Querschnitt.

Selbst abrasive Materialien wie Laminat stellen für das Werkzeug kein Hindernis dar.

SEHEN

DAS
UNIVERSALWERKZEUG

EXTREM SCHNITTIG

HAUCHDÜNN

EXTREM WIRTSCHAFTLICH HÄLT EWIG*

Der hochwertige Diamantschneidstoff verleiht dem Werkzeug eine lange Lebensdauer und sorgt für erstklassige Schnittergebnisse. Und das bei außergewöhnlich niedrigen Kosten pro Schnitt.

Zudem entfallen die Stillstandzeiten für den lästigen Werkzeugwechsel sowie die Investition in ein Komplettsortiment an Kreissägeblättern.

Auch die mühsame Feineinstellung des Vorritzers gehört der Vergangenheit an.

STAUNEN

LANGE LEBENSDAUER

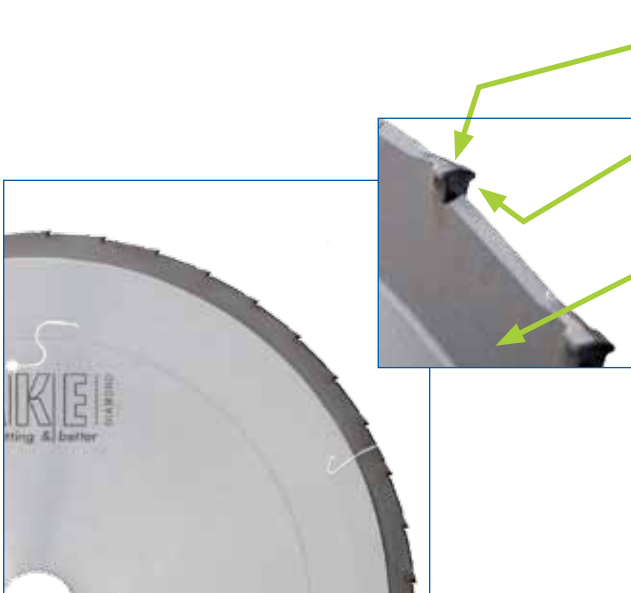
NIEDRIGE KOSTEN PRO
SCHNITT

* im Vergleich zu hartmetall- oder unbestückten Sägeblättern

SuperSilent

Funktionsprinzip

Funktionsprinzip eines SuperSilent-Kreissägeblattes



Innovation: Hochwertiger Diamantzahn mit MicroGeo®

Innovation Direct-Chip-Guide®: Späne werden unterhalb des „T-Ärmels“ direkt in den ChipBelt® geleitet

Innovation ChipBelt®: Zum effizienten Abtransport der Späne

Späneverhalten

Das neuartige Grundkörperdesign in Direct-Chip-Guide®-Ausführung sowie die MicroGeo®-Technologie sorgen für eine gezielte Führung der Späne in die Spanfläche.

Dadurch wird der herkömmliche Spanraum überflüssig. Dieses Prinzip funktioniert auch wenn verhältnismäßig viele Späne entstehen, beispielsweise beim Sägen im Paket.

► KEINE Mehrfachzerspanung

Das patentierte Funktionsprinzip arbeitet so effektiv, dass 9/10 aller Späne direkt in die Spanfläche gelangen.

Eine Mehrfachzerspanung kann dadurch nahezu vollständig vermieden werden.

► KAUM Reibung

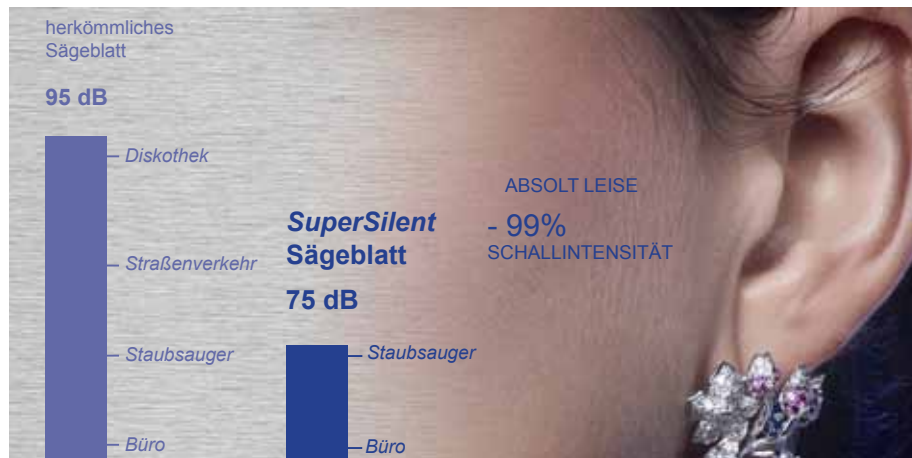
Nur noch 1/10 der Späne gehen in Richtung Grundkörper, was zu einem stabilen Lauf des Werkzeuges sowie zu sauberen Schnittergebnissen beiträgt.



In der homogenen ChipBelt®-Spanfläche können Luftverwirbelungen auf ein absolutes Minimum reduziert werden. Dies führt zu einer Verringerung der Lautstärke um bis zu **20 dB**. Dies entspricht einer Verringerung der Lautstärke um **75%**.

SuperSilent

Lautstärkenrevolution



- Reduzierter Pegel um -20 dB möglich
- Reduktion der Lautstärke um 75%
- Verminderung der Schallintensität um 99%
- Im Leerlauf kann ein Pegel von unter 75 dB(A) erreicht werden

ÜBERZEUGEN

- **Verminderung der Lautstärke um 75%**
- Gerade noch so laut wie ein Staubsauger: 75 dB(A) im Leerlauf möglich
- **Pegelverringerung um bis zu -20 dB**
- DAS Universalwerkzeug: Alle Holzwerkstoffe wie Spanplatte, MDF oder Sperrholz – auch mit Beschichtung – lassen sich dauerhaft bearbeiten
- **Geeignet für trockenes & gehobelter Massivholz**
- sowohl Längs - als auch Querschnitt
- Brillante Schnittergebnisse
- **Wenig Verschnitt bei Schnittbreiten ab 2,0 mm**
- Zeit und Geld für lästige Werkzeugwechsel auf ein Minimum reduziert
- **Die mühsame Feineinstellung des Vorritzers entfällt**
- Hochwertiger Diamantschneidstoff
- **Lange Lebensdauer des Werkzeuges**
- Außergewöhnlich niedrige Kosten pro Schnitt
- **Noch längere Standzeit durch bis zu zweimaliger Nachschärfung**
- Fast kein Schnittdruck mehr vorhanden
- **Noch nie dagewesenes, nahezu rückschlagfreies Arbeiten**
- Kaum noch Verletzungsgefahr beim Handling

LIGNA

„Die Ligna in Hannover ist die weltweit wichtigste Messe der Holzverarbeitenden Industrie. In diesem Jahr sorgte der Hartmetallwerkzeug- und Sägeblattspezialist AKE aus Balingen-Engstlatt für Furore. „AKE erfindet das Sägen neu“ war die selbstbewusste Behauptung. Dementsprechend neugierig zeigte sich die Presse und das Fachpublikum.

Der Andrang bei den Live-Vorführungen am AKE-Stand in Halle 26 ebnete nicht ab. Dreimal täglich strömten die Besucher zur Präsentation der SuperSilent, um zu erleben, ob es tatsächlich eine Revolution im Bereich des Sägeblattes gibt – und sie wurden nicht enttäuscht: „Wahnsinn!“, „...eine unglaubliche Schnittfläche bei Massivholz...“, „...fühlt sich an wie gehobelt und nicht wie gesägt...“, „...eine so perfekte Austrittskante in MDF hätte ich ohne Vorritzer nicht für möglich gehalten...“, „...man hört die Säge tatsächlich nicht mehr...“, waren typische Kommentare über alle Tage hinweg. SuperSilent erfüllte die hoch gesteckten Erwartungen und hat sie oftmals sogar noch übertroffen. Geschäftsführer Alexander Knebel zeigt sich mehr als zufrieden: „Es gibt einen regelrechten Run auf die SuperSilent. Wir verzeichnen eine ungebremschte Nachfrage auf das derzeit wirtschaftlichste und effektivste Werkzeug in unserem Programm. Offensichtlich haben wir einen neuen Maßstab gesetzt.“ Die Fachjury des Ligna Innovationspreises 2013 teilte wohl diese Meinung und setzte SuperSilent auf Platz 1.“

Auch nach der Ligna sind AKE und SuperSilent in aller Munde und es gibt kaum eine Fachzeitschrift, die nicht voller Begeisterung über die Weltneuheit berichtet:



[...] Flüsterleise, sauber wie ein Skalpell, geschlossen wie eine Trennscheibe: AKE zeigte auf der Ligna ein neuartiges Sägeblatt.[...] Die seit der Ligna weiterentwickelte Säge lässt sich einmal nachschärfen. Nach einer Laufleistung von je nach Werkstoff etwa fünf Kilometern, ist der Schliff fällig, danach stehen noch einmal rund vier Kilometer Laufleistung zur Verfügung. [...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift dds 007 / 2013



