

Katalog 2025+



INNOVATION FOR YOUR SUCCESS.

AKE ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Unsere Aufstellung bietet unseren Kunden entscheidende Vorteile. Sie finden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und profitieren von der Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Unsere Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen unsere Kunden an die Spitze.

Seit der Gründung durch Albert Knebel 1960 vor über 60 Jahren, steht AKE für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist AKE einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräswerkzeugen.

Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: Die Lösung heißt AKE.

Preisgruppen in diesem Katalog

01

02

03

5A

8B



www.ake.de



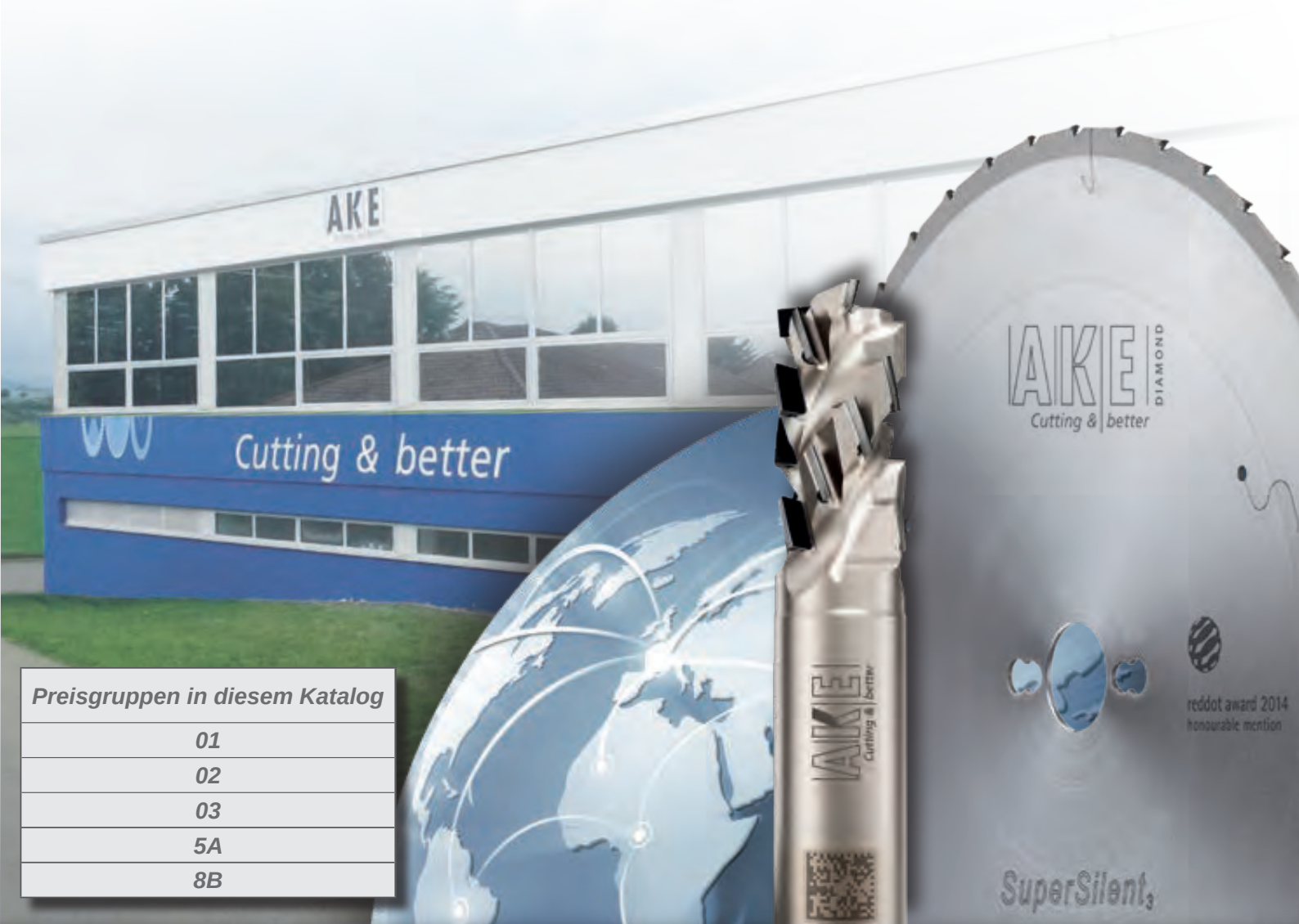
facebook



YouTube



Instagram



Legende

Abkürzung	Bezeichnung	Abkürzung	Bezeichnung
Abb.	Abbildung	MAN	Manueller Vorschub
AW	Achswinkel	Maschine	Geeignet für Maschinen des Herstellers
a. A.	Auf Anfrage	MEC	Mechanischer Vorschub
B	Schnittbreite	min ⁻¹	Umdrehungen pro Minute
b	Grundkörperdicke	mm	Millimeter
b ₁	Bunddicke	n	Drehzahl
BH	Bestückungshöhe	n (max)	Maximale zulässige Drehzahl
D	Werkzeugdurchmesser	NEU	Neuer Artikel
d	Bohrungsdurchmesser	NL	Mitnehmerbohrung
d (max)	Maximaler Bohrungsdurchmesser	NLK	Kombi-Mitnehmerbohrungen 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
D1	Basisdurchmesser	PT max	Maximal nutzbare Profilbreite
DKN	Doppelkeilnut	R	Radius
DP	Polykristalliner Diamant bestückt	re	rechtsdrehend
E	Zahnform einseitig Spitz	re / li	Drehrichtung
F	Flachzahn	RS	Räumschneiden
FFT	Flach-Flach-Trapezzahn	S	Schaft
FLDmax	Maximal verwendbarer Flanschdurchmesser	SDB	Spandickenbegrenzt
FS	Flachzahn mit wechselseitiger Fase	SK	Steilkegel
FT	Flach-Trapezzahn	SP	Niedriglegierter Werkzeugstahl
FW	FlexWing. Variable Spanraumgeometrie	SW	Schlüsselweite
H	Schnitthöhe bei abgesetzten Grundkörper	T	Trapezzahn
HDF	Hohl-Dach-Flachzahn	TT	Trapez-Trapezzahn
HFFT	Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn	UZ	Uhrzeigersinn
HFT	Hohl-Flach-Trapezzahn	V	Vorschneider
HL	Hochlegierter Werkzeugstahl	VE	Verpackungseinheit
HS	Hochleistungs-Schnellschnittstahl	Vf	Vorschubgeschwindigkeit
HSK	Hohlschaftkegel	W	Wechselzahn
HW	Hartmetallbestückt	W/FA	Wechselzahn mit Fase
KN	Keilnut	Z	Zähnezahl
KS	Kühlschlitz	Z / AS	Zähnezahl / Anzahl Schneiden
L1	Gesamtlänge	⊖	So lange Vorrat reicht
L2	Nutzlänge	○	Auf Anfrage
li	linksdrehend	°	Grad
LZ	Lieferzeit	♪	Soundstar
m/min	Meter pro Minute	6kt.	Sechskant



Stammsitz in Balingen (Baden-Württemberg)



Inhalt

Katalog 2025+

Produktkategorie	Seite
Vorspann	2-5
Sonder-Werkzeuiglösungen	6-7
Real-Time-Analyser	8-9
Kreissägeblätter	10-151
DP-Werkzeuge	152-217
Zerspaner	218-236
Schaftfräser.....	238-290
Bohrungsfräser.....	292-309
Bohrer.....	310-343
Messer	344-376
Spannsysteme	378-413
Zubehör	414-426



Innovation und Erfahrung für den Erfolg unserer Kunden

Ihr Traditionsunternehmen AKE

Das kann AKE:

Ein Produkt kann nur so gut sein, wie die Menschen, die dahinter stehen. AKE versteht sich auf die Herstellung von Kreissägeblättern und Fräs Werkzeugen wie kaum ein anderer. Tief verwurzelt ist das Know-how, das an keiner Stelle aus der Hand gegeben wird. Eine Garantie für höchste Qualität. Einen hohen Standard zu setzen für Industrie, Handwerk und ambitionierte Heimwerker ist eine Sache, AKE geht aber noch einen Schritt weiter: Wir erarbeiten mit unseren Kunden individuell abgestimmte Lösungen.

Höchste Qualität



*... von der Fertigung bis
zum Präzisionswerkzeug.*

Fokussiertes Wissen für beste Lösungen

Wenn bei AKE ein Werkzeug entsteht, dann können Sie die gesamte Entstehungsgeschichte vom Rohmaterial bis zum High-Tech-Werkzeug im Haus verfolgen. Wir haben unsere Qualität im wahrsten Sinne des Wortes „selbst in der Hand“ und können unseren Kunden mit einem Spezialteam von Anwendungstechnikern einmalige Lösungen bieten.

Immer ein perfektes Schnittergebnis

Holz, Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoffe

Sie werden es kaum glauben, was Sägeblätter und Werkzeuge aus dem Hause AKE schon alles bearbeitet haben. Der Anspruch der Kunden war aber stets gleich: Beste Ergebnisse bei höchster Wirtschaftlichkeit. Abgerundet wird dies bei AKE durch eine individuelle Beratung, kompetente Anwendungstechnik und einen hauseigenen Schleif- und Reparaturservice.

Das Detail macht den Unterschied.

Neueste Technologie für höchste Präzision

Dass ein Werkzeug rund läuft, scharf ist und standhaft bleibt sind klare Anforderungen. Welche Anstrengungen hinter einem Qualitätswerkzeug stehen, um diese Anforderungen zu erfüllen, sieht man nicht auf den ersten Blick. Man erlebt es bei der Anwendung. AKE-Produkte bestehen härteste Industrieinsätze und machen sich aufgrund ihrer Beständigkeit immer bezahlt.



„Think global - act local“ Ihr Traditionsunternehmen AKE

Das ist AKE:

Seit über 60 Jahren steht AKE für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist AKE einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräs Werkzeugen. Als familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung, bietet AKE seinen Kunden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und die Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Die Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen AKE-Kunden an die Spitze.

Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: Die Lösung heißt AKE.



Stammsitz in Balingen (Baden-Württemberg)

Cutting & better

Mehr als nur ein sauberer Schnitt

Wir lassen unsere Kunden nicht alleine mit einem Produkt. Höchste Zufriedenheit erhält man durch intensive Kommunikation und einem daraus resultierenden tiefen Verständnis füreinander. Das Bestreben, immer das Beste für den Kunden zu geben und immer einen Schritt voraus zu sein, drückt sich in „Cutting & better“ aus. **Für die Kunden heißt das „feel better“ und „be better“ mit AKE.**

Innovation als Schlüssel zum Erfolg unserer Kunden

Bei AKE sind Innovation und kontinuierliche Weiterentwicklung keine leeren Worte, sondern gelebte Praxis. Unsere Werkzeuge setzen nicht nur Standards – sie definieren sie neu. Durch ständige Forschung und Entwicklung treiben wir den technologischen Fortschritt der Branche voran und liefern Lösungen, die den Erfolg unserer Kunden im täglichen Einsatz sichern. Kein Wunder, dass wir Trends setzen, denen andere folgen müssen. Zahlreiche Auszeichnungen renommierter Institute bestätigen unsere Innovationskraft.



Pioniere der Werkzeugtechnologie – made by AKE

SuperSilent – das erste 2.0-Werkzeug mit 75% Lautstärkenreduktion und brillanten Schnittergebnissen

Harmony-Fräser – Diamant-Fräser zur Reduktion der Mehrfachzerspanung für ausrissfreie Kanten

Boardline – das innovative Plattenaufteilsägeblatt für maximale Präzision und universellen Einsatz

Diese Entwicklungen zeigen: AKE gehört zu den Top-Innovatoren der Werkzeugbranche. Unser Antrieb ist es, unseren Kunden durch technologische Spitzenleistungen einzigartige Wettbewerbsvorteile zu sichern.

AKE: Innovation for your success.



**AKE Knebel GmbH & Co. KG**

Hölzlestraße 14 + 16
72336 Balingen

P.O. Box 10 05 63
72305 Balingen

Telefon: +49 7433 | 261-0
E-Mail: info@ake.de
Website: www.ake.de

**AKE Knebel GmbH & Co. KG**

Niederlassung Rietberg

Konrad-Adenauer-Straße 32
33397 Rietberg

Telefon: +49 5244 | 9 20 20
E-Mail: info@ake.de
Website: www.ake.de

**AKE Knebel GmbH & Co. KG**

Niederlassung Prien

Am Mühlbach 6
83209 Prien

Telefon: +49 8051 | 96 56 78 0
E-Mail: info@ake.de
Website: www.ake.de

AKE-Partner - weltweit

**Australien**

Salestech Pty Ltd
3 Shearson Cres
AUS - 3194 Mentone, Victoria
Telefon: +61 95 80 08 96
E-Mail: sales@akesalestech.com.au

**Belgien**

Maes Jonker
Lodewijk de Raetlaan 41
8870 Izegem
Telefon: +32 51 31 73 20
E-Mail: info@maesjonker.eu
Website: www.maesjonker.eu

**Bosnien Herzegowina**

Techwork d.o.o.
Rostovska b.b.
70230 Bugojno
Telefon: +387 30 250 095
E-Mail: info@techwork.ba
Website: www.ake.de

**Bulgarien**

ROSI Ltd.
Promishlena 43 Str., kv. Industrialen
6000 Stara Zagora
Telefon: +359 42/660 -773
E-Mail: rosi@rosi.bg
Website: www.rosi.bg

**Kanada**

Peak Toolworks
2115 Rue St-Césaire
CDN-Mariville, QC J3M 1E5
Telefon: +1 450 4 60 44 81
E-Mail: gladu@napgladu.com
Website: www.napgladu.com

**Chile**

Ingemad
Ingeniería de Maderas Com. e Ind. Ltda.
Av. Einstein 716 – Recoleta
C.P. 8431554 Santiago
Telefon: +562 2622 53 33
E-Mail: info@ingemad.cl
Website: www.ingemad.cl

**China**

AKE Precision Tooling
(TaiCang) Co. Ltd.
1st Floor, Building 2, Hongliang Industry Park
1st Outer Ring Road
215400 TaiCang, JiangSu Province
P.R. China
Telefon: +86 0 5 12 53 18 51 51
E-Mail: info@aketools.com
Website: www.aketools.com

**Estland**

AKE Baltic, UAB
Bokšto g. 2B
80203 Bubiai, Šiaulių r. sav.
Telefon: +370 41 54 51 57
Website: www.akebaltic.lt

**Frankreich**

AKE France
B.P. 228 ZI Nord
27, Rue de l'Industrie
67406 Illkirch-Cedex
Telefon: +33 388 67 47 10
E-Mail: ake-france@ake.de
Website: www.ake.de

**Großbritannien**

Allied Tooling Ltd.
Unit 2, 19 Willis Way
Poole, Dorset
BH15 3SS, GB
Telefon: +44 0 1202 67 57 67
E-Mail: sales@alliedtooling.com
Website: www.alliedtooling.com

**Indien**

ACCUTEC Universal Tools Industries
Plot No. 429-430, Road No.11,
Kathwada G.I.D.C., Phase-II,
Kathwada, Ahmedabad-382430,
Gujarat, INDIA
Telefon: +91 9978603014 / 15 / 16
E-Mail: accutectooling@yahoo.in
Website: www.accutectoolingsystem.com

**Indonesien**

AKE Prima Sejahtera
Jalan Agung Utara 1 Blok A2 No.27
Jakarta Utara 14350
Telefon: +62 21 64 71 78 50 / 78 51
E-Mail: akeps@cdn.net.id

**Italien**

AKE Italia s.r.l.
Via Divisione Acqui, 117
61122 - Pesaro (PU)
Telefon: +39 0721 582 531
E-Mail: ake-italia@ake.biz
Website: www.ake-italia.it

**Kolumbien**

Eurosierras S.A.S
Calle 6 # 50-90
050023 Medellín, Colombia
Telefon: +573 009 125 996
E-Mail: info@eurosierras.com
Website: www.eurosierras.com

**Kroatien**

Techwork d.o.o.
Rostovska b.b.
70230 Bugojno
Telefon: +387 30 250 095
E-Mail: info@techwork.ba
Website: www.ake.de

**Lettland**

AKE Baltic, UAB
Bokšto g. 2B
80203 Bubiai, Šiaulių r. sav.
Telefon: +370 41 54 51 57
Website: www.akebaltic.lt

**Libanon**

Machines Accessories & Parts International
Ground Floor, Section#5, Baaklini Center,
New Rawda Industrial Area, Lebanon
Mobil: +961 39 98 088
E-Mail: sales@map-int.net
Website: www.map-int.net



Litauen

AKE Baltic, UAB
Bokšto g. 2B
80203 Bubiai, Šiaulių r. sav.
Telefon: +370 41 54 51 57
Website: www.akebaltic.lt



Malaysia

AKE Wood-Tech Sdn Bhd
No.5, Jalan Taming 2A
Taming Jaya Industrial Park
43300 Balakong,
Selangor Darul Ehsan
Telefon: +603 8962 19 98
E-Mail: info@woodtech.com.my
Website: www.woodtech.com.my



Niederlande

Trasco B.V.
Heusing 15
4817 ZB Breda
Telefon: +31 76 30 30 320
E-Mail: info@trasco.nl



Norwegen

Sandsje-Hvitsten AS
Lillevarskogen 6
3160 Stokke
Telefon: +47 3333 54 88
E-Mail: magne@shv.no
Website: www.shv.no



Österreich

SPERL Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG
Kaplanstraße 11
4600 Wels
Telefon: +43 (7242) 42812
E-Mail: office@sperrl-werkzeugtechnik.at
Website: www.sperrl-werkzeugtechnik.at



Polen

AKE Polska Sp. zo.o.
98400 Wieruszów
ul. Witosa 7
Telefon: +48 62 7 83 22 00
E-Mail: ake@ake.pl



Portugal

AFICOR – Ferramentas de Corte, S.A.
Rua de Vau, 249 4785-229
Trofa, Portugal
Telefon: +351 252 403 630
E-Mail: info@aficor.pt
Website: www.aficor.pt



Rumänien

S. C. AKE Tools S. R. L.
440122 Satu Mare
Str. Aurel Vlaicu Nr. 72
Telefon: +40 261 71 55 42
E-Mail: akeromania@ake.biz



Russland

AKE RUS
Polustrovsky Avenue 28-Zh, office 18
195197 St. Petersburg
Telefon: +7 812 347-84-90
E-Mail: info@ake-rus.ru
Website: www.ake-rus.ru



Schweden

Sollefteå Slipservice AB
Västerstrinne 217
SE-881 92 Sollefteå
Telefon: +46 0 62057110
E-Mail: info@slipservice.com
Website: www.slipservice.com



Schweiz

Sigrist & Müller AG
Holzbearbeitungswerkzeuge
Landstrasse 26
8197 Rafz
Telefon: +41 43 4 33 30 80
E-Mail: info@saturn-rafz.ch
Website: www.saturn-rafz.ch



Serbien

AKE-Djantar d. o. o.
RS-24300 Bačka Topola
Senčanski put 32
Telefon: +381 24 71 58 49
E-Mail: ake@ake-djantar.com
Website: www.ake-djantar.com



Slowakei

AKE Slovensko s.r.o.
nam.Priatelstva 39B/5541
92901 Dunajská Streda
Telefon: +42 1 3 15 50 59 01
E-Mail: info@ake.sk



Slowenien

Techwork d.o.o.
Rostovska b.b.
70230 Bugojno
Telefon: +387 30 250 095
E-Mail: info@techwork.ba
Website: www.ake.de



Spanien

VAIFER SOLUTIONS, S.L.
C/Uzbina 24, Pabellon C-7
01015 VITORIA-Gasteiz
Telefon: +34 945 122 999
E-mail: vaifer@vaifer.com
Website: www.vaifer.com



Südafrika

Nukor Sawmilling (PTY) LTD
P.O. Box 34567
Jeppesstown 2043, South Africa
Primary Industry
Telefon: +27 11 610 2000
E-mail: sawmilling@nukor.co.za
Website: www.nukor.co.za



Thailand

AKE Technology Co., Ltd.
89 Moo 8 T.Krubangluang Latlumkaeo
Pathumthani 12140 Thailand
Telefon: +66 2 004 488 56
E-Mail: ake_technology@yahoo.co.th

Thai Nagoya Machinery Co., Ltd.
232 Soi Sathupradit 57, Sathupradit Rd.,
Bang Pong Pang Yannawa
Bankok 10120 Thailand
Telefon: +66 2 683 3014 7
E-Mail: thainagoya@hotmail.com



Tschechische Republik

AKE CZ s.r.o.
Druzstevni 104
CZ-27341 Cvrčovice
Telefon: +420 728 873 546
E-Mail: info@ake.cz
Website: www.ake.cz



Ungarn

AKE Hungária Kft.
H-9700 Szombathely
Vásártér u. 12.
Telefon: +36 30 30 30 520
E-Mail: akehungaria@ake.hu
Website: www.ake.hu



USA

Peak Toolworks - USA
1180 Wernsing Road
Jasper, Indiana 47546
Telefon: +1 800 457 74 68
E-Mail: info@peaktoolworks.com
Website: www.peaktoolworks.com



Vereinigte Arabische Emirate

German Tech Machinery LLC
Ras Al Khor Ind. Area 2, 113085
Dubai, United Arab Emirates
Telefon: +97 14 33 33 082
Website: www.germantechmachinery.com



Belarus

OOO „ARKalmaz“
ul. Gerasimovicha 1
230011 Grodno, Belarus
Telefon: +375 152 526691
E-Mail: almaz-grodno@mail.ru
Website: www.arkalmaz.by

Aluminium



Die optimierte Zahnform des Sägeblatts sorgt für kurze Späne und erhöht die Maschinenverfügbarkeit durch Vermeidung von Störungen:

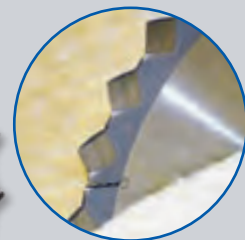
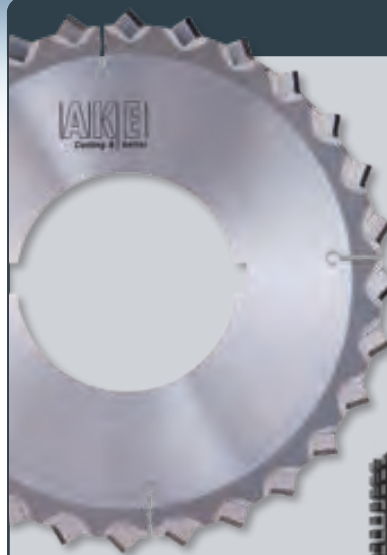
- Kurze Späne statt lange „Fäden“ und „Wollknäuel“

Unsere Fräser, Bohrer und Senker erlauben eine hochwertige Bearbeitung.

- Mit engen Toleranzen
- Mit und ohne Beschichtung



Dämmstoff



Schneiden, fügen und profilieren von Dämmstoff-Materialien in allen Dichten und Dicken.

AKE bietet auf Anfrage spezielle Sägeblätter und Fräsköpfe an.

INDIVIDUELLE ANFORDERUNG?

Abrasive Werkstoffe



Mit maßgeschneiderten Zerspanern werden in allen Anwendungen „meilenweite“ Standwege erreicht. Mit reduzierten Stillstandzeiten und optimierten Kosten für:

- Abrasive Werkstoffe
- Mit Furnierüberständen

Extreme Abmessungen

Wir können von ganz klein bis ganz groß:

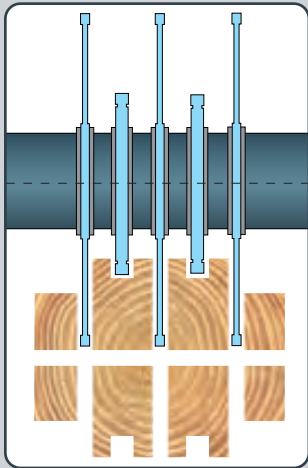
- Min. 50 mm
- Max. 2.000 mm
- DP
- HW

Einsatzgebiete:

- Kleine Kreissägeblätter: z.B. Nutsägen
- Große Kreissägeblätter: Rundholzplatz (Kappen), Aluminium- und Stahlverarbeitung, in der Papierindustrie



Rohholz



Mit unseren weltweit bewährten Sägeblättern, kombiniert mit speziellen Werkzeugen, werden Zeit und Kosten eingespart bei:

- Trennen und Nuten
- einwelligen und doppelwelligen Anlagen
- wählbaren Nuttiefen und -breiten
- unterschiedliche Anzahl von Nuten
- individueller Abstimmung des Vorschubs



Anti-Fingerprint



Mit dem richtigen Werkzeug wird auch in Anti-Fingerprint-Materialien eine saubere Schnittkante erzeugt:

- Keine Weißbildung an der Schnittkante
- Feinste ausrissfreie Schnitte durch spezielle Zahngeometrien
- DP-Schneiden für lange Standzeiten
- Für Formatkreissägen, CNC-Maschinen und Plattenaufteilsägen geeignet

WIR HABEN DIE LÖSUNG!

AKE

Cutting & better

Fügen & Profilieren



Durch Kombination von Füge- und Profil-Werkzeugen wird eine besonders wirtschaftliche Fertigung möglich:

- Für Massivholz, Holzwerkstoffe und Kunststoffe
- Verschiedene Spannsysteme möglich
- Durchmesserkonstante Werkzeuglösungen



Absaughauben



In speziellen Anwendungsfällen passen die Standard-Absaughauben nicht.

Mit unseren optimierten Absaughauben können erhebliche Kosten eingespart werden:

- optimierter Späneflug
- saubere Maschine und Produkte
- geringe Doppelzerspanung
- höhere Werkzeug-Standzeiten

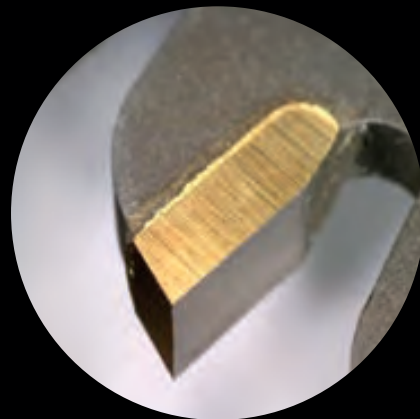


Real-Time-Analyser

► einstecken ► scharf stellen ► messen ► staunen

Entdecken Sie die Welt des Schleifens

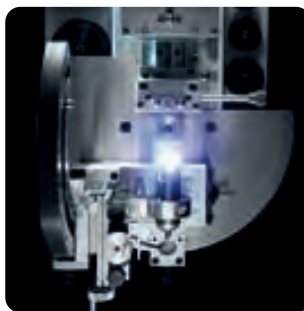
Mit dem Real-Time-Analyser werden kleinste Schleifdetails in voller Brillanz sichtbar. Messaufgaben erledigt er mit hoher Präzision. Eine Bereicherung für jede Produktion und jeden Schleifdienst.



Voller Know-How.

**Zur Visualisierung
und Analyse
unterschiedlicher
Werkzeugtypen**

**—
ob in der Produktion
oder beim Schleifdienst!**



Der Real-Time-Analyser (= RTA) ist ein System zur professionellen Werkzeugvisualisierung gepaart mit einer hochwertigen optischen Messeinheit. Seine modulare Bauweise ermöglicht die Analyse der unterschiedlichsten Werkzeuge. Mit dem RTA lässt sich alles visualisieren, was unter die Lupe passt.

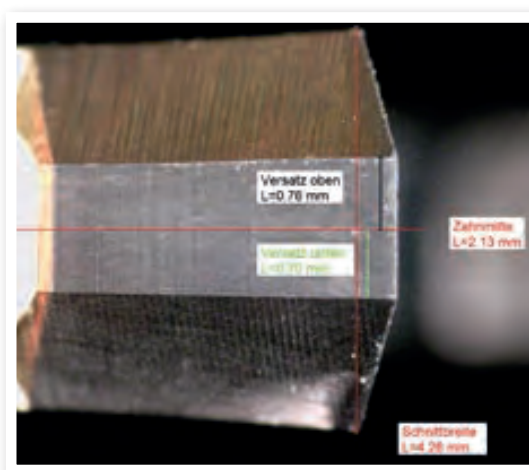
Somit ist er ein vielseitiges Multitalent – konzipiert für den täglichen Einsatz an der (Schleif-)Maschine.

INNOVATION FOR YOUR SUCCESS.
www.ake.de/rta

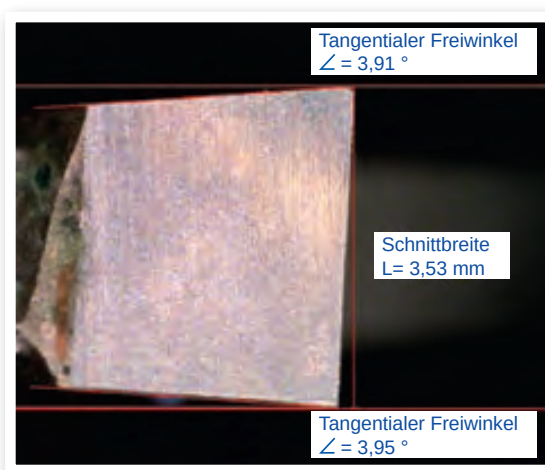
Der RTA ist präzise, leicht zu bedienen, zuverlässig und zu 100% werkstatttauglich.
Mit diesen Merkmalen hat er sich zu einem festen Bestandteil der Prozesskontrollen bei AKE entwickelt.

Wir möchten Ihnen die Möglichkeit geben, von unserer Erfahrung zu profitieren und Werkzeuge auf dieselbe Art und Weise zu prüfen, wie wir es tun.

Entdecken Sie die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten:



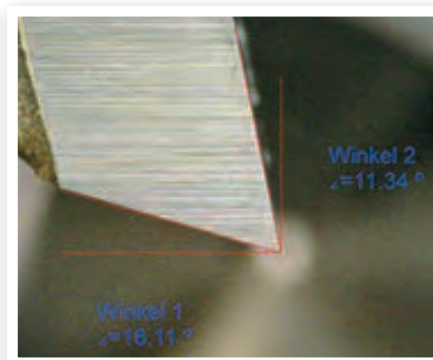
Beispiel Messung Flachanteil



Beispiel Messung Freiwinkel



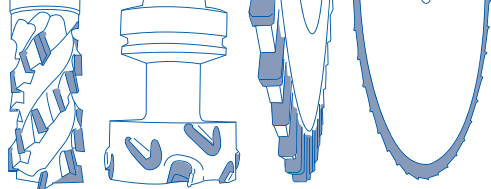
Real-Time-Analyser				
Name	Winkel	Länge	Radius	Diameter
Winkel 1	16,11	-	-	-
Winkel 2	11,34	-	-	-



Einfacher Export der gemessenen Daten in Excel: Erstellung von Messprotokollen zur Qualitätssicherung für Sie und Ihre Kunden

Sprechen Sie uns an und konfigurieren Sie sich „Ihren“ RTA!

**Ihre Schleifqualität wird greifbar.
Mit dem RTA**



Kreissägeblätter



Inhalt

Kreissägeblätter

Produktkategorie	Type	ab Seite
„Technische Informationen Kreissägeblätter“		Seite 12
„Massivholz“		Seite 14
	0001.....	16
	0003.....	17
	0004.....	18
	0005.....	23
	0007.....	25
	0008.....	26
„Universal“		Seite 27
	0010.....	27
	0012.....	28
	0013.....	29
	0014.....	30
	0015.....	32
	0515.....	33
	0016.....	34
	0039.....	35
	0047.....	39
Holzwerkstoff MAN		Seite 42
	0021.....	42
	0221.....	43
	0025.....	44
	0225.....	46
	0027.....	47
Holzwerkstoff MEC		Seite 48
	0023.....	49
	Boardline-Familie.....	50
	0024.....	54
	0024B.....	68
	0324.....	72
	0224.....	80
	0428.....	81
„Holzwerkstoff Vorritzer“		Seite 82
	0026A.....	82
	0026B.....	86
	0026C.....	89
	0026D.....	90
„Kunststoff“		Seite 92
	0017.....	92
	0018.....	93
	0020A.....	94
	0020C.....	94
„Aluminium“		Seite 95
	„0020DA“ auf Seite 95	
	0040.....	96
	0042.....	100
	0043.....	103
„Zerspaner“		Seite 105
	0030.....	105
	0032.....	106
		Seite 109
	0033.....	107
	0452.....	108
„Nuter“		Seite 110
	2351.....	110
	2353.....	110
	2359.....	111
	2360.....	112
	2361.....	113
	2370.....	114
	2373.....	114
Metall		115
	0836.....	115
„Zubehör KSB“		Seite 117
	0590 Reduzierringe.....	117
	8888 Multi-Clean.....	119
Kreissägeblätter nach Durchmesser		120

Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Schnittgeschwindigkeit $v_c = \text{m/sec}$	Vorschub/Zahn $f_z = \text{mm/Z}$
 Massivholz	Massivholz nass längs	60-90	0,4 - 1,0
	Massivholz nass quer		0,2 - 0,5
	Massivholz trocken längs		0,2 - 0,4
	Massivholz trocken quer		0,1 - 0,3
	Weichholz nass längs		0,6 - 1,4
	Weichholz nass quer		0,2 - 0,5
	Weichholz trocken längs		0,2 - 0,5
	Weichholz trocken quer		0,1 - 0,3
 Holzwerkstoffe	Furniere	75-90	0,1 - 0,15
	Furnierte Platten		0,1 - 0,2
	Hartfaserplatten		0,1 - 0,2
	HDF (Hochdichte Faserplatte)		0,1 - 0,15
	MDF (Mitteldichte Faserplatte)		0,1 - 0,2
	OSB (Oriented Strand Board)		0,1 - 0,3
	Pressschichtholz (Multiplex, Siebdruckplatten, Sperrholz)		0,1 - 0,2
	Spanplatte, roh		0,1 - 0,3
	Spanplatte, KU beschichtet		0,1 - 0,2
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte)		0,1 - 0,2
	Weichfaserplatte		0,2 - 0,4
 Kunststoffe¹	Duroplaste	60-75	0,01 - 0,10
	Duroplaste, glasfaserverstärkt (GFK, CFK)	40-75	0,01 - 0,03
	HPL (High-Pressure-Laminate (Schichtstoffplatte) Trespa®, Resopal®)	75-90	0,01 - 0,05
	Mineralwerkstoff (Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®)	75-90	0,05 - 0,10
	Thermoplast, hart	55-75	0,03 - 0,10
	Thermoplast, leicht schmelzend (PP, PA6)	50-60	0,08 - 0,18
 Metalle	Al-Gußlegierungen AlMg3 [51300], AlMg5Si [51400]	2000 - 4000 m/min	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Al-Gußlegierungen Si AlSi12	2000 - 2500 m/min	0,01 - 0,05
	Al-Knetlegierungen AlMn AlMn1Cu [3003] AlMg AlMg2 [5251] AlCuMg AlZnMg3Cu [7022]	2000 - 4800 m/min 2000 - 4000 m/min	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Bronze CuSn6, CuSn6Zn	200 - 400 m/min	0,01 - 0,02 0,04 - 0,08
	Kupfer CuZn40Pb, CuZn30	400 - 800 m/min	0,01 0,03 - 0,05
	Messing CuSn6, CuSn6Zn	400 - 800 m/min	0,01 0,03 - 0,05
	Mg-Gußlegierungen Cu58	2000 - 3500 m/min 2000 - 3000 m/min	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Mg-Knetlegierungen MgMn2 [3.3520], MgAl3Zn [3.5312]	2000 - 3500 m/min	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Sonstige		
 Sonstige	Faserzementplatte (Eternit®)	20 - 40	0,01 - 0,03
	Gipskarton-Platte (Rigips)	40 - 65	0,05 - 0,20
	Leiterplatte	45 - 65	0,01 - 0,03
	Perlitbrandschutzplatte	40 - 60	0,05 - 0,20
	Stein- und Glaswolle (Rockwool®, Isover®)	20 - 45	0,07 - 0,15

¹ Detaillierte Angaben zu weiteren Kunststoffen entnehmen Sie dem Kunststoff-Programm.

Technische Informationen Kreissägeblätter

Schnittgeschwindigkeitsdiagramm

Diese Tabelle gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von HW-Präzisionskreissägeblättern in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoffe ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe (f_z) von etwa 0,075 mm bei größerer und etwa 0,15 mm bei geringerer Schnitthöhe des zu schneidenden Werkstückes angenommen werden.

Schnittgeschwindigkeit $v_c = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$ (m/s)

v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/sec]

D = Sägeblattdurchmesser [mm]

n = Drehzahl [min^{-1}]

f_z = Vorschub pro Zahn [mm/z]

v_f = Vorschubgeschwindigkeit [m/min]

Z = Zähnezahl

Vorschub je Zahn $f_z = \frac{v_f \cdot 1000}{n \cdot Z}$ (mm/Z)

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen $n_{\max}$ dürfen in keinem Falle überschritten werden! Sie kennzeichnen die Sicherheitsgrenze; sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Drehzahl n (min^{-1})	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	10,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	67	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	82	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

- Mineralfaserplatten
- NE-Metalle
- Holzwerkstoffe und Kunststoffe
- Naturholz (hart)
- Naturholz (weich)
- Sicherheitsgrenze

Massivholz Kreissägeblätter

Technische Informationen

	Mustang Standard	Mustang Standard	Mustang Optimal
			
Ausführung	Grundkörper mit zwei außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden	Grundkörper mit drei außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden	Grundkörper mit außen- und innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden
Werkstoff	   	   	   
	Massivholz - weich bis hart - naturfeucht bis nass	Massivholz - weich bis hart - naturfeucht bis nass	Massivholz - weich bis hart - naturfeucht bis nass
Anwendung	Längsschnitt - bis max. 100 mm Schnitthöhe	Längsschnitt - bis max. 100 mm Schnitthöhe	Längsschnitt - bis max. 150 mm Schnitthöhe



Weitere Informationen:
ake.de/k-mustang

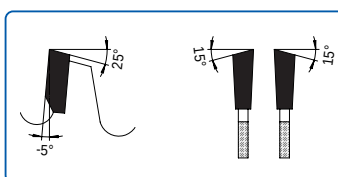
Mustang Perfekt	Mustang Super	Mustang Extra	
			
Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt	Stabiler Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt, großer Zahnüberstand	Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, dünne Schnittbreite	Ausführung
 Soft  Hard  	 Soft  Hard	 Soft  Hard 	Werkstoff
Massivholz - weich bis hart - trocken bis naturfeucht	Massivholz - weich bis hart	Massivholz - weich bis hart - trocken	
Längsschnitt und Querschnitt	Längsschnitt	Längsschnitt	Anwendung

0001 | Massivholzbearbeitung

Querschnitt



Anwendung:	Querschnitt, Durchlaufkappung (oben liegende Welle)
Werkstoff:	Massivholz
Maschine:	Pendel- und Radialkappkreissäge
Ausführung:	Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert • = vernietet
Zahn:	Wechselzahn (W) negativ, HW
Vorschubart:	MAN / MEC

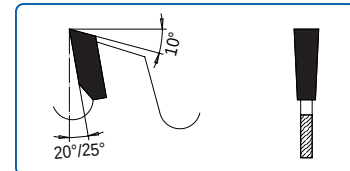
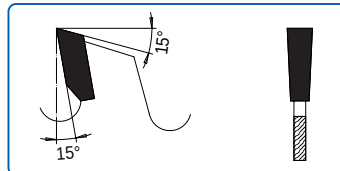


	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
•	350	4,40	2,80	30	NLK	42	W, neg.	0001.350.30	
•	400	4,40	2,80	30	NLK	48	W, neg.	0001.400.30	
•	450	4,40	2,80	30	NLK	54	W, neg.	0001.450.30	
•	500	4,40	2,80	30	NLK	60	W, neg.	0001.500.30	
•	520	4,40	2,80	30	NLK	60	W, neg.	0001.520.30	
•	550	4,80	3,20	30	NLK	72	W, neg.	0001.550.30	
•	600	5,20	3,60	30	NLK	72	W, neg.	0001.600.30	

0003 | Massivholzbearbeitung Spaner- und Profilersegmente



Anwendung: Profilierung, Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz
Maschine: Profilerlinie
Ausführung: Nach Vorgabe des Maschinenherstellers
Zahn: Flachzahn (F), HW
Vorschubart: MEC



D mm	B mm	b mm	b ₁ mm	d mm	Z	Zahnform	Typ	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
401	3,50	2,50	8,00	200,4	10	F	VPS 28-052 A	li	0003.401.01	
401	3,50	2,50	8,00	200,4	10	F	VPS 28-053 A	re	0003.401.02	
415	3,50	2,50	8,00	210	11	F	VP 48-08-075	li	0003.415.01	
415	3,50	2,50	8,00	210	11	F	VP 48-08-076	re	0003.415.02	
555	5,80	5,00		450	19	F	218 954	li, re	0003.555.10	
555	6,20	5,00		450	19	F	218 954	li, re	0003.555.11	

Weitere Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar

0004 | MUSTANG STANDARD

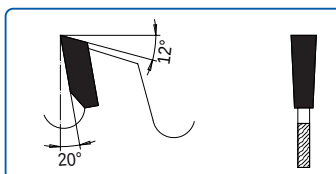
Längsschnitt



Anwendung:	Längsschnitt, bis max. 100 mm Schnitthöhe
Werkstoff:	Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass
Maschine:	Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig, Spalteinheit
Ausführung:	Grundkörper mit zwei oder drei außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden
Zahn:	Flachzahn (F), HW
Vorschubart:	MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-mustang



D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	KN mm	Maschine	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
210	3,40	2,40	60	90	2/14,5x5,5	Paul	24 + 2	F	0004.210.60	
225	2,00	1,40	30-80	120			20 + 2	F	0004.225.30	
225	2,00	1,40	70	120	2/20x5		20 + 2	F	0004.225.70	
225	2,80	2,00	30-80	120			20 + 2	F	0004.225.31	
225	2,80	2,00	70	120	2/20x5		20 + 2	F	0004.225.71	
225	4,00	3,00	30-80	115			28 + 2	F	0004.225.72	
250	2,80	2,00	30-86	130			16 + 2	F	0004.250.31	
250	3,40	2,20	30-86	130			16 + 2	F	0004.250.30	
250	3,40	2,20	30-86	130			18 + 2	F	0004.256.30	
250	2,80	2,00	60	120			20 + 2	F	0004.250.60	
250	3,60	2,40	75	110	2/16,5x5,5	Paul	20 + 2	F	0004.250.75	
250	3,20	2,20	30	120			24 + 2	F	0004.254.30	
250	3,20	2,20	60	120			24 + 2	F	0004.254.60	
250	3,60	2,40	75	110	2/16,5x5,5	Paul	24 + 2	F	0004.251.75	
250	4,00	3,00	40	125	2/10x5,5		24 + 2	F	0004.250.42	
250	6,00	4,40	40	125	2/10x5,5		24 + 2	F	0004.250.43	
250	3,00	2,00	30-80	120			28 + 2	F, SDB	0004.250.03	
250	2,00	1,40	80	145	2/20x5		30 + 2	F, SDB	0004.250.02	
260	3,40	2,20	30-80	115			20 + 2	F	0004.260.30	
280	3,40	2,20	80	130	2/13x5		20 + 2	F	0004.280.80	
300	3,40	2,20	30-96	140			18 + 2	F	0004.304.30	
300	3,40	2,20	70	140	2/20x5		18 + 2	F	0004.301.70	
300	3,40	2,20	30-96	130			18 + 3	F	0004.300.30	
300	3,40	2,20	70	130	2/20x5		18 + 3	F	0004.300.70	
300	3,40	2,20	30-96	140			22 + 2	F	0004.307.30	
300	3,40	2,20	70	140	2/20x5		22 + 2	F	0004.307.70	
320	3,40	2,20	30-105	150			20 + 2	F	0004.321.30	
350	3,80	2,40	30-105	190			24 + 3	F	0004.350.30	
350	3,80	2,40	70	190	2/20x5		24 + 3	F	0004.350.70	
400	4,20	2,80	30-105	200			24 + 3	F	0004.400.30	

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine inklusive. Bei individueller Auslegung bitte Anfrageformular verwenden.



- Anwendung: Längsschnitt
bis max. 150 mm Schnitthöhe
- Werkstoff: Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass
- Maschine: Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig,
Besäumkreissäge
- Ausführung: Grundkörper mit außen- und innenliegenden,
hartmetallbestückten Räumschneiden
- Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW
- Vorschubart: MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-mustang

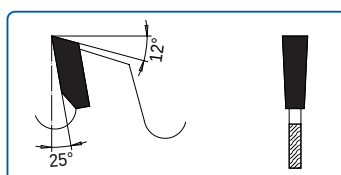


Abb.: Flachzahn (F)

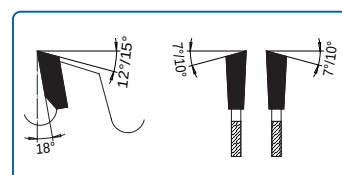


Abb.: Wechselzahn (W)

D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	KN mm	Maschine	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
300	3,40	2,20	30-100	120			20 + 2 + 2	F	0004.302.00	
300	3,40	2,20	80	120	2/13x5	Costa	20 + 2 + 2	F	0004.302.80	
300	4,00	2,80	30-100	130			20 + 2 + 2	F	0004.306.00	
300	4,00	2,80	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20 + 2 + 2	F	0004.300.75	
300	3,40	2,20	30-100	130			28 + 2 + 2	F, SDB	0004.300.01	
320	3,40	2,20	30-100	135			20 + 2 + 2	F	0004.322.00	
320	4,20	2,80	30-100	135			20 + 2 + 2	F	0004.326.00	
350	3,60	2,40	30-100	140			20 + 2 + 2	F	0004.352.00	
350	4,20	2,80	30-100	140			20 + 2 + 2	F	0004.356.00	
350	4,20	2,80	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20 + 2 + 2	F	0004.350.75	
350	3,60	2,40	30-100	140			28 + 2 + 2	F	0004.350.01	
380	3,60	2,40	30-105	150			20 + 2 + 2	F	0004.382.00	
380	4,20	2,80	30-105	150			20 + 2 + 2	F	0004.386.00	
380	4,60	3,00	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20 + 2 + 2	F	0004.380.75	
400	4,20	2,80	30-110	160			20 + 2 + 2	F	0004.402.00	
425	4,20	2,80	30-105	150			20 + 2 + 2	F	0004.422.00	
450	4,60	3,20	30-110	160			20 + 2 + 2	F	0004.452.00	
500	4,80	3,40	30-140	180			24 + 2 + 2	F	0004.502.00	
500	5,60	4,00	140	190	8/10/165	EWD	54 + 2 + 2	W	0004.500.01	
500	5,80	4,00	140	190	8/10/165	EWD	60 + 2 + 2	W	0004.500.02	
550	4,80	3,40	30-150	190			24 + 2 + 2 + 2	F	0004.550.00	

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine inklusive. Bei individueller Auslegung bitte Anfrageformular verwenden.

0004 | MUSTANG EXTRA

Längsschnitt



Anwendung:	Längsschnitt
Werkstoff:	Massivholz weich bis hart, trocken
Maschine:	Vielblattkreissäge, Spalteinheit
Ausführung:	Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumscneiden, dünne Schnittbreite
Zahn:	Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HW
Vorschubart:	MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-mustang

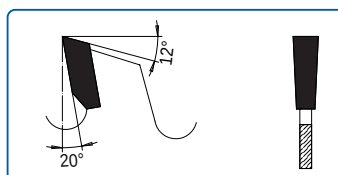


Abb.: Flachzahn (F)

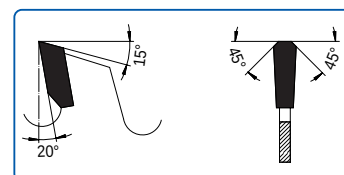


Abb.: Trapezzahn (T)

D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	NL mm	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
200	2,40	1,60	30	80		16 + 2	F	0004.200.30	
250	2,00	1,40	40	130	2/10x5,5	24 + 3	T	0004.250.40	
300	2,40	1,60	60	130		27 + 3	T	0004.300.60	

0004 | MUSTANG PERFEKT

Längsschnitt und Querschnitt



Massivholz



Ausf. Flachzahn, SDB



Ausf. Wechselzahn

- Anwendung: bei Querschnitt (W)
bei Längsschnitt (F) und (W)
- Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken bis naturfeucht
- Maschine: Vielblattkreissäge, Abbundkreissäge, Formatkreissäge
- Ausführung: Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten
Räumschneiden, spandickenbegrenzt (SDB)
- Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW
- Vorschubart: MAN / MEC

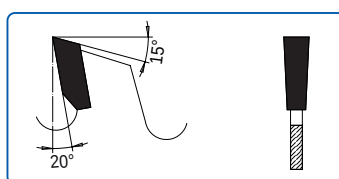


Abb.: Flachzahn (F)

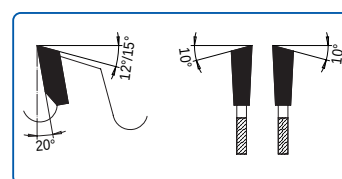


Abb.: Wechselzahn (W)

Kreissägeblätter nicht abgesetzt

D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	NL mm	Maschine	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
300	3,40	2,20	30	120	NLK		24 + 3	W	0004.301.30	
350	3,60	2,40	30	140	NLK		16 + 4	F, SDB	0004.351.31	
350	3,60	2,40	30	140	NLK		30 + 3	W	0004.351.30	
400	4,20	2,80	30	180	NLK		20 + 4	F, SDB	0004.401.31	
400	4,20	2,80	30	180	NLK		30 + 3	W	0004.401.30	
450	4,20	2,80	30	150	NLK		28 + 4	F, SDB	0004.450.31	
450	4,20	2,80	30	180	NLK		36 + 4	W	0004.451.30	
500	4,20	2,80	30	190	NLK		32 + 4	F, SDB	0004.500.31	
550	5,40	3,60	30	200	NLK		30 + 2 + 2	F, SDB	0004.550.31	
640	5,40	3,60	30	200	NLK	Mafell	36 + 2 + 2	F, SDB	0004.640.31	
735	6,00	4,40	30	200	2/8,5/90	Hundegger	48 + 2 + 2	W, SDB	0004.735.30	
750	6,50	4,50	40	300	2/10,5/60	Schneider	48 + 2 + 2	W, SDB	0004.750.40	
800	6,00	4,40	30		2/14/400 4/8,3/90	Hundegger	48 + 2 + 2 + 2	W	0004.800.30	

Weitere Abmessungen für Abbundanlagen siehe Type 0014 auf Seite 31

Kreissägeblätter einseitig abgesetzt

D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	NL mm	Maschine	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
555	5,20	3,60/6,00	55	135	6/6,6-13,3/75	Weinmann	54 + 2 + 2	W	0004.555.55	

0004 | MUSTANG SUPER

Längsschnitt



Anwendung:	Längsschnitt
Werkstoff:	Massivholz weich bis hart
Maschine:	Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge
Ausführung:	Stabiler Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt (SDB), großer Zahnüberstand
Zahn:	Flachzahn (F), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-mustang

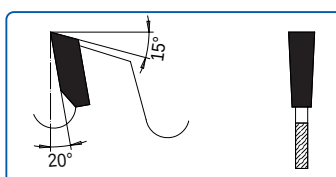


Abb.: Flachzahn (F)

D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	KN mm	Z / RS	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	4,40	2,80	30	95		18 + 3	F, SDB	0004.253.30	
300	4,40	2,80	30	145		20 + 4	F, SDB	0004.303.30	
300	4,40	2,80	70	145	2/20x5	20 + 4	F, SDB	0004.303.70	
300	4,40	2,80	75	145	2/17x6	20 + 4	F, SDB	0004.303.75	
300	4,40	2,80	86	145	1/18x7	20 + 4	F, SDB	0004.303.86	
350	5,40	3,40	30-105	150		24 + 4	F, SDB	0004.353.30	
400	5,40	3,40	30-105	185		28 + 4	F, SDB	0004.403.30	

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine inklusive. Bei individueller Auslegung bitte Anfrageformular verwenden.



Oxydbeschichtet

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Minimierte Schnittbreite
- Verbesserte Schnittqualität
- Wirtschaftlichkeit

Anwendung:	Längsschnitt
Werkstoff:	Massivholz weich bis hart, trocken
Maschine:	Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig, Spalteinheit
Ausführung:	Dünne Schnittbreite, spandickenbegrenzt (SDB); Grundkörper teilweise abgesetzt, stärkere Ausführung als Randsäge; FlexWing (FW): flexible Zahnteilung; teilweise oxydbeschichtet; spezielles Design, geräuschreduziert
Zahn:	Flachzahn (F), Flachzahn mit FlexWing (FW), Wechselzahn mit Fase (W/FA), Trapezzahn (T)
Vorschubart:	MEC

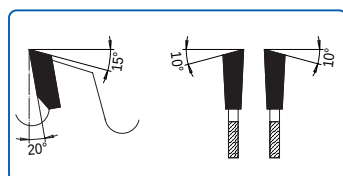


Abb.: Wechselzahn mit Fase (WS)

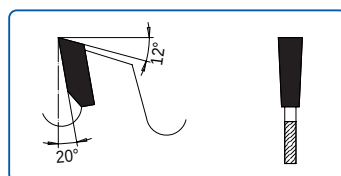


Abb.: Flachzahn (F), Flachzahn mit FlexWing (FW)

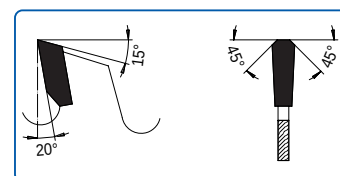


Abb.: Trapezzahn (T)

D mm	B mm	H mm	b mm	d mm	FLD max mm	NL / KS mm	KN mm	Z	Zahnform	oxyd- beschichtet	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
200	4,00		3,00	30				24	F		0005.200.31	
200	1,20		0,80	50				28	F	✓	0005.200.50	
200	1,50	47	1,1/2,2	60	105			28	F	✓	0005.200.62	
220	1,40		1,00	50				33	FW	✓	0005.220.50	
225	4,00		3,00	30				28	F		0005.225.30	
225	1,70		1,20	60				28	T	✓	0005.225.60	
250	2,40		1,60	30				24	F		0005.250.32	
250	2,40		1,60	70			2/20x5	24	F		0005.250.72	
250	2,80		2,00	70			2/20x5	24	F		0005.250.91	
250	1,80		1,20	60				24	W/FA, SDB		0005.250.60	
280	2,20		1,40	60				32	W/FA, SDB		0005.280.60	
300	2,80		2,00	30	145	KS		28	F		0005.300.31	
300	2,80		2,00	70	145	KS	2/20x5	28	F		0005.300.91	

Schraubbüchsen und Hydrobüchsen mit Zwischenringen auf Anfrage

0005 | Massivholzbearbeitung

Längsschnitt



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken
 Maschine: Vielblattkreissäge, Formatkreissäge
 Ausführung: Grundkörper teilweise mit Kühlschlitzen (KS), teilweise spandickenbegrenzt (SDB)
 Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW
 Vorschubart: MAN / MEC

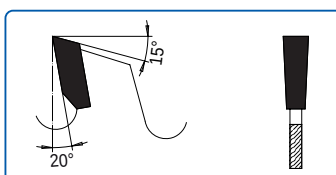


Abb.: Flachzahn (F)

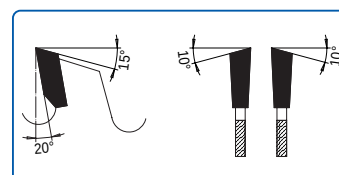


Abb.: Wechselzahn (W)

	D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	NL mm	KN mm	KS	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	220	3,60	2,40	30					28	W	0005.220.30	
	250	2,80	2,00	70			2/20x5		18	F, SDB	0005.252.70	
	250	3,40	2,20	30					24	F	0005.250.30	
	260	3,60	2,40	30					28	F	0005.260.30	
	300	2,80	2,00	30	145			KS	28	F	0005.300.31	
	300	2,80	2,00	70	145		2/20x5	KS	28	F	0005.300.91	
	300	3,40	2,20	30	145			KS	20	F, SDB	0005.302.30	
	300	3,40	2,20	70	145		2/20x5	KS	20	F, SDB	0005.302.70	
	300	3,40	2,20	30	145			KS	28	F	0005.300.30	
	300	3,40	2,20	70	155		2/20x5	KS	28	F	0005.300.70	
1)	300	3,40	2,20	80	130	2/13/100 4/6,6/95 6/5,5/91	2/18,5x3,5	KS	28	F	0005.300.80	
1)	300	3,40	2,20	80	130	2/13/100 4/6,6/95 6/5,5/91	2/18,5x3,5		28	F	0005.300.84	
1)	300	3,40	2,20	80	130	2/13/100	2/20x5	KS	28	F	0005.300.81	
1)	300	3,80	2,60	80	130	2/13/100 4/6,6/95 6/5,5/91	2/18,5x3,5	KS	36	F	0005.300.82	
	300	3,20	2,20	30	140			KS	36	W	0005.301.30	
	300	4,40	2,80	30					28	F	0005.300.32	
	350	3,60	2,40	30	150			KS	24	F, SDB	0005.352.30	
	350	3,60	2,40	30	150			KS	30	F	0005.350.30	
	350	3,60	2,40	70	150		2/20x5	KS	30	F	0005.350.70	
1)	350	3,60	2,40	80	150	2/13/100 4/6,6/95 6/5,5/91	2/18,5x3,5	KS	30	F	0005.350.80	
1)	350	3,60	2,40	80	150	2/13/100	2/20x5	KS	30	F	0005.350.81	
	350	3,60	2,40	30	150			KS	36	W	0005.351.30	
	400	4,00	2,60	30	190			KS	28	F	0005.400.30	

1) Sägeblätter passend für Weinig-/Raimann-Sägen

0005 | Ersatzsägeblätter Für Sägen Aufbauzerspaner

AKE
Cutting & better

Soft

Hard

Massivholz



Anwendung: Längsschnitt
Randzerspaner, Aufbauzerspaner

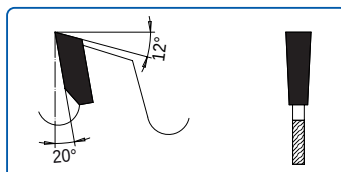
Werkstoff: Massivholz weich bis hart

Maschine: Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge

Ausführung: Stabiler Grundkörper

Zahn: Flachzahn (F), HW

Vorschubart: MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
295	7,20	6,20/7,20	30	18	F	0005.295.30	
295	8,00	7,00	30	18	F	0005.295.31	

0007 | Massivholzbearbeitung Längsschnitt



Anwendung: Längsschnitt

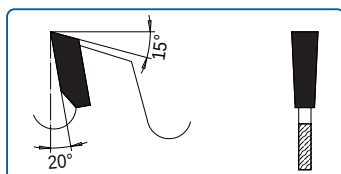
Werkstoff: Massivholz

Maschine: Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge

Ausführung: Stabiler Grundkörper mit Kühlelementen (KS),
spandickenbegrenzt (SDB)

Zahn: Flachzahn (F), HW

Vorschubart: MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max mm	KS	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	4,40	2,80	30	95	KS	18	F, SDB	0007.250.30	
300	4,40	2,80	30-86	145	KS	20	F, SDB	0007.300.30	
350	5,40	3,40	30-105	150	KS	24	F, SDB	0007.350.30	
400	5,40	3,40	30-105	185	KS	28	F, SDB	0007.400.30	

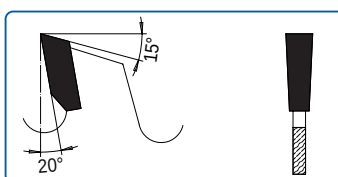
Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine inklusive. Bei individueller Auslegung bitte Anfrageformular verwenden.

0008 | Massivholzbearbeitung

Längsschnitt



Anwendung:	Längsschnitt
Werkstoff:	Massivholz trocken, Thermoplast weich
Maschine:	Formatkreissäge
Ausführung:	Spandickenbegrenzt (SDB)
Zahn:	Flachzahn (F), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
300	3,20	2,20	30	NLK	20	F, SDB	0008.300.30	
350	3,60	2,40	30	NLK	16	F, SDB	0008.350.31	
350	3,60	2,40	30	NLK	24	F, SDB	0008.350.30	
400	3,60	2,40	30	NLK	18	F, SDB	0008.400.31	
400	3,60	2,40	30	NLK	28	F, SDB	0008.400.30	
450	4,40	2,80	30	NLK	20	F, SDB	0008.450.30	
500	4,40	2,80	30	NLK	24	F, SDB	0008.500.30	

0010 | Universal Kreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt

AKE
Cutting & better

Universal



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt

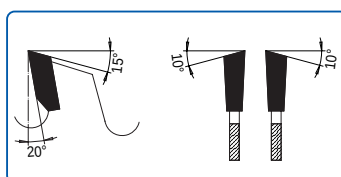
Werkstoff: Massivholz weich bis hart, Tischlerplatte, Thermoplast

Maschine: Tischkreissäge

Ausführung: spandickenbegrenzt (SDB),
♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert

Zahn: Wechselzahn (W), HW

Vorschubart: MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	3,20	2,20	30	NLK	24	W, SDB	0010.250.30	
300	3,20	2,20	30	NLK	28	W, SDB	0010.300.30	
315	3,20	2,20	30	NLK	28	W, SDB	0010.315.30	
350	3,20	2,20	30	NLK	32	W, SDB	0010.350.30	
♪ 350	3,20	2,20	30	NLK	32	W, SDB	0110.350.30	
350	3,60	2,40	30	NLK	32	W, SDB	0010.350.31	
400	3,60	2,40	30	NLK	36	W, SDB	0010.400.30	
450	4,40	2,80	30	NLK	40	W, SDB	0010.450.30	
500	4,40	2,80	30	NLK	44	W, SDB	0010.500.30	

0012 | Universal Kreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



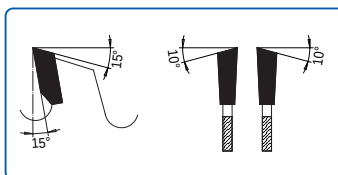
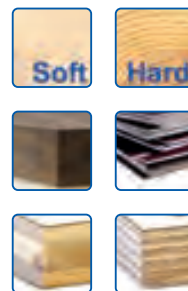
Anwendung: Längsschnitt,
Querschnitt und Hobelschnitt

Werkstoff: Massivholz weich bis hart,
Exotenholz, Furnierpaket,
Tischlerplatte, Sperrholz

Maschine: Formatkreissäge

Zahn: Wechselzahn (W), HW

Vorschubart: MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	3,20	2,20	30	NLK	40	W	0012.250.30	
300	3,20	2,20	30	NLK	36	W	0012.300.29	
300	3,20	2,20	30	NLK	48	W	0012.300.30	
350	3,20	2,20	30	NLK	42	W	0012.350.29	
350	3,20	2,20	30	NLK	54	W	0012.350.30	
400	3,60	2,40	30	NLK	60	W	0012.400.30	
450	4,00	2,80	30	NLK	66	W	0012.450.30	
500	4,00	2,80	30	NLK	72	W	0012.500.30	

0013 | Universal Kreissägeblatt

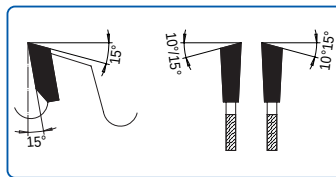
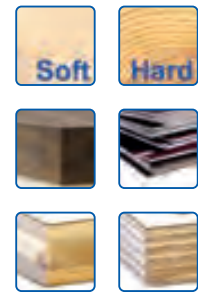
Längsschnitt und Querschnitt

AKE
Cutting & better

Universal



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatte, Sperrholz
 Maschine: Formatkreissäge
 Ausführung: Dünne Schnittbreite
 Zahn: Wechselzahn (W), HW
 Vorschubart: MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	2,40	1,80	30	NLK	30	W	0013.180.30	
200	2,00	1,40	30	NLK	34	W	0013.200.31	
200	2,40	1,80	30	NLK	36	W	0013.200.30	
250	2,70	2,00	30	NLK	40	W	0013.250.30	
250	2,10	1,40	30	NLK	42	W	0013.250.31	
250	2,10	1,40	30	NLK	80	W	0013.250.32	
300	2,70	2,00	30	NLK	48	W	0013.300.30	
350	2,70	2,00	30	NLK	54	W	0013.350.30	

0014 | Universal Kreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



- Anwendung:** Längsschnitt, Querschnitt. Für universellen Einsatz
- Werkstoff:** Massivholz, Holzwerkstoff - roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast
- Maschine:** Formatkreissäge, Kappkreissäge
- Ausführung:** ♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
• = vernietet
- Zahn:** Wechselzahn (W), Flachzahn (F), Wechselzahn mit Achswinkel (W, AW), HW
- Vorschubart:** MAN / MEC

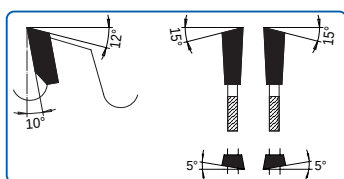
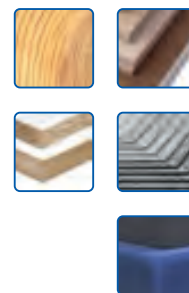


Abb.: Wechselzahn mit Achswinkel (W, AW)

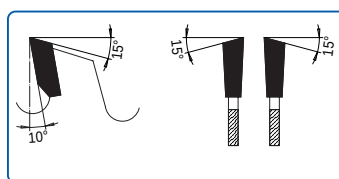


Abb.: Wechselzahn (W)

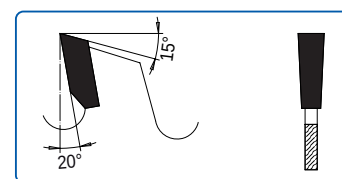


Abb.: Flachzahn (F)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
150	3,20	2,20	30		24	W	0014.150.30	
150	3,20	2,20	30		36	W	0014.150.33	
180	3,20	2,20	30	NLK	30	W	0014.180.30	
180	3,20	2,20	30	NLK	42	W	0014.180.33	
200	3,20	2,20	30	NLK	36	W	0014.200.30	
200	3,20	2,20	30	NLK	48	W	0014.200.31	
220	3,20	2,20	30	NLK	36	W	0014.220.30	
220	3,20	2,20	30	NLK	40	W	0014.220.31	
230	3,20	2,20	30	NLK	40	W	0014.230.30	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	W	0014.250.30	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	W	0014.250.31	
300	3,20	2,20	30	NLK	36	W	0014.300.33	
300	3,20	2,20	30	NLK	54	W	0014.300.30	
300	3,20	2,20	30	NLK	72	W	0014.300.31	
♪ 300	3,20	2,20	30	NLK	72	W	0114.300.31	
330	3,20	2,20	30	NLK	80	W	0014.330.30	
350	3,50	2,40	30	NLK	54	W	0014.350.30	
♪ 350	3,50	2,40	30	NLK	54	W	0114.350.30	
350	3,50	2,40	30	NLK	72	W	0014.350.31	
350	3,50	2,40	30	NLK	84	W	0014.350.33	
♪ 350	3,50	2,40	30	NLK	84	W	0114.350.33	
400	3,50	2,40	30	NLK	48	W	0014.400.29	
400	3,50	2,40	30	NLK	60	W	0014.400.30	
400	3,50	2,40	30	NLK	84	W	0014.400.34	
400	4,40	2,80	30	NLK	84	W	0014.400.01	
400	3,50	2,40	30	NLK	96	W	0014.400.31	
♪ 400	3,50	2,40	30	NLK	96	W	0114.400.31	
400	3,50	2,40	35		96	W	0014.400.36	
1) 400	3,60	2,80	30	2/10/60	120	W, AW	0014.400.37	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
450	4,40	2,80	30	NLK	40	W	0014.450.29	
450	4,40	2,80	80	2/13/100	40	W	0014.450.80	
450	4,40	3,00	30	NLK	60	W	0014.450.30	
450	4,80	3,00	30	NLK	84	W	0014.450.01	
450	4,40	3,00	30	NLK	96	W	0014.450.31	
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	100	W	0014.500.33	
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	72	W	0014.500.34	
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	84	W	0014.500.02	
550	4,80	3,40	30	NLK	44	W	0014.550.29	
550	5,20	3,80	30	2/10/80	84	W	0014.550.30	
550	5,80	3,80	30	2/10/80	96	W	0014.550.01	
575	5,90	3,60	30	1/18/90 1/18/100	80	W	0014.575.30	
600	5,70	4,00	30	2/10/80 2/15/63	110	W	0014.600.33	
600	5,40	4,00	30	2/10/80 2/15/63	172	W	0014.600.32	
600	5,20	3,80	30	2/10/80 2/15/63	72	W	0014.600.30	
650	5,90	4,20	30	2/10/80 2/15/63	100	W	0014.650.30	

¹⁾ = Weinig Dimter

²⁾ = Irion/Raimann

Abmessungen speziell für Abbundanlagen

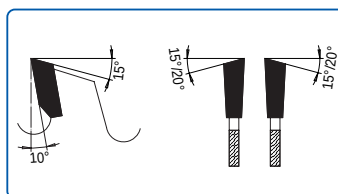
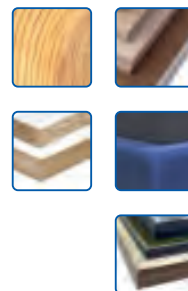
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Maschine	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
555	5,20	3,60/6,00	55	6/6,0-13,3/75	54 + 2 + 2	W	Weinmann	0004.555.55	
640	5,40	3,60	30	NLK	36 + 2 + 2	F, SDB	Mafell FSG240	0004.640.31	
700	6,00	4,20	30		60	W	Krüsi	0014.700.30	
700	6,20	4,20	30	2/18/100	84	W		0014.700.01	
700	6,50	4,40	30		110	W		0014.700.02	
720	6,00	4,40	30	2/8,5/90	72	W	Hundegger	0014.720.30	
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90	48 + 2 + 2	W, SDB	Hundegger	0004.735.30	
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90	72	W	Hundegger	0014.735.30	
750	6,50	4,50	40	2/10,5/60	48 + 2 + 2	W, SDB	Schneider	0004.750.40	
750	6,80	5,00	30		60	W	Krüsi	0014.750.30	
750	7,00	4,80	60	2/12,5/240	120	W	Springer	0014.750.60	
760	6,00	4,40	30	4/8,3/90 2/14/400	72	W	Hundegger	0014.760.30	
800	6,00	4,40	30	4/8,3/90 2/14/400	48 + 2 + 2 + 2	W	Hundegger	0004.800.30	
800	6,00	4,40	30	4/8,3/90 2/14/400	80	W	Hundegger	0014.800.30	
800	7,00	5,00	40		84	W	Paul	0014.800.40	

0015 | Universal Kreissägeblatt

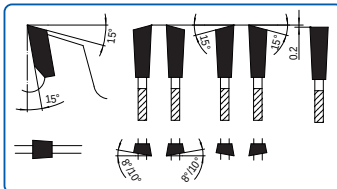
Längsschnitt und Querschnitt



Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt; für dünne Holzwerkstoffplatten
Werkstoff:	Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast
Maschine:	Formatkreissäge
Ausführung:	Vielzahnsägeblatt; ♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
Zahn:	Wechselzahn (W), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	150	3,20	2,20	30		48	W	0015.150.30	
	180	3,20	2,20	30	NLK	54	W	0015.180.30	
	200	3,20	2,20	30	NLK	60	W	0015.200.30	
	220	3,20	2,20	30	NLK	64	W	0015.220.30	
	230	3,20	2,20	30	NLK	64	W	0015.230.30	
	250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	0015.250.30	
♪	250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	0115.250.30	
	300	3,20	2,20	30	NLK	96	W	0015.300.30	
♪	300	3,20	2,20	30	NLK	96	W	0115.300.30	
	350	3,20	2,20	30	NLK	108	W	0015.351.30	
	350	3,50	2,40	30	NLK	108	W	0015.350.30	
♪	350	3,50	2,40	30	NLK	108	W	0115.350.30	
	370	3,50	2,40	30	NLK	108	W	0015.370.30	
	400	3,50	2,40	30	NLK	120	W	0015.400.30	
	400	3,50	2,40	35		120	W	0015.400.35	
	450	4,00	2,80	30	NLK	138	W	0015.450.30	
	450	4,80	3,50	30	NLK	138	W	0015.450.31	
	500	4,80	3,50	70	6/8/220	96	W	0015.500.70	
	500	4,00	2,80	30	NLK 2/10/80	144	W	0015.500.30	
	500	4,80	3,50	30	NLK 2/10/80	144	W	0015.500.31	
NEU	500	4,80	3,50	35	2/10/60	144	W	0015.500.35	



Weitere Informationen:
ake.de/k-universal-plus

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Spezielle Schneidengeometrie, aggressive Schnittwinkel
- Sehr hohe Zähnezahl
- Wenig Schnittdruck
- Geräuschoptimiert durch spezielle Laserornamente

Anwendung:	Formatierung von Holzwerkstoff in Fertigschnittqualität
Werkstoff:	Beschichtete Holzwerkstoffe auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz, Kunststoffprofile, kunststoffummantelte Leisten
Maschine:	Plattenaufteilsäge vertikal, Formatkreissäge, CNC bzw. BAZ, Doppelgehrungssäge
Ausführung:	Schnittbreitenreduziert; geräuschreduziert durch spezielle Laserornamente
Zahn:	Wechselzahn mit Achswinkel - Wechselzahn mit Achswinkel - Flachzahn (WWF), HW
Vorschubart:	MAN / MEC

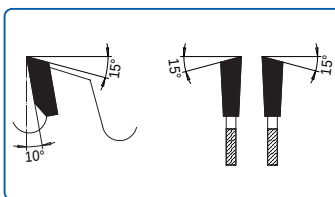
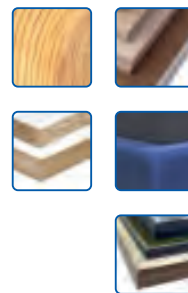
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	4,00	2,80	30		Weeke BHX Baureihe 050/055	30	WWF	0515.100.30	
100	5,00	4,00	30		Weeke BHX Baureihe 050/055	30	WWF	0515.100.31	
120	4,00	2,80	20			35	WWF	0515.120.20	
120	5,00	4,00	20			35	WWF	0515.120.21	
125	4,00	2,80	20	3/4,5-8,0/35 im UZ + 3/4,5-8,0/35 gegen UZ	SCM / Morbidelli M100 + M200	35	WWF	0515.125.20	
125	4,00	2,80	30	4/5,5-10,5/48 im UZ + 4/5,5-10,5/48 gegen UZ	Weeke BHX Baureihe 500 und andere BAZ, BOF	35	WWF	0515.125.30	
125	5,00	4,00	30	4/5,5-10,5/48 im UZ + 4/5,5-10,5/48 gegen UZ	Weeke BHX Baureihe 500 und andere BAZ, BOF	35	WWF	0515.125.31	
160	4,00	2,80	30		SCM / Morbidelli	35	WWF	0515.160.30	
160	5,00	4,00	30		SCM / Morbidelli	35	WWF	0515.160.31	
180	3,00	2,20	30	NLK		60	WWF	0515.180.30	
200	3,00	2,20	30	NLK		65	WWF	0515.200.30	
220	3,00	2,20	30	NLK		70	WWF	0515.220.30	
240	3,00	2,20	30	4/5,5-9,5/52 im UZ + 4/5,5-9,5/52 gegen UZ	Homag BAZ	75	WWF	0515.240.30	
240	3,00	2,20	40	8/5,5-9,5/52 oben im UZ	Homag BAZ Flex 5/5+, Weeke	75	WWF	0515.240.40	
250	3,00	2,20	30	NLK		80	WWF	0515.250.30	
255	3,00	2,20	30	NLK		80	WWF	0515.255.30	
300	3,00	2,20	30	NLK		80	WWF	0515.300.30	
303	3,00	2,20	30	NLK	Striebig Altendorf	100	WWF	0515.303.30	
350	3,00	2,20	30	NLK		100	WWF	0515.350.30	
355	3,00	2,20	30	NLK		100	WWF	0515.355.30	
400	3,00	2,20	30	NLK		100	WWF	0515.400.30	
405	3,00	2,20	30	NLK		120	WWF	0515.405.30	
450	3,60	2,80	30	NLK		130	WWF	0515.450.30	
500	3,60	2,80	30	NLK		145	WWF	0515.500.30	

0016 | Universal Kreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt. Für Trennschnitt in Kunststoff und Profilholz
Werkstoff:	Massivholz, Holzwerkstoff, roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast
Maschine:	Formatkreissäge
Ausführung:	Dünne Schnittbreite, geräuschreduziert • = vernietet
Zahn:	Wechselzahn (W), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	180	2,40	1,80	30	NLK	54	W	0016.180.30	
•	200	2,40	1,80	30	NLK	60	W	0016.200.30	
•	250	2,40	1,80	30	NLK	80	W	0016.250.29	
•	250	2,70	2,00	30	NLK	80	W	0016.250.30	
•	300	2,40	1,80	30	NLK	96	W	0016.300.29	
•	300	2,70	2,00	30	NLK	96	W	0016.300.30	
•	350	2,70	2,00	30	NLK	108	W	0016.350.30	

0039 | Kantenbearbeitung Kreissägeblatt

Kappen von Kantenmaterialien



Anwendung: Kappen, Fasen, Profilieren
 Werkstoff: Kantenmaterialien
 Maschine: Kantenanleimer
 Zahnwinkel: Spanwinkel (S), Fasenwinkel (FA), Achswinkel (AW)
 Zahn: Wechselzahn (W), Zahn einseitig spitz (E), Wechselzahn mit Achswinkel (W, AW), Zahn einseitig spitz negativ (E, neg.)
 Vorschubart: MEC

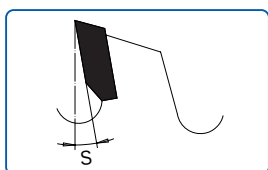


Abb.: Spanwinkel (S)

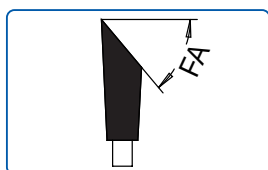


Abb.: Fasenwinkel (FA)

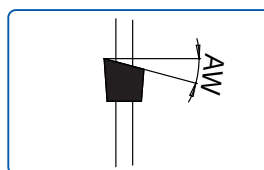


Abb.: Achswinkel (AW)

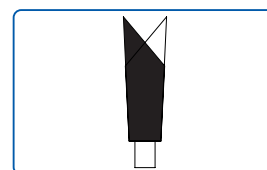


Abb.: Wechselzahn (W)

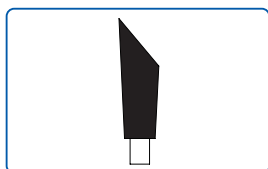


Abb.: Einseitig spitz (E, li)

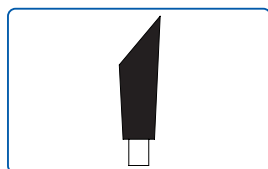


Abb.: Einseitig spitz (E, re)

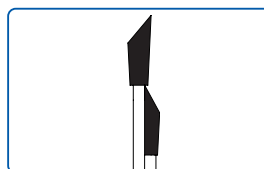


Abb.: Satz links (E, li)

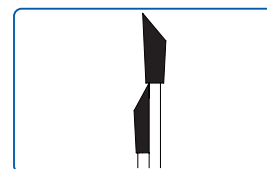


Abb.: Satz rechts (E, re)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	S	FA	AW	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100/92	5,60	2,20	32		Kappkreissäge Fase-Satz	20	E	10°	30° u. 45°	0°	re	0039.100.49	
100/92	5,60	2,20	32		Kappkreissäge Fase-Satz	20	E	10°	30° u. 45°	0°	li	0039.100.43	
100	2,40	1,60	22	2/4/30	Holzher, EBM, Hebrock	12	W	10°	10°	0°		0039.100.23	
100	3,20	2,20	32		Homag, Wilmsmeyer	20	E	-5°	30°	5°	li	0039.100.21	
100	3,20	2,20	32		Reich	20	E	-5°	30°	5°	re	0039.100.22	
100	3,20	2,20	32	4/5,5/52	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	20	E	10°	20°	10°	li	0039.100.01	
100	3,20	2,20	32	4/5,5/52	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	20	E	10°	20°	10°	re	0039.100.02	
100	2,60	1,60	32		Brandt	30	W	10°	15°	0°		0039.100.32	
100	3,60	2,40	32		Brandt	30	E	-5°	15°	0°	li	0039.100.03	
100	3,60	2,40	32		Brandt	30	E	-5°	15°	0°	re	0039.100.04	
110/102	5,80	4,80	40		Kappkreissäge Fase-Satz Homag	20	E	10°	30° u. 45°	0°	li	0039.110.18	
110/102	5,80	4,80	40		Kappkreissäge Fase-Satz Homag	20	E	10°	30° u. 45°	0°	re	0039.110.19	
110	3,60	2,50	22		Reich	20	W	10°	20°	0°		0039.110.22	
110	3,60	2,40	32		Homag, Wilmsmeyer	20	W	10°	30°	5°		0039.110.42	
110	3,20	2,50	40	4/5,5-10,5/52 oben gegen UZ	Homag	20	E	-5°	45°	5°	li	0039.110.43	
110	3,20	2,50	40	4/5,5-10,5/52,0 oben im UZ	Homag	20	E	-5°	45°	5°	re	0039.110.44	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0039, Durchmesser 120 ►

0039 | Kantenbearbeitung Kreissägeblatt

Kappen von Kantenmaterialien



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	S	FA	AW	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
120	3,20	2,20	32		Homag	20	W	10°	20°	0°		0039.120.32	
120	3,60	2,80	40	4/6-10,0/52 im UZ 4/6-10,0/52 gegen UZ	Homag	24	W	8°	30°	0°		0039.120.40	
120	3,60	2,80	40	4/6-10,0/52 im UZ 4/6-10,0/52 gegen UZ	Homag	36	W	10°	20°	5°		0039.120.41	
125	2,40	1,60	30	4/6,5-9,7/48 im UZ 4/6,5-9,7/48 gegen UZ	Homag	36	W	10°	30°	0°		0039.125.30	
125	3,20	2,00	30	4/6,6-10,4/48 im UZ 4/6,6-10,4/48 gegen UZ	Weeke	36	W	15°	20°	0°		0039.127.34	
140	3,20	2,20	16		Ott	36	W	10°	20°	0°		0039.140.16	
150	3,50	2,40	20		Ocmac, Olympic, Stefani	36	E	10°	20°	10°	li	0039.150.08	
150	3,50	2,40	20		Ocmac, Olympic, Stefani	36	E	10°	20°	10°	re	0039.150.09	
150	3,50	2,40	22		IMA, Torwegge	48	W	10°	20°	0°		0039.150.41	
160	3,50	2,50	22	4/5,5/52	IMA	36	W	-5°	15°	5°		0039.161.22	
160	3,20	2,20	20		Reich	48	W	10°	20°	0°		0039.160.20	
160	3,20	2,20	22		IMA	48	E	-5°	20°	0°	li	0039.160.22	
160	3,20	2,20	22		IMA	48	E	-5°	20°	0°	re	0039.160.23	
160	3,20	2,20	22		IMA	48	W	-5°	15°	5°		0039.161.23	
160	3,20	2,20	20	2/5/32	Holzher, IMA	48	W	10°	10°	5°		0039.160.21	
170	3,50	2,20	30	4/5,5/52	Homag, Powerline	48	E	-12°	45°	10°	re	0039.170.33	
170	3,50	2,20	30	4/5,5/52	Homag, Powerline	48	E	-12°	45°	10°	li	0039.170.32	
180	3,20	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	Homag	54	W	10°	20°	0°		0039.180.30	
200	3,20	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	Homag BAZ	60	W	15°	30°	0°		0039.200.30	
200	3,20	2,20	30	4/6,5/60 2/6,2/42	IMA	64	W	-10°	15°	0°		0039.200.33	
240	3,60	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	Homag	54	W	10°	30°	0°		0039.240.30	

Nebenlöcher ohne Ansenkung

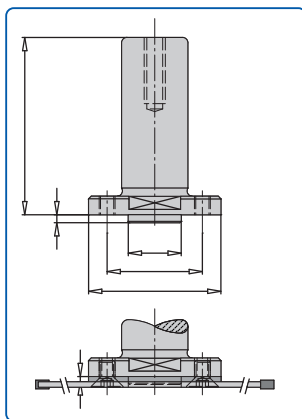
	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	100	2,60	1,60	30		12	F	0039.102.30	
	100	2,60	1,60	30		30	W	0039.102.31	
o	120	2,60	1,60	30		12	F	0039.122.30	
	120	2,60	1,60	30		30	W	0039.122.32	
o	125	2,60	1,60	30		12	F	0039.127.30	
o	125	2,60	1,60	30		30	W	0039.127.32	
o	150	2,60	1,60	30		12	F	0039.152.31	
	150	3,20	2,20	30		24	W	0014.150.30	
	150	3,20	2,20	30		36	W	0014.150.33	
	150	3,20	2,20	30		48	W	0015.150.30	
	180	3,20	2,20	30	NLK	30	W	0014.180.30	
	180	3,20	2,20	30	NLK	42	W	0014.180.33	
	180	3,20	2,20	30	NLK	54	W	0015.180.30	
	200	3,20	2,20	30	NLK	36	W	0014.200.30	
	200	3,20	2,20	30	NLK	48	W	0014.200.31	
	200	3,20	2,20	30	NLK	60	W	0015.200.30	

Für Sägeblattaggregate auf CNC-Maschinen / BAZ

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
o	120	2,60	1,60	30	-	12	F	0039.122.30	
	120	2,60	1,60	30	-	30	W	0039.122.32	
o	120	2,60	1,60	20	3/4,5/35 *	12	F	0039.122.31	
o	120	2,60	1,60	20	3/4,5/35 *	30	W	0039.122.33	
o	125	2,60	1,60	30	4/4,5/48 *	12	F	0039.127.31	
	125	2,60	1,60	30	4/4,5/48 *	30	W	0039.127.33	
	125	3,20	2,00	30	4/6,6-10,4/48 im UZ 4/6,6-10,4/48 gegen UZ	36	W	0039.127.34	
o	160	2,60	1,60	30	4/5,5/52 *	12	F	0039.162.30	
o	160	2,60	1,60	30	4/5,5/52 *	30	W	0039.162.31	
o	160	2,60	1,60	30	4/5,5/52 *	48	W	0039.162.32	
o	180	2,80	1,80	30	4/5,5/52 *	12	F	0039.182.31	
	180	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	30	W	0039.182.34	
o	180	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	42	W	0039.182.36	
	180	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	54	W	0039.180.30	
o	200	2,80	1,80	30	4/5,5/52 *	16	F	0039.202.32	
o	200	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	36	W	0039.202.35	
o	200	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	48	W	0039.202.37	
	200	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	60	W	0039.200.30	
o	220	3,20	2,20	30	4/6,5/60 *	36	W	0039.222.30	
o	220	3,20	2,20	30	4/6,5/60 *	64	W	0039.222.31	
o	240	3,00	2,00	30	4/5,5/52 *	30	W	0039.242.31	
o	240	3,20	2,20	30	4/5,5/52 *	54	FT	0039.242.30	
	240	3,60	2,20	30	4/5,5/52 *	54	W	0039.240.30	
UP	240	3,00	2,20	30	4/5,5-9,5/52 im UZ 4/5,5-9,5/52 gegen UZ	75	WWF	0515.240.30	
UP	240	3,00	2,20	40	8/5,5-9,5/52 *	75	WWF	0515.240.40	
o	250	3,20	2,20	35	1/6/50	48	W	0039.252.36	
o	250	3,20	2,20	35	1/6/50	60	W	0039.252.37	
o	250	3,20	2,20	35	1/6/50	80	W	0039.252.38	
o	250	3,20	2,20	30	NLK	48	W	0039.252.31	
o	250	3,20	2,20	30	NLK	60	W	0039.252.33	
o	250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	0039.252.35	

* Senklöcher oben im UZ

UP = Universal Plus



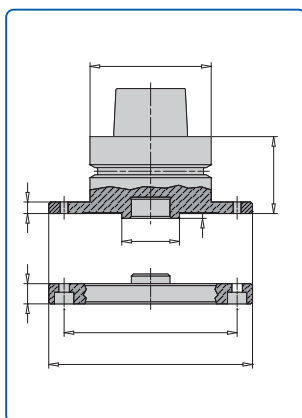
Für Kreissägeblätter-Aufnahme Type 81000 und Nr. 21079

Nebenlöcher mit Ansenkung

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
○	150	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	24	W	0039.152.32	
○	150	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	36	W	0039.152.33	
○	150	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	48	W	0039.152.34	
○	180	2,80	1,80	30	4/6,5/48 *	12	F	0039.182.30	
○	180	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	30	W	0039.182.33	
○	180	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	42	W	0039.182.35	
○	180	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	54	W	0039.182.32	
○	200	2,80	1,80	30	4/6,5/48 *	16	F	0039.202.31	
○	200	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	36	W	0039.202.34	
○	200	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	48	W	0039.202.36	
○	200	3,20	2,20	30	4/6,5/48 *	60	W	0039.202.38	