[...] Leiser, schärfer, sicherer... [...] AKE ist es gelungen, ein völlig neues rundkörperdesign mit Mikro-Diamantschneiden zu verbinden. Dadurch konnte im Leerlauf die 75-dB(A)-Marke bei über 4.000 Umdrehungen deutlich unterschritten werden.[...] Ein weiterer Vorteil liegt in der Vielseitigkeit und der Langlebigkeit von »SuperSilent«. Es bietet ein Arbeiten ohne Werkzeugwechsel. Der Maschinenbediener schneidet dauerhaft einfach alle Holzmaterialien wie Spanplatten, MDF oder Massivholz mit einem Blatt bei gleich bleibender Präzision. [...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift Bauelemente Bau 6-7 / 13

HOLZDesign

[...] Flüsterleise, flexibel, famos [...] Seit wenigen Monaten verlassen regelmäßig Menschen mit etwas staubigen Händen und einem ungläubigen Gesichtsausdruck die Zentrale von AKE Knebel im schwäbischen Balingen. [...] Die Standzeit würde sich gegenüber hochwertigen Hartmetallsägen mehr als verzehnfachen. Zudem sei das Sägeblatt so flexibel, dass sich damit Buchen-Hirnholz ebenso gut damit schneiden lasse, wie Fichte längs zur Faser, Sperrholzplatten oder beschichtetes MDF. Das klingt wie die vollständige Erfüllung einer Sägeblatt-Wunschliste von Tischlern, Holzhändlern und gewerblichen Möbelproduzenten. [...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift HolzDesign 10 / 2013



[...] Flüsterleise und präzise [...] Interessant auch: Beim Handling besteht, trotz der Schärfe im Schnitt, kaum Verletzungsgefahr. [...] Es entstehen kaum Einzugs- und Auswurfskräfte beim Sägen, was für den Anwender quasi rückschlagfreies und sicheres Sägen bedeutet. Sehr hoch auch die Qualität von Eintritts- und Austrittskante. Aufgrund des neuen, sehr biegesteifen Designs konnte die Schnittfuge (also die Sägeblattstärke) um mehr als ein Drittel auf 2 mm reduziert werden. [...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift BM 7 / 2013



[...] Im Einfachen liegt das Geniale [...] Natürlich haben diese Spezialsägeblätter ihre Berechtigung, keine Frage. In der Praxis fehlt es jedoch an einem Multimaterialsägeblatt, das lange und mit gleichbleibend hoher Schnittqualität von Weichholz längs bis zur beidseitig beschichteten Arbeitsplatte alles trennt und dazuhin noch leise läuft. Bestenfalls sollte das Ganze noch möglichst erschwinglich sein. Das Verblüffende: A|K|E konnte all diese Punkte in der neuen SuperSilent vereinen. Ich denke daher, dass die Firma A|K|E den ersten Platz im Wettbewerb der diesjährigen Neuheiten zu Recht belegt hat. [...] Aber man muss auch bereit sein, „heilige Kühe“ zu schlachten: Mäusezähnen statt 20 Mal nachschärfen? Mit einer Diamantschneide kein Problem. Das Ganze kommt unterm Strich sogar günstiger, da die Lebensdauer um ein Vielfaches länger ist und Kosten für das häufige Nachschärfen einer Hartmetallsäge entfallen. [...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift HOB 09 / 2013



[...] Ruhe jetzt [...]

Das Ende kreischender Kreissägen. Es ist ein Paradigmenwechsel: Diese Kreissäge hat keinen Spanraum, nur 2 mm Schnittfuge und macht vor allem keinen Lärm. Zudem schneidet sie alles – von MDF bis Buchenhirnholz [...] Das könnte Tischler und Schreinerwerkstätten nachhaltig verändern, denn die Supersilent sehen nicht nur neu aus – sie hören sich vor allem anders an.[...]

Quelle: Artikel aus der Fachzeitschrift Holzkurier 51-52 / 2013

Die kompletten Artikel und weitere Informationen zur SuperSilent finden Sie auf unserer Internetseite unter: www.ake.de/supersilent

Die SuperSilent-Versionen im Vergleich „Select“ & „Universal“

Die SuperSilent-Versionen im Vergleich		
Performance bei ...	 SuperSilent 2 „Select“	 SuperSilent 3 „Universal“
Formatierung großer Platten	0	++
Bearbeitung von spannungsreichen Materialien	0	++
Fertigschnittqualität*	++	++
Hobelschnittqualität**	+++	+
Gehrungsschnitten	++	++
Sonstiges ...	SuperSilent 2 „Select“	SuperSilent 3 „Universal“
Schärfzyklen regulär	1x	2x
Geräuschentwicklung***	+++	+++
Materialeinsparung***	+++	++
Anforderung an Maschinenpräzision	erhöht	normal
Anforderung an Sorgfalt im Einsatz	erhöht	normal

* In Abhängigkeit des Materials ggf. mit Vorritzer

** Setzt eine vibrationsarme und gewartete Maschinenperipherie voraus

*** Vergleich zu Standard-KSB

SuperSilent 2 „Select“

Für präzise Schnitte in spannungsarmen Materialien.
Hobelschnittqualität möglich. Extreme Materialersparnis.



7821

ANWENDUNG:	Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
WERKSTOFF:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
MASCHINE:	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
AUSFÜHRUNG:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
ZAHN:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP



Vorteile der SuperSilent 2

- **Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen**
- **Brillantes Schnittergebnis**
- **Hobelschnittqualität bei Massivholz**
- **75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter**
- **Extrem wirtschaftlich durch eine Nachschärfung**
- **Maximale Materialeinsparung durch 2,0 mm Schnittfuge**

Sämtliche Fakten entnehmen Sie bitte der Tabelle auf der linken Seite

Hauptsäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	
303	2,00	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 2/10/60	43	7821.303.30	

SuperSilent 3 „Universal“

Für erstklassige Schnittergebnisse auch in spannungsreichen Werkstoffen. Zur Formatierung großer Platten besonders geeignet. Noch wirtschaftlicher durch zweite Nachschärfung.



7821

ANWENDUNG:	Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
WERKSTOFF:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
MASCHINE:	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
AUSFÜHRUNG:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
ZAHN:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP



Vorteile der SuperSilent 3

- **Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen**
- **Formatierung großer Platten deutlich einfacher**
- **Bearbeitung spannungsbehafteter Werkstoffe erleichtert**
- **Gewohnt brillante Schnittqualität**
- **Unglaublich wirtschaftlich: 2x nachschärfbar**
- **Weiterentwickelte Zahngeometrie**
- **75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter**
- **Komfortabel: Geringere Anforderung an die Maschinenjustage**

Sämtliche Fakten entnehmen Sie bitte der Tabelle auf der linken Seite

Hauptsäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	
300	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 2/10/60	43	7821.300.43.30-B24	
NEU 350	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 2/10/60	53	7821.350.53.30-B26	

SuperSilent

Für vertikale Plattenaufteilsäge



7825

ANWENDUNG:	Längsschnitt, Querschnitt
WERKSTOFF:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
MASCHINE:	Plattenaufteilsäge vertikal
AUSFÜHRUNG:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
ZAHN:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP



Vorteile der SuperSilent für vertikale Plattenaufteilsäge

- **Speziell für vertikale Plattenaufteilsägen optimiert**
- **Brillantes Schnittergebnis**
- **75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter**
- **Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen**
- **Zur Formatierung großer Platten geeignet**
- **Schnittergebnis komplett ohne Brandspuren möglich – auch bei größeren Schnitthöhen**
- **Auf Wunsch mit SuperSilent-Vorritzern kombinierbar**
- **Extrem wirtschaftlich: 2x nachschärfbar. Somit lange Lebensdauer.**
- **Unglaublich günstige Betriebskosten**

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	
NEU	303	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 2/10/60	43	7825.303.43.30	

SuperSilent

Vorritzerprogramm



7826

Vorritzer 1-Teilig. Konischer Wechselzahn in MicroGeo®-Ausführung. Selbes Funktionsprinzip wie bei einer SuperSilent-Hauptsäge.

Für SuperSilent 2 - „Select“

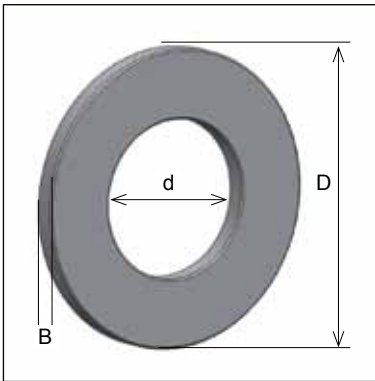
D mm	B mm	B ₂ mm	b mm	d mm	Maschinen	Z	Bestell-Nr.	
80	2,00	2,40	1,80	20	Felder	12	7826.080.12.20-B24	
100	2,00	2,40	1,80	20	Martin, Panhans, Schelling	16	7826.100.16.20-B24	
100	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Panhans, Robland, SCM	16	7826.100.16.22-B24	
120	2,00	2,40	1,80	20	Holz-Her, SCM, MAKKA	20	7826.120.20.20-B24	
120	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.120.20.22-B24	
125	2,00	2,40	1,80	20	Panhans, Paoloni	20	7826.125.20.20-B24	
125	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.125.20.22-B24	

Für SuperSilent 3 - „Universal“ und Für SuperSilent Type 7825

D mm	B mm	B ₂ mm	b mm	d mm	Maschinen	Z	Bestell-Nr.	
80	2,40	2,80	1,80	20	Felder	12	7826.080.12.20-B28	
100	2,40	2,80	1,80	20	Martin, Panhans, Schelling	16	7826.100.16.20-B28	
100	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Panhans, Robland, SCM	16	7826.100.16.22-B28	
120	2,40	2,80	1,80	20	Holz-Her, SCM, MAKKA	20	7826.120.20.20-B28	
120	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.120.20.22-B28	
125	2,40	2,80	1,80	20	Panhans, Paoloni	20	7826.125.20.20-B28	
125	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.125.20.22-B28	

SuperSilent

Reduzierringe für Kreissägeblätter



Zum Reduzieren der Bohrung bei Sägeblättern. Den Reduzierring breit genug wählen, um ein Verschieben des Ringes in die Flanschaussparung zu verhindern.