Kreissägeblatt-Aufnahmen siehe Kapitel Spannsysteme

* = Senklöcher oben gegen UZ



Für Kreissägeblätter-Aufnahme Type 81000 und Nr. 39498

Nebenlöcher ohne Ansenkung

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
○	250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	48	W	0039.252.30	
○	250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	60	W	0039.252.32	
○	250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	80	W	0039.252.34	
	280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	48	W	0039.282.30	
	280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	60	W	0039.282.31	
○	280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	80	W	0039.282.32	
○	300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	36	W	0039.302.30	
	300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	54	W	0039.302.31	
○	300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	72	W	0039.302.32	
○	350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	54	W	0039.352.30	
○	350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	72	W	0039.352.31	
○	350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	84	FT	0039.352.33	
	350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	84	W	0039.352.32	

Kreissägeblatt-Aufnahmen siehe Kapitel Spannsysteme

0047 | Handkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



Anwendung: Längsschnitt mit Flachzahn (F),
Querschnitt mit Wechselzahn (W)

Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff

Maschine: Handkreissäge, Tischkreissäge, Kappkreissäge

Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW

Vorschubart: MAN

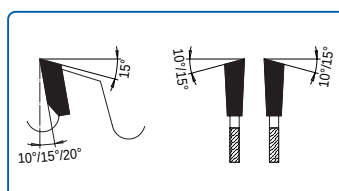


Abb.: Wechselzahn (W)

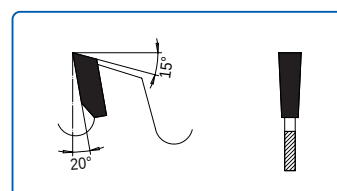


Abb.: Flachzahn (F)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	2,60	1,60	12		12	F	0047.12.100	
100	2,60	1,60	12		30	W	0047.30.100	
105	2,60	1,60	20		30	W	0047.30.105	
105	2,60	1,60	22		30	W	0047.30.106	
120	2,60	1,60	20		12	F	0047.12.120	
120	2,60	1,60	20		30	W	0047.30.120	
125	2,60	1,60	12,75		12	F	0047.12.125	
125	2,60	1,60	20		30	W	0047.30.127	
132	2,60	1,60	20		12	F	0047.12.133	
132	2,60	1,60	20		30	W	0047.30.134	
150	2,60	1,60	13		12	F	0047.12.150	
150	2,60	1,60	20		12	F	0047.12.149	
-	150	2,60	20		30	W	0047.30.149	
-	150	2,60	30		30	W	0047.30.151	
-	160	2,60	20		12	F	0047.12.157	
-	160	2,60	20	2/6/32	24	W	0047.24.159	
-	160	2,60	20		30	W	0047.30.157	
-	160	2,60	20	2/6/32	48	W	0047.48.159	
-	165	2,60	16		12	F	0047.12.165	
-	165	2,60	20		30	W	0047.30.166	
-	170	2,60	30		12	F	0047.12.169	
-	170	2,60	30	2/7/42	24	W	0047.24.171	
-	170	2,60	30		30	W	0047.30.169	
-	170	2,60	30	2/7/42	48	W	0047.48.171	
-	180	2,80	30		12	F	0047.12.182	
-	180	2,80	16	1/6/33	24	W	0047.24.180	
-	180	2,80	20	2/6/32	24	W	0047.24.181	
-	180	2,80	30		24	W	0047.24.182	
-	180	2,80	20		30	W	0047.30.182	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0047, Durchmesser 180 ►

0047 | Handkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	2,80	1,80	30		30	W	0047.30.183	
180	2,80	1,80	16	1/6/33	54	W	0047.54.180	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	54	W	0047.54.181	
190	2,80	1,80	30		16	F	0047.16.192	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	0047.24.192	
190	2,80	1,80	30		30	W	0047.30.192	
190	2,80	1,80	20	2/6/33	48	W	0047.48.190	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	0047.48.191	
200	2,80	1,80	30		16	F	0047.16.203	
200	2,80	1,80	30		24	W	0047.24.202	
200	2,80	1,80	30		30	W	0047.30.204	
200	2,80	1,80	16	1/6/33	48	W	0047.48.200	
210	2,80	1,80	30		16	F	0047.16.209	
210	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	0047.24.211	
210	2,80	1,80	30		30	W	0047.30.209	
210	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	0047.48.211	
215	3,00	2,00	30		30	W	0047.30.215	
215	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	0047.48.215	
220	3,00	2,00	30		24	W	0047.24.221	
220	3,00	2,00	30		30	W	0047.30.221	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	0047.24.225	
225	3,00	2,00	30		30	W	0047.30.225	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	0047.48.225	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	60	W	0047.60.225	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	80	W	0047.80.225	
230	3,00	2,00	30		24	W	0047.24.231	
230	3,00	2,00	16		30	W	0047.30.230	
230	3,00	2,00	16		40	W	0047.40.230	
235	3,00	2,00	30		24	W	0047.24.236	
235	3,00	2,00	30		30	W	0047.30.236	
240	3,00	2,00	30		24	W	0047.24.240	
240	3,00	2,00	30		30	W	0047.30.240	
240	3,00	2,00	30	2/7/42	56	W	0047.56.240	
250	3,20	2,20	30	2/7/42	24	W, SDB	0047.24.251	
250	3,20	2,20	30		30	W	0047.30.252	
250	3,20	2,20	20		40	W	0047.40.250	
260	3,00	2,00	30		24	W	0047.24.260	
270	3,00	2,00	30		48	W	0047.48.270	
280	3,20	2,20	30		28	W	0047.28.280	
280	3,20	2,20	30	2/7/42	48	W	0047.48.280	
280	3,20	2,20	30		60	W	0047.60.280	
300	3,20	2,20	30		30	W	0047.30.300	

0047 | Handkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt



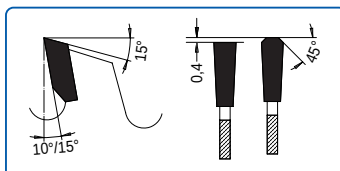
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
315	3,20	2,20	30		28	W	0047.28.315	
315	3,20	2,20	30	2/7/42	48	W	0047.48.315	
315	3,20	2,20	30	2/7/42	60	W	0047.60.315	
320	3,50	2,40	30	2/7/42	24	F	0047.24.320	
370	3,60	2,40	30		26	F, SDB	0047.26.370	
410	3,60	2,40	30		28	F, SDB	0047.28.410	



0021 | Holzwerkstoff Kreissägeblatt Formatbearbeitung

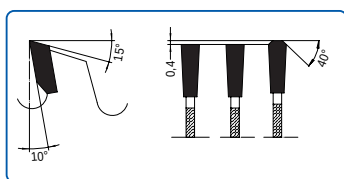


Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt
Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast
Maschine: Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
Ausführung: ♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
• = vernietet
Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW
Vorschubart: MAN / MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
•	220	3,20	2,20	30	NLK		64	FT	0021.220.30	
•	240	3,20	2,20	30	2/6/42	Scheer	54	FT	0021.240.30	
•	250	3,20	2,20	30	NLK		60	FT	0021.250.30	
•	250	3,20	2,20	30	NLK		80	FT	0021.250.31	
•	254	3,00	2,00	30	NLK	Striebig Compact	42	FT	0021.254.30	
•	280	3,20	2,20	30	NLK		60	FT	0021.280.30	
•	300	3,20	2,20	30	NLK		72	FT	0021.300.30	
•	300	3,20	2,20	30	NLK		96	FT	0021.300.31	
♪	300	3,20	2,20	30	NLK		96	FT	0121.300.31	
•	303	3,00	2,20	30	NLK	Striebig Evolution, Control	60	FT	0021.303.30	
•	303	3,20	2,20	30	NLK		96	FT	0021.304.30	
•	305	3,20	2,20	30		Scheer FM16	60	FT	0021.305.29	
•	350	3,20	2,20	30	NLK		84	FT	0021.350.30	
•	350	3,50	2,40	30	NLK		84	FT	0021.351.30	
•	350	3,20	2,20	30	NLK		108	FT	0021.350.31	
•	350	3,50	2,40	30	NLK		108	FT	0021.351.31	
•	400	3,50	2,40	30	NLK		120	FT	0021.400.34	

0221 | Super Plus. Standzeit + Schnittqualität Formatbearbeitung



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Black Belt® Technologie

- Hohe Produktivität
- Geringere Rüstzeiten
- Kosteneinsparung
- Hohe Qualität
- Lärmreduzierung

- Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt
- Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast
- Maschine: Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
- Ausführung: Geräuschreduziert durch N-Schlitze im Grundkörper, Schnittaufteilung für höhere Standwege und verbesserte Schnittgüte
- Zahn: Flach-Flach-Trapezzahn (FFT), HW
- Vorschubart: MAN / MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
250	3,20	2,20	30	NLK	78	FFT	0221.250.30	
300	3,20	2,20	30	NLK	90	FFT	0221.300.30	
350	3,50	2,40	30	NLK	102	FFT	0221.350.30	

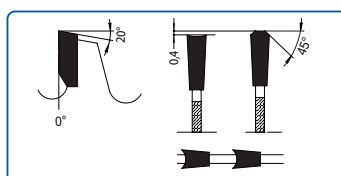




Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Geräuschreduzierung
- Hoch entwickelte Zahngeometrie
- Perfekte Schnitte
- Ohne unangenehmen Lärm

Anwendung:	Für maximale Schnittgüte
Werkstoff:	Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
Maschine:	Plattenaufteilanlage vertikal, Formatkreissäge
Ausführung:	Geräuschreduziert mit V-Schlitz und Variospanraum
Zahn:	Hohl-Flach-Trapezzahn (HFT), 0° Spanwinkel, HW
Vorschubart:	MAN / MEC



0225 | Super Plus. Standzeit + Schnittqualität

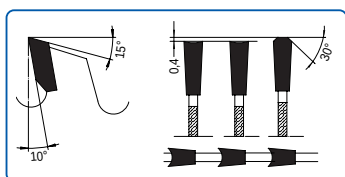
Formatbearbeitung



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Black Belt® Technologie

- Hohe Produktivität
- Geringere Rüstzeiten
- Kosteneinsparung
- Hohe Qualität
- Lärmreduzierung



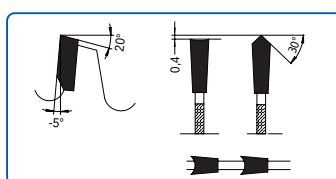
- Anwendung: Für hohe Standwege und bessere Schnittgüte
- Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
- Maschine: Plattenaufteilanlage vertikal, Formatkreissäge
- Ausführung: Geräuschreduziert durch N-Slitze im Grundkörper, Schnittaufteilung für höhere Standwege und verbesserte Schnittgüte
- Zahn: Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn (HFFT), HW
- Vorschubart: MAN / MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
250	3,20	2,20	30	NLK	48	HFFT	0225.250.30	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HFFT	0225.302.30	
350	3,50	2,40	30	NLK	72	HFFT	0225.350.30	
400	3,50	2,40	30	NLK	78	HFFT	0225.400.30	

0027 | Holzwerkstoff Kreissägeblatt Formatbearbeitung



Anwendung: Fertigschnitt in beschichteter Einzelplatte
 Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
 Maschine: Plattenaufteilanlage vertikal, Formatkreissäge
 Ausführung: Schwingungsreduziert, für maximale Schnittqualität
 ♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
 • = vernietet
 Zahn: Hohl-Dach-Flachzahn negativ (HDF, neg.), HW
 Vorschubart: MAN / MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
–	220	3,20	2,20	30	NLK	40	HDF, neg.	0027.220.30	
•	250	3,20	2,20	30	NLK	48	HDF, neg.	0027.250.30	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF, neg.	0027.303.30	
♪	303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF, neg.	0127.303.30	
•	350	3,20	2,20	30	NLK	72	HDF, neg.	0027.350.30	





Plattenaufteilkreissägeblätter

für jede Maschine das passende Werkzeug



anthon

BIESSE



HOMAG



PANHANS



**IMA SCHELLING
GROUP**



Weitere Informationen:
ake.de/k-boardline

0023 | Holzwerkstoff Kreissägeblatt

Plattenaufteilung

AKE
Cutting & better

MEC
Holzwerkstoff



Anwendung: Plattenzuschnitt, Einzelplatten und Plattenpakete

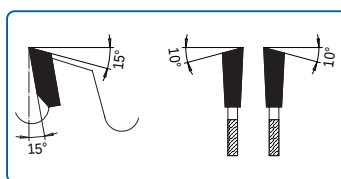
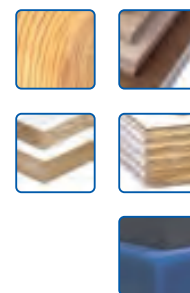
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und furniert, Sperrholz, Thermoplast

Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat Doppelendprofiler

Ausführung: Stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand
• = vernietet

Zahn: Wechselzahn (W), HW

Vorschubart: MAN / MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
•	305	4,40	3,00	30	NLK + 2/13/94	Mayer	54	W	0023.305.30	
•	305	4,40	3,00	80		SCM	54	W	0023.305.80	
•	350	4,40	3,20	30		Schelling	54	W	0023.350.30	
•	350	4,40	3,20	30		Schelling	72	W	0023.350.31	
•	355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer	54	W	0023.355.30	
•	355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer	72	W	0023.355.31	
•	355	4,40	3,20	80		Gabbiani	72	W	0023.355.81	
•	380	4,40	3,20	30			48	W	0023.380.30	
•	400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer	60	W	0023.400.30	
•	400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer	72	W	0023.400.31	
•	400	4,40	3,20	80		Gabbiani	72	W	0023.400.81	
	430	4,40	3,20	30		Schelling	72	W	0023.430.31	
	450	4,40	3,20	30		Schelling	54	W	0023.450.30	
	450	4,40	3,20	30		Schelling	72	W	0023.450.31	
	450	4,60	3,20	30	2/10/60	Schelling	72	W	0023.450.32	
	460	4,40	3,20	30	2/13/94	Schelling	54	W	0023.460.30	
	500	4,40	3,20	80			60	W	0023.500.80	
	500	4,40	3,20	30			72	W	0023.500.31	
	520	4,40	3,20	30	2/13/94	Schelling	44	W	0023.520.30	
	550	5,20	3,60	30	2/10/80		60	W	0023.550.30	
	550	5,20	3,60	80			60	W	0023.550.80	

BOARDLINE - Familie

Die Evolution der Plattenbearbeitung

BOARDLINE

Das Universal-Sägeblatt

- ▶ neue Hartmetallgeneration
- ▶ über +30% Standzeit
- ▶ weiterentwickelte Zahngeometrie

Type **[0024]** - ab Seite 54

BOARDLINE - Vorritzer

Für alle Hauptsägeblätter

- ▶ +40% Nachschärfungen
- ▶ bis zu 17x Nachschärfungen
- ▶ einfache Paarbildung mit Hauptsägeblatt

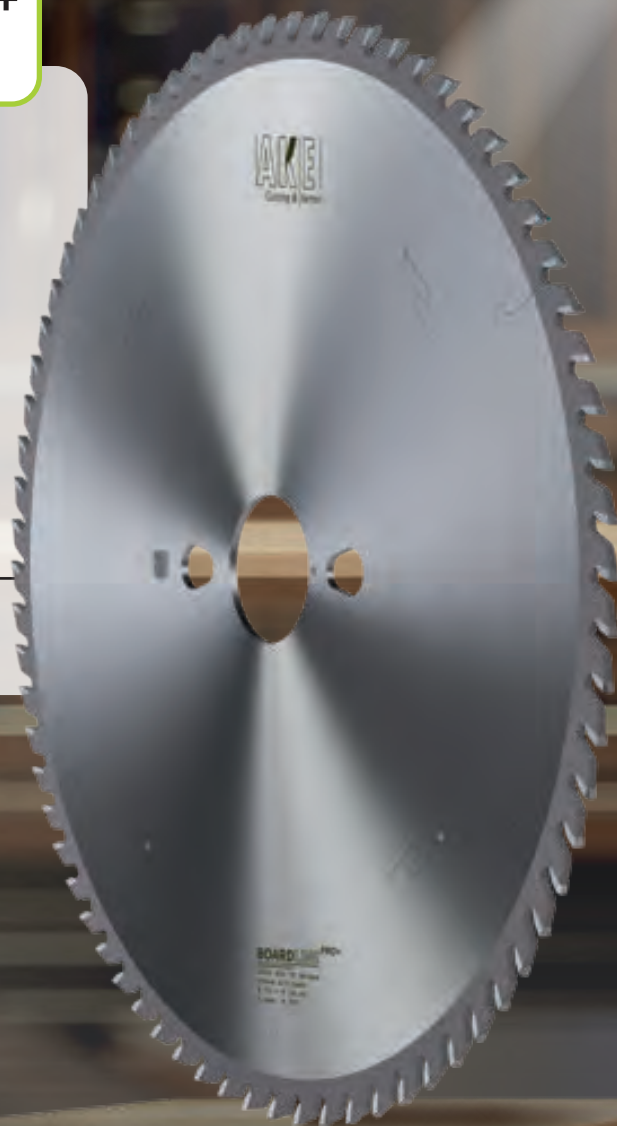
Type **[0026B]** - ab Seite 86

BOARDLINE^{PRO+}

Das Potential-Sägeblatt

- ▶ für homogenes Material
- ▶ ultra-hartes Hartmetall
- ▶ über +70% Standzeit
- ▶ neu entwickelte Zahngeometrie

Type **[0324]** - ab Seite 72



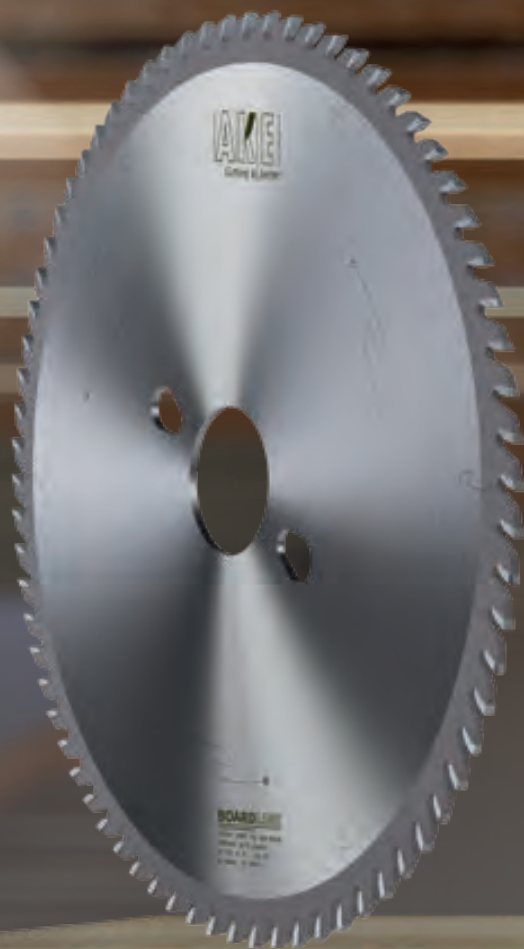
QR-Code scannen.
Boardline entdecken.

ake.de/video-boardline



BOARDLINE

Das Universal-Sägeblatt [0024]



Stimmen aus der Praxis



„Wir haben eine doppelt
so hohe Standzeit gegenüber den
bisher verwendeten Sägeblättern“



„Die Sägen sind um
mindestens 80% besser
als die bisher eingesetzten“

„Sehr gute Erfahrungen von Anfang an,
ich war direkt begeistert“



Christoph Friedrich
Maschinenführer
Otto Ebersberger GmbH & Co. KG
Schonstett



Heinz Buyer
Maschinenführer
Schurig GmbH
Bönningheim

Vorteile



- ▶ weiterentwickelte Zahngeometrie
- ▶ **verbesserte Standzeit** von durchschnittlich über **+30%***
- ▶ **Standzeitsteigerung** von mehr als **+60%** möglich*
- ▶ sehr **attraktives Preis-/Leistungs-**Verhältnis
- ▶ neue Hartmetallgeneration: **B02-S**
- ▶ deutlich **reduzierter Verschleiß**
- ▶ **exklusiv** bei **AKE**
- ▶ **Fertigschnittqualität**
- ▶ **universeller Einsatz** in Holz- und Holzwerkstoffen
- ▶ für **Einzel- und Paketschnitte**
- ▶ einfach nachschärfbar
- ▶ bis zu **17x Nachschärfungen** möglich
- ▶ **hochwertiger Grundkörper** für Stabilität im Einsatz

* im Vergleich zu Standard-Plattensägen

0024 | BOARDLINE. Das Universal-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- neue Hartmetallgeneration
- über +30% Standzeit
- weiterentwickelte Zahngeometrie
- bis zu 17 Nachschärfungen



Anwendung: Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

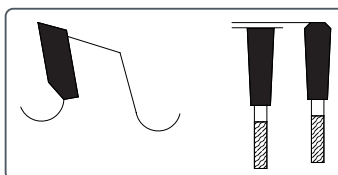
Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW

Vorschubart: MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-boardline



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
280	3,20	2,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans EURO 5	60	FT	0024.280.60.30	
300	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans ECOPAN, Panhans EURO P8	60	FT	0024.300.60.30	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-130 (HPP 130)	60	FT	0024.300.60.60	
300	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB70	60	FT	0024.300.60.65	
300	4,40	3,20	75	2/9/110	Homag España CH 03	60	FT	0024.300.60.75	
300	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani P 55, SCM Sigma Prima 50	60	FT	0024.300.60.80	
305	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer PS 5	60	FT	0024.305.60.30	
305	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans	60	FT	0024.305.60.30	
305	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Scheer PA 4136 & FM 16	60	FT	0024.305.60.30	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	60	FT	0024.310.60.60	
320	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer KA 80	60	FT	0024.320.60.30	
320	4,40	3,20	50	3/13/80 + 3/13/95	Giben Smart & Onix	60	FT	0024.320.60.50	
320	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB70, EB75, EB80, SK430, SK450-SK350, WN230-SK230, Plast SK450	60	FT	0024.320.60.65	



Vorteile der 0026B:

- +40% Nachschärfungen
- längere Lebensdauer
- innovatives Zahndesign: S02+
- bis zu 17 Nachschärfungen

Anwendung: Vorritzen von Holzwerkstoffen im Gleichlauf
 DP Ausführung für max. Standweg und niedrige Kosten pro Schnitt; HW Ausführung für niedrige Anschaffungskosten

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flachzahn konisch (F kon.), Wechselzahn (W), HW / DP

Vorschubart: MEC



Abb.: Flachzahn konisch (F kon.)

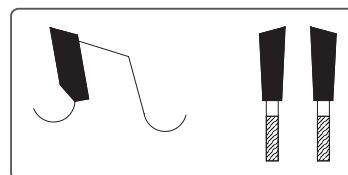


Abb.: Wechselzahn (W)

	Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
	HW Vorritzer	125	3,0-3,8	2,60	20		24	F kon.	0026B.125.24.20-B30	5A	
	DP Vorritzer	125	3,1-3,9	2,20	20		24	F kon.	7026.125.25	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
	HW Vorritzer	125	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.125.24.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	125	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	7026.125.45	03	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	0026B.200.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	7026.200.26	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	0026B.180.42.50-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	7026.180.50	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0024, Durchmesser 320 ►



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
320	4,40	3,20	75	3/13/95	Giben Smart & Smart 65	60	FT	0024.320.60.75		
320	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani P 75 & PT 75, SCM Sigma Prima 67	60	FT	0024.320.60.80		
330	4,40	3,20	50	4/13/80	Giben Smart SP80 ICON 80	72	FT	0024.330.72.50		
340	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani PT80	72	FT	0024.340.72.80		
350	4,25	3,20	30	NLK + 2/13/94	Scheer PA 5500 & PA6000	72	FT	0024.350.72.30-B42		
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Tectra 6120 classic & Cut 70 & Cut 85 - 6210 & Cut 82 - 6110 & Cut 6120 & Cut 6320, Schelling S45, Panhans Polypan 47 & EURO P10 & EURO 12 & EURO 30 & 693 & ECOSTAR II & S45 ALL IN ONE	72	FT	0024.350.72.30-B44		
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Scheer PA 5500 & PA6000	72	FT	0024.350.72.30-B44		
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh4 (bis 06/2015) & fk4 (bis 06/2015)	72	FT	0024.350.72.30-B44		
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300) & HPP 350	72	FT	0024.350.72.60		
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	72	FT	0024.350.72.60		
350	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco WN250	72	FT	0024.350.72.65		
350	4,40	3,20	75		Homag HPP 230 & HPP 250	72	FT	0024.350.72.75		
350	4,40	3,20	75		Homag España CH 04 & CH 05 & CH 06 & CH 08 & CH10 & CHP 30	72	FT	0024.350.72.75		
350	4,40	3,20	75		Giben MK Gamma	72	FT	0024.350.72.75		
350	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Sigma Prima 90, Gabbiani Galaxy 85 & Galaxy 90	72	FT	0024.350.72.80		
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer PS 80 Premium, Felder Format 4 kappa automatic 100	72	FT	0024.355.72.30		
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling FM	72	FT	0024.355.72.30		
355	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB90	72	FT	0024.355.72.65		
355	4,40	3,20	75		Giben Trend & Prismatic 1	72	FT	0024.355.72.75		

0026 | HW / DP Vorritzer für BOARDLINE 7026 | für alle Boardline-Hauptsägeblätter



	Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	0026B.200.42.50-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	7026.201.50	03	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	0026B.180.42.50-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	7026.180.50	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
	HW Postforming	280	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.280.80	5A	
	HW Vorritzer	350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	0024.350.72.30-B44	5A	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	0026B.200.36.30-B36	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	7026.200.26	03	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	48	W kon.	0026.300.32	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	7026.180.44	03	
	HW Postforming	280	4,4-5,2	3,20	45		72	F kon.	0026B.280.72.45-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100	72	W	0026.300.65	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
	HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
	HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0024, Durchmesser 355 ►



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
355	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco EB95, SK470-SK370	72	FT	0024.355.72.80A		
355	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani Prima, SCM Alpha	72	FT	0024.355.72.80B		
360	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh4 (ab 04/2015) & fk4 (bis 06/2015)	72	FT	0024.360.72.30		
360	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB100	72	FT	0024.360.72.65		
360	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Starmatic 850	72	FT	0024.360.72.75		
370	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling FM	72	FT	0024.370.72.30		
380	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Tectra 6120 Power, Holz-Her Zentrex 6220 Classic & Classic Dynamic	72	FT	0024.380.72.30		
380	4,40	3,20	50	4/13/80	Giben ONIX 105	72	FT	0024.380.72.50		
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300)	72	FT	0024.380.72.60-B44		
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPP 180	72	FT	0024.380.72.60-B44		
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300)	72	FT	0024.380.72.60-B48		
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPP 180	72	FT	0024.380.72.60-B48		
380	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco WN-WNA610, Plast WN610	72	FT	0024.380.72.65		
380	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Tetramatic	72	FT	0024.380.72.75		
380	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM GABBIANI S 95, Gabbiani Galaxy 105 & Axioma 105 & Fle- xima 105 & Crossflex 105, SCM SIGMA IMPACT 90/105/107 & SCM SIGMA PLUS 105	72	FT	0024.380.72.80		



Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	125	4,4-5,2	3,20	20		24	F kon.	0026B.125.24.20-B44	5A	
DP Vorritzer	125	4,4-5,2	3,40	20		24	F kon.	7026.125.21	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	48	W kon.	0026.300.32	5A	
DP Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	0026B.160.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	7026.160.45	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	0026B.180.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	7026.180.50	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	7026.180.44	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	36	F kon.	0026B.190.36.50-B44	5A	
HW Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	0026B.215.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	32	F kon.	7026.190.52	03	
DP Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	7026.215.50	03	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0024, Durchmesser 400 ►

0026 | HW / DP Vorritzer für BOARDLINE 7026 | für alle Boardline-Hauptsägeblätter



Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	0024.400.72.30-B44	5A	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	48	W kon.	0026.300.32	5A	
DP Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	36	F kon.	0026B.180.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	32	W kon.	7026.180.21	03	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
HW Postforming	350	4,60	3,20	65	2/9/110	72	W	0026.350.66	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
HW Postforming	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	0026B.160.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	7026.160.45	03	
HW Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	0026B.215.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	7026.215.50	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	125	4,4-5,2	3,20	20		24	F kon.	0026B.125.24.20-B44	5A	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
DP Vorritzer	125	4,4-5,2	3,40	20		24	F kon.	7026.125.21	03	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0024, Durchmesser 430 ►



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
430	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Zentrex 6220 Performance & Dynamic & Lift	72	FT	0024.430.72.30		
430	4,40	3,20	60	2/11/85	Anthon LNA	72	FT	0024.430.72.60		
430	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco WN650 & WNA650	72	FT	0024.430.72.65-B44		
430	4,80	3,50	65	2/9/110	Biesse Selco WN650 & WNA650	72	FT	0024.430.72.65-B48		
430	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN710	72	FT	0024.430.72.70		
430	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Starmatic 1000 & Prisma 3000 115 Sigmatic 115	72	FT	0024.430.72.75		
430	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco EB120 & WN125	72	FT	0024.430.72.80		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer PS 2 Z	72	FT	0024.450.72.30		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans 604/608, Scheer PA 7000	72	FT	0024.450.72.30		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling FM	72	FT	0024.450.72.30		
450	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-400 (HPP 400)	72	FT	0024.450.72.60-B44		
450	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-400 (HPP 400)	72	FT	0024.450.72.60-B48		
450	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prisma 3000 125 Sigmatic 125	72	FT	0024.450.72.75		
450	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani Elite & Galaxy 140	72	FT	0024.450.72.80-B44		
450	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN200, WN600/132	72	FT	0024.450.72.80-B48		



Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	36	F kon.	0026B.180.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	32	W kon.	7026.180.21	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Vorritzer	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	350	4,60	3,20	65	2/9/110	72	W	0026.350.66	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
HW Postforming	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
HW Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	0026B.215.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	7026.215.50	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	0026B.200.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	7026.200.26	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	7026.180.44	03	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
maschinenabhängig										
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0024, Durchmesser 460 ►

0024 | BOARDLINE. Das Universal-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
460	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh6 & ah6 & ch6 (bis 06/2015) & fk6 & fp6	72	FT	0024.460.72.30		
470	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN730-WNA730	72	FT	0024.470.72.70		
470	4,80	3,50	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 3 & Tetramatic	72	FT	0024.470.72.75		
480	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh6 & ah6 & ch6 (ab 07/2015)	72	FT	0024.480.72.30		
480	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPP 530	72	FT	0024.480.72.60		
480	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN750	72	FT	0024.480.72.70		
480	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN512, WN600/145	72	FT	0024.480.72.80		
500	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPL 22	72	FT	0024.500.72.60		
510	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN600/162	72	FT	0024.510.72.80		
520	4,80	3,50	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh8 & ah8 & ch8 & fk8	72	FT	0024.520.72.30		
520	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-500 (HPP 500) & HPP 23 & HPP 550	72	FT	0024.520.72.60		
520	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN750-WNA750	72	FT	0024.520.72.70		



	Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Postforming	220	4,55	3,60	20	2/9/62	48	W AW	0026.220.21	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Postforming	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
	HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
	HW Vorritzer	215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	42	F kon.	0026B.215.42.50-B48	5A	
	DP Vorritzer	215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	42	F kon.	7026.215.51	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Postforming	220	4,55	3,60	20	2/9/62	48	W AW	0026.220.21	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
	HW Vorritzer	200	4,6-5,6	3,50	45		36	W kon.	0026.200.38	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
	HW Postforming	340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
	HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
	HW Vorritzer	200	4,6-5,6	3,50	45		36	W kon.	0026.200.38	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
	HW Postforming	340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	5,0-5,8	3,50	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.22	03	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
	HW Postforming	340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Vorritzer	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
	HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	

0024 | BOARDLINE. Das Universal-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Spezialabmessungen



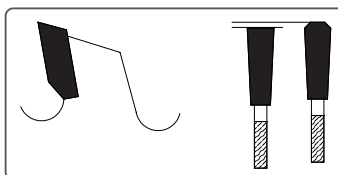
Weitere Informationen:
ake.de/k-boardline

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- neue Hartmetallgeneration
- über +30% Standzeit
- weiterentwickelte Zahngeometrie
- bis zu 17 Nachschärfungen



Anwendung: Plattenaufteilung, einzeln und im Paket
Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex
Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat
Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW
Vorschubart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn-form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
300	3,20	2,40	30	2/13/94	Schelling ls1	72	T	0024.300.72.30	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag* SAWTEQ B-130 (HPP 130)	72	FT	0024.300.72.60	
308	3,20	2,40	60	2/14/100	Homag* SAWTEQ B-320 flexTec (HPS 320 flexTec)	96	T	0024.308.96.60	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag* SAWTEQ B-200 (HPP 200)	72	FT	0024.310.72.60	
320	4,40	3,20	75	3/13/95	Giben Smart & Smart 65	72	FT	0024.320.72.75	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Tectra 6120 classic & Cut 70 & Cut 85 - 6210 & Cut 82 - 6110 & Cut 6120 & Cut 6320, Schelling S45, Panhans Polypan 47 & EURO P10 & EURO 12 & EURO 30 & 693 & ECOSTAR II & S45 ALL IN ONE	54	FT	0024.350.54.30	
355	4,40	3,20	75		Giben Trend & Prismatic 1	54	FT	0024.355.54.75	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag* SAWTEQ B-300 (HPP 300)	96	FT	0024.380.96.60	
420	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag* SAWTEQ B-400 (HPP 400)	84	FT	0024.420.84.60	
430	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Starmatic 1000 & Prisma 3000 115 Sigmatic 115	96	FT	0024.430.96.75	
480	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh6 & ah6 & ch6 (ab 07/2015)	80	FT	0024.480.80.30	
500	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling	60	FT	0024.500.60.30	
500	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag* HPL 22	60	FT	0024.500.60.60	



Vorteile der 0026B:

- +40% Nachschärfungen
- längere Lebensdauer
- innovatives Zahndesign: S02+
- bis zu 17 Nachschärfungen

Anwendung: Vorritzen von Holzwerkstoffen im Gleichlauf
 DP Ausführung für max. Standweg und niedrige Kosten pro Schnitt; HW Ausführung für niedrige Anschaffungskosten

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flachzahn konisch (F kon.), Wechselzahn (W), HW / DP

Vorschubart: MEC



Abb.: Flachzahn konisch (F kon.)

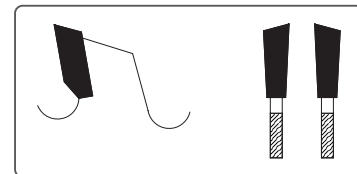


Abb.: Wechselzahn (W)

Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 + 2/13/94	72	F kon.	0026B.300.72.30-B32	5A	
DP Vorritzer	300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 + 2/13/94	72	F kon.	7026.300.34	03	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
HW Vorritzer	220	3,2-4,0	2,40	45		60	F kon.	0026B.220.60.45-B32	5A	
DP Vorritzer	220	3,2-4,0	2,40	45		60	F kon.	7026.220.45	03	
HW Postforming	280	3,40	2,40	45		60	W	0026.280.48	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	0026B.180.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	7026.180.50	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Vorritzer	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Vorritzer	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	0026B.215.42.50-B44	5A	
DP Vorritzer	215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	7026.215.50	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Postforming	220	4,55	3,60	20	2/9/62	48	W AW	0026.220.21	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
HW Postforming	340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	

0024B | BOARDLINE. Das Universal-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Große Durchmesser



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- neue Hartmetallgeneration
- über + 30% Standzeit
- weiterentwickelte Zahngeometrie
- bis zu 17 Nachschärfungen



Anwendung: Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

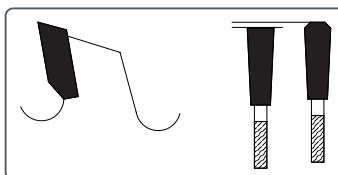
Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW

Vorschubart: MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-boardline



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
530	5,00	3,50	30		Schelling	60	FT	0024B.530.60.30	
530	5,80	4,00	60	2/11/85	Anthon	60	FT	0024B.530.60.60	
570	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-500 (HPP 500)	60	FT	0024B.570.60.60	
580	5,50	4,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	Schelling AT & FT & AS & FS	60	FT	0024B.580.60.40	
600	5,80	4,00	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-600 (HPP 600)	60	FT	0024B.600.60.60	
600	5,80	4,00	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-600 (HPP 600)	72	FT	0024B.600.72.60	
620	6,20	4,20	40	2/13/114 + 2/13/140	Schelling ATH (FTH)	60	FT	0024B.620.60.40	
700	7,00	5,00	80	2/17/110	Anthon LNC	60	FT	0024B.700.60.80	
720	6,40	4,40	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	Schelling AS & FS	60	FT	0024B.720.60.40	



Vorteile der 0026B:

- +40% Nachschärfungen
- längere Lebensdauer
- innovatives Zahndesign: S02+
- bis zu 17 Nachschärfungen

Anwendung: Vorritzen von Holzwerkstoffen im Gleichlauf
 DP Ausführung für max. Standweg und niedrige Kosten pro Schnitt; HW Ausführung für niedrige Anschaffungskosten

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flachzahn konisch (F kon.), Wechselzahn (W), HW / DP

Vorschubart: MEC



Abb.: Flachzahn konisch (F kon.)

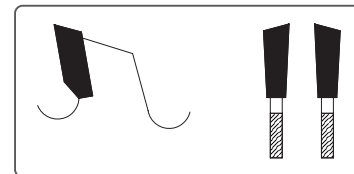
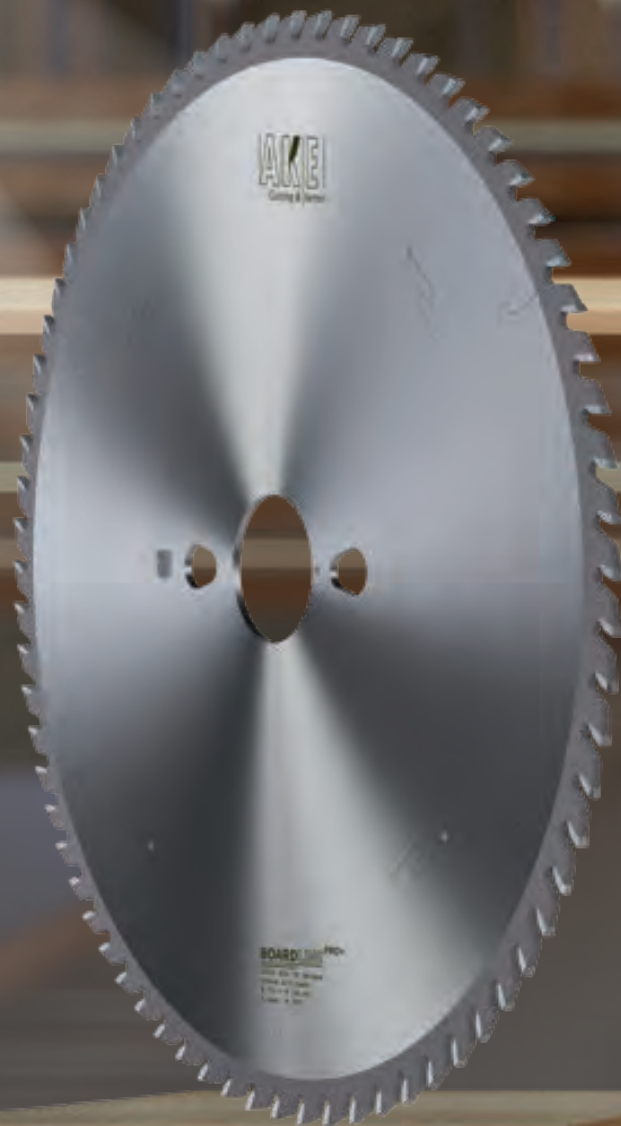


Abb.: Wechselzahn (W)

Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	200	5,0-5,8	3,50	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B50	5A	
HW Vorritzer	200	5,4-6,2	3,50	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B54	5A	
DP Vorritzer	200	5,0-5,8	3,50	20,0	2/11/66	32	F kon.	7026.200.22	03	
HW Vorritzer	180	5,8-6,6	4,00	20,0		36	F kon.	0026B.180.36.20-B58	5A	
HW Vorritzer	180	6,2-7,0	4,00	20,0		36	F kon.	0026B.180.36.20-B62	5A	
HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
HW Vorritzer	200	5,2-6,0	3,50	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B52	5A	
HW Vorritzer	200	4,6-5,6	3,50	45,0		36	W kon.	0026.200.38	5A	
DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45,0		32	F kon.	7026.200.46	03	
HW Postforming	340	5,00	3,50	45,0	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	
HW Vorritzer	200	5,5-6,3	4,00	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B55	5A	
HW Vorritzer	200	5,9-6,7	4,00	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B59	5A	
DP Vorritzer	200	5,5-6,4	4,00	20,0	2/11/66	32	F kon.	7026.200.23	03	
HW Vorritzer	200	5,8-6,6	4,00	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B58	5A	
HW Vorritzer	200	6,2-7,0	4,00	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B62B	5A	
DP Vorritzer	200	5,8-6,6	4,50	45,0		32	F kon.	7026.200.47	03	
HW Vorritzer	200	5,8-6,6	4,00	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B58	5A	
HW Vorritzer	200	6,2-7,0	4,00	45,0		36	F kon.	0026B.200.36.45-B62B	5A	
DP Vorritzer	200	5,8-6,6	4,50	45,0		32	F kon.	7026.200.47	03	
HW Vorritzer	200	6,2-7,0	4,20	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B62	5A	
HW Vorritzer	200	6,6-7,4	4,20	20,0	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B66	5A	
DP Vorritzer	200	6,2-7,0	4,20	20,0	2/11/66	32	F kon.	7026.200.25	03	
HW Vorritzer	200	7,0-7,8	5,00	20,0	2/9/60	36	F kon.	0026B.200.36.20-B70	5A	
HW Vorritzer	200	7,4-8,2	5,00	20,0	2/9/60	36	F kon.	0026B.200.36.20-B74	5A	
DP Vorritzer	200	7,0-7,8	5,00	20,0	2/9/60	32	F kon.	7026.200.27	03	
HW Vorritzer	220	6,4-7,2	4,40	20,0		36	F kon.	0026B.220.36.20-B64	5A	
HW Vorritzer	220	6,8-7,6	4,40	20,0		36	F kon.	0026B.220.36.20-B64	5A	
DP Vorritzer	220	6,4-7,2	4,40	20,0		32	F kon.	7026.220.20	03	

BOARDLINE *PRO+*

Das Potential-Sägeblatt [0324]



Stimmen aus der Praxis



„Ein hervorragendes
Schnittergebnis“

„Die Standzeit ist mindestens dreifach
so hoch wie bei den alten Sägeblättern“

„Besonders bei homogenen Platten erzielt
man ein hervorragendes Ergebnis“



„Eine weitere Verbesserung von 20-25%
in Schnittlänge und Schnittergebnis“

„Ich bin ganz begeistert von den Sägen“

„So einen guten Planlauf
hatte ich noch nie“



Christoph Friedrich
Maschinenführer
Otto Ebersberger GmbH & Co. KG
Schonstett



Heinz Buyer
Maschinenführer
Schurig GmbH
Bönningheim

Vorteile



- ▶ **komplett neu entwickelte Zahngeometrie**
- ▶ verbesserte **Standzeit** von durchschnittlich über **+70%***
- ▶ **Standzeitsteigerung** von mehr als **+90%** möglich*
- ▶ extrem **attraktives Preis-/Leistungs-Verhältnis**
- ▶ neue Hartmetallgeneration **B02-H**
- ▶ **ultra-harte** Zusammensetzung
- ▶ für **homogene Holz- und Holzwerkstoffe**
- ▶ **exklusiv bei AKE**
- ▶ besonders geeignet für **abrasive Werkstoffe**
- ▶ **Fertigschnittqualität**
- ▶ **universeller Einsatz** in Holz- und Holzwerkstoffen
- ▶ für **Einzel- und Paketschnitte**
- ▶ einfach nachschärfbar
- ▶ bis zu **17x Nachschärfungen** möglich
- ▶ hochwertiger **Grundkörper für Stabilität** im Einsatz
- ▶ **ParaSlide-Bohrung** für einfache Montage
- ▶ **AKE.id** zur eindeutigen Identifizierung des Werkzeugs

* im Vergleich zu Standard-Plattensägen

0324 | BOARDLINE^{PRO+}. Das Potential-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



Ihre Vorteile auf einen Blick:



- für homogenes Material
- ultra-hartes Hartmetall
- über +70% Standzeit
- neu entwickelte Zahngeometrie
- bis zu 17 Nachschärfungen

Anwendung: Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

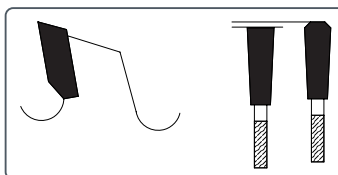
Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW

Vorschubart: MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-boardline



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
300	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans ECOPAN, Panhans EURO P8	60	FT	0324.300.60.30	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-130 (HPP 130)	60	FT	0324.300.60.60	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	60	FT	0324.310.60.60	
320	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer KA 80	60	FT	0324.320.60.30	
320	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB70, EB75, EB80, SK430, SK450-SK350, WN230-SK230, Plast SK450	60	FT	0324.320.60.65	
320	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani P 75 & PT 75, SCM Sigma Prima 67	60	FT	0324.320.60.80	
340	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani PT80	72	FT	0324.340.72.80	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Tectra 6120 classic & Cut 70 & Cut 85 - 6210 & Cut 82 - 6110 & Cut 6120 & Cut 6320, Schelling S45, Panhans Polypan 47 & EURO P10 & EURO 12 & EURO 30 & 693 & ECOSTAR II & S45 ALL IN ONE	72	FT	0324.350.72.30-B44	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Scheer PA 5500 & PA6000	72	FT	0324.350.72.30-B44	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh4 (bis 06/2015) & fk4 (bis 06/2015)	72	FT	0324.350.72.30-B44	
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300) & HPP 350	72	FT	0324.350.72.60	



Vorteile der 0026B:

- +40% Nachschärfungen
- längere Lebensdauer
- innovatives Zahndesign: S02+
- bis zu 17 Nachschärfungen

Anwendung: Vorritzen von Holzwerkstoffen im Gleichlauf
 DP Ausführung für max. Standweg und niedrige Kosten pro Schnitt; HW Ausführung für niedrige Anschaffungskosten

Werkstoff: Holzwerkstoffe unbeschichtet und beschichtet, HPL/Vollkern, Multiplex

Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Zahn: Flachzahn konisch (F kon.), Wechselzahn (W), HW / DP

Vorschubart: MEC



Abb.: Flachzahn konisch (F kon.)