Das Sägeblatt muss bei Verwendung eines Reduzierendes immer noch genügend vom Flansch gespannt werden.

Reduzierringe für SuperSilent Hauptsäge

D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	PG	
30	2,00	15	0591.030.15	01	
30	2,00	15,875	0591.030.87	01	
30	2,00	16	0591.030.16	01	
30	2,00	18	0591.030.18	01	
30	2,00	20	0591.030.20	01	
30	2,00	22	0591.030.22	01	
30	2,00	25	0591.030.25	01	
30	2,00	25,4	0591.030.54	01	

Reduzierringe für SuperSilent Vorritzer

D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	PG	
20	1,60	12,7	0591.020.07	01	
20	1,60	15,875	0591.020.87	01	
20	1,60	16	0591.020.16	01	
20	1,60	18	0591.020.18	01	
22	1,60	16	0591.022.16	01	
22	2,00	16	0592.022.16	01	
22	1,60	20	0591.022.20	01	
22	2,00	20	0592.022.20	01	

SuperSilent

Zubehör



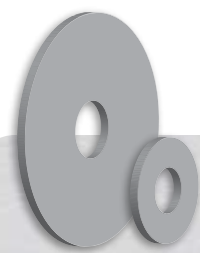
MULTI-CLEAN WERKZEUGREINIGER

Die *SuperSilent* hat eine vielfach längere Standzeit als herkömmliche Hartmetallwerkzeuge. Um das Produkt lange nutzen zu können ist eine regelmäßige Reinigung sehr wichtig.

Diese Reinigung trägt maßgeblich zu einer optimalen Standzeit und Schnittgüte bei. Mit einem gesäuberten Werkzeug wirken Sie zudem einer gesteigerten Leistungsaufnahme der Maschine und somit höheren Stromkosten entgegen.

Unser Multi-Clean Werkzeugreiniger ist der wirkungsvolle Universalreiniger bei verschmutzten Werkzeugen und optimal auf die *SuperSilent* abgestimmt. Wir empfehlen daher ausschließlich die Verwendung des AKE Multi-Clean. Er entfernt Harz und starke Verunreinigungen von Kreissägeblättern, Fräsern und Bohrern und reinigt schnell und rückstandsfrei.

Bezeichnung	Bestell-Nr.	PG
1 Liter Sprühflasche	8888.000.04	03
5 Liter Kanister	8888.000.05	03
10 Liter Kanister	8888.000.06	03



SuperSilent - Distanzringe

In seltenen Fällen benötigen Kreissägemaschinen zur Spannung des Kreissägeblattes eine Mindest-Grundkörperdicke, die über 1,8 mm liegt. Mit den nachfolgenden Distanzringen lässt sich die *SuperSilent* auch in solchen Maschinen spannen. Sollte ein Distanzring nicht ausreichen, so verwenden Sie einfach mehrere.

Durchmesser mm	Bohrung mm	Dicke mm	NL	Bestell-Nr.	PG
120	30	0,5	NLK	10185179	02
75	22	0,5	-	10185180	02
50	22	0,5	-	10185181	02



SuperSilent - Spaltkeile

Übersicht

Altendorf	16
Casolin.....	17
Elcon.....	18
Felder	19
GMC	20
Griggio	21
Holz-Her	22
Kölle.....	22
Martin.....	23
Panhans	24
Paoloni.....	25
Putsch Meniconi	25
Robland	26
SCM.....	27
Striebig	28

SuperSilent - Spaltkeile

Information

Prüfen Sie, ob Sie bereits einen *SuperSilent*-tauglichen Spaltkeil vorliegen haben. Der Spaltkeil muss dicker als der Grundkörper und dünner als die Schnittbreite sein (DIN EN 1870-1).

Daher empfehlen wir folgende Spaltkeildicken:

- *SuperSilent* D300 / D303 mm = Spaltkeil mit 1,9 mm Dicke
- *SuperSilent* D350 mm = Spaltkeil mit 2,2 mm Dicke

Verwenden Sie für den Durchmesser 300 und 303 mm ausschließlich einen Spaltkeil mit einer Dicke von 1,9 mm. Nur so sind Sie und Ihr Werkzeug optimal geschützt. Verwenden Sie keinesfalls einen Spaltkeil mit einer Dicke von 1,8 mm – dieser ist zu dünn.

In vielen Fällen sind unsere Spaltkeile **breiter als die Original-Spaltkeile** der Maschinenhersteller. Wundern Sie sich daher nicht, wenn unser Spaltkeil größer als der Original-Spaltkeil ist. Somit haben Sie zusätzliche Stabilität beim Sägen – wichtig, um ein Verklemmen des Werkstückes zu vermeiden. Wir raten dringend vom Kauf eines abgeschliffenen Spaltkeiles ab, da dieser diese Zusatzstabilität nicht aufweist.

WIE FINDE ICH DEN RICHTIGEN SPALTKEIL

Auf den folgenden Seiten finden Sie unser für die *SuperSilent* optimiertes Spaltkeilprogramm. Darin enthalten sind 47 Spaltkeile gängiger Maschinenhersteller. Kinderleicht finden Sie den richtigen Spaltkeil:

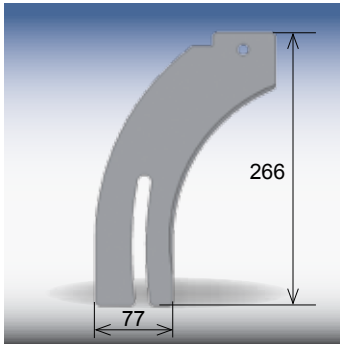
1. Schlagen Sie die Spaltkeilübersicht Ihres Maschinenherstellers auf den folgenden Seiten auf.
2. Anhand der Spaltkeildicke (1,9 mm oder 2,2 mm) lässt sich die Auswahl bereits eingrenzen.
3. Durch das Bild und die Angabe des Durchmesserbereichs kann der richtige Spaltkeil meist schnell ermittelt werden.
4. Um sicher zu gehen: Bauen Sie Ihren aktuell verwendeten Spaltkeil kurz aus und messen Sie die Breite und Länge. Vergleichen Sie die Werte mit der Bemaßung in der Zeichnung.
5. Sollten Sie keinen geeigneten Spaltkeil bei Ihrem Maschinenhersteller finden, prüfen Sie bitte, ob ein Spaltkeil eines anderen Herstellers verwendet werden könnte.
6. Fertig.

Die Bemaßung bezieht sich auf den Original-Spaltkeil der Hersteller. Wie oben beschrieben, liefern wir meist eine breitere Spaltkeilausführung aus.

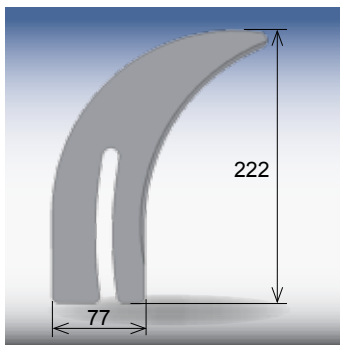
Lässt sich kein passender Spaltkeil ermitteln, helfen wir Ihnen gerne weiter. Kontaktieren Sie uns - vielleicht haben wir den gewünschten Spaltkeil zwischenzeitlich lagerhaltig.