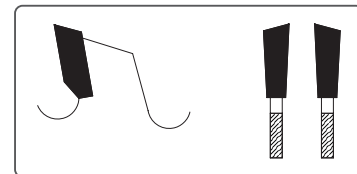


Abb.: Wechselzahn (W)

Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
HW Postforming	280	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.280.80	5A	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	0026B.200.36.30-B36	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	7026.200.26	03	
HW Vorritzer (bis 2015)	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer (bis 2015)	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	7026.180.44	03	
HW Postforming	280	4,4-5,2	3,20	45		72	F kon.	0026B.280.72.45-B44	5A	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0324, Durchmesser 350 ►

0324 | BOARDLINE^{PRO+}. Das Potential-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	72	FT	0324.350.72.60		
350	4,40	3,20	75		Homag HPP 230 & HPP 250	72	FT	0324.350.72.75		
350	4,40	3,20	75		Homag España CH 04 & CH 05 & CH 06 & CH 08 & CH10 & CHP 30	72	FT	0324.350.72.75		
350	4,40	3,20	75		Giben MK Gamma	72	FT	0324.350.72.75		
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer KA100 & KA120 & KA140	72	FT	0324.355.72.30		
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling FM	72	FT	0324.355.72.30		
355	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB90	72	FT	0324.355.72.65		
355	4,40	3,20	75		Giben Trend	72	FT	0324.355.72.75		
360	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh4 (ab 04/2015) & fk4 (bis 06/2015)	72	FT	0324.360.72.30		
360	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco EB100	72	FT	0324.360.72.65		
380	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Tectra 6120 Power, Holz-Her Zentrex 6220 Classic & Classic Dynamic	72	FT	0324.380.72.30		
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300)	72	FT	0324.380.72.60-B44		
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPP 180	72	FT	0324.380.72.60-B44		
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300)	72	FT	0324.380.72.60-B48		
380	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco WN-WNA610, Plast WN610	72	FT	0324.380.72.65		
380	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM GABBIANI S 95, Gabbiani Galaxy 105 & Axioma 105 & Fle- xima 105 & Crossflex 105, SCM SIGMA IMPACT 90/105/107 & SCM SIGMA PLUS 105	72	FT	0324.380.72.80		
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer PS100	72	FT	0324.400.72.30-B44		



Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	5A	
DP Vorritzer	127	4,4-5,2	3,40	45		24	F kon.	7026.127.01	03	
HW Vorritzer (ab 2015)	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
DP Vorritzer (ab 2015)	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
HW Vorritzer (ab 2017)	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer (ab 2017)	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	7026.180.44	03	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	7026.200.51	03	
HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0324, Durchmesser 400 ►

0324 | BOARDLINE^{PRO+}. Das Potential-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]	
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Holz-Her Zentrex 6215 Power & Dynamic & Lift & CUT 110 - 6310	72	FT	0324.400.72.30-B44		
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh5 & fk4 (ab 07/2015)	72	FT	0324.400.72.30-B44		
400	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Homag España CH 12	72	FT	0324.400.72.75		
400	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	Giben Starmatic 850	72	FT	0324.400.72.75		
400	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco EB108, EB110, EB120, WN125, WN200, WN600/132, WN512, WN600/145, WNA600/162	72	FT	0324.400.72.80A		
400	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Gabbiani S 115 & ST 115, Gabbiani Class & Galaxy 115, SCM Delta	72	FT	0324.400.72.80B		
400	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	SCM Sigma Impact 110, Gabbiani Galay 3 110	72	FT	0324.400.72.80B		
420	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-400 (HPP 400)	72	FT	0324.420.72.60		
430	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN710	72	FT	0324.430.72.70		
430	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco EB120, WN125	72	FT	0324.430.72.80		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Mayer PS 2 Z	72	FT	0324.450.72.30		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Panhans 604/608, Scheer PA 7000	72	FT	0324.450.72.30		
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling FM	72	FT	0324.450.72.30		
450	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag SAWTEQ B-400 (HPP 400)	72	FT	0324.450.72.60-B48		



	Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	7026.300.30	03	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	7026.150.46	03	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	0026B.160.28.45-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	7026.160.45	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
	HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
	HW Vorritzer	125	4,4-5,2	3,20	20		24	F kon.	0026B.125.24.20-B44	5A	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	DP Vorritzer	125	4,4-5,2	3,40	20		24	F kon.	7026.125.21	03	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
	HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
	DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
	HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
	HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Postforming	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
	HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	0026.200.67	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.67	03	
	HW Postforming	300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.69	5A	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.300.65	5A	
	HW Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	7026.150.13	03	
	HW Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	0026B.200.36.30-B44	5A	
	DP Vorritzer	180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	7026.180.17	03	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	7026.200.26	03	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	5A	
	DP Vorritzer	180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.180.46	03	
	HW Postforming	280	5,00	3,50	45		84	W	0026.280.45	5A	
	HW Postforming	280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	0026.280.46	5A	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0324, Durchmesser 450 ►

0324 | BOARDLINE^{PRO+}. Das Potential-Sägeblatt

Plattenaufteilung. Standardversion



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
450	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani Elite & Galaxy 140	72	FT	0324.450.72.80-B44	
460	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	Schelling fh6 & ah6 & ch6 (bis 06/2015) & fk6 & fp6	72	FT	0324.460.72.30	
470	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN730-WNA730	72	FT	0324.470.72.70	
480	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	Homag HPP 530	72	FT	0324.480.72.60	
480	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN512, WN600/145	72	FT	0324.480.72.80	
510	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	Biesse Selco WN600/162	72	FT	0324.510.72.80	



0026 | HW / DP Vorritzer für BOARDLINE 7026 | für alle Boardline-Hauptsägeblätter

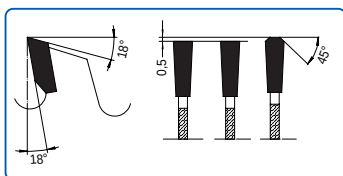


	Typ	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
	HW Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	5A	
	DP Vorritzer	160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	7026.160.55	03	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	7026.200.83	03	
	HW Postforming	300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	0026.300.80	5A	
	HW Vorritzer	200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	5A	
	DP Vorritzer	200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	7026.200.20	03	
	HW Postforming	220	4,55	3,60	20	2/9/62	48	W AW	0026.220.21	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Postforming	300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	0026.300.67	5A	
	HW Postforming	350	5,00	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	0026.350.65	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	7026.200.46	03	
	HW Postforming	340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	0026.341.49	5A	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	
	HW Vorritzer	200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	5A	
	DP Vorritzer	200	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	7026.200.68	03	



0224 | Super Plus. Standzeit + Schnittqualität

Plattenaufteilung



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Black Belt® Technologie

- Hohe Produktivität
- Geringere Rüstzeiten
- Kosteneinsparung
- Hohe Qualität
- Lärmreduzierung

- Anwendung: Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln und im Paket
- Werkstoff: Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe, Duroplaste
- Maschine: Plattenaufteilanlage, horizontal mit Vorritzaggregat
- Ausführung: Geräuschreduziert durch N-Slitze im Grundkörper, Schnittaufteilung für höhere Standwege und verbesserte Schnittgüte.
- Zahn: Flach-Flach-Trapezzahn (FFT), HW
- Vorschubart: MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
300	4,40	3,00	30	2/10/60	Panhans, Scheer	60	FFT	0224.300.30	
300	4,40	3,00	75		Homag	72	FFT	0224.300.75	
350	4,40	3,00	30	2/10/60	Panhans, Schelling, Holz-Her	72	FFT	0224.350.31	
355	4,40	3,00	30	2/10/60	Mayer, Panhans	72	FFT	0224.355.29	
355	4,40	3,00	75		Giben	72	FFT	0224.355.77	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 2/14/125	Homag	72	FFT	0224.381.60	
400	4,40	3,00	30		Mayer, Panhans, Scheer	72	FFT	0224.400.30	
400	4,40	3,00	75	4/15/105	Giben	72	FFT	0224.400.75	
400	4,40	3,20	80	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	72	FFT	0224.400.80	
420	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125	Homag	72	FFT	0224.421.60	
450	4,40	3,20	30	2/10/60	Mayer, Panhans, Schelling, Holz-Her	72	FFT	0224.450.30	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125	Homag	72	FFT	0224.450.62	
450	4,80	3,50	80	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	72	FFT	0224.450.83	
460	4,40	3,20	30	2/13/94	Schelling	72	FFT	0224.460.30	
480	4,40	3,20	30	2/13/94	Schelling	72	FFT	0224.480.30	
480	4,80	3,50	80	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	72	FFT	0224.480.80	
500	4,80	3,50	60	2/11/115	Homag	72	FFT	0224.500.61	
570	4,80	3,50	60	2/19/120	Homag	60	FFT	0224.570.60	
600	5,80	4,00	60	2/11/115 2/19/120	Homag	60	FFT	0224.600.60	

Sie finden die passenden Super Plus-Vorritzer ebenfalls im Programm auf Seite 91

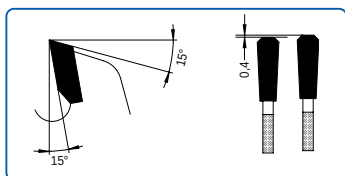


Ihre Vorteile auf einen Blick:

Vario S

- Hohe Standzeiten
- Wirtschaftlichkeit
- Fertigschnittqualität
- Lärmreduzierung

Anwendung:	Fertigschnitt bei großem Standweg, bevorzugt Einzelplatten und Plattenpakete
Werkstoff:	Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe, Duroplaste
Maschine:	Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat
Ausführung:	Geräuschreduziert durch N-Schlitz im Grundkörper, variable Zahnteilung und unterschiedliche Spanraumtiefen
Zahn:	Trapez-Trapezzahn (TT); HW
Vorschubart:	MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	KS	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
350	4,40	3,20	30	2/10/60		Panhans, Schelling, Holz-Her	72	TT	0428.350.30	
350	4,40	3,20	60	2/14/100		Homag	72	TT	0428.350.60	
355	4,40	3,20	30	2/10/60		Mayer	72	TT	0428.355.30	
- 360	4,40	3,20	65	2/9/110		Biesse Selco	72	TT	0428.360.65	
- 380	4,40	3,20	50	4/13/80		Giben	72	TT	0428.380.50	
380	4,40	3,20	60	2/14/100 2/14/125		Homag	72	TT	0428.380.62	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 2/14/125		Homag	72	TT	0428.380.60	
400	4,40	3,20	30			Mayer, Panhans, Scheer	72	TT	0428.400.30	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125		Homag	72	TT	0428.450.60	
480	4,80	3,50	60	2/11/115 2/19/120	KS	Homag	72	TT	0428.480.60	
520	4,80	3,50	60	2/11/115 2/19/120	KS	Homag	72	TT	0428.520.60	

0026A | Vorritz Kreissägeblatt

Wechselzahn, 2-teilig



Anwendung: Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf.

Werkstoff: Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe

Maschine: Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung: Wechselzahn, zweiteilige Ausführung

Zahn: Wechselzahn, zweiteilige Ausführung (W), HW

Vorschubart: MAN / MEC



Weitere Informationen:
ake.de/k-vorritzer

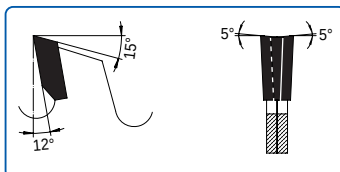


Abb.: Wechselzahn, zweiteilige Ausführung (W)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
80	2,8-3,6	4,00	20		Felder, Striebig	10 + 10	W	0026.080.20	
100	2,8-3,6	4,00	20		Martin, Panhans, Schelling	12 + 12	W	0026.100.20	
100	2,8-3,6	4,00	22		Altendorf, Striebig, Panhans	12 + 12	W	0026.100.01	
110	2,8-3,6	4,00	20		GMC	12 + 12	W	0026.110.20	
120	2,8-3,6	4,00	20		Holzher, SCM	12 + 12	W	0026.120.03	
120	2,8-3,8	4,00	22		Altendorf	12 + 12	W	0026.120.02	
120	2,8-3,8	4,00	22	2/4,0-4,5/34 4/4,8-8,2/39 2/3,1-3,8/42 4/4,8-8,2/55	Martin T73/T74	12 + 12	W	0026.120.22	
120	2,8-3,8	4,40	22	2/4,5/42 2/4,8-9/39	Martin T72A	12 + 12	W	0026.120.06	
120	2,8-3,6	4,00	30/57	4/5-8,5/42	System Guhdo Ritz-Quick	12 + 12	W	0026.120.57	
1) 120	2,8-3,8	4,40	50	4/6-10/62	Altendorf Rapido	12 + 12	W	0026.120.04	
120	2,8-3,8	4,40	50	4/6-10/62	System Leuco Altendorf Rapido plus	12 + 12	W	0026.120.09	
120	2,8-3,8	4,00	50	4/5,5-9,5/62	System Guhdo Ritzmatic	12 + 12	W	0026.120.52	
120	2,8-3,8	4,00	57/22	6/6-10/68	System Guhdo Ritz-Fix	12 + 12	W	0026.120.10	
2) 120	2,8-3,8	6,00	50	4/4,5/60 4/8/60	Altendorf, Griggio, SCM	12 + 12	W	0026.120.50	
125	2,8-3,6	4,00	20		Paoloni	12 + 12	W	0026.125.20	
125	2,8-3,6	4,00	22			12 + 12	W	0026.125.22	
2) 125	2,8-3,8	6,00	50	4/4,5/60 4/8/60	Panhans	12 + 12	W	0026.125.50	
2) 125	4,0-5,0	6,00	50	4/4,5/60 4/8/60 3/9/55	Paoloni, Panhans, Kölle	12 + 12	W	0026.125.51	
140	2,8-3,8	4,00	36	3/4,2/55 2/6,2/51	Martin T75 PreX	12 + 12	W	0026.140.36	
180	2,8-3,8	4,40	50	4/6,0-9,5/62	Altendorf Rapido	18 + 18	W	0026.180.51	
180	4,4-5,6	3,20	45		Homag	20 + 20	W	0026.180.13	

1) = Vorritzer für Altendorf Rapido Plus auf Anfrage

2) = Für rasterverstellbares Vorritzsystem von AKE

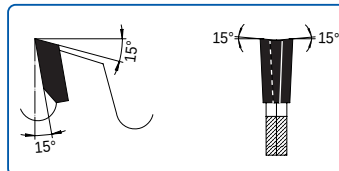
0026A | Ritzsystem für vertikale Plattensägen mit Vorritzaggregat



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Werkzeuge sind austauschbar
- Kein falsches Einsetzen möglich, da symmetrische Auslegung des Werkzeugs
- Flansch mit Federring ist wiederverwendbar
- Wurde speziell für Maschinen namhafter Hersteller entwickelt

Anwendung:	Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf
Werkstoff:	Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe
Maschine:	Plattenaufteilanlage mit Vorritzaggregat
Ausführung:	3-teilige Ausführung mit Flansch und Federscheibe, Schnittbreite leicht einstellbar
Zahn:	Wechselzahn (W), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



Komplett-Set:

D mm	B mm	b mm	d mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	PG	Preis
80	2,8-3,6	4,0	20	Striebig, Putsch Meniconi	8 + 8	W	0026.080.27	5A	

Ersatzteile:

Bezeichnung	Technische Daten	Bestell-Nr.	PG	Preis
Ersatzsägen, 2-teilig	HW 80,00x2,80-3,60/4,00x20,00 Z8W+8W	0026.080.23	5A	
Flansch	57x9x20	0026.057.20	02	
Federscheibe	51,8x41x0,5 gewellt	0026.051.41	02	



BOARDLINE - Vorritzer

Für alle Hauptsägeblätter [0026B]



Vorteile



- ▶ längere Lebensdauer, dank **+40% Nachschärfungen**
- ▶ innovatives Zahndesign: **S02+**
- ▶ extrem **attraktives Preis-/Leistungs-Verhältnis**
- ▶ bis zu **17x Nachschärfungen** möglich
- ▶ somit ähnlich **viele Schärfungen** wie bei Hauptsäge
- ▶ einfache Paarbildung mit Hauptsägeblatt
- ▶ konischer Flachzahn
- ▶ **verwendbar für alle Hauptsägeblätter**
- ▶ **einfach nachschärfbar**
- ▶ **optimiertes Grundkörperdesign**
- ▶ **ressourcenschonendes Arbeiten**

Ein perfektes Paar



Profitieren Sie von der Leistungsfähigkeit unserer Werkzeuge:
www.ake.de



0026B | Vorritz Kreissägeblatt

Flachzahn konisch, 1-teilig



- Anwendung:** Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf.
- Werkstoff:** Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe
- Maschine:** Plattenaufteilanlage, horizontal mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
- Ausführung:** Kon. Flachzahn für längere Standzeiten und höhere Vorschübe;
- Zahn:** Flachzahn konisch (F kon.), HW
- Vorschubart:** MAN / MEC



Abb.: Flachzahn konisch (F kon.)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
100	3,0-3,8	2,60	20			20	F kon.	0026B.100.20.20-B30	
120	3,0-3,8	2,60	20			24	F kon.	0026B.120.24.20-B30	
125	3,0-3,8	2,60	20		Panhans EURO 5	24	F kon.	0026B.125.24.20-B30	
125	3,0-3,8	2,60	22			24	F kon.	0026B.125.24.22-B30	
125	4,4-5,2	3,20	20		Gabbiani Prima & S 115/ST 115 & Glass & Galaxy 115, SCM Alpha & Delta	24	F kon.	0026B.125.24.20-B44	
125	4,4-5,2	3,20	45		Homag Espana CH 03	24	F kon.	0026B.125.24.45-B44	
127	3,8-4,6	2,80	45			24	F kon.	0026B.127.24.45-B38	
127	4,0-4,8	3,40	45			24	F kon.	0026B.127.24.45-B40	
127	4,4-5,2	3,20	45		Mayer KA 80, Giben MK Gamma & Trend	24	F kon.	0026B.127.24.45-B44	
150	3,0-3,8	2,60	30			28	F kon.	0026B.150.28.30-B30	
150	3,2-4,0	2,20	30			28	F kon.	0026B.150.28.30-B32	
150	3,2-4,0	2,20	45		Homag SAWTEQ B-130 (HPP 130)	28	F kon.	0026B.150.28.45-B32	
150	3,6-4,4	2,80	30			28	F kon.	0026B.150.28.30-B36	
150	4,4-5,2	3,20	30		Mayer KA 80 & KA 100 & KA 120 & KA 140 & PS 2Z	28	F kon.	0026B.150.28.30-B44	
150	4,4-5,2	3,20	45		Homag Espana CH 04 & CH 05 & CH 06 & CH 08 & CH 10 & CH 12 & CHP 30, Homag SAWTEQ B-130 (HPP 130)	28	F kon.	0026B.150.28.45-B44	
160	3,0-3,8	2,60	20			28	F kon.	0026B.160.28.20-B30	
160	4,4-5,2	3,20	30			28	F kon.	0026B.160.28.30-B44	
160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	Giben Starmatic 850	28	F kon.	0026B.160.28.45-B44	
160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	SCM Gabbiani P 55/P 75/PT 75 & S 95/S 115/ ST 115, SCM Sigma Prima 50/67/90 & Sigma plus 105 & Sigma Impact 90/105/107/110, Gabbiani Galaxy 85/90/105/115/140 & Galaxy 3 110 & Elite & Class & Axioma 105 & Flexima 105 & Crossflex 105, SCM Delta	36	F kon.	0026B.160.36.55-B44	

0026B | Vorritz Kreissägeblatt

Flachzahn konisch, 1-teilig



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
180	3,2-4,0	2,60	16	2/6/33		42	F kon.	0026B.180.42.16-B32	
180	3,2-4,0	2,20	30	NLK	Panhans ECOPAN & EURO P8, Holz-Her DBS 6010	28	F kon.	0026B.180.28.30-B32	
180	3,6-4,4	2,80	30	NLK	Holz-Her Tectra 6120 Classic & CUT 70 & CUT 85 & CUT 6110 & CUT 6120 & CUT 6320, Schelling S45, Panhans Polypan 47 & EURO P10 & EURO 12 & EURO 30 & 693 & ECOSTAR II & S45 ALL IN ONE	28	F kon.	0026B.180.28.30-B36	
180	3,6-4,4	2,80	45		Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300) & HPP 350	36	F kon.	0026B.180.36.45-B36	
180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	Anthon LN & LNA	36	F kon.	0026B.180.36.20-B44	
180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	Panhans ECOPAN & EURO P8/P10/12/30/693 & Polypan 47 & ECOSTAR II & S45 ALL IN ONE & 604/608, Holz-Her Tectra 6120 classic & Power & Dynamic & Lift & CUT 70 & CUT 82 - 6110 & CUT 85 - 6210 & CUT 6120 & Cut 6320 & Zentrex 6215 Power & Dynamic & Lift & CUT 110 - 6310 & 6220 Classic & Zentrex 6220 Performance & Dynamic & Lift, Schelling S45 & FM, Scheer PA 7000	36	F kon.	0026B.180.36.30-B44	
180	4,4-5,2	3,20	45		Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300) & HPP 350 & SAWTEQ B-400 (HPP 400)	36	F kon.	0026B.180.36.45-B44	
180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	Giben Smart & Onix	42	F kon.	0026B.180.42.50-B44	
180	4,8-5,6	3,50	45		Homag SAWTEQ B-300 (HPP 300) & HPP 350 & SAWTEQ B-400 (HPP 400)	36	F kon.	0026B.180.36.45-B48	
180	5,8-6,6	4,00	20		Anthon	36	F kon.	0026B.180.36.20-B58	
180	6,2-7,0	4,00	20		Anthon	36	F kon.	0026B.180.36.20-B62	
180	6,8-7,6	5,00	20			36	F kon.	0026B.180.36.20-B68	
190	3,6-4,4	2,80	50	2/7/80	Giben	36	F kon.	0026B.190.36.50-B36	
190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	Giben	36	F kon.	0026B.190.36.50-B44	
200	3,2-4,0	2,80	30			60	F kon.	0026B.200.60.30-B32	
200	3,2-4,0	2,20	45			36	F kon.	0026B.200.36.45-B32	
200	3,6-4,4	2,80	20	2/11/66	Schelling, Panhans	36	F kon.	0026B.200.36.20-B36	
200	3,6-4,4	2,80	30	2/8,5/60	Scheer PA 4136 & FM 16 & PA 5500 & PA 5999	36	F kon.	0026B.200.36.30-B36	
200	3,6-4,4	2,80	45			36	F kon.	0026B.200.36.45-B36	
200	3,6-4,4	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco EB 70	36	F kon.	0026B.200.36.65-B36	
200	4,0-4,8	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco EB 70	36	F kon.	0026B.200.36.65-B40	
200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	Schelling FM & fh4 (ab 04/2015) & fh5 & fh4 & fh6 & ah6 & ch6	36	F kon.	0026B.200.36.20-B44	
200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	Panhans 604/608, Scheer PA 4136 & FM 16 & PA 7000	36	F kon.	0026B.200.36.30-B44	
200	4,4-5,2	3,20	45		Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200) & HPP 180 & HPP 230 & HPP 250	36	F kon.	0026B.200.36.45-B44	
200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	Giben Smart	42	F kon.	0026B.200.42.50-B44	
200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco EB70, EB75, EB80, EB90, EB95, EB100, EB108, EB110, EB120, WQN125, WN230-SK230, WN250, WN610-WNA610, WN630-WNA630, WN650-WNA650, Plast SK450, Plast WN610, Plast WN650	36	F kon.	0026B.200.36.65-B44	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 0026B, Durchmesser 200 ►

0026B | Vorritz Kreissägeblatt

Flachzahn konisch, 1-teilig



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	SCM Sigma Prima 90 & Sigma Impact 90/105/107/110 & Sigma Plus 105, Gabbiani Galaxy 85 & Galaxy 90 & Galaxy 105 & Galaxy 140 & Galaxy 3 110 & Avioma 105 & Flexima 105 & Crossflex 105 & Elite, SCM Gabbiani S 95	36	F kon.	0026B.200.36.80-B44	
200	4,8-5,6	3,50	20	2/11/66	Schelling fh8 & ah8 & ch8	36	F kon.	0026B.200.36.20-B48	
200	4,8-5,6	3,50	30	2/8,5/60	Scheer PA 4136 & FM 16 & PA 5500 & PA 6001	36	F kon.	0026B.200.36.30-B48	
200	4,8-5,6	3,50	45		Homag SAWTEQ B-500 (HPP 500) & HPP 23 & HPP 180 & HPP 530 & HPP 550 & HPL 22	36	F kon.	0026B.200.36.45-B48	
200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco WN200, WN600/132, WN512, WN600/145, WN600/162, WN630-WNA630, WN650-WNA650, WN710, WN730-WNA730, WN750-WNA750	36	F kon.	0026B.200.36.65-B48	
200	5,0-5,8	3,50	20	2/11/66	Schelling	36	F kon.	0026B.200.36.20-B50	
200	5,2-6,0	3,50	45		Homag SAWTEQ B-500 (HPP 500) & HPP 23 & HPP 180 & HPP 530 & HPP 550 & HPL 22	36	F kon.	0026B.200.36.45-B52	
200	5,4-6,2	3,50	20	2/11/66	Schelling	36	F kon.	0026B.200.36.20-B54	
200	5,5-6,3	4,00	20	2/11/66	Schelling AT & FT & AS & FS	36	F kon.	0026B.200.36.20-B55	
200	5,8-6,6	4,00	45		Homag SAWTEQ B-600 (HPP 600)	36	F kon.	0026B.200.36.45-B58	
200	5,9-6,7	4,00	20	2/11/66	Schelling AT & FT & AS & FS	36	F kon.	0026B.200.36.20-B59	
200	6,2-7,0	4,00	45		Homag SAWTEQ B-600 (HPP 600)	36	F kon.	0026B.200.36.45-B62B	
200	6,2-7,0	4,20	20	2/11/66	Schelling AS & FS	36	F kon.	0026B.200.36.20-B62	
200	6,2-7,0	4,20	45		Homag Typ 66	36	F kon.	0026B.200.36.45-B62A	
200	6,6-7,4	4,20	20	2/11/66	Schelling AS & FS	36	F kon.	0026B.200.36.20-B66	
200	7,0-7,8	5,00	20	2/9/60	Anthon LNC	36	F kon.	0026B.200.36.20-B70	
200	7,4-8,2	5,00	20	2/9/60	Anthon LNC	36	F kon.	0026B.200.36.20-B74	
215	3,6-4,4	2,80	50	2/7/80	Giben	36	F kon.	0026B.215.36.50-B36	
215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	Giben, Giben Prismatic H100 & Starmatic 1000	42	F kon.	0026B.215.42.50-B44	
215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	Giben Prismatic 3 & Tetramatic	42	F kon.	0026B.215.42.50-B48	
220	3,2-4,0	2,40	45			60	F kon.	0026B.220.60.45-B32	
220	6,4-7,2	4,40	20			36	F kon.	0026B.220.36.20-B64	
220	6,8-7,6	4,40	20			36	F kon.	0026B.220.36.20-B68	
280	4,4-5,2	3,20	45			72	F kon.	0026B.280.72.45-B44	
300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 + 2/13/94	Schelling	72	F kon.	0026B.300.72.30-B32	
300	3,6-4,4	2,80	30	2/11/73 + 2/13/94	Schelling fh & fk	36	F kon.	0026B.300.36.30-B36	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	Schelling fh4 alt & fh4 neu & fk4 alt & FM	36	F kon.	0026B.300.36.30-B44	
300	4,4-5,2	3,20	50	3/15/80	Giben Prismatic & Tetramatic	48	F kon.	0026B.300.48.50-B44	
300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco EB70, EB75, EB80, EB90, EB95, EB100, EB108, EB110, EB120, WN125, WN250, WN610-WNA610, WN630-WNA630, WN650-WNA650	48	F kon.	0026B.300.48.65-B44	
300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Selco WN630-WNA-630, WN650-WNA-650, WN710, WN730-WNA730, WN750-WNA750	72	F kon.	0026B.300.72.65-B48	

0026C | Vorritz Kreissägeblatt

Wechselzahn, 1-teilig

AKE
Cutting & better

Vorritzer
Holzwerkstoff



Anwendung: Vorritzen von Postformingbauteilen
 Werkstoff: Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe
 Maschine: Plattenaufteilanlage, horizontal mit Vorritzaggregat
 Ausführung: Wechselzahn für Postformingschnitte.
 Wechselzahn mit Achswinkel für Postformingschnitte
 Zahn: Wechselzahn (W),
 Wechselzahn mit Achswinkel (W AW), HW
 Vorschubart: MAN / MEC

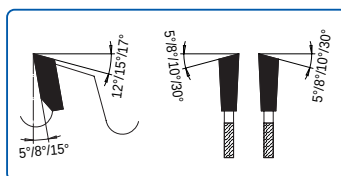


Abb.: Wechselzahn (W)

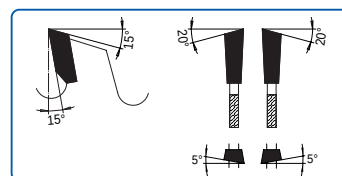


Abb.: Wechselzahn mit Achswinkel (W AW)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
80	3,10	2,20	20		Striebig, Compact	12	W	0026.080.21	
80	3,38	2,20	20		Striebig, Holzkraft, Felder	16	W	0026.080.22	
125	3,35	2,40	22			24	W	0026.125.23	
180	4,55	3,50	30		Panhans Postforming	36	W	0026.180.31	
220	4,55	3,60	20	2/9/62	Schelling Postforming	48	W AW	0026.220.21	
- 280	3,40	2,40	45		Homag Postforming	60	W	0026.280.48	
280	5,00	3,50	45		Homag Postforming	84	W	0026.280.45	
280	4,60	3,20	80	2/14/110	SCM / Gabbiani Postforming	72	W	0026.280.80	
300	3,80	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.300.72	
- 300	4,55	3,20	20			72	W	0026.300.21	
300	4,55	3,20	30	2/11/73	Schelling fh4 alt & fh4 neu & fk4 alt & fh5 & FM	72	W	0026.300.31	
300	4,55	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.300.68	
300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.300.65	
300	4,60	3,20	80	2/14/110	SCM / Gabbiani Postforming	72	W	0026.300.80	
- 340	5,00	3,50	45	3/14/65	Homag Postforming	108	W	0026.341.49	
350	3,80	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.350.67	
350	4,20	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.350.68	
- 350	4,60	3,20	65	2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.350.66	
- 350	5,00	3,50	65	2/9/110	Biesse Postforming	72	W	0026.350.65	

0026D | Vorritz Kreissägeblatt

Wechselzahn konisch, 1-teilig



- Anwendung: Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf
- Werkstoff: Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe
- Maschine: Plattenaufteilanlage, horizontal mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
- Ausführung: kon. Wechselzahn für Aggregate mit geringerer Motorenleistung.
- Zahn: Wechselzahn konisch (W kon.), HW
- Vorschubart: MAN / MEC

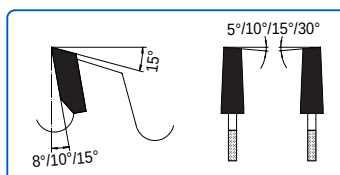


Abb.: Wechselzahn konisch (W kon.)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
190	4,0-5,1	2,80	50	2/7/80	Giben	32	W kon.	0026.190.50	
200	4,6-5,6	3,50	45		Homag Postforming	36	W kon.	0026.200.38	
280	4,8-5,8	3,50	45		Homag Postforming	72	W kon.	0026.280.46	
300	3,7-4,5	2,80	65	2/9/100 2/9/110	Biesse Postforming	48	W kon.	0026.300.70	
300	4,1-4,9	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	48	W kon.	0026.300.71	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73	Schelling fh4 alt & fh4 neu & fk4 alt & fh5 & FM	48	W kon.	0026.300.32	
300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	Biesse Postforming	48	W kon.	0026.300.69	
300	4,8-5,8	3,50	65	2/9/110	Biesse Postforming	48	W kon.	0026.300.67	

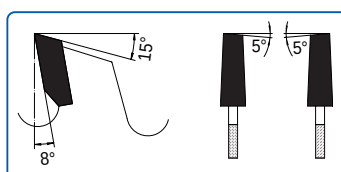


Ihre Vorteile auf einen Blick:

Vario S Black Belt® Technologie

- Hohe Produktivität
- Geringere Rüstzeiten
- Kosteneinsparung
- Hohe Qualität
- Lärmreduzierung

Anwendung:	Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf bei großem Standweg
Werkstoff:	Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe, furnierte Holzwerkstoffe
Maschine:	Plattenaufteilanlage, horizontal mit Vorritzaggregat
Ausführung:	Geräuschreduziert durch variable Zahnteilung und unterschiedliche Spanraumtiefen; kon. Wechselzahn für Aggregate mit geringerer Motorenleistung
Zahn:	Wechselzahn konisch (W kon.), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



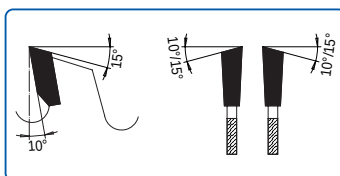
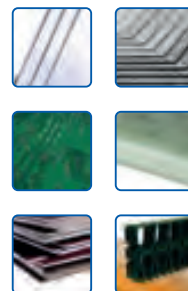
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 5A]
150	4,4-5,6	3,40	30		Mayer	28	W kon.	0026.150.31	
180	4,8-5,8	3,50	45		Homag	36	W kon.	0026.180.46	
200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 2/9/110	Biesse	36	W kon.	0026.200.67	
200	4,4-5,6	3,40	20	2/11/66	Panhans, Schelling	36	W kon.	0026.200.26	
200	4,8-5,8	3,50	45		Homag	36	W kon.	0026.200.49	

0017 | Universal Kreissägeblatt

Profil und Furnier



Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt
Werkstoff:	Dünnes Acrylglas, Pertinax, Leiterplatte, Epoxid, Furnierpaket, Hartpapier, Profile
Maschine:	Formatkreissäge, Furnierkreissäge
Ausführung:	Dünne Schnittbreite; extra dünne Schnittbreite mit abgesetztem Grundkörper ♪ = Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
Zahn:	Wechselzahn (W), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



Mit glattem Grundkörper

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
150	2,20	1,60	30			60	W	0017.150.30	
160	2,20	1,60	16	1/6/33	Scheer	64	W	0017.160.16	
180	2,20	1,60	16	1/6/33	Scheer Mayer	72	W	0017.180.16	
200	2,20	1,60	30	NLK		80	W	0017.200.30	
220	2,20	1,60	30	NLK		88	W	0017.220.30	
250	2,20	1,60	30	NLK		100	W	0017.250.30	
300	2,20	1,60	30	NLK		120	W	0017.300.30	
300	2,20	1,60	30	NLK		120	W	0117.300.30	

Mit abgesetztem Grundkörper

D mm	B mm	H mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
160	1,50	38	1,00/2,40	16	1/6/33	Scheer	48	W	0017.161.16	
180	1,50	38	1,00/2,40	16	1/6/33	Scheer Mayer	54	W	0017.181.16	
180	1,50	38	1,00/2,40	30	2/7/42 2/10/60		54	W	0017.181.30	
200	1,50	38	1,00/2,40	30			60	W	0017.201.30	
250	1,50	38	1,00/2,40	30			80	W	0017.251.30	

0018 | Universal Kreissägeblatt

Kappschnitt mit negativem Spanwinkel

AKE
Cutting & better

Kunststoff



- Anwendung: Querschnitt, Durchlaufkappung (oben liegende Welle)
- Werkstoff: Kunststoffbeschichtete Profile, Holzmischwerkstoff, dünnes Acrylglas, Thermoplast, Duroplast-Profil
- Maschine: Oben liegende Kappkreissäge, Pendel- und Radialkappkreissäge, Tischkreissäge
- Ausführung: Dünne Schnittbreite, stabile Grundkörperauslegung, Schnittdruckreduzierte Geometrie
- Zahn: Wechselzahn (W) neg., Flachzahn (F) neg., HW
- Vorschubart: MAN / MEC

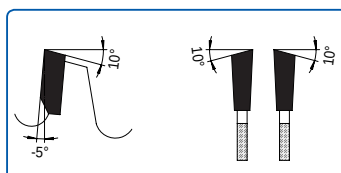


Abb.: Wechselzahn negativ (W, neg.)

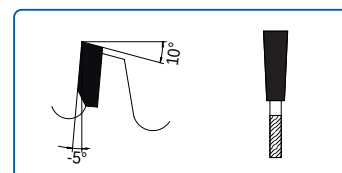


Abb.: Flachzahn negativ (F, neg.)

D mm	B mm	b mm	d mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	2,20	1,80	30		100	W, neg.	0018.250.30	
250	2,20	1,80	32		130	F, neg.	0018.250.33	
250	3,20	2,20	20		48	W, neg.	0018.250.21	
250	3,20	2,20	30		60	W, neg.	0018.250.35	
250	3,20	2,20	30		80	W, neg.	0018.250.34	
300	2,20	1,80	30		120	W, neg.	0018.300.30	
300	3,20	2,20	30		72	W, neg.	0018.300.34	
300	3,20	2,20	30		96	W, neg.	0018.300.33	
305	2,80	2,00	30	Elu PS374	60	W, neg.	0018.305.30	
350	3,20	2,20	40	Graule	72	W, neg.	0018.350.40	
420	3,50	2,40	40	Graule	120	W, neg.	0018.420.40	
420	3,80	2,60	40	Graule	48	W, neg.	0018.420.39	


Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Besonders gratarme Schnittfläche
- Vibrationsarm
- Einsparung in der Nachbearbeitung

Anwendung:	Fertigschnitt in homogenem Werkstoff. Empfehlung: Kühlen mit Emulsion
Werkstoff:	Thermoplaste: PC, PMMA
Maschine:	Plattenaufteilanlage
Ausführung:	Typ A: Thermoplast, dünnwandig, geringere Zugfestigkeit max. 50-60 N/mm ² Typ C: Thermoplast, im Paketschnitt, Zugfestigkeit > 50 N/mm ²
Zahn:	Typ A: Wechselzahn mit Fase (W/FA), HW Typ C: Trapez-Trapezzahn (TT), HW
Vorschubart:	MEC

0020A - Für Thermoplaste, dünnwandig und geringer Zugfestigkeit

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Typ	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
NEU	300	2,90	2,20	30	NLK		A	96	W/FA	0020.300.16	
	303	3,20	2,20	30	NLK		A	60	W/FA	0020.303.31	
	380	4,80	3,50	60	2/14/100 2/14/125	Homag	A	84	W/FA	0020.380.31	
	450	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125	Homag	A	72	W/FA	0020.450.61	
-	480	4,80	3,50	60	2/19/120		A	72	W/FA	0020.480.62	

0020C - Für Thermoplaste, im Paketschnitt und hoher Zugfestigkeit

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Typ	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
	303	3,20	2,20	30	NLK		C	60	TT	0020.303.33	
	350	4,40	3,20	30	NLK		C	72	TT	0020.350.33	
	380	4,40	3,20	60	2/14/100	Homag	C	72	TT	0020.380.14	
	380	4,80	3,50	60	2/14/100 2/14/125	Homag	C	84	TT	0020.380.33	
	400	4,80	3,50	30			C	72	TT	0020.400.33	
	450	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125	Homag	C	72	TT	0020.450.63	
	460	5,00	3,60	30	2/13/94		C	72	TT	0020.460.33	
-	480	4,80	3,50	60	2/19/120		C	72	TT	0020.480.61	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

BOMBASTIC - *Synonym für exzellente Schnitte*

Das Synonym für exzellente Schnitte lässt eine nachträgliche Kantenbearbeitung vergessen. Konzipiert für das Ablängen von NE-Metallen, erzielt das Bombastic-Kreissägeblatt aufgrund seiner mehrfach längeren Standzeit erhebliche Einspar-effekte. Besonders beim Trennen von Aluminiumprofilen entfällt zusätzlich das nachträgliche Entgraten.