SuperSilent - Spaltkeile

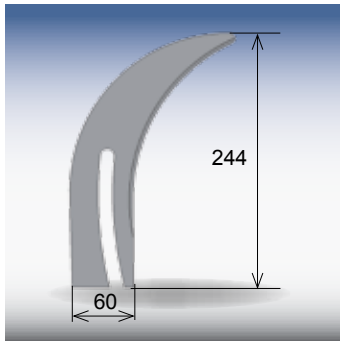
ALTENDORF



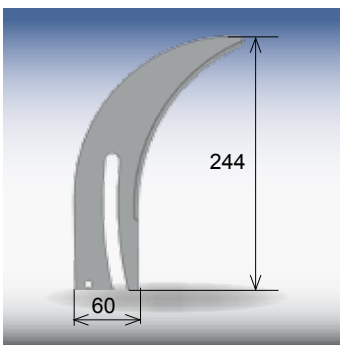
BESTELL-NR.: **10176746**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-315 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10176748**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-315 mm
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10176749**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm *
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

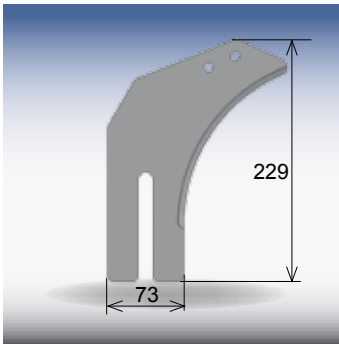


BESTELL-NR.: **10195328**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

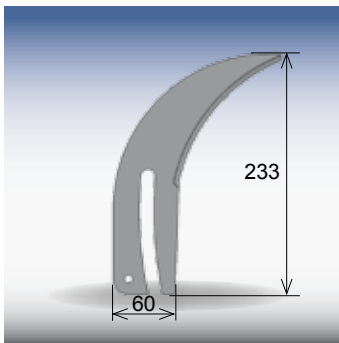
* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
 Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

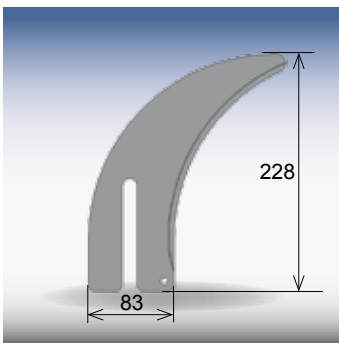
CASOLIN



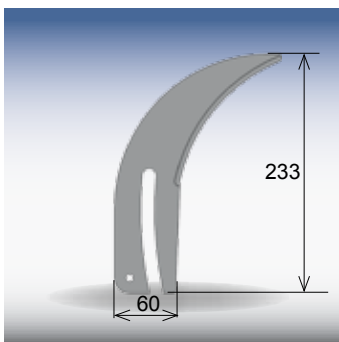
BESTELL-NR.: **10181492**
DURCHMESSER-
BEREICH: 250-303 mm
AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,0 mm



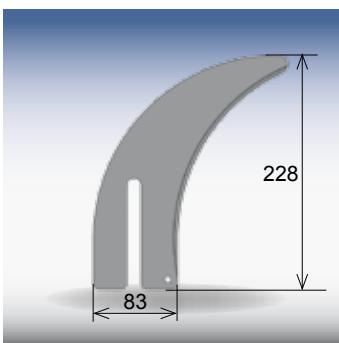
BESTELL-NR.: **10181493**
DURCHMESSER-
BEREICH: 300-350 mm *
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10181312**
DURCHMESSER-
BEREICH: 300-350 mm *
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



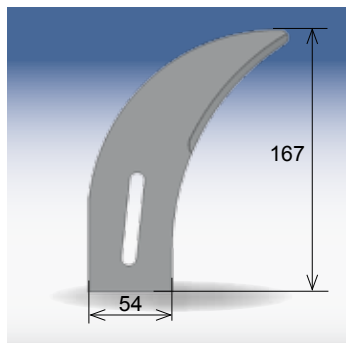
BESTELL-NR.: **10195334**
DURCHMESSER-
BEREICH: 300-350 mm
DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10195335**
DURCHMESSER-
BEREICH: 300-350 mm
DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

ELCON



BESTELL-NR.: **10181356**

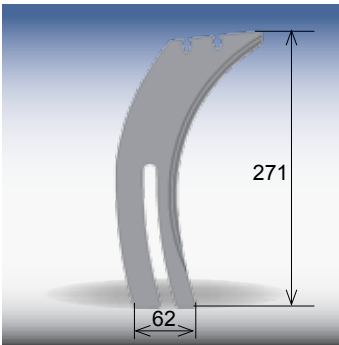
DURCHMESSER-
BEREICH: 303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

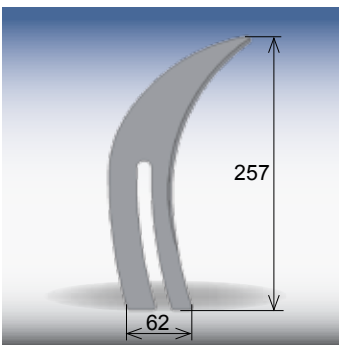
FÜHRUNGSSCHLITZ: 9,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

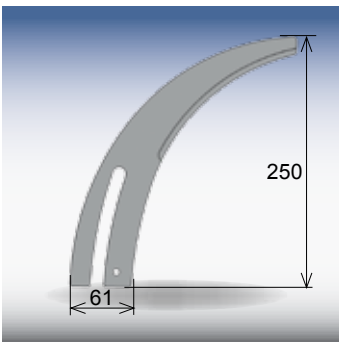
FELDER



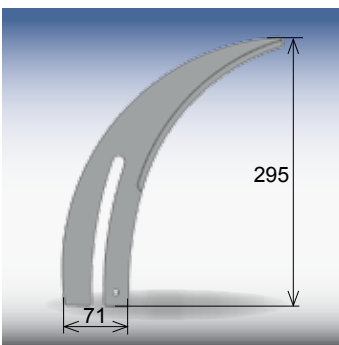
BESTELL-NR.: **10176738**
DURCHMESSER-
BEREICH: 250-315 mm
AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10176761**
DURCHMESSER-
BEREICH: 250-315 mm
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10195318**
DURCHMESSER-
BEREICH: 350-400 mm **
DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

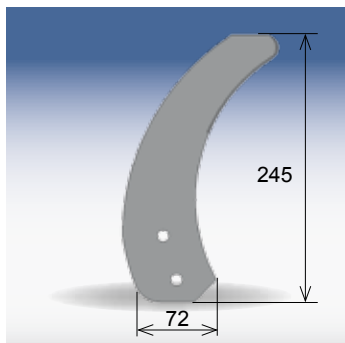


BESTELL-NR.: **10195319**
DURCHMESSER-
BEREICH: 350-450 mm **
DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

** Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 350 mm eingesetzt werden.
Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

GMC

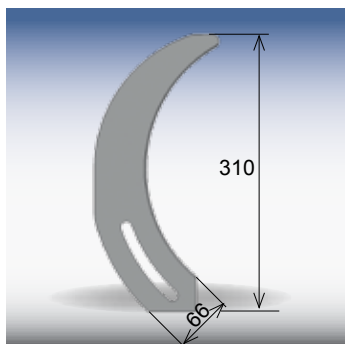


BESTELL-NR.: **10181349**

DURCHMESSER-
BEREICH: 292-303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 10,00 mm



BESTELL-NR.: **10181354**

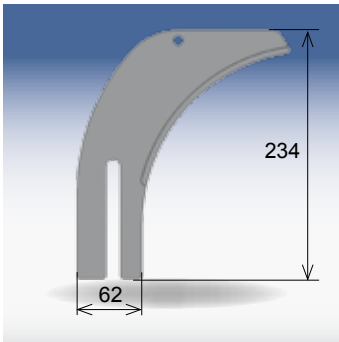
DURCHMESSER-
BEREICH: 303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

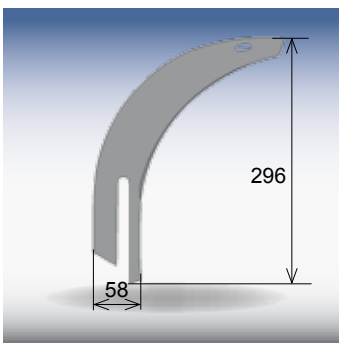
FÜHRUNGSSCHLITZ: 12,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

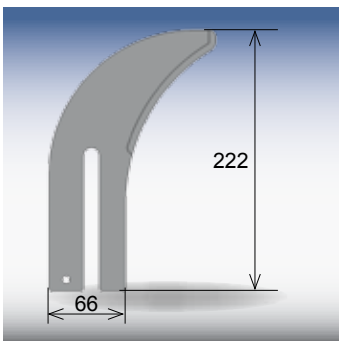
GRIGGIO



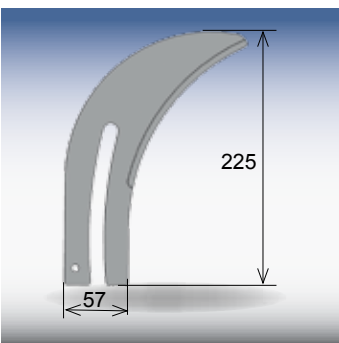
BESTELL-NR.: **10181338**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-315 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10180780**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm *
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10181342**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-315 mm
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

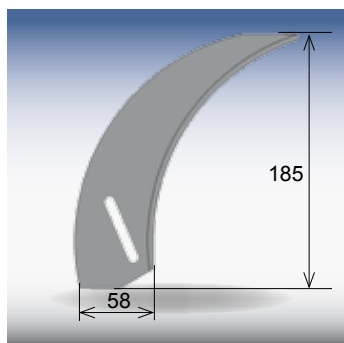


BESTELL-NR.: **10195317**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
 Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

HOLZ-HER



BESTELL-NR.: **10181337**

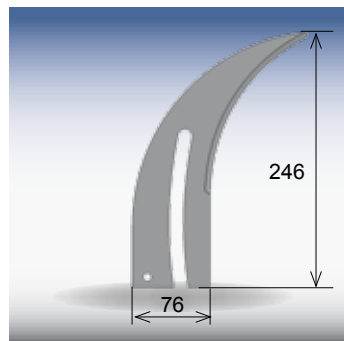
DURCHMESSER-
BEREICH: 290-303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 6,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

KÖLLE

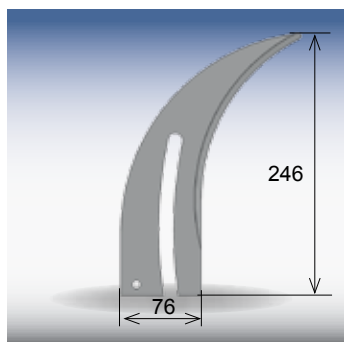


BESTELL-NR.: **10177902**

DURCHMESSER-
BEREICH: 250-350 mm *

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10195337**

DURCHMESSER-
BEREICH: 250-350 mm

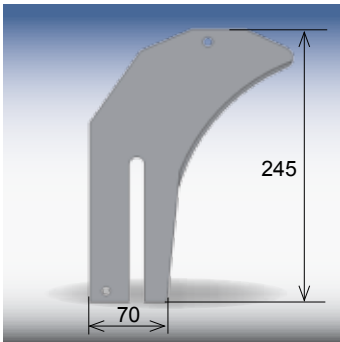
DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

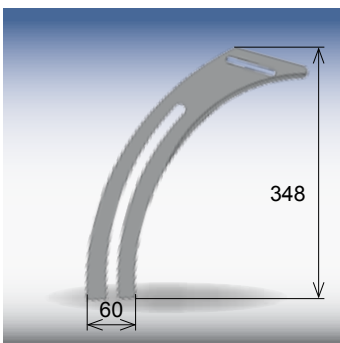
* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

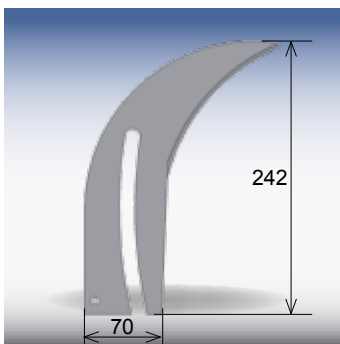
MARTIN



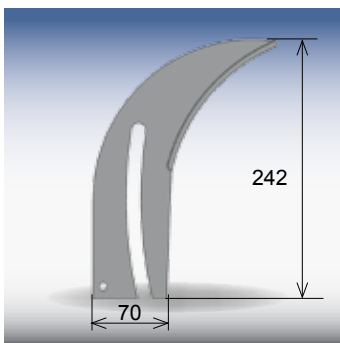
BESTELL-NR.: **10176763**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-315 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10181324**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm *
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 14,00 mm



BESTELL-NR.: **10176762**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-315 mm
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

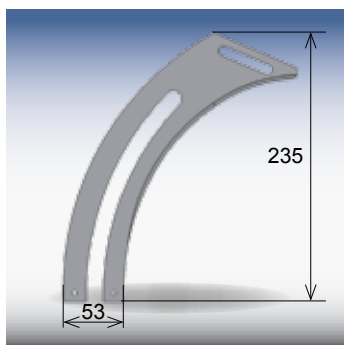


BESTELL-NR.: **10195329**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

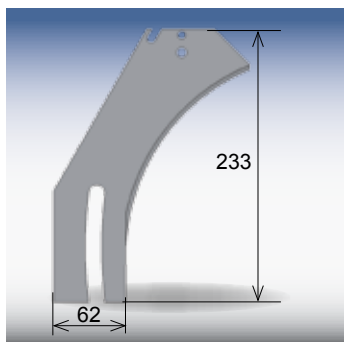
* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
 Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

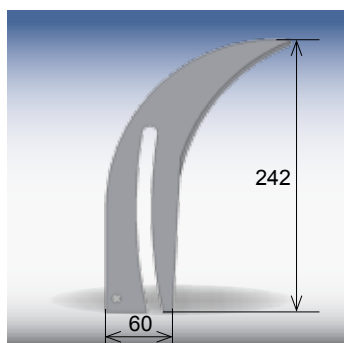
PANHANS



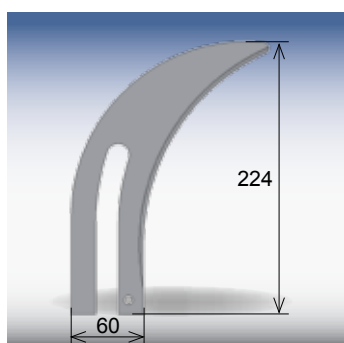
BESTELL-NR.: **10177091**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 200-303 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 14,00 mm



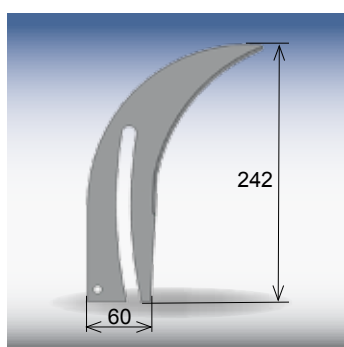
BESTELL-NR.: **10177009**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-315 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10177006**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-350 mm *
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



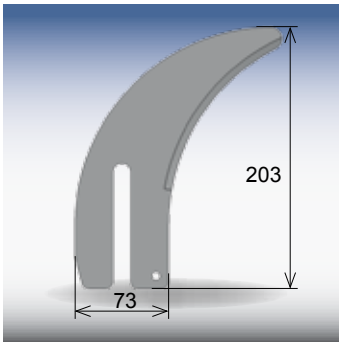
BESTELL-NR.: **10177008**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-350 mm *
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 18,00 mm



BESTELL-NR.: **10195330**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

PAOLONI

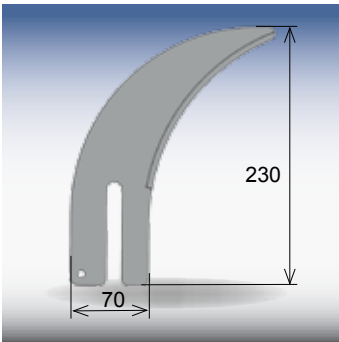


BESTELL-NR.: **10181495**

DURCHMESSER-
BEREICH: 250-315 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10195320**

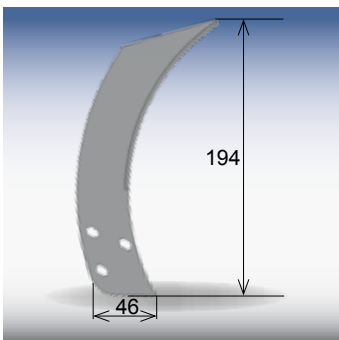
DURCHMESSER-
BEREICH: 300-350 mm

DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

PUTSCH MENICONI



BESTELL-NR.: **10181343**

DURCHMESSER-
BEREICH: 303 mm

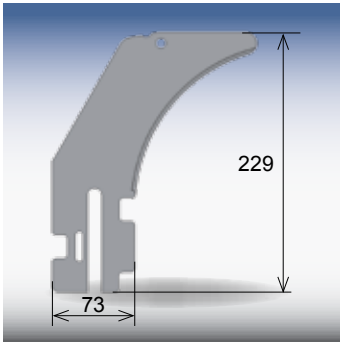
DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 6,00 mm

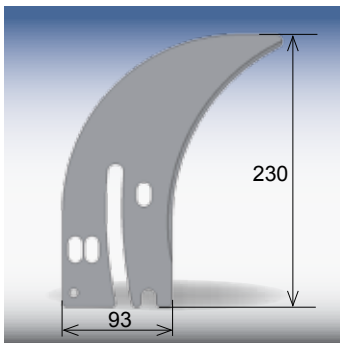
* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

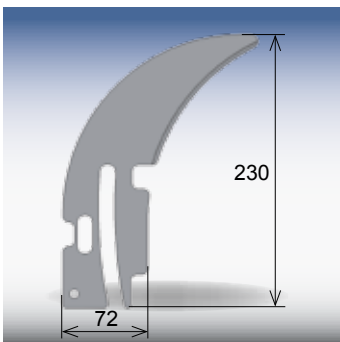
ROBLAND



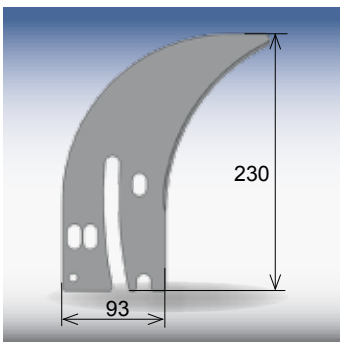
BESTELL-NR.: **10177092**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 250-303 mm
 AUSFÜHRUNG: Absaugung wird am Spaltkeil montiert
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 12,00 mm



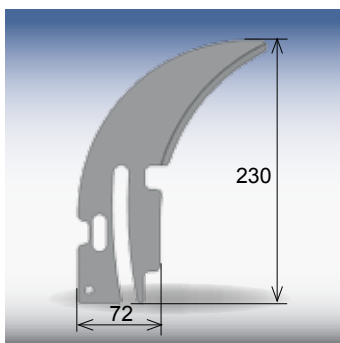
BESTELL-NR.: **10177087**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm *
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