Besonders gratarme Schnittfläche

- Optimale Schnitte an Ihrem Endprodukt durch speziell geschliffene Zahngeometrie
- Bessere Schnittqualität

Extrem lange Lebensdauer

- Mehrfach längere Standzeit als herkömmliche Sägeblätter
- Vibrationsarm

Einsparung in der Nachbearbeitung

- Nachträgliches Entgraten entfällt
- Schnelle Durchlaufzeiten

Anwendung:	Kappschnitte im Profilbereich, Fertigbearbeitung
Werkstoff:	Aluminiumlegierungen, eloxiert, Profil bis 10 mm Wanddicke, Buntmetallprofile
Maschine:	Mech. Kappsägemaschine, Unterflurkappsägemaschine, BAZ mit Sägeaggregat, Rundtaktmaschinen, Stranggußanlagen
Ausführung:	Typ DA; vernietet - dadurch sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse
Zahn:	Flach-Trapezzahn (FT), HW
Vorschubart:	MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	Typ	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	2,80	2,00	30	DA	80	FT	0020.250.30	
300	3,00	2,20	30	DA	96	FT	0020.300.30	
350	3,60	3,00	30	DA	96	FT	0020.350.30	
400	3,80	3,00	30	DA	96	FT	0020.400.30	
450	4,00	3,40	30	DA	102	FT	0020.450.30	
500	4,20	3,40	30	DA	96	FT	0020.500.31	
500	4,00	3,40	30	DA	120	FT	0020.500.30	
550	4,20	3,40	30	DA	132	FT	0020.550.30	
600	4,80	4,00	30	DA	138	FT	0020.600.30	

Bitte bei Bestellung Nebenlöcher, Flansch-Durchmesser und Drehzahl mit angeben
Sämtliche Abmessungen von Ø 160 - 800 mm lieferbar, anhand Ihrer Maschinenspezifikation

0040 Aluminium Kreissägeblatt

Plattenbearbeitung und Kappschnitte in Profil und Vollmaterial



- Anwendung:** Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil, Platte, Block, Stange
- Werkstoff:** Aluminium, Kupferlegierung (z. B. Messing), Kunststoff
- Maschine:** Doppelgehrungssäge, Tisch- und Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge
- Ausführung:** Stabiler Grundkörper. Unterschiedliche Zähnezahl für verschiedene Anwendungen; verbesserte HW-Qualität; sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse durch Optimierung der Stammblattausführung; ab Ø 250 mm zusätzlich mit vernieteten Dehnungsschlitzen
- = geräuscharm
 - ♪ = Soundstar Ausführung: optimiertes, geräuscharmes Design
- Zahn:** Flach-Trapezzahn positiv (FT), Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), HW
- Vorschubart:** MAN / MEC

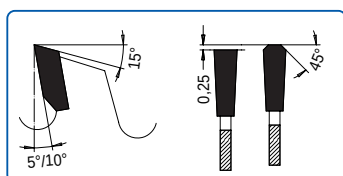


Abb.: Flach-Trapezzahn (FT)
Teilung ≤ 20,5

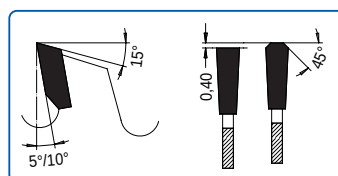


Abb.: Flach-Trapezzahn (FT)
ab Teilung ≥ 20,5

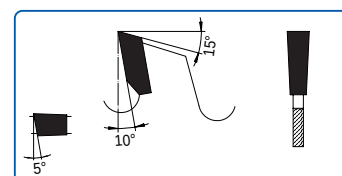


Abb.: Flachzahn
mit Achswinkel (F, AW)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
170	2,80	2,20	30	2/7/42	Elu, Haffner, Holzher	48	FT	0040.170.30	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele	54	FT	0040.200.30	
200	2,80	2,20	20	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	72	FT	0040.200.20	
250	3,30	2,80	30	NLK	DeWalt, Elu, Haffner, Holzher, Makita	66	FT	0040.250.30	
250	3,30	2,80	30	NLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	80	FT	0040.250.35	
275	3,30	2,80	40	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS1, Graule	72	FT	0040.275.40	
280	3,20	2,60	30	NLK	AEG, ELU TS 161/20, Mafell	96	FT	0040.280.30	
• 300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	72	FT	0040.300.29	
• 300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	84	FT	0040.300.30	
• 300	3,50	3,00	32	2/10/63	Eisele LSM300, Elu MGS/73, Emmegi, FOM	84	FT	0040.300.33	
• 300	3,30	2,80	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	96	FT	0040.300.31	
• 320	3,50	3,00	30	NLK	Rapid UGS/GKS	84	FT	0040.320.30	
• 350	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	72	FT	0040.350.31	
• 350	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, FOM, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	84	FT	0040.350.29	
• 350	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	90	FT	0040.350.30	
♪ 350	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	90	FT	0140.350.30	
• 350	3,50	3,00	32	2/10/63	Eisele LMS350 M/S, Emmegi, Kasto	90	FT	0040.350.34	
• 350	3,50	3,00	40	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	90	FT	0040.350.40	
• 350	3,20	2,60	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	108	FT	0040.350.35	
• 350	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	54	FT	0040.350.33	
• 370	3,60	3,00	30	NLK	Rapid DGS	96	FT	0040.370.30	
• 370	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach	96	FT	0040.370.50	
• 400	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	60	FT	0040.400.33	

0040 Aluminium Kreissägeblatt

Plattenbearbeitung und Kappschnitte in Profil und Vollmaterial



Aluminium

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
•	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	72	FT	0040.400.32	
•	400	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	72	FT	0040.400.31	
•	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	96	FT	0040.400.30	
•	400	4,40	3,80	40	2/15/80 2/12/64	Eisele LMSIID, LSM2, HVG	96	FT	0040.400.40	
•	400	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach	96	FT	0040.400.50	
•	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	120	FT	0040.400.41	
•	420	3,80	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	56	FT	0040.420.34	
•	420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	96	FT	0040.420.30	
	420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	96	FT	0140.420.30	
•	420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Elu DG 102, Rapid DGL, SA 103, SAT	96	FT	0040.420.31	
•	430	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Rapid DGL-B, SGS	96	FT	0040.430.30	
•	450	4,80	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	72	FT	0040.450.32	
•	450	4,40	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	96	FT	0040.450.31	
•	450	4,40	3,80	30		FOM, Harwi, Mayer, Rapid UTK90	102	FT	0040.450.30	
•	450	4,40	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	120	FT	0040.450.33	
•	500	4,40	3,60	30		Elumatec, Haffner, Martin	68	FT	0040.500.36	
•	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	72	FT	0040.500.35	
•	500	5,00	4,00	30		Elumatec, Haffner, Martin	72	FT	0040.500.31	
•	500	4,20	3,60	80	6/6,5/100	Schirmer, Wegoma	84	FT	0040.500.80	
•	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	96	FT	0040.500.37	
•	500	4,80	4,00	30		Elumatec, Haffner, Martin	96	FT	0040.500.38	
•	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	120	FT	0040.500.29	
♪	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	120	FT	0140.500.29	
•	500	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Rapid BSK, DGL500	120	FT	0040.500.30	
•	500	4,80	4,20	30		Elumatec, Haffner, Martin	120	FT	0040.500.32	
•	500	4,40	3,40	80	6/9/100	Schirmer, Wegoma	120	FT	0140.500.81	
•	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin	144	FT	0040.501.30	
•	500	4,00	3,40	32	2/11/63 2/12/64	FOM, Emmegi	120	FT	0040.500.33	
•	520	4,40	3,80	30		Elumatec	120	FT	0040.520.30	
•	550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Rapid	72	FT	0040.550.34	
•	550	5,00	4,00	30		Elumatec	72	FT	0040.550.32	
•	550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Rapid	96	FT	0040.550.35	
•	550	5,00	4,00	30		Elumatec	96	FT	0040.550.31	
•	550	4,60	3,60	30		Elumatec	110	FT	0040.550.29	
•	550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Rapid	132	FT	0040.550.30	
•	600	4,60	4,00	30		Grau, Stegmaier	84	FT	0040.600.31	
•	600	4,00	3,50	40	2/11/63	Pressta Eisele	96	F, AW	0040.600.42	
•	600	4,80	4,00	40	2/11/63	Pressta Eisele	96	FT	0040.600.40	
•	600	4,60	4,00	30		Grau, Stegmaier	102	FT	0040.600.32	
•	600	4,60	4,00	30		Grau, Stegmaier	138	FT	0040.600.30	
•	600	4,50	3,80	40	2/11/63	Pressta Eisele	60	F, AW	0040.600.41	
•	620	5,50	4,50	40	2/13/114 2/13/140	Schelling	60	FT	0040.620.41	
•	650	5,20	4,00	30		Mayer	60	FT	0040.650.31	
•	650	5,20	4,00	30		Mayer	72	FT	0040.650.32	
•	650	5,00	4,00	30		Emmegi, FOM	144	FT	0040.650.30	
•	650	5,00	4,00	30		Emmegi, FOM	120	FT	0040.650.36	
•	650	5,00	4,00	30		Emmegi, FOM	96	FT	0040.650.35	

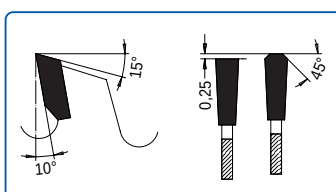
Weitere Ausführungen mit abweichenden Spezifikationen sind auf Anfrage lieferbar, z.B. für eloxiertes oder lackiertes Aluminium

0040 | Aluminium Kreissägeblatt

Dünnschnitt



Anwendung:	Kappschnitt in Profilen
Werkstoff:	Aluminium, Kupferlegierung (z. B. Messing), Kunststoff
Maschine:	Tisch- und Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge, auch für akkubetriebene Sägemaschinen
Ausführung:	Extrem dünne Schnittfuge für eine optimale Materialausbeute; verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design; sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse durch Optimierung der Stammblattausführung; ab Ø 300 mm zusätzlich mit vernieteten Dehnungsschlitzen • = geräuscharm
Zahn:	Flach-Trapezzahn positiv (FT), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	2,20	1,60	20	2/6/32	Haffner, Makita	60	FT	0040.180.20	
200	2,20	1,60	20	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	80	FT	0040.200.21	
250	2,40	1,80	30	NLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	100	FT	0040.250.31	
• 300	2,20	1,60	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	120	FT	0040.300.34	
• 350	2,70	2,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	120	FT	0040.350.28	
• 400	3,00	2,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	130	FT	0040.400.29	
• 500	3,30	2,80	30	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin, Rapid	140	FT	0040.500.40	

0040 | Aluminium Kreissägeblatt Industrielle Plattenaufteilung



Aluminium



Anwendung: Industrielle Plattenaufteilung in Profil, Platte, Block, Stange

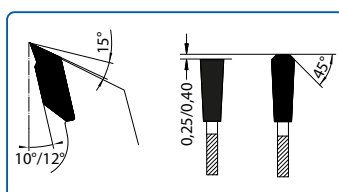
Werkstoff: Aluminium, Kupferlegierung (z. B. Messing)

Maschine: CNC-Bearbeitungszentrum, Plattenaufteilanlagen

Ausführung: Stabiler Grundkörper; niedrige Zähnezahl für hohe Schnitthöhen und Vorschübe; verbesserte HW-Qualität; sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse durch Optimierung der Stammblattausführung; ab Ø 300 mm zusätzlich mit vernieteten Dehnungsschlitzen
• = geräuscharm

Zahn: Flach-Trapezzahn positiv mit Hohlkehle zur Spanaufteilung (FT, HK), HW

Vorschubart: MEC



Standard

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
•	350	4,20	3,40	30	NLK	Mayer, Schelling, Anthon, Briganto	54	FT, HK	0040.350.36	
•	350	4,20	3,40	30	NLK + 2/13/94		72	FT, HK	0040.350.37	
•	450	4,80	3,80	30	NLK + 2/13/94		72	FT, HK	0040.450.35	
•	450	3,80	3,00	30			36	FT, HK	0040.450.34	
•	460	4,40	3,50	30	NLK + 2/13/94		36	FT, HK	0040.460.30	
•	460	4,40	3,40	30	NLK + 2/13/94		60	FT, HK	0040.460.31	
	520	4,40	3,40	30	2/13/94 + 2/13/114		60	FT, HK	0040.520.31	
•	550	5,00	4,00	30	2/13/94 + 2/13/114		72	FT, HK	0040.550.33	
•	620	5,20	4,20	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		36	FT, HK	0040.620.40	
	620	5,50	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		60	FT, HK	0040.620.43	
•	650	5,20	4,00	30	2/13/94 + 2/13/114		60	FT, HK	0040.650.33	
•	670	6,50	5,00	40	2/13/114 + 2/14/140		32	FT, HK	0040.670.40	
	680	5,80	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		36	FT, HK	0040.680.40	
	680	5,80	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		60	FT, HK	0040.680.41	
	720	6,00	4,80	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		48	FT, HK	0040.720.40	
	780	6,20	5,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		48	FT, HK	0040.780.40	
	800	6,20	5,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		54	FT, HK	0040.800.40	

Weitere Ausführungen auf Anfrage auch als DP-Ausführung erhältlich

Dünnschnitt

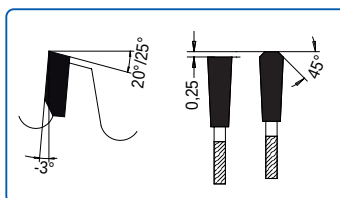
	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	460	3,50	2,80	30	NLK + 2/13/94	Mayer, Schelling, Anthon, Briganto	60	FT, HK	0040.460.32	
	520	3,80	3,00	30	NLK + 2/13/94		60	FT, HK	0040.520.32	
	620	4,60	3,80	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		60	FT, HK	0040.620.42	
	680	5,00	4,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140		60	FT, HK	0040.680.42	

0042 Aluminium Kreissägeblatt

Kappschnitte in dünnwandigem Profil und Vollmaterial



Anwendung:	Plattenaufteilung und Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigem Profil und Vollmaterial
Werkstoff:	NE-Metall, Kunststoff
Maschine:	CNC-Bearbeitungszentrum, Kappkreissäge, Handkreissäge, Gehrungs- und Doppelgehrungssäge, Radialarmsäge, Tisch- und Formatkreissäge, Abläng- und Kappsäge
Ausführung:	Stabiler Grundkörper, verbesserte HW-Qualität; sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse durch Optimierung der Stammblattausführung; ab Ø 300 mm zusätzlich mit vernieteten Dehnungsschlitzen • = geräuscharm ♪ = Soundstar Ausführung: optimiertes, geräuscharmes Design
Zahn:	Flach-Trapezzahn negativ (FT, neg.), HW
Vorschubart:	MAN / MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	3,30	2,80	20	2/6/32	Haffner, Makita	42	FT neg.	0042.180.21	
180	2,80	2,20	30	2/7/42	Bosch, Elu, Festo, Reich	42	FT neg.	0042.180.31	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Urban	48	FT neg.	0042.200.31	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Ulmia, Urban	60	FT neg.	0042.200.30	
210	2,80	2,20	30	2/7/42	Hitachi, Makita, Metabo	60	FT neg.	0042.210.30	
216	3,00	2,40	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	60	FT neg.	0042.216.30	
216	3,00	2,40	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	80	FT neg.	0042.216.31	
220	3,30	2,80	30	NLK	Elu, Festo, Haffner, Reich	72	FT neg.	0042.220.30	
250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	54	FT neg.	0042.250.31	
250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	60	FT neg.	0042.250.29	
250	2,80	2,20	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80	FT neg.	0042.250.34	
250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80	FT neg.	0042.250.30	
250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80	FT neg.	0142.250.30	
250	3,30	2,80	32	NLK	Elu TGS71, Fetzler KG25, Pertici	80	FT neg.	0042.250.32	
250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	96	FT neg.	0042.250.28	
275	3,30	2,80	40	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	88	FT neg.	0042.275.39	
280	3,30	2,80	30	NLK	AEG, Elumatec, Mafell	80	FT neg.	0042.280.30	
• 300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	60	FT neg.	0042.300.31	
• 300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	72	FT neg.	0042.300.29	
• 300	2,80	2,20	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96	FT neg.	0042.300.34	

0042 Aluminium Kreissägeblatt

Kappschnitte in dünnwandigem Profil und Vollmaterial



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
•	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96	FT neg.	0042.300.30	
♪	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96	FT neg.	0142.300.30	
•	300	3,50	3,00	32	NLK	Fezer, Rapid, Trennjäger	96	FT neg.	0042.300.32	
•	300	3,50	3,00	40	2/9/55 4/12/64	Elu, Eisele, Graule	96	FT neg.	0042.300.40	
•	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	84	FT neg.	0042.300.33	
•	305	2,80	2,20	30	NLK	Elu, Hitachi, Weidmann	80	FT neg.	0042.305.30	
•	330	3,50	3,00	30	NLK	Elu, Eisele	84	FT neg.	0042.330.31	
•	330	3,50	3,00	30	NLK	Haffner	102	FT neg.	0042.330.30	
•	330	3,50	3,00	32	NLK	Elu DG-79	102	FT neg.	0042.330.32	
•	350	3,60	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	72	FT neg.	0042.350.31	
•	350	3,60	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	84	FT neg.	0042.350.29	
•	350	2,80	2,20	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108	FT neg.	0042.350.34	
•	350	3,50	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108	FT neg.	0042.350.30	
♪	350	3,50	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108	FT neg.	0142.350.30	
•	350	3,50	3,00	32	4/10/63	Eisele LMS350 M/S	108	FT neg.	0042.350.32	
•	350	3,50	3,00	40	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	108	FT neg.	0042.350.40	
–	350	3,50	3,00	32	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	120	FT neg.	0042.350.33	
•	370	3,60	3,00	30	NLK	Eckert, Elu	60	FT neg.	0042.370.30	
•	370	3,60	3,00	30	NLK	Eckert, Elu	80	FT neg.	0042.370.31	
•	380	3,50	3,00	32	NLK	Elumatec, Elu DG79 / MGS 72/30	110	FT neg.	0042.380.32	
•	380	3,50	3,00	32	NLK	Elumatec, Elu DG79 / MGS 72/30	84	FT neg.	0042.380.31	
•	400	3,80	3,20	50	4/15/80	Kaltenbach	66	FT neg.	0042.400.50	
•	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90	FT neg.	0042.400.31	
•	400	4,40	3,80	40	2/15/80 2/12/64	Eisele LMS II, D, PV	90	FT neg.	0042.400.40	
•	400	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach TL400	90	FT neg.	0042.400.51	
•	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	120	FT neg.	0042.400.32	
•	420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90	FT neg.	0042.420.31	
•	420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90	FT neg.	0042.420.33	
•	420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	Elu DG 102/104 / MGS 105	108	FT neg.	0042.420.30	
NEU	420	3,80	3,20	40	2/10,5/70	Graule	108	FT neg.	0042.420.40	
•	450	4,80	4,00	30		DeWalt, Haffner, Rapid	96	FT neg.	0042.450.42	
•	500	4,40	3,80	30	2/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	120	FT neg.	0042.500.30	
•	500	4,40	3,80	30	2/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	144	FT neg.	0042.500.32	
–	520	4,40	3,80	30			120	FT neg.	0042.520.30	
NEU	520	4,40	3,80	50		Graule ZS 200N / ZS200NF	120	FT neg.	0042.520.50	
•	550	4,40	3,80	30		Elu, Rapid	96	FT neg.	0042.550.31	
•	550	4,40	3,80	30		Elu, Rapid	128	FT neg.	0042.550.30	
•	600	4,60	4,00	30		Stürtz	140	FT neg.	0042.600.30	

Weitere Ausführungen mit abweichenden Spezifikationen sind auf Anfrage lieferbar, z.B. für eloxiertes oder lackiertes Aluminium

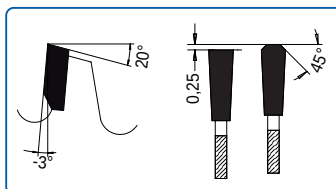


0042 | Aluminium Kreissägeblatt

Dünnschnitt



- Anwendung:** Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigen Profilen und Rohren
- Werkstoff:** NE-Metall, Kunststoff
- Maschine:** Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, Kappkreissäge, auch für akkubetriebene Sägemaschinen
- Ausführung:** Extrem dünne Schnittfuge für eine optimale Materialausbeute; verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design; sehr ruhige und vibrationsarme Schnittergebnisse durch Optimierung der Stammblattausführung; ab Ø 300 mm zusätzlich mit vernieteten Dehnungsschlitzen
- = geräuscharm
- Zahn:** Flach-Trapezzahn negativ (FT, neg.), HW
- Vorschubart:** MAN / MEC



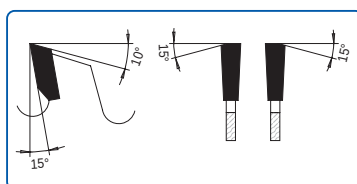
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
160	2,20	1,60	20	2/6/32	AEG, Fein, Festo, Haffner, Hitachi, Kress, Mafell, Makita, Reich	60	FT, neg.	0042.160.20	
216	2,20	1,60	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	80	FT, neg.	0042.216.29	
250	2,20	1,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	100	FT, neg.	0042.250.27	
• 300	2,20	1,80	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	120	FT, neg.	0042.300.28	
• 350	2,70	2,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	120	FT, neg.	0042.350.28	
NEU • 380	2,80	2,20	32	NLK	Elumatec, Elu DG79 / MGS 72/30	120	FT neg.	0042.380.33	
• 400	3,00	2,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	130	FT, neg.	0042.400.30	
NEU • 420	3,00	2,40	30	2/10,5/70		132	FT neg.	0042.420.32	
• 500	3,30	2,80	30	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin, Rapid	140	FT, neg.	0042.500.31	

0043 | Spezial Kreissägeblatt und Fräser

Ausklinken, Sägen, Zerspanen von Profilen



- Anwendung: Ausklinken von NE-Metall, Holz- bzw. Kunststoffmaterial; auch verwendbar als Zerspanerscheibe im Satz eines Aufbauzerspaners
- Werkstoff: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoff
- Maschine: Spezialmaschine, Fensterbau-Maschinen
- Ausführung: Stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand
- Zahn: Flachzahn mit wechselseitiger Fase (FS), HW
- Vorschubart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
200	8,00	6,00	40	Graule	32	FS	0043.200.41	
250	8,00	6,00	30		40	FS	0043.250.30	
250	8,00	6,00	40	Rapid	40	FS	0043.250.40	
300	8,00	6,00	40	Eisele	16	FS	0043.300.41	



Abb.: Werkzeug-Satz, bestehend aus Trenn- und Fasesäge

Anwendung:	Austrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz
Werkstoff:	Aluminiumprofil, Kunststoffprofil, Holzwerkstoffe
Maschine:	Spezialmaschine, Glasleistensäge
Zahn:	Flach-Trapezzahn negativ (FT, neg.), Wechselzahn (W), Zahn einseitig spitz (E), HW
Vorschubart:	MEC

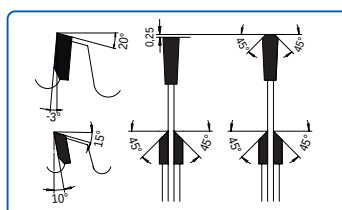


Abb.: Flach-Trapezzahn (FT neg.)
Zahn einseitig spitz (E)

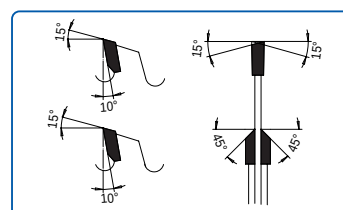


Abb.: Wechselzahn (W)
Zahn einseitig spitz (E)

Fasesägen

D mm	B mm	b mm	d mm	Maschine	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
92	3,00	2,50	30	Rotox	24	E	li	0043.092.30	
92	3,00	2,50	30	Rotox	24	E	re	0043.092.31	
95	2,00	1,80	20	Haffner	20	E	li	0043.095.20	
95	2,00	1,80	20	Haffner	20	E	re	0043.095.21	
98	3,00	2,50	32	Elumatec	36	E	li	0043.098.32	
98	3,00	2,50	32	Elumatec	36	E	re	0043.098.33	
103	2,10	1,60	32	Wegoma	24	E	li	0043.103.32	
103	2,10	1,60	32	Wegoma	24	E	re	0043.103.33	

Trennsägen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
175	2,10	1,60	20		Haffner GL179	68	W	0043.175.20	
200	2,20	1,80	20		Striffler	60	W	0043.200.20	
200	2,10	1,60	32	NLK	Wegoma	80	W	0043.200.32	
200	2,20	1,80	30	NLK	Rotox	100	FT, neg.	0043.200.30	
250	2,10	1,60	30	NLK	BJM, Rapid	120	FT, neg.	0043.250.31	

0030 | Vorritz Kreissägeblatt Ersatz Ritzsägeblatt

AKE
Cutting & better

Zerspaner



Anwendung: Zum Vorritzen und Formatieren
Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine: Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung: ¹⁾ = Passend für AKE- / Leuco-Schnellspannsystem.
Zahngeometrien können nach Kundenwunsch optimiert werden
Zahn: Flachzahn (F), HW
Vorschubart: MEC

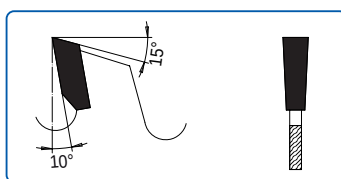


Abb.: Flachzahn (F)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	150	3,20	2,20	30		30	F	0030.150.30	
	150	3,20	2,20	30		48	F	0030.150.31	
	180	3,20	2,20	30		30	F	0030.180.34	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	30	F	0030.180.51	
	180	3,20	2,20	30		42	F	0030.180.33	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	42	F	0030.180.50	
	180	3,20	2,20	30		54	F	0030.180.31	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	54	F	0030.180.52	
	200	3,20	2,20	30		36	F	0030.200.30	
	200	3,20	2,20	30		48	F	0030.200.31	
¹⁾	200	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	48	F	0030.200.51	
	200	3,20	2,20	30		60	F	0030.200.33	
¹⁾	200	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	60	F	0030.200.53	
	255	3,20	2,20	30		60	F	0030.255.31	
	305	3,20	2,20	30		54	F	0030.305.31	

Ersatz Ritzsägeblatt für Flanschbuchse. Passend für Homag, IMA, Torwegge.

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	42	F	li	0030.180.08	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	42	F	re	0030.180.09	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	54	F	li	0030.180.06	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	54	F	re	0030.180.07	

0032 | Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner passend für AKE Segmentzerspaner



Abb.: Ausführung Rechtslauf

- Anwendung: Zum Formatieren von Holzwerkstoffen
- Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
- Maschine: Doppelendprofiler, Kantenanleimer
- Ausführung: HW Sägeblatt (Flachzahn).
Zahngeometrien können nach Kundenwunsch optimiert werden.
Nebenlöcher sind auf Ø 10,5 gesenkt
li = oben gegen den UZ gesenkt,
re = oben im UZ gesenkt
- Zahn: Flachzahn (F), HW
- Vorschubart: MEC

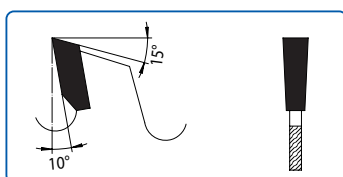


Abb.: AKE Segment-zerspaner Type 0033



Abb.: AKE Segment-zerspaner Type 0034



Abb.: Ersatz-Zerspaner-segment

Feinschnittsägeblatt [0032] für AKE Segmentzerspaner [0033], 10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	li	0032.201.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	re	0032.202.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	li	0032.203.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	re	0032.204.01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	li	0032.251.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	re	0032.252.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	li	0032.253.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	re	0032.254.02	

Feinschnittsägeblatt [0032] für AKE Segmentzerspaner [0034], 10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	li	0032.201.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	re	0032.202.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	li	0032.203.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	re	0032.204.01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	li	0032.255.01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	re	0032.255.02	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	li	0032.255.03	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	re	0032.255.04	

Ersatz Zerspanersegment für AKE Segmentzerspaner

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
HW Segment mit Spanbrecher; mit Gewindestift; Z2; 1 VE (= 12 Stück)	0033.012.01	

0032 | Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner 0033 | passend für AKE Vario-Zerspaner



Zerspaner



Abb.: Ausführung Rechtslauf

- Anwendung: Zum Formatieren von Holzwerkstoffen. Zum Restholzzerspanen auf Vielblattkreissäge ohne Aufnahmebüchse.
- Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet
- Maschine: Doppelendprofiler, Vielblattkreissäge
- Ausführung: Einseitig spitz mit Achswinkel, für verbesserten Spänetransport.
li = oben gegen den UZ gesenkt,
re = oben im UZ gesenkt
- Zahn: Zahn einseitig spitz mit Achswinkel (E, AW)
Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), HW
- Vorschubart: MEC

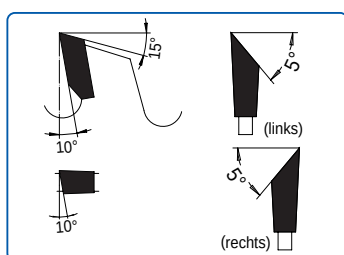


Abb.: Zahn einseitig spitz mit Achswinkel (E, AW)

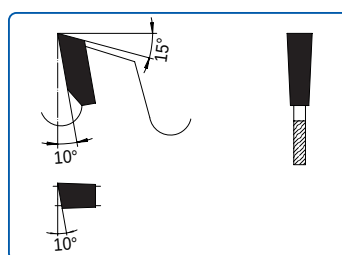


Abb.: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW)



Abb.: AKE Vario-Zerspaner Type 0033

Feinschnittsägeblatt [0032] für AKE Variozerspaner [0033], 10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	li	0032.255.81	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	re	0032.255.80	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	li	0032.255.83	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	re	0032.255.82	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	li	0032.255.85	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	re	0032.255.84	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	li	0032.255.87	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	re	0032.255.86	

Zerspanersägeblatt [0033] für AKE Variozerspaner [0033]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	li	0033.250.81	
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	re	0033.250.82	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	li	0033.250.84	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	re	0033.250.86	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	li	0033.255.85	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	re	0033.255.84	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	li	0033.255.89	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	re	0033.255.88	

0032 | Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner

0452 | passend für Sägen Segmentzerspaner



Abb.: Ausführung Rechtslauf

- Kompatibel: Leuco
 1) = ebenfalls passend für AKE-System
- Anwendung: Zum Formatieren von Holzwerkstoff mit Ritzen, Zerspanen und Doppelzerspanen.
- Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
- Maschine: Doppelendprofiler, Kantenanleimer
- Ausführung: HW Sägeblatt (Flachzahn); Zahngeometrien können nach Kundenwunsch optimiert werden.
 Nebenlöcher sind auf Ø 10,5 gesenkt.
 li = oben gegen den UZ gesenkt, re = oben im UZ gesenkt
- Zahn: Flachzahn (F),
 Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), HW
- Vorschubart: MEC

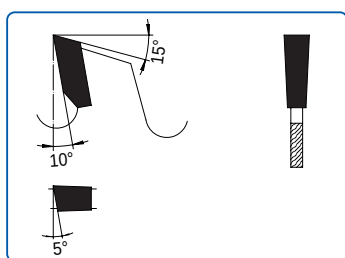


Abb.: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW)



Abb.: Sägen Segment-zerspaner Type 0033

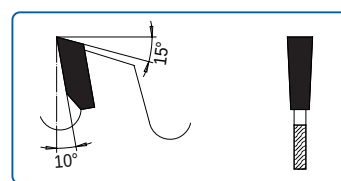


Abb.: Flachzahn (F)



Abb.: Ersatz Zerspanersegment für Sägen Segmentzerspaner

Feinschnittsägeblatt [0032] für Sägen Segmentzerspaner [0033], 10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZS, re = oben im UZS)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	li	0032.201.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	re	0032.202.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	li	0032.203.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	re	0032.204.40	
	220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	li	0032.221.41	
	220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	re	0032.222.41	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	li	0032.250.08	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	re	0032.250.09	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	li	0032.251.80	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	re	0032.250.80	
1)	250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	li	0032.251.10	
1)	250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	re	0032.250.10	
	255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	li	0032.255.41	
	255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	re	0032.256.41	
	255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	li	0032.257.41	
	255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	re	0032.258.41	

Ersatz Zerspanersegment für Sägen Segmentzerspaner

	D mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
1)	200	4	F		0452.000.04	
1)	200/250	4	F AW	li	0452.002.04	
1)	200/250	4	F AW	re	0452.001.04	
	250	4	F		0452.000.07	
	250	4	ungeschliffen	li	0452.012.04	
	250	4	ungeschliffen	re	0452.011.04	
	300	8	F	li	0453.002.08	
	300	8	F	re	0453.001.08	
	300	10	F	li	0453.002.20	
	300	10	F	re	0453.001.20	
	350/430	8	F	li	0453.502.08	
	350/430	8	F	re	0453.501.08	
	350/430	10	F	li	0453.502.10	
	350/430	10	F	re	0453.501.10	

0032 | Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner für universelle Anwendung bei Fremdfabrikat

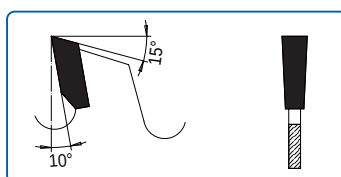


Zerspaner



Abb.: Ausführung Rechtslauf

- Anwendung: Zum Formatieren von Holzwerkstoff mit Ritzen, Zerspanen und Doppelzerspanen
- Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
- Maschine: Doppelendprofiler, Kantenanleimer
- Ausführung: HW Sägeblatt (Flachzahn); Zahngeometrien können nach Kundenwunsch optimiert werden
- Zahn: Flachzahn (F), HW
- Vorschubart: MEC



Feinschnittsägeblatt [0032] unverbohrt

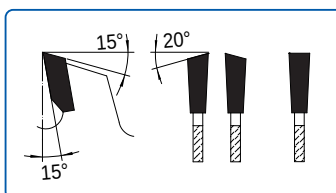
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	44	F	0032.202.00	
205	4,00	2,80	80	60	F	0032.204.00	
210	4,00	2,80	80	44	F	0032.212.00	
210	4,00	2,80	80	60	F	0032.214.00	
255	4,00	2,80	80	48	F	0032.252.00	
255	4,00	2,80	80	60	F	0032.254.00	
260	4,00	2,80	80	48	F	0032.266.00	
260	4,00	2,80	80	60	F	0032.268.00	
260	4,00	2,80	80	72	F	0032.260.10	

Für Verbohrungen und Aussparungen bitte Zerspanertyp und Fabrikat angeben
Verbohrungen und Aussparungen im Preis enthalten

2351 | Nutfräser 2353 | für Lamellen



Anwendung:	Zum Einnuten von Lamellen-Verbindungsplättchen
Werkstoff:	Holz - und Holzwerkstoff mit und ohne Beschichtung
Maschine:	Handmaschine
Zahn:	Wechsel-Flachzahn (WF), HW
Vorschubart:	MAN



Mit Nabe (Distanzring 55 / 22 x 0,5) [2351]

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	3,97	3,00	22	12	WF	2351.100.22	

Nutfräser für Elu-Doublo DS140 [2353]

ohne Nabe

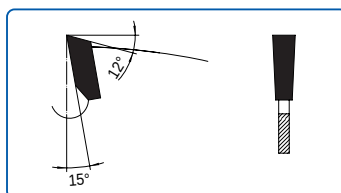
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	3,97	3,00	22	12	WF	2353.100.22	

2359 | Nutkreissägeblatt

Längsnuten und Quernuten



Anwendung: Nuten und Schlitzzen, längs und quer
 Werkstoff: Massivholz
 Maschine: Tischfräse, Formatkreissäge
 Ausführung: Spandickenbegrenzt (SDB) durch Grundkörperform
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Vorschubart: MAN



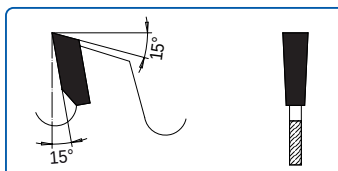
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
200	4,00	2,50	30	4	F, SDB	2359.200.30	
250	4,00	3,00	30	4	F, SDB	2359.250.30	
250	6,00	4,50	30	4	F, SDB	2359.250.31	
300	5,00	4,00	30	4	F, SDB	2359.300.30	
300	6,00	4,50	30	4	F, SDB	2359.300.31	

2360 | Nutkreissägeblatt

Nuten mit mechanischem Vorschub



Anwendung:	Längsschnitt. Nuten und als Satzwerkzeug zum Falzen, Fasen, Nuten, Profilieren
Werkstoff:	Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschine:	Doppelendprofiler, Kehlautomat, CNC-Bearbeitungszentrum
Ausführung:	Große Spanräume zur Verwendung als Satzwerkzeug
Zahn:	Flachzahn (F), HW
Vorschubart:	MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
125	1,50	1,00	30	12	F	2360.125.01	
125	2,00	1,40	30	12	F	2360.125.05	
125	2,50	1,40	30	12	F	2360.125.09	
125	3,00	2,00	30	12	F	2360.125.11	
125	3,50	2,40	30	12	F	2360.125.13	
125	4,00	3,00	30	12	F	2360.125.15	
125	4,50	3,00	30	12	F	2360.125.17	
125	5,00	3,50	30	12	F	2360.125.19	
125	6,00	4,00	30	12	F	2360.125.21	
140	1,50	1,00	30	12	F	2360.140.01	
140	1,80	1,20	30	12	F	2360.140.03	
140	2,00	1,40	30	12	F	2360.140.05	
140	2,50	1,40	30	12	F	2360.140.09	
140	3,00	2,00	30	12	F	2360.140.11	
140	3,50	2,40	30	12	F	2360.140.13	
140	4,00	3,00	30	12	F	2360.140.15	
140	5,00	3,50	30	12	F	2360.140.17	
140	6,00	4,00	30	12	F	2360.140.19	
140	7,00	6,00	30	12	F	2360.140.21	
140	8,00	6,00	30	12	F	2360.140.23	
140	10,00	7,00	30	12	F	2360.140.27	
150	4,00	3,00	30	12	F	2360.150.15	
150	5,00	3,50	30	12	F	2360.150.17	
150	6,00	4,00	30	12	F	2360.150.19	
150	3,00	2,00	30	18	F	2360.150.01	
150	4,00	3,00	30	18	F	2360.150.03	
150	5,00	3,50	30	18	F	2360.150.05	
150	6,00	4,00	30	18	F	2360.150.07	
150	8,00	6,00	30	18	F	2360.150.09	
180	4,00	3,00	30	12	F	2360.180.01	
180	5,00	3,50	30	12	F	2360.180.03	
180	6,00	4,00	30	12	F	2360.180.05	
180	8,00	6,00	30	12	F	2360.180.07	
180	10,00	7,00	30	12	F	2360.180.09	

2361 | Nutkreissägeblatt

Nuten mit manuellem Vorschub



Anwendung: Längsschnitt. Nuten und als Satzwerkzeug zum Falzen, Fasen, Nuten, Profilieren

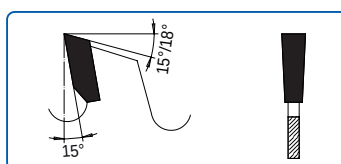
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff

Maschine: Tischfräse

Ausführung: Bis Ø 100 Rundform
Ab Ø 125 Spandickenbegrenzt (SDB)

Zahn: Flachzahn (F), HW

Vorschubart: MAN



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	2,00	1,40	20	6	F	2361.100.20	
100	3,00	2,00	20	6	F	2361.100.21	
100	4,00	3,00	20	6	F	2361.100.22	
100	5,00	3,50	20	6	F	2361.100.23	
100	6,00	4,00	20	6	F	2361.100.24	
100	8,00	6,00	20	6	F	2361.100.26	
100	10,00	7,00	20	6	F	2361.100.27	
125	1,50	1,00	30	12	F, SDB	2361.125.01	
125	1,80	1,20	30	12	F, SDB	2361.125.03	
125	2,00	1,40	30	12	F, SDB	2361.125.05	
125	2,50	1,40	30	12	F, SDB	2361.125.09	
125	3,00	2,00	30	12	F, SDB	2361.125.11	
125	3,50	2,40	30	12	F, SDB	2361.125.13	
125	4,00	3,00	30	12	F, SDB	2361.125.15	
125	4,50	3,00	30	12	F, SDB	2361.125.17	
125	5,00	3,50	30	12	F, SDB	2361.125.19	
125	6,00	4,00	30	12	F, SDB	2361.125.21	
140	2,00	1,40	30	12	F, SDB	2361.140.05	
140	2,50	1,40	30	12	F, SDB	2361.140.09	
140	3,00	2,00	30	12	F, SDB	2361.140.11	
140	3,50	2,40	30	12	F, SDB	2361.140.13	
140	4,00	3,00	30	12	F, SDB	2361.140.15	
140	4,50	3,00	30	12	F, SDB	2361.140.16	
140	5,00	3,50	30	12	F, SDB	2361.140.17	
140	6,00	4,00	30	12	F, SDB	2361.140.19	
140	8,00	6,00	30	12	F, SDB	2361.140.23	
140	10,00	7,00	30	12	F, SDB	2361.140.27	
180	4,00	3,00	30	12	F, SDB	2361.180.01	
180	5,00	3,50	30	12	F, SDB	2361.180.03	
180	6,00	4,00	30	12	F, SDB	2361.180.05	
180	8,00	6,00	30	12	F, SDB	2361.180.07	
180	10,00	7,00	30	12	F, SDB	2361.180.09	

2370 | HW Verstellnuter

2373 | mit Zwischenringen = 0,1 mm steigend



Glatter Grundkörper



Abgesetzter Grundkörper

- Anwendung: Zum Nuten in Holzwerkstoffen, längs und quer zur Faser
- Werkstoff: Holz- und Holzwerkstoff mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Tischfräsmaschine und Formatbearbeitungsmaschine
- Ausführung: HW-bestückt, mit Räumerschneiden flach, mit oben und unten liegenden Vorschneidern, umfang- und flankenschneidend
- Zahn: Flachzahn (F), Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), HW
- Vorschubart: MAN

Glatter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	d (max) mm	n (max) min ⁻¹	t (max) mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
120	1,8-3,4	30	6+6	F + F	30	6.000 - 12.000	12	10001957	
120	2,2-4	30	6+6	F + F	30	6.000 - 12.000	15	10001958	
140	2,2-4	30	6+6	F + F	30	6.000 - 12.000	15	10001960	

Abgesetzter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	d (max) mm	n (max) min ⁻¹	t (max) mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
140	2,5-4,8	30	4 / V4	F + F, AW	bis 50	5.500 - 9.500	15	10023859	
150	4-7,5	30	4 / V4	F + F, AW	bis 50	5.100 - 9.000	35	10009619	
150	7,5-14	30	4 / V4	F + F, AW	bis 50	5.100 - 9.000	35	10009622	

Diese Artikel finden Sie auch im Katalog auf Seite 304

0836 | Vollstahl Kreissägeblatt

Trennschnitt in Metall



Anwendung: Trennschnitt in Profil und Vollmaterial aus Metall

Werkstoff: Stahl und NE-Metall, Profil, Rohr, Vollmaterial

Maschine: Metalkreissäge

Ausführung: Qualität DM05, dampfbeschichtet

Zahn: BW, C, beidseitig hohlgeschliffen, HS

Vorschubart: MAN / MEC

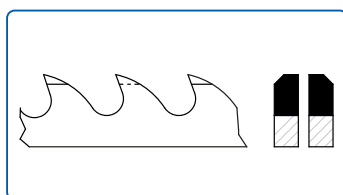


Abb.: Zahnform BW

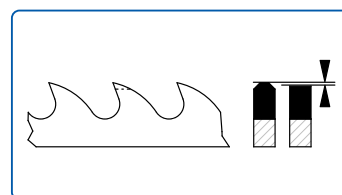


Abb.: Zahnform C

D mm	B mm	d mm	NL mm	Zahnteilung	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
225	2,00	32	2/8/45 + 2/11/63	6	120	C	0836.225.120	
225	2,00	40	2/8/55 + 4/12/64	6	120	C	0836.225.121	
225	2,00	32	2/8/45 + 2/11/63	4	180	BW	0836.225.180	
225	2,00	40	2/8/55 + 2/12/64	4	180	BW	0836.225.181	
225	2,00	32	2/8/45 + 2/11/63	3	220	BW	0836.225.220	
225	2,00	40	2/8/55 + 4/12/64	3	220	BW	0836.225.221	
250	2,00	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	8	100	C	0836.250.100	
250	2,00	40	2/8/55 + 4/12/64	8	100	C	0836.250.101	
250	2,00	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	6	128	C	0836.250.128	
250	2,00	40	2/8/55 + 4/12/64	6	128	C	0836.250.129	
250	2,00	40	2/8/55 + 4/12/64	4	200	BW	0836.250.201	
250	2,00	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	4	200	BW	0836.250.200	
275	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	8	110	C	0836.275.112	
275	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	8	110	C	0836.275.113	
275	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	6	140	C	0836.275.142	
275	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	6	140	C	0836.275.143	
275	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	5	180	BW	0836.275.182	
275	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	5	180	BW	0836.275.183	
275	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	4	220	BW	0836.275.220	
275	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	4	220	BW	0836.275.223	
275	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	3	280	BW	0836.275.292	
275	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	3	280	BW	0836.275.283	
300	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	8	120	C	0836.300.122	
300	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	8	120	C	0836.300.123	

0836 | Vollstahl Kreissägeblatt

Trennschnitt in Metall

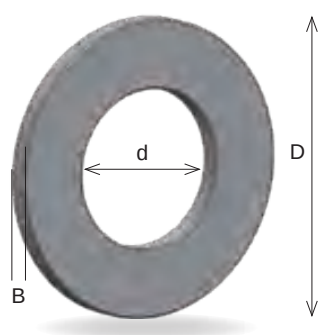


D mm	B mm	d mm	NL mm	Zahnteilung	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
300	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	6	160	C	0836.300.162	
300	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	6	160	C	0836.300.163	
300	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	4	220	BW	0836.300.222	
300	2,50	40	2/8/55 + 4/12/64	4	220	BW	0836.300.223	
315	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	8	120	C	0836.315.120	
315	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	8	120	C	0836.315.123	
315	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	6	160	C	0836.315.160	
315	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	6	160	C	0836.315.163	
315	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	4	240	BW	0836.315.240	
315	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	4	240	BW	0836.315.243	
350	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	10	110	C	0836.350.114	
350	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	9	120	C	0836.350.125	
350	2,50	32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	8	140	C	0836.350.140	
350	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	8	140	C	0836.350.144	
350	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	7	160	C	0836.350.165	
350	3,00	40	2/8/55 + 4/12/64	6	180	C	0836.350.184	
350	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	5	220	BW	0836.350.225	
370	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	9	120	C	0836.370.122	
370	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	7	160	C	0836.370.162	
370	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	5	220	BW	0836.370.222	
400	3,50	40	2/8/55 + 4/12/64	12	100	C	0836.400.102	
400	3,50	40	2/8/55 + 4/12/64	10	120	C	0836.400.122	
400	3,50	40	2/8/55 + 4/12/64	8	160	C	0836.400.162	
400	3,50	40	2/8/55 + 4/12/64	6	200	C	0836.400.202	

Weitere Ausführungen mit abweichenden Spezifikationen sind auf Anfrage lieferbar, z.B. für eloxiertes oder lackiertes Aluminium

0590
0591
0592
0593

Reduzierring für Kreissägeblätter



Anwendung:

Reduzieren der Mittenbohrung beim Sägeblatt.
Den Reduzierring breit genug wählen um ein Verschieben des Ringes in die Flanschaussparung zu verhindern. Das Sägeblatt muss bei Verwendung eines Reduzierrings immer noch genügend vom Flansch gespannt werden können.