BESTELL-NR.: **10177089**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm *
 DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



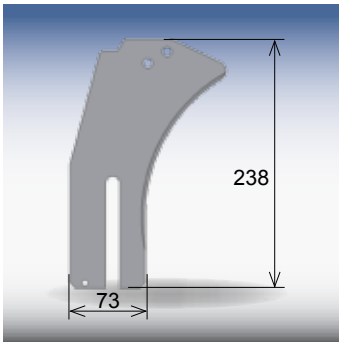
BESTELL-NR.: **10195331**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm



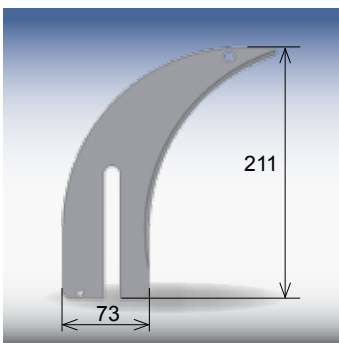
BESTELL-NR.: **10195332**
 DURCHMESSER-
 BEREICH: 300-350 mm
 DICKE: 2,2 mm für **SuperSilent D350 mm**
 FÜHRUNGSSCHLITZ: 13,00 mm

SuperSilent - Spaltkeile

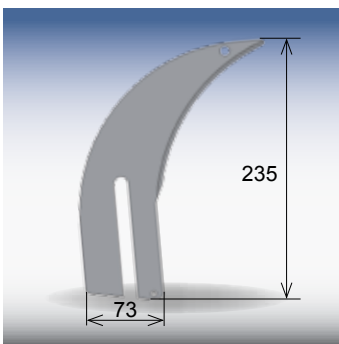
SCM



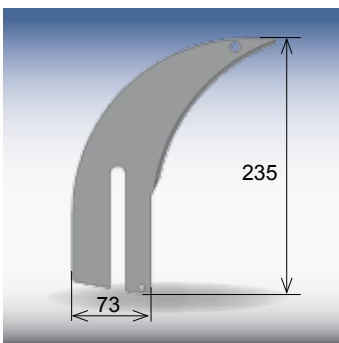
BESTELL-NR.:	10177457
DURCHMESSER-BEREICH:	250-315 mm
AUSFÜHRUNG:	Absaugung wird am Spaltkeil montiert
DICKE:	1,9 mm für SuperSilent D300 / D303 mm
FÜHRUNGSSCHLITZ:	13,00 mm



BESTELL-NR.:	10177458
DURCHMESSER-BEREICH:	250-315 mm
AUSFÜHRUNG:	Absaugung wird am Spaltkeil montiert
DICKE:	1,9 mm für SuperSilent D300 / D303 mm
FÜHRUNGSSCHLITZ:	13,00 mm



BESTELL-NR.:	10177456
DURCHMESSER-BEREICH:	300-350 mm *
AUSFÜHRUNG:	Absaugung wird am Spaltkeil montiert
DICKE:	1,9 mm für SuperSilent D300 / D303 mm
FÜHRUNGSSCHLITZ:	13,00 mm

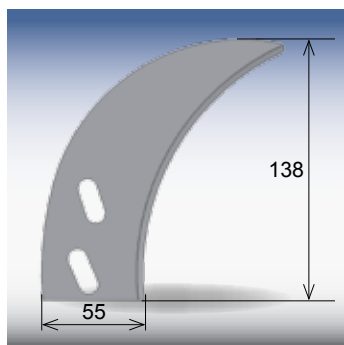


BESTELL-NR.:	10195333
DURCHMESSER-BEREICH:	300-350 mm
DICKE:	2,2 mm für SuperSilent D350 mm
FÜHRUNGSSCHLITZ:	13,00 mm

* Dieser **SuperSilent**-Spaltkeil darf bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 315 mm eingesetzt werden.
Der oben angegebene Durchmesserbereich bezieht sich auf den bis jetzt verwendeten Spaltkeil des Maschinenherstellers.

SuperSilent - Spaltkeile

STRIEBIG

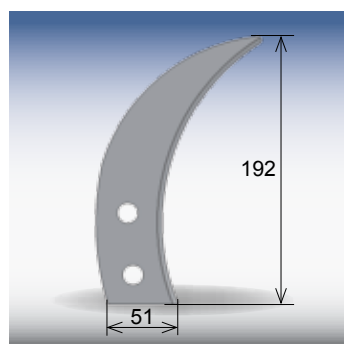


BESTELL-NR.: **10176755**

DURCHMESSER-
BEREICH: 240-253 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 10,00 mm

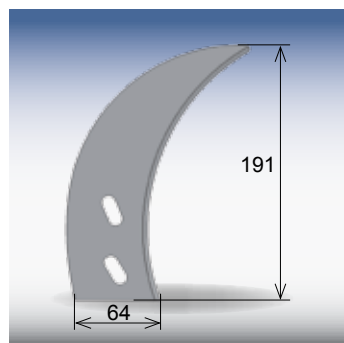


BESTELL-NR.: **10176751**

DURCHMESSER-
BEREICH: 290-303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 14,00 mm



BESTELL-NR.: **10176754**

DURCHMESSER-
BEREICH: 290-303 mm

DICKE: 1,9 mm für **SuperSilent D300 / D303 mm**

FÜHRUNGSSCHLITZ: 10,00 mm

Standzeit & Wirtschaftlichkeit

Wie lange hält die *SuperSilent*? Mit welcher Standzeit ist zu rechnen?

Bei der *SuperSilent* handelt es sich um ein Diamantwerkzeug. Diamant ist der verschleißärmste Schneidstoff, der in der Holzbearbeitung eingesetzt wird. Die Standzeit beträgt ein Vielfaches gegenüber einem vergleichbaren Hartmetall-Werkzeug. Diamant ist in seinem Preis-/ Leistungsverhältnis wirtschaftlich. Im Neuzustand ist ein Standweg von 5.000 Metern bei beidseitig beschichtetem MDF möglich. Durch eine Nachschärfung lässt sich der Standweg mit zusätzlichen 4.000 Metern nahezu verdoppeln. Mit der Version 3 ist sogar eine zweite Nachschärfung möglich, wodurch der Standweg auf 13.000 Meter erhöht werden kann.

Kann die *SuperSilent* nachgeschärft werden?

Die *SuperSilent* in der Version 2 lässt sich einmalig nachschärfen. Bei der Version 3 ist sogar eine zweimalige Nachschärfung möglich. Sowohl die Hauptsäge als auch der Vorritzer können nachgeschärft werden, sofern keine Beschädigung an den Zähnen vorliegt und der Verschleißgrad eine Nachschärfung zulässt. Der Vorritzer kann unter Umständen sogar mehrfach nachgeschärft werden.

Wie kann ich erkennen, welche Version der *SuperSilent* ich habe?

Erkennbar ist dies an der Zahl „2“ oder „3“, die auf jedem Werkzeug hinter dem *SuperSilent*-Logo signiert wird, sowie an der unterschiedlichen Schnittbreite und Materialnummer. Der Vorritzer sowie die *SuperSilent* für die vertikale Plattenaufteilsäge haben zwar keine Zahl signiert, sind aber dennoch nachschärfbar.

Was kostet eine Nachschärfung?

Die Hauptsägen mit dem Durchmesser 300 und 303 mm verfügen über 43 Zähne – die Nachschärfung liegt hier bei 86,00 Euro. Bei der Hauptsäge mit dem Durchmesser 350 mm schlägt die Nachschärfung aufgrund der größeren Schnittbreite und der höheren Zähnezahl mit 134,00 EUR zu Buche. Der Nachschärfpreis beim Vorritzer liegt bei 3,00 Euro netto pro Zahn. Damit erhalten Sie zu einem moderaten Preis nahezu die Leistung des Neuwerkzeuges. Alle Preise sind zzgl. MwSt.

Wo kann ich eine Nachschärfung durchführen lassen?

Um die Vorteile der MicroGeo®-Geometrie auch nach der Nachschärfung uneingeschränkt nutzen zu können empfehlen wir eine Schärfung direkt bei AKE. Wir prüfen Ihr Werkzeug sorgfältig auf Beschädigungen und es wird fachmännisch gespannt und gerichtet. Zudem findet eine gründliche Reinigung statt.

Lohnt sich der Einsatz für mich?

Das Sägeblatt zeichnet sich durch seine universelle Einsetzbarkeit aus. Im Regelfall können Sie damit problemlos Ihre Hohlzahn-, Flachzahn-, Trapezzahn- und Wechselzahnsägen, auch in unterschiedlichen Zähnezahlen, ersetzen. Die *SuperSilent* kann mehrere Sägeblätter ersetzen. Zudem entfällt Zeit für häufiges Werkzeugwechseln. Die Investition lohnt sich also in jedem Fall. Die Kosten pro Schnitt sind deutlich niedriger als bei herkömmlichen Sägeblättern.

Was kann ich tun, wenn bei der *SuperSilent* ein Diamantzahn ersetzt werden muss?