Ausführung:

Geriffelt

D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
16	1,60	12,7	0591.016.07	
16	1,60	13	0591.016.13	
20	1,60	12,7	0591.020.07	
20	1,60	15,875	0591.020.87	
20	1,60	16	0591.020.16	
20	1,60	18	0591.020.18	
22	1,60	16	0591.022.16	
22	2,00	16	0592.022.16	
22	1,60	20	0591.022.20	
22	2,00	20	0592.022.20	
25	2,00	15,875	0591.025.87	
25	2,00	16	0591.025.16	
25	2,00	20	0591.025.20	
25	2,00	22,225	0591.025.22	
30	2,00	15	0591.030.15	
30	2,20	15	0592.030.15	
30	2,00	15,875	0591.030.87	
30	2,20	15,875	0592.030.87	
30	2,00	16	0591.030.16	
30	2,20	16	0592.030.16	
30	2,00	18	0591.030.18	
30	2,20	18	0592.030.18	
30	1,60	20	0590.030.20	
30	2,00	20	0591.030.20	
30	2,20	20	0592.030.20	
30	2,00	22	0591.030.22	
30	2,40	22	0592.030.22	
30	2,00	25	0591.030.25	
30	2,20	25	0592.030.25	
30	2,00	25,4	0591.030.54	
30	2,20	25,4	0592.030.54	
30	2,80	25,4	0593.030.54	
30	2,20	28	0590.305.28	

0590 | Reduzierring für Kreissägeblätter



D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
32	2,00	20	0591.032.20	
32	2,20	20	0592.032.20	
32	2,00	22	0591.032.22	
32	2,00	25	0591.032.25	
32	2,20	25	0592.032.25	
32	2,00	30	0591.032.30	
32	2,20	30	0592.032.30	
35	2,00	20	0591.035.20	
35	2,20	20	0592.035.20	
35	2,00	25	0591.035.25	
35	2,20	25	0592.035.25	
35	1,60	30	0591.035.30	
35	2,00	30	0592.035.30	
35	2,20	30	0593.035.30	
35	2,80	30	0594.035.30	
40	1,60	30	0591.040.30	
40	2,00	30	0592.040.30	
40	1,60	32	0591.040.32	
40	2,00	32	0592.040.32	
40	1,60	35	0591.040.35	
40	2,00	35	0592.040.35	
50	2,80	30	0591.050.30	
60	2,80	30	0591.060.30	
70	2,80	30	0591.070.30	
75	2,80	30	0591.075.30	
80	2,80	30	0591.080.30	



MULTI-CLEAN WERKZEUGREINIGER

Um unsere Produkte lange nutzen zu können, ist eine regelmäßige Reinigung sehr wichtig.

Diese Reinigung trägt maßgeblich zu einer optimalen Standzeit und Schnittgüte bei. Mit einem gesäuberten Werkzeug wirken Sie zudem einer gesteigerten Leistungsaufnahme der Maschine und somit höheren Stromkosten entgegen.

Unser Multi-Clean Werkzeugreiniger ist der wirkungsvolle Universalreiniger bei verschmutzten Werkzeugen. Wir empfehlen daher ausschließlich die Verwendung des AKE Multi-Clean. Er entfernt Harz und starke Verunreinigungen von Kreissägeblättern, Fräsern und Bohrern und reinigt schnell und rückstandsfrei.

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
1 Liter Sprühflasche	8888.000.04	
5 Liter Kanister	8888.000.05	
10 Liter Kanister	8888.000.06	

Achtung: Es lohnt sich, Werkzeuge öfters zu entharzen. Verharzte Werkzeuge verringern erheblich die Standwege, verschlechtern die Schnittgüte und erhöhen die Stromkosten. Bitte nicht auf Chrom oder Aluminium verwenden!



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
80	2,8-3,6	4,00	20		8 + 8	W	83	0026.080.27		5A	
80	2,8-3,6	4,00	20		10 + 10	W	82	0026.080.20		5A	
80	2,8-3,6	4,00	20		10 + 10	F	161-163	7026.080.20	▽	03	
80	2,00	1,80	20		12		168	7826.080.12.20-B24	▽		
80	2,40	1,80	20		12		168	7826.080.12.20-B28	▽		
80	3,10	2,20	20		12	W	89	0026.080.21		5A	
80	3,38	2,20	20		16	W	89	0026.080.22		5A	
92	3,00	2,50	30		24	E	104	0043.092.30		01	
92	3,00	2,50	30		24	E	104	0043.092.31		01	
95	2,00	1,80	20		20	E	104	0043.095.20		01	
95	2,00	1,80	20		20	E	104	0043.095.21		01	
98	3,00	2,50	32		36	E	104	0043.098.32		01	
98	3,00	2,50	32		36	E	104	0043.098.33		01	
100	2,00	1,40	20		6	F	113	2361.100.20		01	
100	3,00	2,00	20		6	F	113	2361.100.21		01	
100	4,00	3,00	20		6	F	113	2361.100.22		01	
100	5,00	3,50	20		6	F	113	2361.100.23		01	
100	6,00	4,00	20		6	F	113	2361.100.24		01	
100	8,00	6,00	20		6	F	113	2361.100.26		01	
100	10,00	7,00	20		6	F	113	2361.100.27		01	
100	2,60	1,60	12		12	F	39-41	0047.12.100		01	
100	2,40	1,60	22	2/4/30	12	W	35	0039.100.23		01	
100	3,97	3,00	22		12	WF	110	2351.100.22		01	
100	3,97	3,00	22		12	WF	110	2353.100.22		01	
100	2,60	1,60	30		12	F	37	0039.102.30		01	
100	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	W	82	0026.100.20		5A	
100	2,8-3,6	4,00	22		12 + 12	W	82	0026.100.01		5A	
100	2,00	1,80	20		16		168	7826.100.16.20-B24	▽		
100	2,40	1,80	20		16		168	7826.100.16.20-B28	▽		
100	2,00	1,80	22		16		168	7826.100.16.22-B24	▽		
100	2,40	1,80	22		16		168	7826.100.16.22-B28	▽		
100	3,0-3,8	2,60	20		20	F kon.	86-88	0026B.100.20.20-B30		5A	
100	3,20	2,20	32		20	E	35	0039.100.21		01	
100	3,20	2,20	32		20	E	35	0039.100.22		01	
100	3,20	2,20	32	4/5,5/52	20	E	35	0039.100.01		01	
100	3,20	2,20	32	4/5,5/52	20	E	35	0039.100.02		01	
100	2,60	1,60	12		30	W	39-41	0047.30.100		01	
100	2,60	1,60	30		30	W	37	0039.102.31		01	
100	4,00	2,80	30		30	WWF	33	0515.100.30		01	
100	5,00	4,00	30		30	WWF	33	0515.100.31		01	
100	2,60	1,60	32		30	W	35	0039.100.32		01	
100	3,60	2,40	32		30	E	35	0039.100.03		01	
100	3,60	2,40	32		30	E	35	0039.100.04		01	
100/92	5,60	2,20	32		20	E	35	0039.100.49		01	
100/92	5,60	2,20	32		20	E	35	0039.100.43		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
103	2,10	1,60	32		24	E	104	0043.103.32		01	
103	2,10	1,60	32		24	E	104	0043.103.33		01	
105	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.105		01	
105	2,60	1,60	22		30	W	39-41	0047.30.106		01	
110	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	W	82	0026.110.20		5A	
110	3,60	2,50	22		20	W	35	0039.110.22		01	
110	3,60	2,40	32		20	W	35	0039.110.42		01	
110	3,20	2,50	40	4/5,5-10,5/52 oben gegen UZ	20	E	35	0039.110.43		01	
110	3,20	2,50	40	4/5,5-10,5/52,0 oben im UZ	20	E	35	0039.110.44		01	
110/102	5,80	4,80	40		20	E	35	0039.110.18		01	
110/102	5,80	4,80	40		20	E	35	0039.110.19		01	
120	1,8-3,4		30		6+6	F + F	114	10001957		02	
120	2,2-4,0		30		6+6	F + F	114	10001958		02	
120	2,60	1,60	20	3/4,5/35	12	F	37	0039.122.31		01	
120	2,60	1,60	20		12	F	39-41	0047.12.120		01	
120	2,60	1,60	30		12	F	37	0039.122.30		01	
120	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	W	82	0026.120.03		5A	
120	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	F	161-163	7026.120.20	🔹	03	
120	2,8-3,8	4,00	22		12 + 12	W	82	0026.120.02		5A	
120	2,8-3,8	4,00	22	2/4,0-4,5/34 + 4/4,8-8,2/39 + 2/3,1-3,8/42 + 4/4,8-8,2/55	12 + 12	W	82	0026.120.22		5A	
120	2,8-3,8	4,00	22		12 + 12	F	161-163	7026.120.02	🔹	03	
120	2,8-3,8	4,40	22	2/4,5/42 + 2/4,8-9/39	12 + 12	W	82	0026.120.06		5A	
120	2,8-3,6	4,40	50		12 + 12	F	161-163	7026.120.50	🔹	03	
120	2,8-3,8	4,00	50	4/5,5-9,5/62	12 + 12	W	82	0026.120.52		5A	
120	2,8-3,8	4,40	50	4/6-10/62	12 + 12	W	82	0026.120.04		5A	
120	2,8-3,8	4,40	50	4/6-10/62	12 + 12	W	82	0026.120.09		5A	
120	2,8-3,8	6,00	50	4/4,5/60 + 4/8/60	12 + 12	W	82	0026.120.50		5A	
120	2,8-3,6	4,00	30/57	4/5-8,5/42	12 + 12	W	82	0026.120.57		5A	
120	2,8-3,8	4,00	57/22	6/6-10/68	12 + 12	W	82	0026.120.10		5A	
120	2,00	1,80	20		20		168	7826.120.20.20-B24	🔹		
120	2,40	1,80	20		20		168	7826.120.20.20-B28	🔹		
120	2,00	1,80	22		20		168	7826.120.20.22-B24	🔹		
120	2,40	1,80	22		20		168	7826.120.20.22-B28	🔹		
120	3,20	2,20	32		20	W	36	0039.120.32		01	
120	3,0-3,8	2,60	20		24	F kon.	86-88	0026B.120.24.20-B30		5A	
120	3,60	2,80	40	4/6-10,0/52 im UZ 4/6-10,0/52 gegen UZ	24	W	36	0039.120.40		01	
120	2,60	1,60	20	3/4,5/35	30	W	37	0039.122.33		01	
120	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.120		01	
120	2,60	1,60	30		30	W	37	0039.122.32		01	
120	4,00	2,80	20		35	WWF	33	0515.120.20		01	
120	5,00	4,00	20		35	WWF	33	0515.120.21		01	
120	3,60	2,80	40	4/6-10,0/52 im UZ 4/6-10,0/52 gegen UZ	36	W	36	0039.120.41		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
125	2,60	1,60	12,75		12	F	39-41	0047.12.125		01	
125	1,50	1,00	30		12	F	112	2360.125.01		01	
125	1,50	1,00	30		12	F, SDB	113	2361.125.01		01	
125	1,80	1,20	30		12	F, SDB	113	2361.125.03		01	
125	2,00	1,40	30		12	F	112	2360.125.05		01	
125	2,00	1,40	30		12	F, SDB	113	2361.125.05		01	
125	2,50	1,40	30		12	F	112	2360.125.09		01	
125	2,50	1,40	30		12	F, SDB	113	2361.125.09		01	
125	2,60	1,60	30		12	F	37	0039.127.30		01	
125	2,60	1,60	30	4/4,5/48	12	F	37	0039.127.31		01	
125	3,00	2,00	30		12	F	112	2360.125.11		01	
125	3,00	2,00	30		12	F, SDB	113	2361.125.11		01	
125	3,50	2,40	30		12	F	112	2360.125.13		01	
125	3,50	2,40	30		12	F, SDB	113	2361.125.13		01	
125	4,00	3,00	30		12	F	112	2360.125.15		01	
125	4,00	3,00	30		12	F, SDB	113	2361.125.15		01	
125	4,50	3,00	30		12	F	112	2360.125.17		01	
125	4,50	3,00	30		12	F, SDB	113	2361.125.17		01	
125	5,00	3,50	30		12	F	112	2360.125.19		01	
125	5,00	3,50	30		12	F, SDB	113	2361.125.19		01	
125	6,00	4,00	30		12	F	112	2360.125.21		01	
125	6,00	4,00	30		12	F, SDB	113	2361.125.21		01	
125	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	W	82	0026.125.20		5A	
125	2,8-3,6	4,00	20		12 + 12	F	161-163	7026.125.23	🔹	03	
125	2,8-3,6	4,00	22		12 + 12	W	82	0026.125.22		5A	
125	2,8-3,8	6,00	50	4/4,5/60 + 4/8/60	12 + 12	W	82	0026.125.50		5A	
125	4,0-5,0	6,00	50	4/4,5/60 + 4/8/60	12 + 12	W	82	0026.125.51		5A	
125	2,00	1,80	20		20		168	7826.125.20.20-B24	🔹		
125	2,40	1,80	20		20		168	7826.125.20.20-B28	🔹		
125	2,00	1,80	22		20		168	7826.125.20.22-B24	🔹		
125	2,40	1,80	22		20		168	7826.125.20.22-B28	🔹		
125	3,0-3,8	2,60	20		24	F kon.	86-88	0026B.125.24.20-B30		5A	
125	3,1-3,9	2,20	20		24	F kon.	161-163	7026.125.25	🔹	03	
125	4,4-5,2	3,20	20		24	F kon.	86-88	0026B.125.24.20-B44		5A	
125	4,4-5,2	3,40	20		24	F kon.	161-163	7026.125.21	🔹	03	
125	3,35	2,40	22		24	W	89	0026.125.23		5A	
125	3,0-3,8	2,60	22		24	F kon.	86-88	0026B.125.24.22-B30		5A	
125	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	86-88	0026B.125.24.45-B44		5A	
125	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	161-163	7026.125.45	🔹	03	
125	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.127		01	
125	2,60	1,60	30		30	W	35-38	0039.127.32		01	
125	2,60	1,60	30	4/4,5/48	30	W	38-38	0039.127.33		01	
125	4,00	2,80	20	3/4,5-8,0/35 im UZ + 3/4,5-8,0/35 gegen UZ	35	WWF	33	0515.125.20		01	
125	4,00	2,80	30	4/5,5-10,5/48 im UZ + 4/5,5-10,5/48 gegen UZ	35	WWF	33	0515.125.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
125	5,00	4,00	30	4/5,5-10,5/48 im UZ + 4/5,5-10,5/48 gegen UZ	35	WWF	33	0515.125.31		01	
125	2,40	1,60	30	4/6,5-9,7/48 im UZ 4/6,5-9,7/48 gegen UZ	36	W	35-38	0039.125.30		01	
125	3,20	2,00	30	4/6,6-10,4/48 im UZ 4/6,6-10,4/48 gegen UZ	36	W	35-38	0039.127.34		01	
127	3,8-4,6	2,80	45		24	F kon.	86-88	0026B.127.24.45-B38		5A	
127	4,0-4,8	3,40	45		24	F kon.	86-88	0026B.127.24.45-B40		5A	
127	4,4-5,2	3,20	45		24	F kon.	86-88	0026B.127.24.45-B44		5A	
127	4,4-5,2	3,40	45		24	W kon.	161-163	7026.127.01	🔹	03	
132	2,60	1,60	20		12	F	39-41	0047.12.133		01	
132	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.134		01	
140	2,5-4,8		30		4 / V4	F + F, AW	114	10023859		02	
140	2,2-4,0		30		6 + 6	F + F	114	10001960		02	
140	1,50	1,00	30		12	F	112	2360.140.01		01	
140	1,80	1,20	30		12	F	112	2360.140.03		01	
140	2,00	1,40	30		12	F	112	2360.140.05		01	
140	2,00	1,40	30		12	F, SDB	113	2361.140.05		01	
140	2,50	1,40	30		12	F	112	2360.140.09		01	
140	2,50	1,40	30		12	F, SDB	113	2361.140.09		01	
140	3,00	2,00	30		12	F	112	2360.140.11		01	
140	3,00	2,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.11		01	
140	3,50	2,40	30		12	F	112	2360.140.13		01	
140	3,50	2,40	30		12	F, SDB	113	2361.140.13		01	
140	4,00	3,00	30		12	F	112	2360.140.15		01	
140	4,00	3,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.15		01	
140	4,50	3,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.16		01	
140	5,00	3,50	30		12	F	112	2360.140.17		01	
140	5,00	3,50	30		12	F, SDB	113	2361.140.17		01	
140	6,00	4,00	30		12	F	112	2360.140.19		01	
140	6,00	4,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.19		01	
140	7,00	6,00	30		12	F	112	2360.140.21		01	
140	8,00	6,00	30		12	F	112	2360.140.23		01	
140	8,00	6,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.23		01	
140	10,00	7,00	30		12	F	112	2360.140.27		01	
140	10,00	7,00	30		12	F, SDB	113	2361.140.27		01	
140	2,8-3,8	4,00	36	3/9/55 + 3/4,2/55 + 2/6/51	12 + 12	W	82	0026.140.36		5A	
140	3,20	2,20	16		36	W	36	0039.140.16		01	
150	4,0-7,5		30		4 / V4	F + F, AW	114	10009619		02	
150	7,5-14,0		30		4 / V4	F + F, AW	114	10009622		02	
150	2,60	1,60	13		12	F	39-41	0047.12.150		01	
150	2,60	1,60	20		12	F	39-41	0047.12.149		01	
150	2,60	1,60	30		12	F	37	0039.152.31		01	
150	4,00	3,00	30		12	F	112	2360.150.15		01	
150	5,00	3,50	30		12	F	112	2360.150.17		01	
150	6,00	4,00	30		12	F	112	2360.150.19		01	
150	3,00	2,00	30		18	F	112	2360.150.01		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
150	4,00	3,00	30		18	F	112	2360.150.03		01	
150	5,00	3,50	30		18	F	112	2360.150.05		01	
150	6,00	4,00	30		18	F	112	2360.150.07		01	
150	8,00	6,00	30		18	F	112	2360.150.09		01	
150	3,20	2,20	30		24	W	30-31 + 37	0014.150.30		01	
150	3,20	2,20	30	4/6,5/48	24	W	38	0039.152.32		01	
150	3,0-3,8	2,60	30		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.30-B30		5A	
150	3,2-4,0	2,20	30		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.30-B32		5A	
150	3,6-4,4	2,80	30		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.30-B36		5A	
150	3,7-4,5	2,80	30		28	F kon.	161-163	7026.150.30	🔹	03	
150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.30-B44		5A	
150	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	161-163	7026.150.13	🔹	03	
150	4,4-5,6	3,40	30		28	W kon.	91	0026.150.31		5A	
150	3,2-4,0	2,20	45		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.45-B32		5A	
150	3,3-4,1	2,20	45		28	F kon.	161-163	7026.150.45	🔹	03	
150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	86-88	0026B.150.28.45-B44		5A	
150	4,4-5,2	3,20	45		28	F kon.	161-163	7026.150.46	🔹	03	
150	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.149		01	
150	2,60	1,60	30		30	W	39-41	0047.30.151		01	
150	3,20	2,20	30		30	F	105	0030.150.30		01	
150	3,50	2,40	20		36	E	36	0039.150.08		01	
150	3,50	2,40	20		36	E	36	0039.150.09		01	
150	3,20	2,20	30		36	W	30-31 + 37	0014.150.33		01	
150	3,20	2,20	30	4/6,5/48	36	W	38	0039.152.33		01	
150	3,50	2,40	22		48	W	36	0039.150.41		01	
150	3,20	2,20	30		48	W	32 + 37	0015.150.30		01	
150	3,20	2,20	30	4/6,5/48	48	W	38	0039.152.34		01	
150	3,20	2,20	30		48	F	105	0030.150.31		01	
150	2,20	1,60	30		60	W	92	0017.150.30		01	
160	2,60	1,60	20		12	F	39-41	0047.12.157		01	
160	2,60	1,60	30	4/5,5/52	12	F	37	0039.162.30		01	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	24	W	39-41	0047.24.159		01	
160	3,0-3,8	2,60	20		28	F kon.	86-88	0026B.160.28.20-B30		5A	
160	4,4-5,2	3,20	30		28	F kon.	86-88	0026B.160.28.30-B44		5A	
160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	86-88	0026B.160.28.45-B44		5A	
160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	F kon.	161-163	7026.160.45	🔹	03	
160	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.157		01	
160	2,60	1,60	30	4/5,5/52	30	W	37	0039.162.31		01	
160	2,80	2,00	20		34	HDF	44	0025.160.20		5A	
160	4,00	2,80	30		35	WWF	33	0515.160.30		01	
160	5,00	4,00	30		35	WWF	33	0515.160.31		01	
160	3,50	2,50	22	4/5,5/52	36	W	36	0039.161.22		01	
160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	86-88	0026B.160.36.55-B44		5A	
160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	F kon.	161-163	7026.160.55	🔹	03	
160	1,50	1,00/2,40	16	1/6/33	48	W	92	0017.161.16		01	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	48	W	39-41	0047.48.159		01	
160	3,20	2,20	20		48	W	36	0039.160.20		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ◆	PG	Preis
160	3,20	2,20	20	2/5/32	48	W	36	0039.160.21		01	
160	3,20	2,20	22		48	E	36	0039.160.22		01	
160	3,20	2,20	22		48	E	36	0039.160.23		01	
160	3,20	2,20	22		48	W	36	0039.161.23		01	
160	2,60	1,60	30	4/5,5/52	48	W	37	0039.162.32		01	
160	2,20	1,60	20	2/6/32	60	FT, neg.	102	0042.160.20		01	
160	2,20	1,60	16	1/6/33	64	W	92	0017.160.16		01	
165	2,60	1,60	16		12	F	39-41	0047.12.165		01	
165	2,60	1,60	20		30	W	39-41	0047.30.166		01	
170	2,60	1,60	30		12	F	39-41	0047.12.169		01	
170	2,60	1,60	30	2/7/42	24	W	39-41	0047.24.171		01	
170	2,60	1,60	30		30	W	39-41	0047.30.169		01	
170	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.171		01	
170	2,80	2,20	30	2/7/42	48	FT	96-97	0040.170.30		01	
170	3,50	2,20	30	4/5,5/52	48	E	36	0039.170.33		01	
170	3,50	2,20	30	4/5,5/52	48	E	36	0039.170.32		01	
175	2,10	1,60	20		68	W	104	0043.175.20		01	
180	2,80	1,80	30	4/5,5/52	12	F	37	0039.182.31		01	
180	2,80	1,80	30	4/6,5/48	12	F	38	0039.182.30		01	
180	2,80	1,80	30		12	F	39-41	0047.12.182		01	
180	4,00	3,00	30		12	F	112	2360.180.01		01	
180	4,00	3,00	30		12	F, SDB	113	2361.180.01		01	
180	5,00	3,50	30		12	F	112	2360.180.03		01	
180	5,00	3,50	30		12	F, SDB	113	2361.180.03		01	
180	6,00	4,00	30		12	F	112	2360.180.05		01	
180	6,00	4,00	30		12	F, SDB	113	2361.180.05		01	
180	8,00	6,00	30		12	F	112	2360.180.07		01	
180	8,00	6,00	30		12	F, SDB	113	2361.180.07		01	
180	10,00	7,00	30		12	F	112	2360.180.09		01	
180	10,00	7,00	30		12	F, SDB	113	2361.180.09		01	
180	2,8-3,8	4,40	50	4/6,0-9,5/62	18 + 18	W	82	0026.180.51		5A	
180	4,4-5,6	3,20	45		20 + 20	W	82	0026.180.13		5A	
180	2,80	1,80	16	1/6/33	24	W	39-41	0047.24.180		01	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	24	W	39-41	0047.24.181		01	
180	2,80	1,80	30		24	W	39-41	0047.24.182		01	
180	3,2-4,0	2,20	30	NLK	28	F kon.	86-88	0026B.180.28.30-B32		5A	
180	3,3-4,1	2,20	30	NLK	28	F kon.	161-163	7026.180.30	◆	03	
180	3,6-4,4	2,80	30	NLK	28	F kon.	86-88	0026B.180.28.30-B36		5A	
180	3,7-4,5	2,80	30	NLK	28	F kon.	161-163	7026.180.36	◆	03	
180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	28	F kon.	161-163	7026.180.17	◆	03	
180	2,80	1,80	20		30	W	39-41	0047.30.182		01	
180	2,40	1,80	30	NLK	30	W	29	0013.180.30		01	
180	2,80	1,80	30		30	W	39-41	0047.30.183		01	
180	3,20	2,20	30	NLK	30	W	30-31 + 37	0014.180.30		01	
180	3,20	2,20	30	4/5,5/52	30	W	37	0039.182.34		01	
180	3,20	2,20	30	4/6,5/48	30	W	38	0039.182.33		01	
180	3,20	2,20	30		30	F	105	0030.180.34		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
180	3,20	2,20	50	3/22/80 + 3/6/80	30	F	105	0030.180.51		01	
180	4,4-5,2	3,20	20		32	W kon.	161-163	7026.180.21	🔹	03	
180	4,4-5,2	3,20	45		32	F kon.	161-163	7026.180.44	🔹	03	
180	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	161-163	7026.180.46	🔹	03	
180	2,80	1,80	16	1/6/33	36	HDF	44	0025.180.16		5A	
180	4,4-5,2	3,20	20	2/9/60	36	F kon.	86-88	0026B.180.36.20-B44		5A	
180	5,8-6,6	4,00	20		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.20-B58		5A	
180	6,2-7,0	4,00	20		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.20-B62		5A	
180	6,8-7,6	5,00	20		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.20-B68		5A	
180	3,20	2,20	30	NLK	36	W	157	7015.180.30	🔹	03	
180	4,55	3,50	30		36	W	89	0026.180.31		5A	
180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	36	F kon.	86-88	0026B.180.36.30-B44		5A	
180	3,6-4,4	2,80	45		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.45-B36		5A	
180	3,7-4,5	2,80	45		36	F kon.	161-163	7026.181.45	🔹	03	
180	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.45-B44		5A	
180	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	86-88	0026B.180.36.45-B48		5A	
180	4,8-5,8	3,50	45		36	W kon.	91	0026.180.46		5A	
180	3,2-4,0	2,60	16	2/6/33	42	F kon.	86-88	0026B.180.42.16-B32		5A	
180	3,30	2,80	20	2/6/32	42	FT neg.	100-101	0042.180.21		01	
180	2,80	2,20	30	2/7/42	42	FT neg.	100-101	0042.180.31		01	
180	3,20	2,20	30	NLK	42	W	30-31 + 37	0014.180.33		01	
180	3,20	2,20	30	4/5,5/52	42	W	37	0039.182.36		01	
180	3,20	2,20	30	4/6,5/48	42	W	38	0039.182.35		01	
180	3,20	2,20	30		42	F	105	0030.180.33		01	
180	3,20	2,20	50	3/22/80 + 3/6/80	42	F	105	0030.180.50		01	
180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	86-88	0026B.180.42.50-B44		5A	
180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	161-163	7026.180.50	🔹	03	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	42	F	105	0030.180.08		01	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	42	F	105	0030.180.09		01	
180	1,50	1,00/2,40	16	1/6/33	54	W	92	0017.181.16		01	
180	2,80	1,80	16	1/6/33	54	W	39-41	0047.54.180		01	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	54	W	39-41	0047.54.181		01	
180	1,50	1,00/2,40	30	2/7/42 + 2/10/60	54	W	92	0017.181.30		01	
180	2,40	1,80	30	NLK	54	W	34	0016.180.30		01	
180	3,20	2,20	30	NLK	54	W	32 + 37	0015.180.30		01	
180	3,20	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	54	W	36 + 37	0039.180.30		01	
180	3,20	2,20	30	4/6,5/48	54	W	38	0039.182.32		01	
180	3,20	2,20	30		54	F	105	0030.180.31		01	
180	3,20	2,20	30	NLK	54	W	157	7015.180.35	🔹	03	
180	3,20	2,20	50	3/22/80 + 3/6/80	54	F	105	0030.180.52		01	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	54	F	105	0030.180.06		01	
180	3,20	2,20	65	6/7-10,5/90	54	F	105	0030.180.07		01	
180	2,20	1,60	20	2/6/32	60	FT	98	0040.180.20		01	
180	3,00	2,20	30	NLK	60	WWF	33	0515.180.30		01	
180	2,20	1,60	16	1/6/33	72	W	92	0017.180.16		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
190	2,80	1,80	30		16	F	39-41	0047.16.192		01	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	39-41	0047.24.192		01	
190	2,80	1,80	30		30	W	39-41	0047.30.192		01	
190	3,7-4,5	2,80	50	2/7/80	32	F kon.	161-163	7026.190.50	▽	03	
190	4,0-5,1	2,80	50	2/7/80	32	W kon.	90	0026.190.50		5A	
190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	32	F kon.	161-163	7026.190.52	▽	03	
190	3,6-4,4	2,80	50	2/7/80	36	F kon.	86-88	0026B.190.36.50-B36		5A	
190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	36	F kon.	86-88	0026B.190.36.50-B44		5A	
190	2,80	1,80	20	2/6/33	48	W	39-41	0047.48.190		01	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.191		01	
200	4,00	2,50	30		4	F, SDB	111	2359.200.30		01	
200	2,80	1,80	30	4/5,5/52	16	F	37	0039.202.32		01	
200	2,80	1,80	30	4/6,5/48	16	F	38	0039.202.31		01	
200	2,80	1,80	30		16	F	39-41	0047.16.203		01	
200	2,40	1,60	30		16 + 2	F	20	0004.200.30		01	
200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	24	F kon.	161-163	7026.200.24	▽	03	
200	2,80	1,80	30		24	W	39-41	0047.24.202		01	
200	4,00	3,00	30		24	F	23	0005.200.31		01	
200	1,20	0,80	50		28	F	23	0005.200.50		01	
200	1,50	1,1/2,2	60		28	F	23	0005.200.62		01	
200	2,80	1,80	30		30	W	39-41	0047.30.204		01	
200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	32	F kon.	161-163	7026.200.20	▽	03	
200	5,0-5,8	3,50	20	2/11/66	32	F kon.	161-163	7026.200.22	▽	03	
200	5,5-6,4	4,00	20	2/11/66	32	F kon.	161-163	7026.200.23	▽	03	
200	6,2-7,0	4,20	20	2/11/66	32	F kon.	161-163	7026.200.25	▽	03	
200	7,0-7,8	5,00	20	2/9/60	32	F kon.	161-163	7026.200.27	▽	03	
200	8,00	6,00	40		32	FS	103	0043.200.41		01	
200	4,4-5,2	3,50	45		32	F kon.	161-163	7026.200.51	▽	03	
200	4,8-5,6	3,50	45		32	F kon.	161-163	7026.200.46	▽	03	
200	5,8-6,6	4,50	45		32	F kon.	161-163	7026.200.47	▽	03	
200	6,2-7,0	4,20	45		32	F kon.	161-163	7026.200.48	▽	03	
200	3,7-4,5	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	161-163	7026.201.65	▽	03	
200	4,1-4,9	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	161-163	7026.201.66	▽	03	
200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	161-163	7026.200.67	▽	03	
200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	32	F kon.	161-163	7026.200.68	▽	03	
200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	32	F kon.	161-163	7026.200.83	▽	03	
200	2,00	1,40	30	NLK	34	W	29	0013.200.31		01	
200	3,6-4,4	2,80	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B36		5A	
200	3,7-4,5	2,80	20	2/11/66	36	F kon.	161-163	7026.200.21	▽	03	
200	4,4-5,2	3,20	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B44		5A	
200	4,4-5,6	3,40	20	2/11/66	36	W kon.	91	0026.200.26		5A	
200	4,8-5,6	3,50	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B48		5A	
200	5,0-5,8	3,50	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B50		5A	
200	5,4-6,2	3,50	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B54		5A	
200	5,5-6,3	4,00	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B55		5A	
200	5,9-6,7	4,00	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B59		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
200	6,2-7,0	4,20	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B62		5A	
200	6,6-7,4	4,20	20	2/11/66	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B66		5A	
200	7,0-7,8	5,00	20	2/9/60	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B70		5A	
200	7,4-8,2	5,00	20	2/9/60	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.20-B74		5A	
200	2,40	1,80	30	NLK	36	W	29	0013.200.30		01	
200	2,80	1,80	30	NLK	36	HDF	44	0025.200.30		5A	
200	3,20	2,20	30	NLK	36	W	30-31 + 37	0014.200.30		01	
200	3,20	2,20	30	4/5,5/52	36	W	37	0039.202.35		01	
200	3,20	2,20	30	4/6,5/48	36	W	38	0039.202.34		01	
200	3,20	2,20	30		36	F	105	0030.200.30		01	
200	3,6-4,4	2,80	30	2/8,5/60	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.30-B36		5A	
200	3,7-4,5	2,80	30	2/8,5/60	36	F kon.	161-163	7026.201.30	🔹	03	
200	4,4-5,2	3,20	30	2/8,5/60	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.30-B44		5A	
200	4,4-5,2	3,50	30	2/9/60	36	F kon.	161-163	7026.200.26	🔹	03	
200	4,8-5,6	3,50	30	2/8,5/60	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.30-B48		5A	
200	3,2-4,0	2,20	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B32		5A	
200	3,3-4,1	2,20	45		36	F kon.	161-163	7026.200.45	🔹	03	
200	3,6-4,4	2,80	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B36		5A	
200	3,7-4,5	2,80	45		36	F kon.	161-163	7026.201.46	🔹	03	
200	4,4-5,2	3,20	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B44		5A	
200	4,6-5,6	3,50	45		36	W kon.	90	0026.200.38		5A	
200	4,8-5,6	3,50	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B48		5A	
200	4,8-5,8	3,50	45		36	W kon.	91	0026.200.49		5A	
200	5,2-6,0	3,50	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B52		5A	
200	5,8-6,6	4,00	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B58		5A	
200	6,2-7,0	4,00	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B62B		5A	
200	6,2-7,0	4,20	45		36	F kon.	86-88	0026B.200.36.45-B62A		5A	
200	3,6-4,4	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.65-B36		5A	
200	4,0-4,8	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.65-B40		5A	
200	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.65-B44		5A	
200	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	36	W kon.	91	0026.200.67		5A	
200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.65-B48		5A	
200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	36	F kon.	86-88	0026B.200.36.80-B44		5A	
200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	86-88	0026B.200.42.50-B44		5A	
200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	F kon.	161-163	7026.201.50	🔹	03	
200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	108	0032.201.40		01	
200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	108	0032.202.40		01	
200	2,80	1,80	16	1/6/33	48	W	39-41	0047.48.200		01	
200	3,20	2,20	30	NLK	48	W	30-31 + 37	0014.200.31		01	
200	3,20	2,20	30	4/5,5/52	48	W	37	0039.202.37		01	
200	3,20	2,20	30	4/6,5/48	48	W	38	0039.202.36		01	
200	3,20	2,20	30		48	F	105	0030.200.31		01	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	48	FT neg.	100-101	0042.200.31		01	
200	3,20	2,20	50	3/22/80 + 3/6/80	48	F	105	0030.200.51		01	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	54	FT	96-97	0040.200.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
200	2,20	1,80	20		60	W	104	0043.200.20		01	
200	1,50	1,00/2,40	30		60	W	92	0017.201.30		01	
200	2,40	1,80	30	NLK	60	W	34	0016.200.30		01	
200	3,20	2,20	30	NLK	60	W	32 + 37	0015.200.30		01	
200	3,20	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	60	W	36 + 37	0039.200.30		01	
200	3,20	2,20	30	4/6,5/48	60	W	38	0039.202.38		01	
200	3,20	2,20	30		60	F	105	0030.200.33		01	
200	3,30	2,80	30	2/7/42	60	FT neg.	100-101	0042.200.30		01	
200	3,2-4,0	2,80	30		60	F kon.	86-88	0026B.200.60.30-B32		5A	
200	3,20	2,20	50	3/22/80 + 3/6/80	60	F	105	0030.200.53		01	
200	3,20	2,20	30	4/6,5/60 2/6,2/42	64	W	36	0039.200.33		01	
200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	108	0032.203.40		01	
200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	108	0032.204.40		01	
200	3,00	2,20	30	NLK	65	WWF	33	0515.200.30		01	
200	2,80	2,20	20	2/6/32	72	FT	96-97	0040.200.20		01	
200	2,20	1,60	20	2/6/32	80	FT	98	0040.200.21		01	
200	2,20	1,60	30	NLK	80	W	92	0017.200.30		01	
200	2,10	1,60	32	NLK	80	W	104	0043.200.32		01	
200	2,20	1,80	30	NLK	100	FT, neg.	104	0043.200.30		01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	106	0032.201.01		01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	106	0032.202.01		01	
205	4,00	2,80	80		44	F	109	0032.202.00		01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	106	0032.203.01		01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	106	0032.204.01		01	
205	4,00	2,80	80		60	F	109	0032.204.00		01	
210	2,80	1,80	30		16	F	39-41	0047.16.209		01	
210	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	39-41	0047.24.211		01	
210	3,40	2,40	60	2/14,5x5,5	24 + 2	F	18	0004.210.60		01	
210	2,80	1,80	30		30	W	39-41	0047.30.209		01	
210	4,00	2,80	80		44	F	109	0032.212.00		01	
210	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.211		01	
210	2,80	2,20	30	2/7/42	60	FT neg.	100-101	0042.210.30		01	
210	4,00	2,80	80		60	F	109	0032.214.00		01	
215	3,00	2,00	30		30	W	39-41	0047.30.215		01	
215	3,7-4,5	2,80	50	2/7/80	32	F kon.	161-163	7026.215.53	🔹	03	
215	3,6-4,4	2,80	50	2/7/80	36	F kon.	86-88	0026B.215.36.50-B36		5A	
215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	86-88	0026B.215.42.50-B44		5A	
215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 + 3/15/80	42	F kon.	161-163	7026.215.50	🔹	03	
215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	42	F kon.	86-88	0026B.215.42.50-B48		5A	
215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	42	F kon.	161-163	7026.215.51	🔹	03	
215	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.215		01	
216	3,00	2,40	30	2/7/42	60	FT neg.	100-101	0042.216.30		01	
216	2,20	1,60	30	2/7/42	80	FT, neg.	102	0042.216.29		01	
216	3,00	2,40	30	2/7/42	80	FT neg.	100-101	0042.216.31		01	
220	3,00	2,00	30		24	W	39-41	0047.24.221		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
220	3,60	2,40	30		28	W	24	0005.220.30		01	
220	3,00	2,00	30		30	W	39-41	0047.30.221		01	
220	6,4-7,2	4,40	20		32	F kon.	161-163	7026.220.20	🔹	03	
220	1,40	1,00	50		33	FW	23	0005.220.50		01	
220	6,4-7,2	4,40	20		36	F kon.	86-88	0026B.220.36.20-B64		5A	
220	6,8-7,6	4,40	20		36	F kon.	86-88	0026B.220.36.20-B68		5A	
220	3,20	2,20	30	NLK	36	W	30-31	0014.220.30		01	
220	3,20	2,20	30	4/6,5/60	36	W	37	0039.222.30		01	
220	3,20	2,20	30	NLK	40	W	30-31	0014.220.31		01	
220	3,20	2,20	30	NLK	40	HDF	44	0025.220.30		5A	
220	3,20	2,20	30	NLK	40	HDF, neg.	47	0027.220.30		5A	
220	4,55	3,60	20	2/9/62	48	W AW	89	0026.220.21		5A	
220	3,20	2,20	30	NLK	48	HDF	44	0025.220.31		5A	
220	3,2-4,0	2,40	45		60	F kon.	86-88	0026B.220.60.45-B32		5A	
220	3,2-4,0	2,40	45		60	F kon.	161-163	7026.220.45	🔹	03	
220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	108	0032.221.41		01	
220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	108	0032.222.41		01	
220	3,20	2,20	30	NLK	64	W	32	0015.220.30		01	
220	3,20	2,20	30	4/6,5/60	64	W	37	0039.222.31		01	
220	3,20	2,20	30	NLK	64	FT	42	0021.220.30		5A	
220	3,00	2,20	30	NLK	70	WWF	33	0515.220.30		01	
220	3,30	2,80	30	NLK	72	FT neg.	100-101	0042.220.30		01	
220	2,20	1,60	30	NLK	88	W	92	0017.220.30		01	
225	2,00	1,40	70	2/20x5	20 + 2	F	18	0004.225.70		01	
225	2,80	2,00	70	2/20x5	20 + 2	F	18	0004.225.71		01	
225	2,00	1,40	30-80		20 + 2	F	18	0004.225.30		01	
225	2,80	2,00	30-80		20 + 2	F	18	0004.225.31		01	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	39-41	0047.24.225		01	
225	4,00	3,00	30		28	F	23	0005.225.30		01	
225	1,70	1,20	60		28	T	23	0005.225.60		01	
225	4,00	3,00	30-80		28 + 2	F	18	0004.225.72		01	
225	3,00	2,00	30		30	W	39-41	0047.30.225		01	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.225		01	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	60	W	39-41	0047.60.225		01	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	80	W	39-41	0047.80.225		01	
225	2,00		32	2/8/45 + 2/11/63	120	C	115-116	0836.225.120		02	
225	2,00		40	2/8/55 + 4/12/64	120	C	115-116	0836.225.121		02	
225	2,00		32	2/8/45 + 2/11/63	180	BW	115-116	0836.225.180		02	
225	2,00		40	2/8/55 + 2/12/64	180	BW	115-116	0836.225.181		02	
225	2,00		32	2/8/45 + 2/11/63	220	BW	115-116	0836.225.220		02	
225	2,00		40	2/8/55 + 4/12/64	220	BW	115-116	0836.225.221		02	
230	3,00	2,00	30		24	W	39-41	0047.24.231		01	
230	3,00	2,00	16		30	W	39-41	0047.30.230		01	
230	3,00	2,00	16		40	W	39-41	0047.40.230		01	
230	3,20	2,20	30	NLK	40	W	30-31	0014.230.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
230	3,20	2,20	30	NLK	64	W	32	0015.230.30		01	
235	3,00	2,00	30		24	W	39-41	0047.24.236		01	
235	3,00	2,00	30		30	W	39-41	0047.30.236		01	
240	3,00	2,00	30		24	W	39-41	0047.24.240		01	
240	3,00	2,00	30	4/5,5/52	30	W	37	0039.242.31		01	
240	3,00	2,00	30		30	W	39-41	0047.30.240		01	
240	3,20	2,20	30	4/5,5/52	54	FT	37	0039.242.30		01	
240	3,20	2,20	30	2/6/42	54	FT	42	0021.240.30		5A	
240	3,60	2,20	30	4/5,5-10,0/52,0 oben im UZ	54	W	36 + 37	0039.240.30		01	
240	3,00	2,00	30	2/7/42	56	W	39-41	0047.56.240		01	
240	3,00	2,20	30	4/5,5-9,5/52 im UZ + 4/5,5-9,5/52 gegen UZ	75	WWF	33 + 37	0515.240.30		01	
240	3,00	2,20	40	8/5,5-9,5/52 oben im UZ	75	WWF	33 + 37	0515.240.40		01	
250	4,00	3,00	30		4	F, SDB	111	2359.250.30		01	
250	6,00	4,50	30		4	F, SDB	111	2359.250.31		01	
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	107	0033.250.81		01	
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	107	0033.250.82		01	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	107	0033.250.84		01	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	107	0033.250.86		01	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	169	7033.250.81	🔹	03	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	169	7033.250.82	🔹	03	
250	2,80	2,00	30-86		16 + 2	F	18	0004.250.31		01	
250	3,40	2,20	30-86		16 + 2	F	18	0004.250.30		01	
250	4,40	2,80	30		18	F, SDB	25	0007.250.30		01	
250	2,80	2,00	70		18	F, SDB	24	0005.252.70		01	
250	3,40	2,20	30-86		18 + 2	F	18	0004.256.30		01	
250	4,40	2,80	30		18 + 3	F, SDB	22	0004.253.30		01	
250	2,80	2,00	60		20 + 2	F	18	0004.250.60		01	
250	3,60	2,40	75	2/16,5x5,5	20 + 2	F	18	0004.250.75		01	
250	2,40	1,60	30		24	F	23	0005.250.32		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	24	W, SDB	27	0010.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	2/7/42	24	W, SDB	39-41	0047.24.251		01	
250	3,40	2,20	30		24	F	24	0005.250.30		01	
250	1,80	1,20	60		24	W/FA, SDB	23	0005.250.60		01	
250	2,40	1,60	70		24	F	23	0005.250.72		01	
250	2,80	2,00	70		24	F	23	0005.250.91		01	
250	3,20	2,20	30		24 + 2	F	18	0004.254.30		01	
250	4,00	3,00	40	2/10x5,5	24 + 2	F	18	0004.250.42		01	
250	6,00	4,40	40	2/10x5,5	24 + 2	F	18	0004.250.43		01	
250	3,20	2,20	60		24 + 2	F	18	0004.254.60		01	
250	3,60	2,40	75	2/16,5x5,5	24 + 2	F	18	0004.251.75		01	
250	2,00	1,40	40	2/10x5,5	24 + 3	T	20	0004.250.40		01	
250	3,00	2,00	30-80		28 + 2	F, SDB	18	0004.250.03		01	
250	3,20	2,20	30		30	W	39-41	0047.30.252		01	
250	2,00	1,40	80	2/20x5	30 + 2	F, SDB	18	0004.250.02		01	
250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	36	F, AW	170	7032.250.07	🔹	03	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	36	F, AW	170	7032.250.08	🔹	03	
250	3,20	2,20	20		40	W	39-41	0047.40.250		01	
250	2,70	2,00	30	NLK	40	W	29	0013.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	40	W	28	0012.250.30		01	
250	8,00	6,00	30		40	FS	103	0043.250.30		01	
250	8,00	6,00	40		40	FS	103	0043.250.40		01	
250	2,10	1,40	30	NLK	42	W	29	0013.250.31		01	
250	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	43		167	7825.250.43.30	🔹		
250	3,20	2,20	20		48	W, neg.	93	0018.250.21		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	W	30-31	0014.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	W	37	0039.252.31		01	
250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	48	W	38	0039.252.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	HDF	44	0025.250.30		5A	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	HFFT	46	0225.250.30		5A	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	HDF, neg.	47	0027.250.30		5A	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	W	157	7014.250.30	🔹	03	
250	3,20	2,20	30	NLK	48	FT	159	7021.250.30	🔹	03	
250	3,20	2,20	35	1/6/50	48	W	37	0039.252.36		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	54	FT neg.	100-101	0042.250.31		01	
250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	108	0032.250.08		01	
250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	108	0032.250.09		01	
250	4,00	2,80	80	6/6/200 + 6/16/188	54/48	F, AW	170	7032.250.09	🔹	03	
250	4,00	2,80	80	6/6/200 + 6/16/188	54/48	F, AW	170	7032.250.11	🔹	03	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	W	30-31	0014.250.31		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	W	37	0039.252.33		01	
250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	60	W	38	0039.252.32		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	FT	42	0021.250.30		5A	
250	3,20	2,20	30		60	W, neg.	93	0018.250.35		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	W, AW	157	7014.250.007	🔹	03	
250	3,20	2,20	30	NLK	60	FT	159	7021.250.31	🔹	03	
250	3,30	2,80	30	NLK	60	FT neg.	100-101	0042.250.29		01	
250	3,20	2,20	35	1/6/50	60	W	37	0039.252.37		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	66	FT	96-97	0040.250.30		01	
250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	66/60	F, AW	170	7032.250.21	🔹	03	
250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	66/60	F, AW	170	7032.250.22	🔹	03	
250	3,20	2,20	30	NLK	72	W	157	7015.250.31	🔹	03	
250	3,20	2,20	30	NLK	78	FFT	43	0221.250.30		5A	
250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	108	0032.251.80		01	
250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	108	0032.250.80		01	
250	4,00	2,80	80	6/6/200 + 6/16/188	78/72	F, AW	170	7032.250.23	🔹	03	
250	4,00	2,80	80	6/6/200 + 6/16/188	78/72	F, AW	170	7032.250.24	🔹	03	
250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	108	0032.251.10		01	
250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	108	0032.250.10		01	
250	1,50	1,00/2,40	30		80	W	92	0017.251.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
250	2,10	1,40	30	NLK	80	W	29	0013.250.32		01	
250	2,40	1,80	30	NLK	80	W	34	0016.250.29		01	
250	2,70	2,00	30	NLK	80	W	34	0016.250.30		01	
250	2,80	2,00	30		80	FT	95	0020.250.30		03	
250	2,80	2,20	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.250.34		01	
250	3,00	2,20	30	NLK	80	WWF	33	0515.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	32	0015.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	32	0115.250.30		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	80	W	37	0039.252.35		01	
250	3,20	2,20	30	8/5,5/90	80	W	38	0039.252.34		01	
250	3,20	2,20	30	NLK	80	FT	42	0021.250.31		5A	
250	3,20	2,20	30		80	W, neg.	93	0018.250.34		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	80	FT	96-97	0040.250.35		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.250.30		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0142.250.30		01	
250	3,30	2,80	32	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.250.32		01	
250	3,20	2,20	35	1/6/50	80	W	37	0039.252.38		01	
250	3,30	2,80	30	NLK	96	FT neg.	100-101	0042.250.28		01	
250	2,20	1,60	30	NLK	100	W	92	0017.250.30		01	
250	2,20	1,80	30		100	W, neg.	93	0018.250.30		01	
250	2,20	1,80	30	NLK	100	FT, neg.	102	0042.250.27		01	
250	2,40	1,80	30	NLK	100	FT	98	0040.250.31		01	
250	2,00		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	100	C	115-116	0836.250.100		02	
250	2,00		40	2/8/55 + 4/12/64	100	C	115-116	0836.250.101		02	
250	2,10	1,60	30	NLK	120	FT, neg.	104	0043.250.31		01	
250	2,00		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	128	C	115-116	0836.250.128		02	
250	2,00		40	2/8/55 + 4/12/64	128	C	115-116	0836.250.129		02	
250	2,20	1,80	32		130	F, neg.	93	0018.250.33		01	
250	2,00		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	200	BW	115-116	0836.250.200		02	
250	2,00		40	2/8/55 + 4/12/64	200	BW	115-116	0836.250.201		02	
254	3,00	2,00	30	NLK	42	FT	42	0021.254.30		5A	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	107	0033.255.85		01	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	107	0033.255.84		01	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	169	7033.255.83	▽	03	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	169	7033.255.84	▽	03	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	107	0033.255.89		01	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	107	0033.255.88		01	
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	36	F, AW	169	7032.255.87	▽	03	
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	36	F, AW	169	7032.255.86	▽	03	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	107	0032.255.81		01	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	107	0032.255.80		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	106	0032.251.02		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	106	0032.252.02		01	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	107	0032.255.85		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	107	0032.255.84		01	
255	4,00	2,80	80		48	F	109	0032.252.00		01	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	48	F, AW	169	7032.255.81	🔹	03	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	48	F, AW	169	7032.255.82	🔹	03	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	106	0032.255.01		01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	106	0032.255.02		01	
255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	108	0032.255.41		01	
255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	108	0032.256.41		01	
255	3,20	2,20	30		60	F	105	0030.255.31		01	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	107	0032.255.83		01	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	107	0032.255.82		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	106	0032.253.02		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	106	0032.254.02		01	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	107	0032.255.87		01	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	107	0032.255.86		01	
255	4,00	2,80	80		60	F	109	0032.254.00		01	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	60	F, AW	169	7032.255.83	🔹	03	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	60	F, AW	169	7032.255.84	🔹	03	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	106	0032.255.03		01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	106	0032.255.04		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	108	0032.257.41		01	
255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	108	0032.258.41		01	
255	3,00	2,20	30	NLK	80	WWF	33	0515.255.30		01	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	6	F, AW	169	7033.260.85	🔹	03	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	6	F, AW	169	7033.260.86	🔹	03	
260	3,40	2,20	30-80		20 + 2	F	18	0004.260.30		01	
260	3,00	2,00	30		24	W	39-41	0047.24.260		01	
260	3,60	2,40	30		28	F	24	0005.260.30		01	
260	4,00	2,80	80		48	F	109	0032.266.00		01	
260	4,00	2,80	80		60	F	109	0032.268.00		01	
260	4,00	2,80	80		72	F	109	0032.260.10		01	
270	3,00	2,00	30		48	W	39-41	0047.48.270		01	
275	3,30	2,80	40	2/9/55 + 4/12/64	72	FT	96-97	0040.275.40		01	
275	3,30	2,80	40	2/9/55 + 4/12/64	88	FT neg.	100-101	0042.275.39		01	
275	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	110	C	115-116	0836.275.112		02	
275	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	110	C	115-116	0836.275.113		02	
275	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	140	C	115-116	0836.275.142		02	
275	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	140	C	115-116	0836.275.143		02	
275	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	180	BW	115-116	0836.275.182		02	
275	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	180	BW	115-116	0836.275.183		02	
275	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	220	BW	115-116	0836.275.220		02	
275	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	220	BW	115-116	0836.275.223		02	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
275	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	280	BW	115-116	0836.275.292		02	
275	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	280	BW	115-116	0836.275.283		02	
280	3,40	2,20	80	2/13x5	20 + 2	F	18	0004.280.80		01	
280	3,20	2,20	30		28	W	39-41	0047.28.280		01	
280	2,20	1,40	60		32	W/FA, SDB	23	0005.280.60		01	
280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	48	W	38	0039.282.30		01	
280	3,20	2,20	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.280		01	
280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	60	W	38	0039.282.31		01	
280	3,20	2,20	30		60	W	39-41	0047.60.280		01	
280	3,20	2,20	30	NLK	60	FT	42	0021.280.30		5A	
280	3,20	2,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	54-64	0024.280.60.30		5A	
280	3,40	2,40	45		60	W	89	0026.280.48		5A	
280	4,4-5,2	3,20	45		72	F kon.	86-88	0026B.280.72.45-B44		5A	
280	4,8-5,8	3,50	45		72	W kon.	90	0026.280.46		5A	
280	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	89	0026.280.80		5A	
280	3,20	2,20	30	8/5,5/90	80	W	38	0039.282.32		01	
280	3,30	2,80	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.280.30		01	
280	5,00	3,50	45		84	W	89	0026.280.45		5A	
280	3,20	2,60	30	NLK	96	FT	96-97	0040.280.30		01	
295	7,20	6,20/7,20	30		18	F	25	0005.295.30		01	
295	8,00	7,00	30		18	F	25	0005.295.31		01	
300	5,00	4,00	30		4	F, SDB	111	2359.300.30		01	
300	6,00	4,50	30		4	F, SDB	111	2359.300.31		01	
300	8,00	6,00	40		16	FS	103	0043.300.41		01	
300	3,40	2,20	70	2/20x5	18 + 2	F	18	0004.301.70		01	
300	3,40	2,20	30-96		18 + 2	F	18	0004.304.30		01	
300	3,40	2,20	70	2/20x5	18 + 3	F	18	0004.300.70		01	
300	3,40	2,20	30-96		18 + 3	F	18	0004.300.30		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	20	F, SDB	26	0008.300.30		01	
300	3,40	2,20	30		20	F, SDB	24	0005.302.30		01	
300	3,40	2,20	70		20	F, SDB	24	0005.302.70		01	
300	4,40	2,80	30-86		20	F, SDB	25	0007.300.30		01	
300	4,00	2,80	75	2/16,5x5,5	20 + 2 + 2	F	19	0004.300.75		01	
300	3,40	2,20	80	2/13x5	20 + 2 + 2	F	19	0004.302.80		01	
300	3,40	2,20	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.302.00		01	
300	4,00	2,80	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.306.00		01	
300	4,40	2,80	30		20 + 4	F, SDB	22	0004.303.30		01	
300	4,40	2,80	70	2/20x5	20 + 4	F, SDB	22	0004.303.70		01	
300	4,40	2,80	75	2/17x6	20 + 4	F, SDB	22	0004.303.75		01	
300	4,40	2,80	86	1/18x7	20 + 4	F, SDB	22	0004.303.86		01	
300	3,40	2,20	70	2/20x5	22 + 2	F	18	0004.307.70		01	
300	3,40	2,20	30-96		22 + 2	F	18	0004.307.30		01	
300	3,40	2,20	30	NLK	24 + 3	W	21	0004.301.30		01	
300	2,40	1,60	60		27 + 3	T	20	0004.300.60		01	
300	2,80	2,00	30	KS	28	F	23 + 24	0005.300.31		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
300	3,20	2,20	30	NLK	28	W, SDB	27	0010.300.30		01	
300	3,40	2,20	30		28	F	24	0005.300.30		01	
300	4,40	2,80	30		28	F	24	0005.300.32		01	
300	2,80	2,00	70	KS	28	F	23 + 24	0005.300.91		01	
300	3,40	2,20	70		28	F	24	0005.300.70		01	
300	3,40	2,20	80	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	28	F	24	0005.300.80		01	
300	3,40	2,20	80	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	28	F	24	0005.300.84		01	
300	3,40	2,20	80	2/13/100	28	F	24	0005.300.81		01	
300	3,40	2,20	30-100		28 + 2 + 2	F, SDB	19	0004.300.01		01	
300	3,20	2,20	30		30	W	39-41	0047.30.300		01	
300	3,7-4,5	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	161-163	7026.300.33	🔹	03	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	32	F kon.	161-163	7026.300.30	🔹	03	
300	3,20	2,20	30		36	W	24	0005.301.30		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	36	W	28	0012.300.29		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	36	W	30-31	0014.300.33		01	
300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	36	W	38	0039.302.30		01	
300	3,6-4,4	2,80	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	86-88	0026B.300.36.30-B36		5A	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 + 2/13/94	36	F kon.	86-88	0026B.300.36.30-B44		5A	
300	3,80	2,60	80	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	36	F	24	0005.300.82		01	
300	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	43		166	7821.300.43.30-B24	🔹		
300	2,70	2,00	30	NLK	48	W	29	0013.300.30		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	48	W	28	0012.300.30		01	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73	48	W kon.	90	0026.300.32		5A	
300	4,4-5,2	3,20	50	3/15/80	48	F kon.	86-88	0026B.300.48.50-B44		5A	
300	3,7-4,5	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	90	0026.300.70		5A	
300	4,1-4,9	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	90	0026.300.71		5A	
300	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100	48	F kon.	86-88	0026B.300.48.65-B44		5A	
300	4,4-5,6	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	48	W kon.	90	0026.300.69		5A	
300	4,8-5,8	3,50	65	2/9/110	48	W kon.	90	0026.300.67		5A	
300	3,20	2,20	30	NLK	54	W	30-31	0014.300.30		01	
300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	54	W	38	0039.302.31		01	
300	3,60	3,00	30	NLK	60	FT neg.	100-101	0042.300.31		01	
300	4,40	3,00	30	2/10/60	60	FFT	80	0224.300.30		5A	
300	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	54-64	0024.300.60.30		5A	
300	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	72-78	0324.300.60.30		5A	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	54-64	0024.300.60.60		5A	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	72-78	0324.300.60.60		5A	
300	4,40	3,20	65	2/9/110	60	FT	54-64	0024.300.60.65		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
300	4,40	3,20	75	2/9/110	60	FT	54-64	0024.300.60.75		5A	
300	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60	FT	54-64	0024.300.60.80		5A	
300	4,55	3,20	20		72	W	89	0026.300.21		5A	
300	3,20	2,20	30	NLK	72	W	30-31	0014.300.31		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	72	W	30-31	0114.300.31		01	
300	3,20	2,20	30	8/5,5/90	72	W	38	0039.302.32		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	72	FT	42	0021.300.30		5A	
300	3,20	2,20	30		72	W, neg.	93	0018.300.34		01	
300	3,20	2,40	30	2/13/94	72	T	66-68	0024.300.72.30		5A	
300	3,60	3,00	30	NLK	72	FT	96-97	0040.300.29		01	
300	3,60	3,00	30	NLK	72	FT neg.	100-101	0042.300.29		01	
300	4,55	3,20	30	2/11/73	72	W	89	0026.300.31		5A	
300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 + 2/13/94	72	F kon.	86-88	0026B.300.72.30-B32		5A	
300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 + 2/13/94	72	F kon.	161-163	7026.300.34	🔹	03	
300	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	66-68	0024.300.72.60		5A	
300	3,80	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	89	0026.300.72		5A	
300	4,55	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	89	0026.300.68		5A	
300	4,60	3,20	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	89	0026.300.65		5A	
300	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 + 2/9/110	72	F kon.	86-88	0026B.300.72.65-B48		5A	
300	4,40	3,00	75		72	FFT	80	0224.300.75		5A	
300	4,60	3,20	80	2/14/110	72	W	89	0026.300.80		5A	
300	3,00	2,20	30	NLK	80	WWF	33	0515.300.30		01	
300	3,50	3,00	30	NLK	84	FT	96-97	0040.300.30		01	
300	3,50	3,00	30	NLK	84	FT neg.	100-101	0042.300.33		01	
300	3,50	3,00	32	2/10/63	84	FT	96-97	0040.300.33		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	90	FFT	43	0221.300.30		5A	
300	2,40	1,80	30	NLK	96	W	34	0016.300.29		01	
300	2,70	2,00	30	NLK	96	W	34	0016.300.30		01	
300	2,80	2,20	30	NLK	96	FT neg.	100-101	0042.300.34		01	
300	2,90	2,20	30	NLK	96	W/FA	94	0020.300.16		03	
300	3,00	2,20	30		96	FT	95	0020.300.30		03	
300	3,20	2,20	30	NLK	96	W	32	0015.300.30		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	96	W	32	0115.300.30		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	96	FT	42	0021.300.31		5A	
300	3,20	2,20	30	NLK	96	FT	42	0121.300.31		5A	
300	3,20	2,20	30		96	W, neg.	93	0018.300.33		01	
300	3,20	2,20	30	NLK	96	FT	159	7021.300.30	🔹	03	
300	3,30	2,80	30	NLK	96	FT	96-97	0040.300.31		01	
300	3,50	3,00	30	NLK	96	FT neg.	100-101	0042.300.30		01	
300	3,50	3,00	30	NLK	96	FT neg.	100-101	0142.300.30		01	
300	3,50	3,00	32	NLK	96	FT neg.	100-101	0042.300.32		01	
300	3,50	3,00	40	2/9/55 + 4/12/64	96	FT neg.	100-101	0042.300.40		01	
300	2,20	1,60	30	NLK	120	W	92	0017.300.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
300	2,20	1,60	30	NLK	120	W	92	0117.300.30		01	
300	2,20	1,60	30	NLK	120	FT	98	0040.300.34		01	
300	2,20	1,80	30		120	W, neg.	93	0018.300.30		01	
300	2,20	1,80	30	NLK	120	FT, neg.	102	0042.300.28		01	
300	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	120	C	115-116	0836.300.122		02	
300	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	120	C	115-116	0836.300.123		02	
300	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	160	C	115-116	0836.300.162		02	
300	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	160	C	115-116	0836.300.163		02	
300	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	220	BW	115-116	0836.300.222		02	
300	2,50		40	2/8/55 + 4/12/64	220	BW	115-116	0836.300.223		02	
303	2,00	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	43		166	7821.303.30	🔹		
303	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	43		167	7825.303.43.30	🔹		
303	3,20	2,20	30	NLK	48	W	157	7014.303.25	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	48	FT	159	7021.303.25	🔹	03	
303	3,00	2,20	30	NLK	60	FT	42	0021.303.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF	44	0025.302.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF	44	0125.302.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HFFT	46	0225.302.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF, neg.	47	0027.303.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	HDF, neg.	47	0127.303.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	W/FA	94	0020.303.31		03	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	TT	94	0020.303.33		03	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	W	157	7014.303.33	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	60	FT	159	7021.303.31	🔹	03	
303	3,50	2,40	30	NLK	60	HFT	45	0025.308.34		5A	
303	3,50	2,40	30	NLK	66	HFT	45	0025.303.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	72	W, AW	157	7014.303.31	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	72	W	157	7014.303.34	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	72	FT	159	7021.304.38	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	96	FT	42	0021.304.30		5A	
303	3,20	2,20	30	NLK	96	W, AW	157	7015.303.30	🔹	03	
303	3,00	2,20	30	NLK	100	WWF	33	0515.303.30		01	
303	3,00	2,20	30	NLK	100	WWF	158	7515.303.30	🔹	03	
303	3,20	2,20	30	NLK	100	WWF	158	7515.303.31	🔹	03	
305	3,20	2,20	30		54	F	105	0030.305.31		01	
305	4,40	3,00	30	NLK + 2/13/94	54	W	49	0023.305.30		5A	
305	4,40	3,00	80		54	W	49	0023.305.80		5A	
305	2,80	2,00	30		60	W, neg.	93	0018.305.30		01	
305	3,20	2,20	30		60	FT	42	0021.305.29		5A	
305	4,40	3,00	30		60	FT	160	7024.305.37	🔹	03	
305	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	54-64	0024.305.60.30		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ♦	PG	Preis
305	2,80	2,20	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.305.30		01	
308	3,20	2,40	60	2/14/100	96	T	66-68	0024.308.96.60		5A	
308	3,20	2,40	60	2/14/100	96	T	160	7024.308.60	♦	03	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	54-64	0024.310.60.60		5A	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	72-78	0324.310.60.60		5A	
310	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	66-68	0024.310.72.60		5A	
315	3,20	2,20	30	NLK	28	W, SDB	27	0010.315.30		01	
315	3,20	2,20	30		28	W	39-41	0047.28.315		01	
315	3,20	2,20	30	2/7/42	48	W	39-41	0047.48.315		01	
315	3,20	2,20	30	2/7/42	60	W	39-41	0047.60.315		01	
315	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	120	C	115-116	0836.315.120		02	
315	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	120	C	115-116	0836.315.123		02	
315	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	160	C	115-116	0836.315.160		02	
315	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	160	C	115-116	0836.315.163		02	
315	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	240	BW	115-116	0836.315.240		02	
315	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	240	BW	115-116	0836.315.243		02	
320	3,40	2,20	30-105		20 + 2	F	18	0004.321.30		01	
320	3,40	2,20	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.322.00		01	
320	4,20	2,80	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.326.00		01	
320	3,50	2,40	30	2/7/42	24	F	39-41	0047.24.320		01	
320	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	54-64	0024.320.60.30		5A	
320	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	72-78	0324.320.60.30		5A	
320	4,40	3,20	50	3/13/80 + 3/13/95	60	FT	54-64	0024.320.60.50		5A	
320	4,40	3,20	65	2/9/110	60	FT	54-64	0024.320.60.65		5A	
320	4,40	3,20	65	2/9/110	60	FT	72-78	0324.320.60.65		5A	
320	4,40	3,20	75	3/13/95	60	FT	54-64	0024.320.60.75		5A	
320	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60	FT	54-64	0024.320.60.80		5A	
320	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60	FT	72-78	0324.320.60.80		5A	
320	4,40	3,20	75	3/13/95	72	FT	66-68	0024.320.72.75		5A	
320	3,50	3,00	30	NLK	84	FT	96-97	0040.320.30		01	
330	4,40	3,20	50	4/13/80	72	FT	54-64	0024.330.72.50		5A	
330	3,20	2,20	30	NLK	80	W	30-31	0014.330.30		01	
330	3,50	3,00	30	NLK	84	FT neg.	100-101	0042.330.31		01	
330	3,50	3,00	30	NLK	102	FT neg.	100-101	0042.330.30		01	
330	3,50	3,00	32	NLK	102	FT neg.	100-101	0042.330.32		01	
340	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.340.72.80		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
340	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	72-78	0324.340.72.80		5A	
340	5,00	3,50	45	3/14/65	108	W	89	0026.341.49		5A	
350	3,60	2,40	30	NLK	16	F, SDB	26	0008.350.31		01	
350	3,60	2,40	30	NLK	16 + 4	F, SDB	21	0004.351.31		01	
350	4,20	2,80	75	2/16,5x5,5	20 + 2 + 2	F	19	0004.350.75		01	
350	3,60	2,40	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.352.00		01	
350	4,20	2,80	30-100		20 + 2 + 2	F	19	0004.356.00		01	
350	3,60	2,40	30		24	F, SDB	24	0005.352.30		01	
350	3,60	2,40	30	NLK	24	F, SDB	26	0008.350.30		01	
350	5,40	3,40	30-105		24	F, SDB	25	0007.350.30		01	
350	3,80	2,40	70	2/20x5	24 + 3	F	18	0004.350.70		01	
350	3,80	2,40	30-105		24 + 3	F	18	0004.350.30		01	
350	5,40	3,40	30-105		24 + 4	F, SDB	22	0004.353.30		01	
350	3,60	2,40	30-100		28 + 2 + 2	F	19	0004.350.01		01	
350	3,60	2,40	30		30	F	24	0005.350.30		01	
350	3,60	2,40	70		30	F	24	0005.350.70		01	
350	3,60	2,40	80	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	30	F	24	0005.350.80		01	
350	3,60	2,40	80	2/13/100	30	F	24	0005.350.81		01	
350	3,60	2,40	30	NLK	30 + 3	W	21	0004.351.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	32	W, SDB	27	0010.350.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	32	W, SDB	27	0110.350.30		01	
350	3,60	2,40	30	NLK	32	W, SDB	27	0010.350.31		01	
350	3,60	2,40	30		36	W	24	0005.351.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	42	W	28	0012.350.29		01	
350	4,40	2,80	30	NLK	42	W, neg.	16	0001.350.30		01	
350	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	53		166	7821.350.53.30-B26	🔹		
350	2,70	2,00	30	NLK	54	W	29	0013.350.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	54	W	28	0012.350.30		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	54	W	30-31	0014.350.30		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	54	W	30-31	0114.350.30		01	
350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	54	W	38	0039.352.30		01	
350	4,20	3,40	30	NLK	54	FT	96-97	0040.350.33		01	
350	4,20	3,40	30	NLK	54	FT, HK	99	0040.350.36		01	
350	4,40	3,20	30		54	W	49	0023.350.30		5A	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	54	FT	66-68	0024.350.54.30		5A	
350	3,20	2,20	30	NLK	72	HDF	44	0025.350.30		5A	
350	3,20	2,20	30	NLK	72	HDF, neg.	47	0027.350.30		5A	
350	3,50	2,40	30	NLK	72	W	30-31	0014.350.31		01	
350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	72	W	38	0039.352.31		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	72	HFFT	46	0225.350.30		5A	
350	3,50	2,40	30	NLK	72	W	157	7014.350.31	🔹	03	
350	3,60	3,00	30	NLK	72	FT neg.	100-101	0042.350.31		01	
350	4,20	3,40	30	NLK	72	FT	96-97	0040.350.31		01	
350	4,20	3,40	30	NLK + 2/13/94	72	FT, HK	99	0040.350.37		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
350	4,25	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.350.72.30-B42		5A	
350	4,40	3,00	30	2/10/60	72	FFT	80	0224.350.31		5A	
350	4,40	3,00	30	NLK + 2/13/94	72	FT	160	7024.350.05	▽	03	
350	4,40	3,20	30		72	W	49	0023.350.31		5A	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.350.72.30-B44		5A	
350	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.350.72.30-B44		5A	
350	4,40	3,20	30	2/10/60	72	TT	81	0428.350.30		5A	
350	4,40	3,20	30	NLK	72	TT	94	0020.350.33		03	
350	3,20	2,20	40		72	W, neg.	93	0018.350.40		01	
350	4,40	3,00	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	160	7024.350.60	▽	03	
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.350.72.60		5A	
350	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.350.72.60		5A	
350	4,40	3,20	60	2/14/100	72	TT	81	0428.350.60		5A	
350	3,80	2,80	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	89	0026.350.67		5A	
350	4,20	3,00	65	2/9/100 + 2/9/110	72	W	89	0026.350.68		5A	
350	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.350.72.65		5A	
350	4,60	3,20	65	2/9/110	72	W	89	0026.350.66		5A	
350	5,00	3,50	65	2/9/110	72	W	89	0026.350.65		5A	
350	4,40	3,20	75		72	FT	54-64	0024.350.72.75		5A	
350	4,40	3,20	75		72	FT	72-78	0324.350.72.75		5A	
350	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.350.72.80		5A	
350	3,20	2,20	30	NLK	84	FT	42	0021.350.30		5A	
350	3,50	2,40	30	NLK	84	W	30-31	0014.350.33		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	84	W	30-31	0114.350.33		01	
350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	84	FT	38	0039.352.33		01	
350	3,50	2,40	30	8/5,5/90	84	W	38	0039.352.32		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	84	FT	42	0021.351.30		5A	
350	3,60	3,00	30	NLK	84	FT	96-97	0040.350.29		01	
350	3,60	3,00	30	NLK	84	FT neg.	100-101	0042.350.29		01	
350	4,40	3,20	30		84	FT	160	7024.350.30	▽	03	
350	3,50	3,00	30	NLK	90	FT	96-97	0040.350.30		01	
350	3,50	3,00	30	NLK	90	FT	96-97	0140.350.30		01	
350	3,50	3,00	32	2/10/63	90	FT	96-97	0040.350.34		01	
350	3,50	3,00	40	2/9/55/ + 4/12/64	90	FT	96-97	0040.350.40		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	96	FT	159	7021.350.30	▽	03	
350	3,60	3,00	30		96	FT	95	0020.350.30		03	
350	3,00	2,20	30	NLK	100	WWF	33	0515.350.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	100	WWF	158	7515.350.30	▽	03	
350	3,50	2,40	30	NLK	102	FFT	43	0221.350.30		5A	
350	2,70	2,00	30	NLK	108	W	34	0016.350.30		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
350	2,80	2,20	30	NLK	108	FT neg.	100-101	0042.350.34		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	108	W	32	0015.351.30		01	
350	3,20	2,20	30	NLK	108	FT	42	0021.350.31		5A	
350	3,20	2,60	30	NLK	108	FT	96-97	0040.350.35		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	108	W	32	0015.350.30		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	108	W	32	0115.350.30		01	
350	3,50	2,40	30	NLK	108	FT	42	0021.351.31		5A	
350	3,50	2,40	30	NLK	108	W	157	7015.350.30	🔹	03	
350	3,50	3,00	30	NLK	108	FT neg.	100-101	0042.350.30		01	
350	3,50	3,00	30	NLK	108	FT neg.	100-101	0142.350.30		01	
350	3,50	3,00	32	4/10/63	108	FT neg.	100-101	0042.350.32		01	
350	3,50	3,00	40	2/9/55 + 4/12/64	108	FT neg.	100-101	0042.350.40		01	
350	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	110	C	115-116	0836.350.114		02	
350	2,70	2,00	30	NLK	120	FT	98	0040.350.28		01	
350	2,70	2,00	30	NLK	120	FT, neg.	102	0042.350.28		01	
350	3,50	3,00	32	NLK	120	FT neg.	100-101	0042.350.33		01	
350	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	120	C	115-116	0836.350.125		02	
350	2,50		32	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	140	C	115-116	0836.350.140		02	
350	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	140	C	115-116	0836.350.144		02	
350	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	160	C	115-116	0836.350.165		02	
350	3,00		40	2/8/55 + 4/12/64	180	C	115-116	0836.350.184		02	
350	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	220	BW	115-116	0836.350.225		02	
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	54	W	49	0023.355.30		5A	
355	4,40	3,20	75		54	FT	66-68	0024.355.54.75		5A	
355	4,40	3,00	30	2/10/60	72	FFT	80	0224.355.29		5A	
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	W	49	0023.355.31		5A	
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.355.72.30		5A	
355	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.355.72.30		5A	
355	4,40	3,20	30	2/10/60	72	TT	81	0428.355.30		5A	
355	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.355.72.65		5A	
355	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	72-78	0324.355.72.65		5A	
355	4,40	3,00	75		72	FFT	80	0224.355.77		5A	
355	4,40	3,20	75		72	FT	54-64	0024.355.72.75		5A	
355	4,40	3,20	75		72	FT	72-78	0324.355.72.75		5A	
355	4,40	3,20	80		72	W	49	0023.355.81		5A	
355	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.355.72.80A		5A	
355	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.355.72.80B		5A	
355	3,00	2,20	30	NLK	100	WWF	33	0515.355.30		01	
360	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.360.72.30		5A	
360	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.360.72.30		5A	
360	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.360.72.65		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ◆	PG	Preis
360	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	72-78	0324.360.72.65		5A	
360	4,40	3,20	65	2/9/110	72	TT	81	0428.360.65		5A	
360	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.360.72.75		5A	
370	3,60	2,40	30		26	F, SDB	39-41	0047.26.370		01	
370	3,60	3,00	30	NLK	60	FT neg.	100-101	0042.370.30		01	
370	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.370.72.30		5A	
370	3,60	3,00	30	NLK	80	FT neg.	100-101	0042.370.31		01	
370	3,60	3,00	30	NLK	96	FT	96-97	0040.370.30		01	
370	3,60	3,00	50	4/15/80	96	FT	96-97	0040.370.50		01	
370	3,50	2,40	30	NLK	108	W	32	0015.370.30		01	
370	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	120	C	115-116	0836.370.122		02	
370	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	160	C	115-116	0836.370.162		02	
370	3,00		50	4/15/80 + 4/14/85	220	BW	115-116	0836.370.222		02	
380	4,60	3,00	75	2/16,5x5,5	20 + 2 + 2	F	19	0004.380.75		01	
380	3,60	2,40	30-105		20 + 2 + 2	F	19	0004.382.00		01	
380	4,20	2,80	30-105		20 + 2 + 2	F	19	0004.386.00		01	
380	4,40	3,20	30		48	W	49	0023.380.30		5A	
380	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.380.72.30		5A	
380	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.380.72.30		5A	
380	4,40	3,20	30		72	FT	160	7024.380.30	◆	03	
380	4,40	3,20	50	4/13/80	72	FT	54-64	0024.380.72.50		5A	
380	4,40	3,20	50	4/13/80	72	TT	81	0428.380.50		5A	
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.380.72.60-B44		5A	
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.380.72.60-B44		5A	
380	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/14/125	72	TT	81	0428.380.62		5A	
380	4,40	3,20	60	2/14/100	72	TT	94	0020.380.14		03	
380	4,40	3,20	60	2/14/100	72	FT	160	7024.380.13	◆	03	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.380.72.60-B48		5A	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.380.72.60-B48		5A	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/14/125	72	FFT	80	0224.381.60		5A	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/14/125	72	TT	81	0428.380.60		5A	
380	4,80	3,50	60	2/14/100	72	FT	160	7024.380.66	◆	03	
380	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.380.72.65		5A	
380	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	72-78	0324.380.72.65		5A	
380	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.380.72.75		5A	
380	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.380.72.80		5A	
380	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	72-78	0324.380.72.80		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
380	3,50	3,00	32	NLK	84	FT neg.	100-101	0042.380.31		01	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/14/125	84	W/FA	94	0020.380.31		03	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/14/125	84	TT	94	0020.380.33		03	
380	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	96	FT	66-68	0024.380.96.60		5A	
380	3,50	3,00	32	NLK	110	FT neg.	100-101	0042.380.32		01	
380	2,80	2,20	32	NLK	120	FT neg.	102	0042.380.33		01	
400	3,60	2,40	30	NLK	18	F, SDB	26	0008.400.31		01	
400	4,20	2,80	30-110		20 + 2 + 2	F	19	0004.402.00		01	
400	4,20	2,80	30	NLK	20 + 4	F, SDB	21	0004.401.31		01	
400	4,20	2,80	30-105		24 + 3	F	18	0004.400.30		01	
400	3,60	2,40	30	NLK	28	F, SDB	26	0008.400.30		01	
400	4,00	2,60	30		28	F	24	0005.400.30		01	
400	5,40	3,40	30-105		28	F, SDB	25	0007.400.30		01	
400	5,40	3,40	30-105		28 + 4	F, SDB	22	0004.403.30		01	
400	4,20	2,80	30	NLK	30 + 3	W	21	0004.401.30		01	
400	3,60	2,40	30	NLK	36	W, SDB	27	0010.400.30		01	
400	3,50	2,40	30	NLK	48	W	30-31	0014.400.29		01	
400	4,40	2,80	30	NLK	48	W, neg.	16	0001.400.30		01	
400	3,50	2,40	30	NLK	60	W	30-31	0014.400.30		01	
400	3,60	2,40	30	NLK	60	W	28	0012.400.30		01	
400	4,20	3,40	30	NLK	60	FT	96-97	0040.400.33		01	
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	W	49	0023.400.30		5A	
400	3,80	3,20	50	4/15/80	66	FT neg.	100-101	0042.400.50		01	
400	3,60	3,00	30	NLK	72	FT	96-97	0040.400.32		01	
400	4,20	3,40	30	NLK	72	FT	96-97	0040.400.31		01	
400	4,25	3,20	30		72	FT	54-64	0024.400.72.30-B42		5A	
400	4,40	3,00	30		72	FFT	80	0224.400.30		5A	
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	W	49	0023.400.31		5A	
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.400.72.30-B44		5A	
400	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.400.72.30-B44		5A	
400	4,40	3,20	30		72	TT	81	0428.400.30		5A	
400	4,40	3,20	30		72	FT	160	7024.400.08	🔹	03	
400	4,80	3,50	30		72	TT	94	0020.400.33		03	
400	4,40	3,20	60	2/11/85	72	FT	54-64	0024.400.72.60		5A	
400	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.400.72.65-B44		5A	
400	4,80	3,50	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.400.72.65-B48		5A	
400	4,40	3,00	75	4/15/105	72	FFT	80	0224.400.75		5A	
400	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.400.72.75		5A	
400	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	72-78	0324.400.72.75		5A	
400	4,40	3,20	80		72	W	49	0023.400.81		5A	
400	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.400.72.80A		5A	
400	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.400.72.80B		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
400	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.400.72.80A		5A	
400	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	72-78	0324.400.72.80B		5A	
400	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130	72	FFT	80	0224.400.80		5A	
400	3,20	2,20	30	NLK	78	HDF	44	0025.400.30		5A	
400	3,50	2,40	30	NLK	78	HDF	44	0125.400.30		5A	
400	3,50	2,40	30	NLK	78	HFFT	46	0225.400.30		5A	
400	3,50	2,40	30	NLK	84	W	30-31	0014.400.34		01	
400	4,40	2,80	30	NLK	84	W	30-31	0014.400.01		01	
400	3,60	3,00	30	NLK	90	FT neg.	100-101	0042.400.31		01	
400	4,40	3,80	40	2/15/80 + 2/12/64	90	FT neg.	100-101	0042.400.40		01	
400	3,60	3,00	50	4/15/80	90	FT neg.	100-101	0042.400.51		01	
400	3,50	2,40	30	NLK	96	W	30-31	0014.400.31		01	
400	3,50	2,40	30	NLK	96	W	30-31	0114.400.31		01	
400	3,60	3,00	30	NLK	96	FT	96-97	0040.400.30		01	
400	3,80	3,00	30		96	FT	95	0020.400.30		03	
400	3,50	2,40	35		96	W	30-31	0014.400.36		01	
400	4,40	3,80	40	2/15/80 + 2/12/64	96	FT	96-97	0040.400.40		01	
400	3,60	3,00	50	4/15/80	96	FT	96-97	0040.400.50		01	
400	3,00	2,20	30	NLK	100	WWF	33	0515.400.30		01	
400	3,50		40	2/8/55 + 4/12/64	100	C	115-116	0836.400.102		02	
400	3,50	2,40	30	NLK	120	W	32	0015.400.30		01	
400	3,50	2,40	30	NLK	120	FT	42	0021.400.34		5A	
400	3,60	2,80	30	2/10/60	120	W, AW	30-31	0014.400.37		01	
400	3,60	3,00	30	NLK	120	FT	96-97	0040.400.41		01	
400	3,60	3,00	30	NLK	120	FT neg.	100-101	0042.400.32		01	
400	3,50	2,40	35		120	W	32	0015.400.35		01	
400	3,50		40	2/8/55 + 4/12/64	120	C	115-116	0836.400.122		02	
400	3,00	2,40	30	NLK	130	FT	98	0040.400.29		01	
400	3,00	2,40	30	NLK	130	FT, neg.	102	0042.400.30		01	
400	3,50		40	2/8/55 + 4/12/64	160	C	115-116	0836.400.162		02	
400	3,50		40	2/8/55 + 4/12/64	200	C	115-116	0836.400.202		02	
401	3,50	2,50	200,4		10	F	17	0003.401.01		01	
401	3,50	2,50	200,4		10	F	17	0003.401.02		01	
405	3,00	2,20	30	NLK	120	WWF	33	0515.405.30		01	
410	3,60	2,40	30		28	F, SDB	39-41	0047.28.410		01	
415	3,50	2,50	210		11	F	17	0003.415.01		01	
415	3,50	2,50	210		11	F	17	0003.415.02		01	
420	3,80	2,60	40		48	W, neg.	93	0018.420.39		01	
420	3,80	3,00	30	2/10,5/70	56	FT	96-97	0040.420.34		01	
420	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.420.72.60		5A	
420	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.420.72.60		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
420	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	FFT	80	0224.421.60		5A	
420	4,40	3,20	80	2/14/110	72	FT	54-64	0024.420.72.80		5A	
420	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	84	FT	66-68	0024.420.84.60		5A	
420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	90	FT neg.	100-101	0042.420.31		01	
420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	90	FT neg.	100-101	0042.420.33		01	
420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0040.420.30		01	
420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0140.420.30		01	
420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0040.420.31		01	
420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	108	FT neg.	100-101	0042.420.30		01	
420	3,80	3,20	40	2/10,5/70	108	FT neg.	100-101	0042.420.40		01	
420	3,50	2,40	40		120	W, neg.	93	0018.420.40		01	
420	3,00	2,40	30	2/10,5/70	132	FT neg.	102	0042.420.32		01	
425	4,20	2,80	30-105		20 + 2 + 2	F	19	0004.422.00		01	
430	4,40	3,20	30		72	W	49	0023.430.31		5A	
430	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.430.72.30		5A	
430	4,40	3,20	60	2/11/85	72	FT	54-64	0024.430.72.60		5A	
430	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.430.72.65-B44		5A	
430	4,40	3,20	65	2/9/110	72	FT	160	7024.430.65	🔹	03	
430	4,80	3,50	65	2/9/110	72	FT	54-64	0024.430.72.65-B48		5A	
430	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.430.72.70		5A	
430	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.430.72.70		5A	
430	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.430.72.75		5A	
430	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.430.72.80		5A	
430	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.430.72.80		5A	
430	4,40	3,20	80	4/19/120 + 2/9/13	72	FT	160	7024.430.05	🔹	03	
430	3,50	3,00	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0040.430.30		01	
430	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	96	FT	66-68	0024.430.96.75		5A	
450	4,40	2,80	30	NLK	20	F, SDB	26	0008.450.30		01	
450	4,60	3,20	30-110		20 + 2 + 2	F	19	0004.452.00		01	
450	4,20	2,80	30	NLK	28 + 4	F, SDB	21	0004.450.31		01	
450	3,80	3,00	30		36	FT, HK	99	0040.450.34		01	
450	4,20	2,80	30	NLK	36 + 4	W	21	0004.451.30		01	
450	4,40	2,80	30	NLK	40	W, SDB	27	0010.450.30		01	
450	4,40	2,80	30	NLK	40	W	30-31	0014.450.29		01	
450	4,40	2,80	80	2/13/100	40	W	30-31	0014.450.80		01	
450	4,40	2,80	30	NLK	54	W, neg.	16	0001.450.30		01	
450	4,40	3,20	30		54	W	49	0023.450.30		5A	
450	4,40	3,00	30	NLK	60	W	30-31	0014.450.30		01	
450	4,00	2,80	30	NLK	66	W	28	0012.450.30		01	
450	4,40	3,20	30		72	W	49	0023.450.31		5A	
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.450.72.30		5A	