Sofern ein Diamantzahn ausgebrochen oder stark beschädigt ist, kann dieser von uns ersetzt werden. Die Kosten hierfür liegen bei 19,00 Euro pro Zahn bei der Hauptsäge. Parallel zum Zahnersatz muss die *SuperSilent* zwingend nachgeschärft werden. Nur so erreichen Sie die optimale Schnittqualität. Den Preis für die Nachschärfung lässt sich dem Punkt „Was kostet eine Nachschärfung?“ entnehmen. Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt.

SuperSilent

FAQ

Technik

Mit welchem Schneidstoff sägt die SuperSilent?

Auf allen *SuperSilent* Hauptsägen und Vorritzern kommt ein hochwertiger Diamantschneidstoff zum Einsatz, wie er auch bei Hochleistungsbearbeitungen in der Industrie eingesetzt wird. Dieser führt zu erstklassigen Schnittergebnissen und einer besonders langen Lebensdauer. Somit trägt er zu einer hervorragenden Wirtschaftlichkeit bei.

Wie groß ist der Schnittdruck?

Der Schnittdruck ist deutlich geringer als bei einem vergleichbaren Hartmetall- oder Diamant-Kreissägeblatt.

Das Sägeblatt hat keinen Spanraum, funktioniert das überhaupt?

Ja, sogar sehr gut. Die *SuperSilent* verfügt über die MicroGeo®-Zahngeometrie, welche die Späne mithilfe der Direct-Chip-Guide®-Technologie sicher und zielgerichtet in die innovative Spanfläche leitet. Dadurch wird eine saubere Spanabfuhr erreicht, wodurch ein überragendes Schnittergebnis erzielt wird. Das Prinzip dieser neuen Spanführung ist patentiert.

Auf welchen Maschinentypen kann die SuperSilent eingesetzt werden?

Die *SuperSilent*-Kreissägeblätter der Type 7821 können auf Tisch- und Formatkreissägen eingesetzt werden. Speziell für den Einsatz auf vertikalen Plattenaufteilsägen haben wir die *SuperSilent*-Type 7825 entwickelt und optimiert. Beide Typen beziehen sich auf Maschinen mit manuellem Vorschub. Der Einsatz auf weiteren Maschinentypen ist möglich, muss jedoch im Einzelfall angefragt werden.

Kann die SuperSilent auf Maschinen mit automatischem Vorschub eingesetzt werden?

Die *SuperSilent* ist derzeit ausschließlich für manuellen Vorschub ausgelegt.

Kann der Körper nachgerichtet werden?

Ja, das Nachrichten des Körpers ist problemlos möglich.

Über welche Zahngeometrie verfügt der Vorritzer?

Es handelt sich um einen konischen Vorritzer mit Wechselzahn-Geometrie, basierend auf der MicroGeo®-Technologie der *SuperSilent*. Damit lassen sich auch faserige Werkstoffe wie Massivholz problemlos bearbeiten.

Materialmix

Für welchen Einsatz ist die SuperSilent geeignet?

Für den universellen Einsatz in trockenem und gehobeltem Massivholz und Holzwerkstoffen. Es lässt sich also alles von MDF- und Spanplatte bis hin zu Sperrholz und Massivholz bearbeiten. Selbst ein- oder beidseitige Beschichtungen stellen kein Problem dar. In Massivholz lassen sich sowohl Längs- als auch Querschnitte durchführen. Selbst abrasive und somit sehr werkzeugverschleißende Materialien wie Laminat lassen sich mit diesem Kreissägeblatt bearbeiten. Die „Version 3“ sowie die Type 7825 sind zudem besonders geeignet für die Formatierung großer Platten und zur Bearbeitung von spannungsreichen Materialien.

Kann die SuperSilent für Fertigschnitte verwendet werden?

Ja, dort spielt sie ihr ganzes Potenzial aus.

Kann die SuperSilent für Hobelschnitte verwendet werden?

Ja, setzt aber eine vibrationsarme und gewartete Maschinenperipherie voraus. Für eine bestmögliche Hobelschnittperformance empfehlen wir die Version 2.

Welche Austrittskantenqualität kann ich bei beidseitig beschichteten Holzwerkstoffen erwarten?

In beidseitig beschichtetem MDF können Sie, je nach Vorschub und Maschinenzustand, hervorragende Austrittskanten erwarten. Damit können Sie Ihre Hohlzahnsäge getrost auf dem Dorn hängen lassen. Bei beidseitig beschichteten Spanplatten hängt die Austrittskante maßgeblich von der Spanplattenqualität ab. Zu locker verpresste Späne können ausreißen und die Deckschicht beschädigen. Daher empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung des *SuperSilent*-Vorritzers.

Was mache ich, wenn die Schnittqualität mit der Zeit nachlässt?

Nur weil die Schnittqualität des Werkzeuges nachlässt, bedeutet dies nicht, dass das Werkzeug nicht mehr verwendet werden kann. Wurde die maximal mögliche Anzahl an Nachschärfungen bereits durchgeführt, empfehlen wir die Verwendung in abrasiven Werkstoffen – beispielsweise Laminat.

Was ist, wenn in Steine oder andere Fremdkörper gesägt wird?

Steine und Fremdkörper sind für jedes Werkzeug schädlich, so auch für die *SuperSilent*. Dies kann zum Totalausfall des Werkzeuges führen.

Kann ich mit der *SuperSilent* auch NE-Metalle oder Stahl bearbeiten?

Nein, NE-Metalle (wie Aluminium, Kupfer oder Messing) sowie Stahl können nicht bearbeitet werden. Selbstverständlich bietet AKE auch hochwertige Kreissägeblätter für die Bearbeitung von NE-Metallen und Stahl an. Kontaktieren Sie uns!

Für welche Anwendungen empfiehlt sich die *SuperSilent* „Select“ (= Version 2) und wann die *SuperSilent* „Universal“ (= Version 3)?

Die *SuperSilent* „Select“ mit einer Schnittbreite von 2,0 mm empfiehlt sich vor allem dann, wenn Sie die vollen Vorteile der *SuperSilent*-Technologie hinsichtlich Hobelschnittqualität und maximaler Materialeinsparung nutzen wollen. Bei der Anwendung der „Select“ muss eine gewisse Sorgfalt bei der Werkstückführung vorherrschen, ebenso sollte die Maschine präzise eingestellt sein.

Bei der *SuperSilent* „Universal“ kommt eine Schnittbreite von 2,4 mm zum Einsatz. Dadurch ist sie zur Bearbeitung von großen Platten und spannungsreichen Materialien besonders gut geeignet (Massivholz nur getrocknet und gehobelt). Die Materialeinsparung ist immer noch beachtlich, zudem ist zweimaliges Nachschärfen möglich. Die Anforderung hinsichtlich Maschinenpräzision und der Sorgfalt im Einsatz sind normal.

Geräuscentwicklung & Arbeitssicherheit

Welche Geräuscentwicklung hat die *SuperSilent*?

Das Sägeblatt ist extrem leise. Eine Geräuschreduzierung um minus 20 dB(A) gegenüber herkömmlichen Sägeblättern ist machbar. Dies entspricht einer Verringerung der empfundenen Lautstärke um 75% und einer Schallenergieminderung um 99%.

Brauche ich nun keinen Gehörschutz mehr wenn die Säge so leise ist?

Trotz des deutlich reduzierten Lärmpegels empfiehlt sich das Tragen eines Gehörschutzes immer.

Einsatz

Was muss ich im Einsatz mit der *SuperSilent* beachten?

Die *SuperSilent* ist ein filigranes Präzisionswerkzeug mit einer Breite von nur 2,0 mm (= Version 2), das sich für hohe Ansprüche an die Schnittqualität besonders eignet. Beim Arbeiten mit diesem Werkzeug sollte das entsprechend berücksichtigt werden. Verwenden Sie das Sägeblatt also nicht für einen Grobzuschnitt in Massivholz mit hoher Eigenspannung (Bohlen, ungehobelte Ware, etc.) oder wenn das Werkstück nicht schlüssig auf der Maschine aufliegt.

Achten Sie auf einen parallelen Vorschub des Materials zum Werkzeug. Dies bedeutet, dass darauf geachtet werden muss, das Material nicht „zum Sägeblatt hin“ sondern „parallel am Sägeblatt vorbei“ zu drücken. Sonst können Querkräfte auf das Werkzeug wirken, die zu einer ungewünschten Wärmebeeinflussung führen. Das kann ein Aufschwingen des Blattes zur Folge haben, was einen Totalausfall bewirken kann. Die *SuperSilent* Version 3 sowie die Type 7825 können aufgrund der höheren Bewegungsfreiheit diese Querkräfte besser kompensieren, wodurch die Bedienung erleichtert wird.



SuperSilent

FAQ

Beim Sägen komme ich nicht durch das Material. Was ist los?

Wenn sich die *SuperSilent* nicht durch das Material arbeiten kann, liegt das erfahrungsgemäß an einer mehrfachen Klemmung des Materials. Diese führt dazu, dass dem Material jegliche Freiheitsgrade zum Ausweichen genommen werden, was zum Festklemmen des Werkzeuges führt. Im Einsatz ist also zu beachten, das Werkstück nicht mehrfach zu klemmen. Das kann beispielsweise der Fall sein, wenn der Parallelanschlag weit über das Sägeblatt vorgeschoben wird. Somit kann das Werkstück seitlich nicht ausweichen, denn auf der einen Seite hindert der Parallelanschlag, auf der anderen Seite drückt der Maschinenbediener gegebenenfalls quer auf das Werkstück. Dieselbe Situation wird erreicht, wenn mit Druckbalken und vorgeschobenem Parallelanschlag gearbeitet wird. Tipp: Wenn es zum Klemmen kommt, sollte zunächst der Parallelanschlag nach hinten geschoben werden. Nehmen Sie zuvor Maß. Arbeiten Sie im Anschluss ohne Parallelanschlag.

Im Einsatz schwingt das Werkzeug auf. Was ist passiert?

Ein Aufschwingen des Sägeblattes geht immer mit einem Wärmeeinfluss auf den Grundkörper einher. Das bedeutet, dass das Werkstück beim Sägen den Grundkörper berührt, welcher sich in der Folge erhitzt.

Achten Sie, wie oben beschrieben, beim Vorschub immer darauf, das Werkstück „parallel am Sägeblatt vorbei“ anstatt „zum Sägeblatt hin“ zu drücken. So kann sich das Werkzeug freischneiden, wodurch die Berührung vermieden wird.

Tipp: Positionieren Sie Ihre Hände nicht seitlich am Werkstück, da man hier dazu neigt, das Werkstück in Richtung Sägeblatt zu drücken. Stattdessen kann eine Position nahe dem Sägeblatt gewählt werden. Dies erhöht die Chance eines parallelen Vorschubs. Achten Sie aus sicherheitstechnischen Gründen jedoch in jedem Fall auf ausreichend Platz zum Sägeblatt. Schieben Sie Ihr Werkstück zudem nie zu weit vor. In einem solchen Fall wäre ein paralleler Vorschub nahezu unmöglich.

Sonstige Fragen „Rund um die SuperSilent“

Wo kann ich die *SuperSilent* kaufen?

Über den Fachhandel oder direkt bei AKE, je nach Verkaufsgebiet. Kontaktieren Sie uns einfach über das Webformular auf www.ake.de und wir teilen Ihnen den AKE-Fachhändler in Ihrer Nähe mit.

Bis jetzt verwende ich einen zweiteiligen Vorritzer. Bringt mir der Umstieg auf einen einteiligen Vorritzer denn Vorteile?

Der Vorteil unseres einteiligen Vorritzers ist, dass er perfekt auf die HAUPTSÄGE abgestimmt ist. Er muss somit nicht mehr justiert werden, in Kombination mit der *SuperSilent*-Hauptsäge ergibt sich eine sehr einfache Handhabung.

Ich habe bereits einen Vorritzer. Benötige ich nun einen weiteren in *SuperSilent*-Ausführung?

Prinzipiell können Sie jeden herkömmlichen ein- oder zweiteiligen Vorritzer in Kombination mit einer *SuperSilent*-Hauptsäge verwenden, sofern sich der Vorritzer auf die passende *SuperSilent*-Schnittbreite einstellen lässt.

Wir empfehlen jedoch den Umstieg auf einen *SuperSilent*-Vorritzer, da sich im Doppelpack (Hauptsäge & Vorritzer) alle Vorteile nutzen lassen. So ist der einteilige *SuperSilent*-Vorritzer speziell auf die HAUPTSÄGE ausgelegt, wodurch das umständliche Einstellen eines zweiteiligen Vorritzers entfällt. Da der Vorritzer ebenfalls in der *SuperSilent*-Technologie konzipiert worden ist, lässt sich mit diesem sehr leise und durch die Diamanttechnologie extrem lange und wirtschaftlich arbeiten. Der Umstieg lohnt sich also in jedem Fall.

Spaltkeile**Warum benötige ich für die *SuperSilent* einen separaten Spaltkeil?**

Dies liegt an der geringeren Grundkörperstärke. Bei der Wahl der Spaltkeildicke gilt die Regel, dass diese dicker als der Grundkörper und dünner als die Schnittbreite sein soll. Für die *SuperSilent* in den Durchmessern D300 und D303 mm wird daher beispielsweise ein Spaltkeil benötigt, der dicker als 1,8 mm aber dünner als 2,0 mm bzw. 2,4 mm ist.

Was ist nun die geeignete Spaltkeildicke?

Wir empfehlen die Verwendung eines Spaltkeiles mit einer Dicke von 1,9 mm (für D300 / D303 mm) bzw. 2,2 mm (für D350 mm). Damit sind Sie und Ihr Werkzeug optimal geschützt.

Verwenden Sie für die D300 / D303 mm keinesfalls einen Spaltkeil mit einer Dicke von 1,8 mm, da Sie mit unserer 1,9 mm-Ausführung noch sicherer arbeiten können. Unsere Spaltkeile sind zudem meist breiter als die Original-Spaltkeile der Maschinenhersteller, wodurch zusätzliche Stabilität beim Sägen erreicht wird.

Wo kann ich einen Spaltkeil mit einer Dicke von 1,9 mm oder 2,2 mm beziehen?

Um es Ihnen so einfach wie möglich zu machen, bieten wir direkt ein für die *SuperSilent* optimiertes Spaltkeilprogramm mit an. Eine aktuelle Spaltkeilübersicht finden Sie in unserem *SuperSilent*-Katalog auf unserer Internetseite.

Kann ich meinen Spaltkeil mit der Dicke von 1,9 mm auch für die *SuperSilent* D350 verwenden?

Nein, dieser ist zu dünn.

Kann ich meinen Spaltkeil mit der Dicke von 2,2 mm auch für die *SuperSilent* D300 / D303 verwenden?

Sollten Sie mit der *SuperSilent* in der Version 2 arbeiten, so kann dieser Spaltkeil nicht verwendet werden. In Kombination mit der „Version 3, D300“ oder der „Type 7825, D303“ kann der Spaltkeil theoretisch verwendet werden – denn diese Werkzeuge verfügen über eine Schnittbreite von 2,4 mm. Der Überstand zwischen Spaltkeil und Schnittbreite wäre mit 0,1 mm pro Seite allerdings recht gering. Daher empfehlen wir bei diesen Werkzeugen weiterhin die Verwendung unseres Spaltkeils mit einer Dicke von 1,9 mm.

Leider kann ich in Ihrem Spaltkeilprogramm keinen passenden Spaltkeil finden. Was nun?

Lässt sich kein passender Spaltkeil ermitteln, helfen wir Ihnen gerne weiter. Kontaktieren Sie uns einfach – vielleicht haben wir den gewünschten Spaltkeil zwischenzeitlich lagerhaltig.

Ich habe einen Spaltkeil von Ihnen geliefert bekommen. Wieso sieht dieser anders aus als mein bisheriger Spaltkeil?

In den meisten Fällen sind unsere Spaltkeile breiter als die Original-Spaltkeile der Maschinenhersteller. Wundern Sie sich daher nicht, wenn unser Spaltkeil größer als der Original-Spaltkeil ist. Somit haben Sie zusätzliche Stabilität beim Sägen – wichtig, um ein Verklemmen des Werkstückes zu vermeiden. Wir raten dringend vom Kauf eines abgeschliffenen Spaltkeiles ab, da dieser diese Zusatzstabilität nicht aufweist.

Mein Spaltkeil klemmt seit dem ersten Schnitt. Wie kann ich dies umgehen?

Bei der Konstruktion einer Sägenmaschine rechnen Maschinenhersteller eine Flucht zwischen Kreissägeblattmitte und Spaltkeilmitte ein. Diese fiktive Mittellinie bezieht sich auf herkömmliche Werkzeuge mit den gewohnten Zahnüberständen. Die *SuperSilent* hat einen dünneren Grundkörper sowie mit 0,1 mm einen verhältnismäßig geringen Zahnüberstand (am Beispiel der Version 2). Somit ist der Spaltkeil bei manchen Maschinen nicht mehr in der passenden Flucht zum Sägeblatt. Er steht also versetzt zum Kreissägeblatt, wodurch ein Klemmen zustande kommen kann. Dieser Versatz lässt sich leicht korrigieren, indem der Spaltkeil mit einer rostfreien Metallfolie unterlegt wird. Alternativ lässt sich die Spaltkeilposition bei einigen Maschinen mithilfe von Schrauben an der Spaltkeilaufnahme verändern.

[illegible]

[illegible]

be *better*



feel *better*

 **AKE Knebel
GmbH & Co. KG**

Hölzlestraße 14 + 16
D-72336 Balingen

Telefon: +49 (7433) 261-0
Fax: +49 (7433) 261-100
E-Mail: info@ake.de

 **AKE Knebel
GmbH & Co. KG**
Niederlassung Rietberg

Konrad-Adenauer-Straße 32
D-33397 Rietberg

Telefon: +49 (5244) 9 20 20
Fax: +49 (5244) 9 20 280
E-Mail: info@ake.de

 **AKE Knebel
GmbH & Co. KG**
Niederlassung Prien

Am Mühlbach 6
D-83209 Prien

Telefon: +49 (8051) 96 56 78 0
Fax: +49 (8051) 96 56 78 19
E-Mail: info@ake.de

Besuchen Sie uns auf www.ake.de/supersilent

IHR A|K|E FACHHÄNDLER