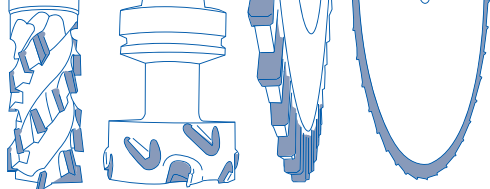
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
450	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.450.72.30		5A	
450	4,40	3,20	30	2/10/60	72	FFT	80	0224.450.30		5A	
450	4,60	3,20	30	2/10/60	72	W	49	0023.450.32		5A	
450	4,80	3,50	30		72	FT	160	7024.450.30	▽	03	
450	4,80	3,80	30		72	FT	96-97	0040.450.32		01	
450	4,80	3,80	30	NLK + 2/13/94	72	FT, HK	99	0040.450.35		01	
450	4,40	3,20	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.450.72.60-B44		5A	
450	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.450.72.60-B48		5A	
450	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.450.72.60-B48		5A	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	FFT	80	0224.450.62		5A	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	TT	81	0428.450.60		5A	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	W/FA	94	0020.450.61		03	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	TT	94	0020.450.63		03	
450	4,80	3,50	60	2/19/120 + 2/14/125	72	FT	160	7024.450.62	▽	03	
450	4,40	3,20	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.450.72.75		5A	
450	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	54-64	0024.450.72.80-B44		5A	
450	4,40	3,20	80	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	FT	72-78	0324.450.72.80-B44		5A	
450	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.450.72.80-B48		5A	
450	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130	72	FFT	80	0224.450.83		5A	
450	4,80	3,00	30	NLK	84	W	30-31	0014.450.01		01	
450	4,40	3,00	30	NLK	96	W	30-31	0014.450.31		01	
450	4,40	3,80	30		96	FT	96-97	0040.450.31		01	
450	4,80	4,00	30		96	FT neg.	100-101	0042.450.42		01	
450	4,00	3,40	30		102	FT	95	0020.450.30		03	
450	4,40	3,80	30		102	FT	96-97	0040.450.30		01	
450	4,40	3,80	30		120	FT	96-97	0040.450.33		01	
450	3,60	2,80	30	NLK	130	WWF	33	0515.450.30		01	
450	4,00	2,80	30	NLK	138	W	32	0015.450.30		01	
450	4,80	3,50	30	NLK	138	W	32	0015.450.31		01	
460	4,40	3,50	30	NLK + 2/13/94	36	FT, HK	99	0040.460.30		01	
460	4,40	3,20	30	2/13/94	54	W	49	0023.460.30		5A	
460	3,50	2,80	30	NLK + 2/13/94	60	FT, HK	99	0040.460.32		01	
460	4,40	3,40	30	NLK + 2/13/94	60	FT, HK	99	0040.460.31		01	
460	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.460.72.30		5A	
460	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	72-78	0324.460.72.30		5A	
460	4,40	3,20	30	2/13/94	72	FFT	80	0224.460.30		5A	
460	5,00	3,60	30	2/13/94	72	TT	94	0020.460.33		03	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
470	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.470.72.70		5A	
470	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.470.72.70		5A	
470	4,80	3,50	75	4/15/105 + 2/7/110	72	FT	54-64	0024.470.72.75		5A	
480	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.480.72.30		5A	
480	4,40	3,20	30	2/13/94	72	FFT	80	0224.480.30		5A	
480	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.480.72.60		5A	
480	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	72-78	0324.480.72.60		5A	
480	4,80	3,50	60	2/11/115 + 2/19/120	72	TT	81	0428.480.60		5A	
480	4,80	3,50	60	2/19/120	72	W/FA	94	0020.480.62		03	
480	4,80	3,50	60	2/19/120	72	TT	94	0020.480.61		03	
480	4,80	3,50	60	2/11/115 + 2/19/120	72	FT	160	7124.480.60	🔹	03	
480	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.480.72.70		5A	
480	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.480.72.80		5A	
480	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.480.72.80		5A	
480	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130	72	FFT	80	0224.480.80		5A	
480	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	80	FT	66-68	0024.480.80.30		5A	
500	4,40	2,80	30	NLK	24	F, SDB	26	0008.500.30		01	
500	4,80	3,40	30-140		24 + 2 + 2	F	19	0004.502.00		01	
500	4,20	2,80	30	NLK	32 + 4	F, SDB	21	0004.500.31		01	
500	4,40	2,80	30	NLK	44	W, SDB	27	0010.500.30		01	
500	5,60	4,00	140	8/10/165	54 + 2 + 2	W	19	0004.500.01		01	
500	4,40	2,80	30	NLK	60	W, neg.	16	0001.500.30		01	
500	4,40	3,20	30	NLK + 2/13/94	60	FT	66-68	0024.500.60.30		5A	
500	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	66-68	0024.500.60.60		5A	
500	4,40	3,20	80		60	W	49	0023.500.80		5A	
500	5,80	4,00	140	8/10/165	60 + 2 + 2	W	19	0004.500.02		01	
500	4,40	3,60	30		68	FT	96-97	0040.500.36		01	
500	4,00	2,80	30	NLK	72	W	28	0012.500.30		01	
500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	72	FT	96-97	0040.500.35		01	
500	4,40	3,20	30		72	W	49	0023.500.31		5A	
500	4,80	3,50	30		72	FT	160	7024.500.30	🔹	03	
500	5,00	4,00	30		72	FT	96-97	0040.500.31		01	
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	72	W	30-31	0014.500.34		01	
500	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.500.72.60		5A	
500	4,80	3,50	60	2/11/115	72	FFT	80	0224.500.61		5A	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP ▽	PG	Preis
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	84	W	30-31	0014.500.02		01	
500	4,20	3,60	80	6/6,5/100	84	FT	96-97	0040.500.80		01	
500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0040.500.37		01	
500	4,20	3,40	30		96	FT	95	0020.500.31		03	
500	4,80	4,00	30		96	FT	96-97	0040.500.38		01	
500	4,80	3,50	70	6/8/220	96	W	32	0015.500.70		01	
500	5,60	3,80	30	NLK + 2/10/80 + 2/15/63	100	W	30-31	0014.500.33		01	
500	4,00	3,40	30		120	FT	95	0020.500.30		03	
500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	120	FT	96-97	0040.500.29		01	
500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	120	FT	96-97	0140.500.29		01	
500	4,40	3,80	30	2/10,5/70	120	FT	96-97	0040.500.30		01	
500	4,40	3,80	30	2/10,5/60	120	FT neg.	100-101	0042.500.30		01	
500	4,80	4,20	30		120	FT	96-97	0040.500.32		01	
500	4,00	3,40	32	2/11/63 + 2/12/64	120	FT	96-97	0040.500.33		01	
500	4,40	3,40	80	6/9/100	120	FT	96-97	0140.500.81		01	
500	3,30	2,80	30	2/10,5/70	140	FT	98	0040.500.40		01	
500	3,30	2,80	30	2/10,5/70	140	FT, neg.	102	0042.500.31		01	
500	4,00	2,80	30	NLK + 2/10/80	144	W	32	0015.500.30		01	
500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	144	FT	96-97	0040.501.30		01	
500	4,40	3,80	30	2/10,5/60	144	FT neg.	100-101	0042.500.32		01	
500	4,80	3,50	30	NLK + 2/10/80	144	W	32	0015.500.31		01	
500	4,80	3,50	35	2/10/60	144	W	32	0015.500.35		01	
500	3,60	2,80	30	NLK	145	WWF	33	0515.500.30		01	
510	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.510.72.80		5A	
510	4,80	3,50	80	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	72-78	0324.510.72.80		5A	
520	4,40	3,20	30	2/13/94	44	W	49	0023.520.30		5A	
520	3,80	3,00	30	NLK + 2/13/94	60	FT, HK	99	0040.520.32		01	
520	4,40	2,80	30	NLK	60	W, neg.	16	0001.520.30		01	
520	4,40	3,40	30	2/13/94 + 2/13/114	60	FT, HK	99	0040.520.31		01	
520	4,80	3,50	30	NLK + 2/13/94	72	FT	54-64	0024.520.72.30		5A	
520	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	54-64	0024.520.72.60		5A	
520	4,80	3,50	60	2/11/115 + 2/19/120	72	TT	81	0428.520.60		5A	
520	4,80	3,50	70	4/19/120 + 2/9/130 + 4/11/130	72	FT	54-64	0024.520.72.70		5A	
520	4,40	3,80	30		120	FT	96-97	0040.520.30		01	
520	4,40	3,80	30		120	FT neg.	100-101	0042.520.30		01	
520	4,40	3,80	50		120	FT neg.	100-101	0042.520.50		01	
530	5,00	3,50	30		60	FT	66-68	0024B.530.60.30		5A	
530	5,80	4,00	60	2/11/85	60	FT	66-68	0024B.530.60.60		5A	
550	4,80	3,40	30-150		24 + 2 + 2 + 2	F	19	0004.550.00		01	
550	5,40	3,60	30	NLK	30 + 2 + 2	F, SDB	21	0004.550.31		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
550	4,80	3,40	30	NLK	44	W	30-31	0014.550.29		01	
550	5,20	3,60	30	2/10/80	60	W	49	0023.550.30		5A	
550	5,20	3,60	80		60	W	49	0023.550.80		5A	
550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	72	FT	96-97	0040.550.34		01	
550	4,80	3,20	30	NLK	72	W, neg.	16	0001.550.30		01	
550	5,00	4,00	30		72	FT	96-97	0040.550.32		01	
550	5,00	4,00	30	2/13/94 + 2/13/114	72	FT, HK	99	0040.550.33		01	
550	5,20	3,80	30	2/10/80	84	W	30-31	0014.550.30		01	
550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	96	FT	96-97	0040.550.35		01	
550	4,40	3,80	30		96	FT neg.	100-101	0042.550.31		01	
550	5,00	4,00	30		96	FT	96-97	0040.550.31		01	
550	5,80	3,80	30	2/10/80	96	W	30-31	0014.550.01		01	
550	4,60	3,60	30		110	FT	96-97	0040.550.29		01	
550	4,40	3,80	30		128	FT neg.	100-101	0042.550.30		01	
550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	132	FT	96-97	0040.550.30		01	
550	4,20	3,40	30		132	FT	95	0020.550.30		03	
555	5,80	5,00	450		19	F	17	0003.555.10		01	
555	6,20	5,00	450		19	F	17	0003.555.11		01	
555	5,20	3,60/6,00	55	6/6,6-13,3/75	54 + 2 + 2	W	21 + 30-31	0004.555.55		01	
570	4,80	3,50	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	66-68	0024B.570.60.60		5A	
570	4,80	3,50	60	2/19/120	60	FFT	80	0224.570.60		5A	
575	5,90	3,60	30	1/18/90 + 1/18/100	80	W	30-31	0014.575.30		01	
580	5,50	4,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT	66-68	0024B.580.60.40		5A	
600	4,50	3,80	40	2/11/63	60	F, AW	96-97	0040.600.41		01	
600	5,80	4,00	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	60	FT	66-68	0024B.600.60.60		5A	
600	5,80	4,00	60	2/11/115 + 2/19/120	60	FFT	80	0224.600.60		5A	
600	5,80	4,00	60	2/11/115 + 2/19/120	60	FT	160	7024.600.60	🔹	03	
600	5,20	3,60	30	NLK	72	W, neg.	16	0001.600.30		01	
600	5,20	3,80	30	2/10/80 + 2/15/63	72	W	30-31	0014.600.30		01	
600	5,80	4,00	60	2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125	72	FT	66-68	0024B.600.72.60		5A	
600	4,60	4,00	30		84	FT	96-97	0040.600.31		01	
600	4,00	3,50	40	2/11/63	96	F, AW	96-97	0040.600.42		01	
600	4,80	4,00	40	2/11/63	96	FT	96-97	0040.600.40		01	
600	4,60	4,00	30		102	FT	96-97	0040.600.32		01	
600	5,70	4,00	30	2/10/80 + 2/15/63	110	W	30-31	0014.600.33		01	
600	4,60	4,00	30		138	FT	96-97	0040.600.30		01	
600	4,80	4,00	30		138	FT	95	0020.600.30		03	
600	4,60	4,00	30		140	FT neg.	100-101	0042.600.30		01	
600	5,40	4,00	30	2/10/80 + 2/15/63	172	W	30-31	0014.600.32		01	
620	5,20	4,20	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	36	FT, HK	99	0040.620.40		01	

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Katalog Seite	Bestell-Nr.	DP 🔹	PG	Preis
620	4,60	3,80	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT, HK	99	0040.620.42		01	
620	5,50	4,50	40	2/13/114 + 2/13/140	60	FT	96-97	0040.620.41		01	
620	5,50	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT, HK	99	0040.620.43		01	
620	6,20	4,00	40	2/13/114 + 2/13/140	60	FT	160	7024.620.40	🔹	03	
620	6,20	4,20	40	2/13/114 + 2/13/140	60	FT	66-68	0024B.620.60.40		5A	
640	5,40	3,60	30	NLK	36 + 2 + 2	F, SDB	21 + 30-31	0004.640.31		01	
650	5,20	4,00	30		60	FT	96-97	0040.650.31		01	
650	5,20	4,00	30	2/13/94 + 2/13/114	60	FT, HK	99	0040.650.33		01	
650	5,20	4,00	30		72	FT	96-97	0040.650.32		01	
650	5,00	4,00	30		96	FT	96-97	0040.650.35		01	
650	5,90	4,20	30	2/10/80 + 2/15/63	100	W	30-31	0014.650.30		01	
650	5,00	4,00	30		120	FT	96-97	0040.650.36		01	
650	5,00	4,00	30		144	FT	96-97	0040.650.30		01	
670	6,50	5,00	40	2/13/114 + 2/14/140	32	FT, HK	99	0040.670.40		01	
680	5,80	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	36	FT, HK	99	0040.680.40		01	
680	5,00	4,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT, HK	99	0040.680.42		01	
680	5,80	4,00	40	2/13/114 + 2/13/140	60	FT	160	7024.680.42	🔹	03	
680	5,80	4,50	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT, HK	99	0040.680.41		01	
680	6,20	4,00	40	2/13/114 + 2/13/140	60	FT	160	7024.680.41	🔹	03	
700	6,00	4,20	30		60	W	30-31	0014.700.30		01	
700	7,00	5,00	80	2/17/110	60	FT	66-68	0024B.700.60.80		5A	
700	6,20	4,20	30	2/18/100	84	W	30-31	0014.700.01		01	
700	6,50	4,40	30		110	W	30-31	0014.700.02		01	
720	6,00	4,80	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	48	FT, HK	99	0040.720.40		01	
720	6,40	4,40	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	60	FT	66-68	0024B.720.60.40		5A	
720	6,00	4,40	30	2/8,5/90	72	W	30-31	0014.720.30		01	
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90	48 + 2 + 2	W, SDB	21 + 30-31	0004.735.30		01	
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90	72	W	30-31	0014.735.30		01	
750	6,50	4,50	40	2/10,5/60	48 + 2 + 2	W, SDB	21 + 30-31	0004.750.40		01	
750	6,80	5,00	30		60	W	30-31	0014.750.30		01	
750	7,00	4,80	60	2/12,5/240	120	W	30-31	0014.750.60		01	
760	6,00	4,40	30	4/8,3/90 + 2/14/400	72	W	30-31	0014.760.30		01	
780	6,20	5,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	48	FT, HK	99	0040.780.40		01	
800	6,00	4,40	30	2/14/400 + 4/8,3/90	48 + 2 + 2 + 2	W	21 + 30-31	0004.800.30		01	
800	6,20	5,00	40	2/13/114 + 2/13/122 + 2/13/140	54	FT, HK	99	0040.800.40		01	
800	6,00	4,40	30	4/8,3/90 + 2/14/400	80	W	30-31	0014.800.30		01	
800	7,00	5,00	40		84	W	30-31	0014.800.40		01	



DP Werkzeuge



Inhalt

DP Werkzeuge

Produktkategorie	Seite
DP Kreissägeblätter	
DP Kreissägeblatt für Vielblattsägen	156
DP Universal Kreissägeblatt	157
DP Universal Plus Kreissägeblatt	158
DP Holzwerkstoff Kreissägeblatt	159
DP Plattenaufteilkreissägeblatt	160
DP Vorritz Kreissägeblatt	161-163
DP Kreissägeblatt SuperSilent	164-167
DP Vorritzer SuperSilent	168
DP Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner	169-170
DP Kompaktzerspaner	
DP Kompaktzerspaner PowerFeed	172
DP Kompaktzerspaner Ultra	173
DP HPL-Programm	174-193
DP Schaftfräser geradschneidig	
DP Schaftfräser - blackline	194-195
DP Nesting-Fräser	196-197
DP Schaftfräser Z2+1 2.0	198
DP Spiralschaftfräser Z3+1 2.0	199
DP Schaftfräser Z2+1 2.0 mit VHW-Grundkörper	200
DP Schaftfräser Z3+1 2.0 mit VHW-Grundkörper	201
DP Schaftfräser Z1+1 und Z2+1 Harmony 2.0	202
DP Schaftfräser Z2+1 und Z3+1 Harmony 2.0	203
DP Schaftfräser Z2+2	204
DP Füge-Falzfräser Harmony2.0	205
DP Schaftfräser profiliert	
DP Profilschaftfräser für Lamello P-System	206
DP Bohrungsfräser profiliert	
DP Scheibennutfräser für Lamello P-System	207
DP Bohrungsfräser	
DP Füge-Falzfräser Harmony	208
DP Fügefräser 2.0	209-210
DP Fügefräser Harmony 2.0	211-212
DP Bohrungsfräser Kantennachbearbeitung	
DP Kantenbündigfräser Streamline	213
DP Kantenfasefräser Streamline	214
DP Kantenabrundfräser Streamline	215-216
DP Mehrfach-Radien-Kantenfräser	217

WERKZEUGE FÜR KANTENANLEIMMASCHINEN

Zerspaner



Zum Formatieren
von Holzwerkstoffplatten

Seite 172/224

Bündigfräser



Zum Bündigfräsen von
Kanten-Überständen

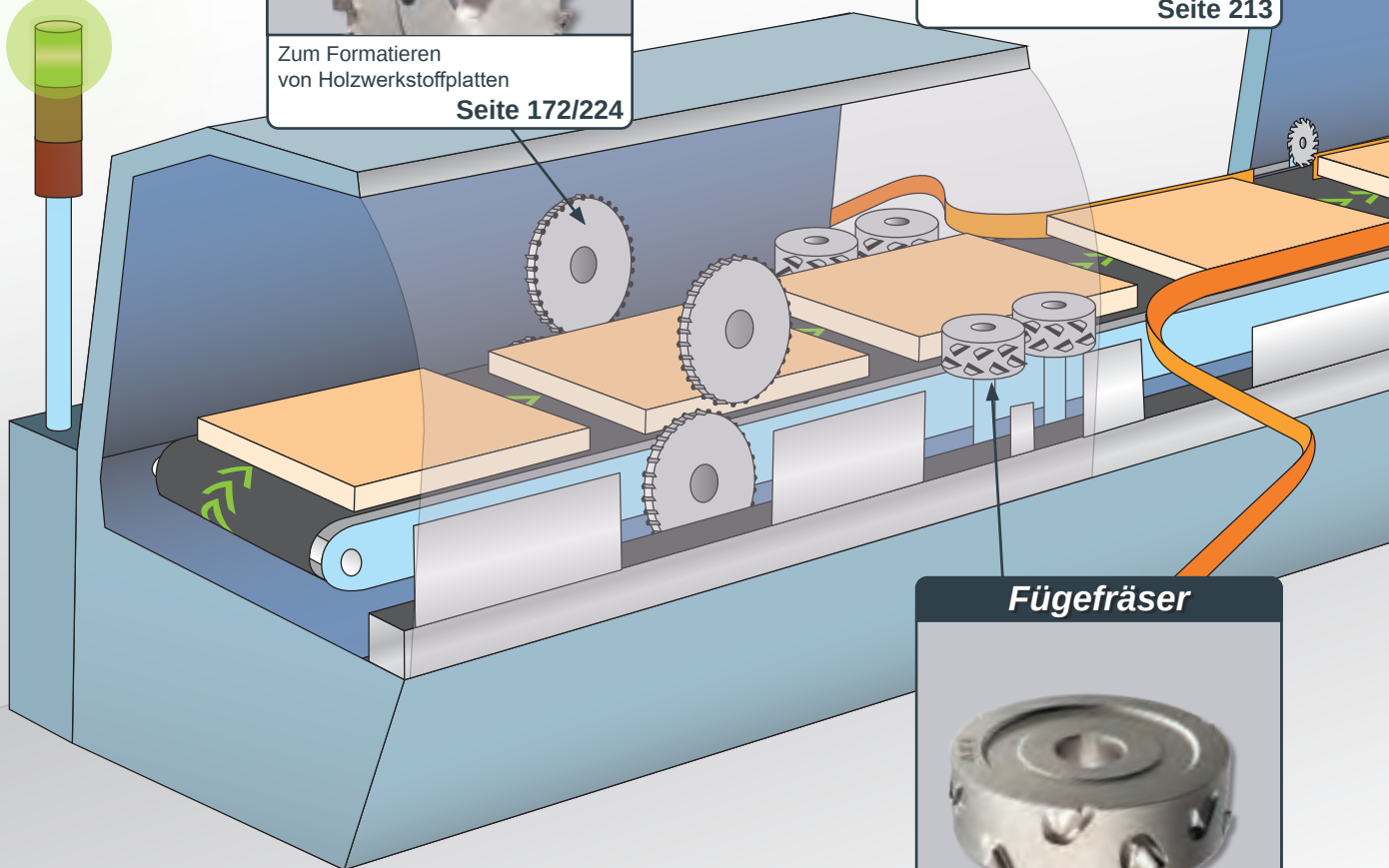
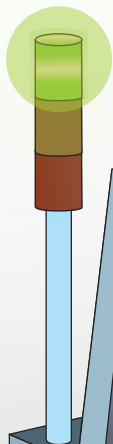
Seite 213

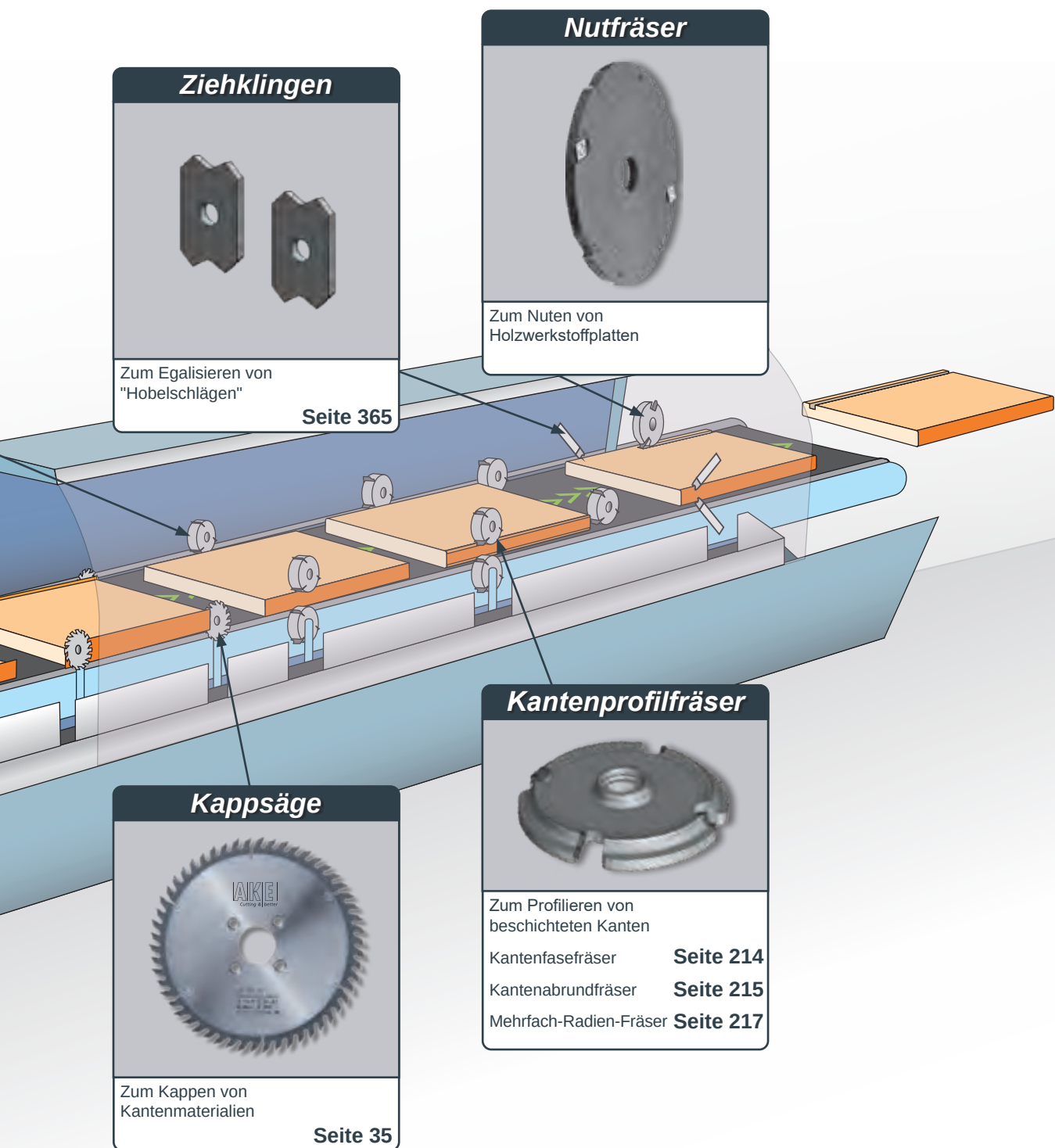
Fügefräser



Zum Formatieren und Fügen
von Holzwerkstoffplatten

Seite 209





Stationen in der Kantenanleimmaschine

Mit **Zerspaner** und **Fügefräser** wird das Werkstück auf genaue Breite/Länge formatiert.

In der **Verleimstation** wird das Kantenmaterial (z.B. Papier-, Furnier-, ABS-, PP- oder PVC-Kante) angeleimt.

Die **Kappsäge** schneidet die überstehenden Enden der Kante an der Vorder- und Hinterkante des Werkstücks exakt ab.

Mit dem **Bündigfräser** wird die überstehende Kante an der Ober- und Unterseite plangefräst.

Mit dem **Kantenprofilfräser** wird die Kante abgerundet oder gefast.

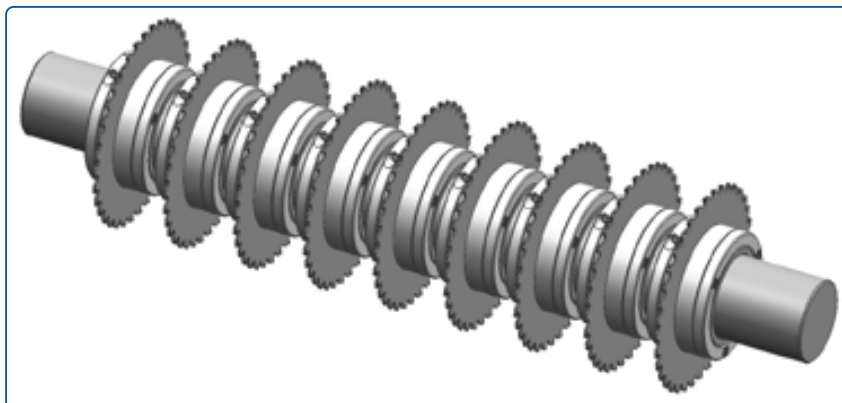
Mit dem **Eckenrundungsaggregat** kann die Kante an seinen Stirnkanten profiliert werden.

Nur bei **Kunststoffkanten** kommen die Ziehklingen zum Einsatz. Diese egalisieren die sog. „Hobelschläge“ der **Kantenprofilfräser**, indem sie einen dünnen „Ziehspan“ abziehen. Dies führt zu einer sehr glatten Oberfläche des Kantenprofils.

Mit einem **Nutaggregat** können Nuten in die Fläche (z.B. Rückwand-Nut) oder in die Stirnkante (z.B. für eine Nut-Feder-Verbindung) eingebracht werden.

Definieren Sie durch die Angabe von Schnittbreite, Bohrung, Zahnform und Bestückungshöhe Ihr gewünschtes Werkzeug

Gerne helfen wir Ihnen bei der Auslegung des Werkzeuges



Zahnform nach Wahl:

Flach-Trapezzahn (FT)

Flachzahn (F)

Trapezzahn (T)

Wechselzahn (W)

Optional: Gegen Aufpreis bieten wir Ihnen eine Ihrem Einsatzfall entsprechende Beschichtung an, z. B. PLT- beschichtet (Verschleißschutz, Schutz vor vorzeitiger Erwärmung)

Anwendungsbeispiele:

D mm	B mm	b mm	d mm	d max mm	Z
210	2,20 - 2,40	1,6	30	120	36
210	2,20 - 2,40	1,6	30	120	48
210	2,20 - 2,40	1,6	30	120	54
250	2,20 - 2,40	1,6	30	120	36
250	2,20 - 2,40	1,6	30	120	48
250	2,20 - 2,40	1,6	30	120	54
250	2,80 - 3,30	2,0	30	120	36
250	2,80 - 3,30	2,0	30	120	48
250	2,80 - 3,30	2,0	30	120	54
300	2,80 - 3,30	2,2	30	120	48
300	2,80 - 3,30	2,2	30	120	54

7014 | DP Universal Kreissägeblatt

7015 | Längsschnitt und Querschnitt



Anwendung: Für universellen Einsatz

Werkstoff: Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast

Maschine: Formatkreissäge, Kappkreissäge

Ausführung: Stabiler Grundkörper; • = vernietet

Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), Wechselzahn (W, AW), DP

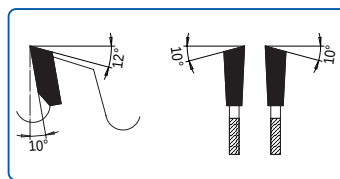
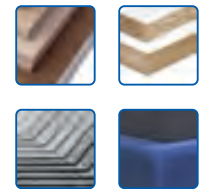


Abb.: Wechselzahn (W)

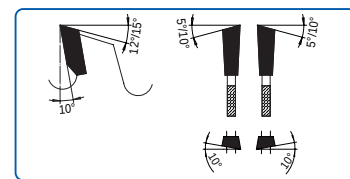


Abb.: Wechselzahn (W, AW)

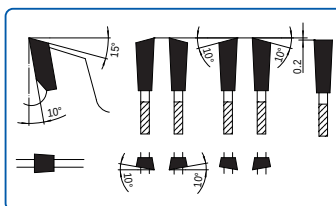
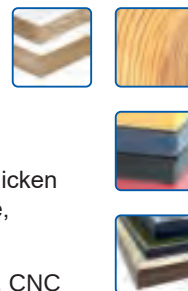
	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
•	180	3,20	2,20	30	NLK	5,0	36	W	7015.180.30	
•	180	3,20	2,20	30	NLK	5,0	54	W	7015.180.35	
•	250	3,20	2,20	30	NLK	5,0	48	W	7014.250.30	
•	250	3,20	2,20	30	NLK	5,0	60	W, AW	7014.250.007	
•	250	3,20	2,20	30	NLK	4,0	72	W	7015.250.31	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	48	W	7014.303.25	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	60	W	7014.303.33	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	4,0	72	W, AW	7014.303.31	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	72	W	7014.303.34	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	4,0	96	W, AW	7015.303.30	
•	350	3,50	2,40	30	NLK	4,0	72	W	7014.350.31	
•	350	3,50	2,40	30	NLK	4,0	108	W	7015.350.30	

7515 | DP Universal Plus

Das verbesserte Universal Kreissägeblatt für Kapp- und Gehrungsschnitte



- Anwendung:** Formatierung von Holzwerkstoffen in Fertigschnittqualität
- Werkstoff:** Beschichtete Holzwerkstoffe auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz, Kunststoffprofile, kunststoffummantelte Leisten
- Maschine:** Plattenaufteilsäge vertikal, Formatkreissäge, CNC bzw. BAZ, Doppelgehrungssäge
- Ausführung:** Schnittbreitenreduziert; geräuschreduziert durch spezielle Laserornamente; • = vernietet
- Zahn:** Wechselzahn mit Achswinkel - Wechselzahn mit Achswinkel - Flachzahn (WWF), DP



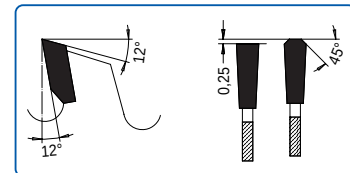
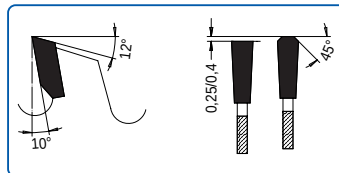
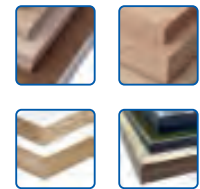
	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
•	303	3,00	2,20	30	NLK	3,50	100	WWF	7515.303.30	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	3,50	100	WWF	7515.303.31	
•	350	3,20	2,20	30	NLK	3,50	100	WWF	7515.350.30	

7021 | DP Holzwerkstoff Kreissägeblatt

Formatbearbeitung. Für höchste Standwege



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast
 Maschine: Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
 Ausführung: Stabiler Grundkörper; • = vernietet
 Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), DP

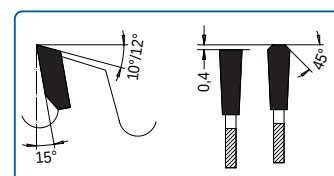
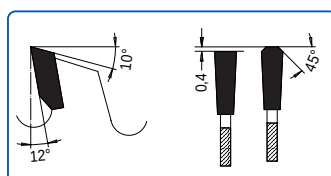


	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
•	250	3,20	2,20	30	NLK	5,0	48	FT	7021.250.30	
•	250	3,20	2,20	30	NLK	5,0	60	FT	7021.250.31	
•	300	3,20	2,20	30	NLK	4,0	96	FT	7021.300.30	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	48	FT	7021.303.25	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	60	FT	7021.303.31	
•	303	3,20	2,20	30	NLK	5,0	72	FT	7021.304.38	
•	350	3,50	2,40	30	NLK	4,0	96	FT	7021.350.30	

7024 | DP Plattenaufteilkreissägeblatt für höchste Standwege



Anwendung: Plattenaufteilung, einzeln und im Paket
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Duroplast
Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat
Ausführung: Stabiler Grundkörper; • = vernietet; ♪ = Soundstar
Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), DP



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
•	305	4,40	3,00	30			5,0	60	FT	7024.305.37	
•	350	4,40	3,00	30	NLK 2/13/94	Mayer, Schelling, Holz-Her	5,0	72	FT	7024.350.05	
NEU •	350	4,40	3,00	60	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5,0	72	FT	7024.350.60	
•	350	4,40	3,20	30			5,0	84	FT	7024.350.30	
•	380	4,40	3,20	30		Holz-Her	5,0	72	FT	7024.380.30	
•	380	4,40	3,20	60	2/14/100	Homag	5,0	72	FT	7024.380.13	
•	380	4,80	3,50	60	2/14/100	Homag	5,0	72	FT	7024.380.66	
•	400	4,40	3,20	30			5,0	72	FT	7024.400.08	
NEU •	430	4,40	3,20	65	2/9/110	Biesse Selco	5,0	72	FT	7024.430.65	
•	430	4,40	3,20	80	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	5,0	72	FT	7024.430.05	
•	450	4,80	3,50	30			5,0	72	FT	7024.450.30	
•	450	4,80	3,50	60	2/19/120 2/14/125	Homag	5,0	72	FT	7024.450.62	
♪ •	480	4,80	3,50	60	2/11/115 2/19/120	Homag	5,0	72	FT	7124.480.60	
•	500	4,80	3,50	30			5,0	72	FT	7024.500.30	
•	600	5,80	4,00	60	2/11/115 2/19/120	Homag	6,5	60	FT	7024.600.60	
•	620	6,20	4,00	40	2/13/114 2/13/140	Schelling	6,5	60	FT	7024.620.40	
•	680	5,80	4,00	40	2/13/114 2/13/140	Schelling	6,5	60	FT	7024.680.42	
•	680	6,20	4,00	40	2/13/114 2/13/140	Schelling	6,5	60	FT	7024.680.41	

Spezialabmessungen [7024]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
308	3,20	2,40	60	2/14/100	Homag Flextec	5,0	96	T	7024.308.60	

7026 | DP Vorritz Kreissägeblatt

Vorritzen von Holzwerkstoff. Für höchste Standwege



Anwendung: Vorritzen von beschichtetem Holzwerkstoff im Gleichlauf von unten

Werkstoff: Kunststoff- und folienbeschichtete Holzwerkstoffe

Maschine: Plattenaufteilanlage mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung: Diamant-Zahn für großen Vorschub und großen Standweg; • = vernietet

Zahn: Flachzahn (F), Flachzahn konisch (F, kon.), Wechselzahn konisch (W, kon.), DP

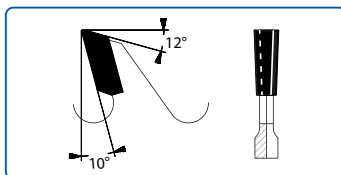


Abb.: Flachzahn (F), zweiteilig

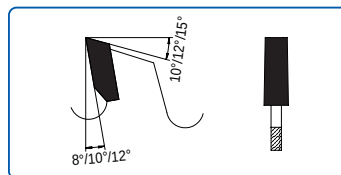


Abb.: Flachzahn konisch (F, kon.)

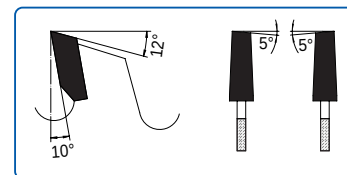


Abb.: Wechselzahn konisch (W, kon.)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
80	2,8-3,6	4,00	20		Felder, Striebig	5,0	10 + 10	F	7026.080.20	
120	2,8-3,6	4,00	20		Holzher, SCM	5,0	12 + 12	F	7026.120.20	
120	2,8-3,6	4,40	50		Altendorf-Rapido	5,0	12 + 12	F	7026.120.50	
120	2,8-3,8	4,00	22		Altendorf	5,0	12 + 12	F	7026.120.02	
125	2,8-3,6	4,00	20		Paoloni	5,0	12 + 12	F	7026.125.23	
125	3,1-3,9	2,20	20		Panhans	5,0	24	F kon.	7026.125.25	
• 125	4,4-5,2	3,40	20		Giben, Gabbiani, Panhans	5,0	24	F kon.	7026.125.21	
125	4,4-5,2	3,20	45		Homag España CH 03	5,0	24	F kon.	7026.125.45	
127	4,4-5,2	3,40	45		Giben	5,0	24	W kon.	7026.127.01	
150	3,3-4,1	2,20	45		Homag 130	5,0	28	F kon.	7026.150.45	
150	3,7-4,5	2,80	30		Mayer PS 80	5,0	28	F kon.	7026.150.30	
• 150	4,4-5,2	3,20	30		Mayer	5,0	28	F kon.	7026.150.13	
150	4,4-5,2	3,20	45		Homag 130	5,0	28	F kon.	7026.150.46	
160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	Giben Starmatic 850	5,0	28	F kon.	7026.160.45	
160	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	SCM Gabbiani P 55, SCM Sigma Prima 50	5,0	36	F kon.	7026.160.55	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 7026, Durchmesser 180 ►

7026 | DP Vorritz Kreissägeblatt

Vorritzen von Holzwerkstoff. Für höchste Standwege



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
180	3,3-4,1	2,20	30	NLK	Panhans Eco	5,0	28	F kon.	7026.180.30	
180	3,7-4,5	2,80	30	NLK	Holz-Her, Panhans, Schelling	5,0	28	F kon.	7026.180.36	
180	3,7-4,5	2,80	45		Homag HPP/HKL 300	5,0	36	F kon.	7026.181.45	
• 180	4,4-5,2	3,20	20		Anthon, Panhans Schelling	5,0	32	W kon.	7026.180.21	
• 180	4,4-5,2	3,20	30	NLK	Panhans, Schelling S45	5,0	28	F kon.	7026.180.17	
• 180	4,4-5,2	3,20	45		Homag	5,0	32	F kon.	7026.180.44	
• 180	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	Giben Smart & Onix	5,0	42	F kon.	7026.180.50	
• 180	4,8-5,6	3,50	45		Homag	5,0	32	F kon.	7026.180.46	
190	3,7-4,5	2,80	50	2/7/80	Giben	5,0	32	F kon.	7026.190.50	
190	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80	Giben	5,0	32	F kon.	7026.190.52	
200	3,3-4,1	2,20	45		Homag 230	5,0	36	F kon.	7026.200.45	
200	3,7-4,5	2,80	20	2/11/66	Schelling FH4, Panhans	5,0	36	F kon.	7026.200.21	
200	3,7-4,5	2,80	30	2/8,5/60	Scheer PA 5500 & PA6000	5,0	36	F kon.	7026.201.30	
200	3,7-4,5	2,80	45		Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	5,0	36	F kon.	7026.201.46	
200	3,7-4,5	2,80	65	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5,0	32	F kon.	7026.201.65	
200	4,1-4,9	3,00	65	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco WN630/650	5,0	32	F kon.	7026.201.66	
• 200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	Schelling	5,0	24	F kon.	7026.200.24	
• 200	4,4-5,2	3,40	20	2/11/66	Schelling	5,0	32	F kon.	7026.200.20	
• 200	4,4-5,2	3,50	30	2/9/60	Scheer	5,0	36	F kon.	7026.200.26	
• 200	4,4-5,2	3,50	45		Homag SAWTEQ B-200 (HPP 200)	5,0	32	F kon.	7026.200.51	
200	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	Giben Smart	5,0	42	F kon.	7026.201.50	
• 200	4,4-5,2	3,50	65	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5,0	32	F kon.	7026.200.67	
• 200	4,4-5,2	3,20	80	2/14/110	Gabbiani, SCM	5,0	32	F kon.	7026.200.83	
• 200	4,8-5,6	3,50	45		Homag	5,0	32	F kon.	7026.200.46	
• 200	4,8-5,6	3,50	65	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5,0	32	F kon.	7026.200.68	
200	5,0-5,8	3,50	20	2/11/66	Schelling fh8 & ah8 & ch8	5,0	32	F kon.	7026.200.22	
200	5,5-6,4	4,00	20	2/11/66	Schelling AT & FT & AS & FS	5,0	32	F kon.	7026.200.23	
• 200	5,8-6,6	4,50	45		Homag	5,0	32	F kon.	7026.200.47	
200	6,2-7,0	4,20	20	2/11/66	Schelling AS & FS	5,0	32	F kon.	7026.200.25	
200	6,2-7,0	4,20	45		Homag Typ 66	5,0	32	F kon.	7026.200.48	
200	7,0-7,8	5,00	20	2/9/60	Anthon LNC	5,0	32	F kon.	7026.200.27	

7026 | DP Vorritz Kreissägeblatt

Vorritzen von Holzwerkstoff. Für höchste Standwege



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
215	3,7-4,5	2,80	50	2/7/80	Giben	5,0	32	F kon.	7026.215.53	
215	4,4-5,2	3,20	50	2/7/80 3/15/80	Giben	5,0	42	F kon.	7026.215.50	
215	4,8-5,6	3,50	50	2/7/80	Giben Prismatic 3 & Tetramatic	5,0	42	F kon.	7026.215.51	
220	3,2-4,0	2,40	45		Homag SAWTEQ B-320 flexTec (HPS 320 flexTec)	5,0	60	F kon.	7026.220.45	
220	6,4-7,2	4,40	20		Schelling AS & FS	5,0	32	F kon.	7026.220.20	
300	3,7-4,5	3,20	30	2/11/73 2/13/94	Schelling fh4 alt & fh4 neu & fk4 alt & fh5 & FM	5,0	32	F kon.	7026.300.33	
300	4,4-5,2	3,20	30	2/11/73 2/13/94	Schelling fh4 alt & fh4 neu & fk4 alt & fh5 & FM	5,0	32	F kon.	7026.300.30	
300	3,2-4,0	2,40	30	2/11/73 2/13/94	Homag SAWTEQ B-130 (HPP130)	5,0	72	F kon.	7026.300.34	



HÖREN

- Senkt sich der Pegel um 20 dB bedeutet das eine Reduzierung der Lautstärke um 75%, der Schalldruck reduziert sich sogar um 90%, die Schallintensität um 99%
- Im Leerlauf kann bei nicht störender Peripherie ein Pegel von unter 75 dB(A) erreicht werden



FÜHLEN

Neue Maßstäbe bei der Arbeitssicherheit dank MicroGeo®-Technologie:

- Fast kein Schnittdruck mehr vorhanden: Sie sägen wie durch Butter
- Nahezu rückschlagfreies Arbeiten möglich, dadurch gehören umherfliegende Abschnitte der Vergangenheit an
- Müheloses Sägen von hauchdünnen Leisten
- Trotz Schärfe im Schnitt kaum noch Verletzungsgefahr beim Handling



SEHEN

- Die SuperSilent ist DAS Universalwerkzeug, welches seinem Namen alle Ehre macht
- Es sägt dauerhaft einfach alle Holzwerkstoffe wie Spanplatte, MDF oder Sperrholz; und das auch in beidseitig beschichteter Ausführung
- Besonders trockenes und gehobeltes Massivholz lässt sich in noch nie dagewesener Qualität bearbeiten – und das sowohl im Längs- als auch Querschnitt
- Selbst abrasive Materialien wie Laminat stellen für das Werkzeug kein Hindernis dar



STAUNEN

- Der hochwertige Diamantschneidstoff verleiht dem Werkzeug eine lange Lebensdauer und sorgt für erstklassige Schnittergebnisse; und das bei außergewöhnlich niedrigen Kosten pro Schnitt
- Zudem entfallen die Stillstandzeiten für den lästigen Werkzeugwechsel sowie die Investition in ein Komplettsortiment an Kreissägeblättern
- Auch die mühsame Feineinstellung des Vorritzers gehört der Vergangenheit an

Die SuperSilent-Versionen im Vergleich		
Performance bei ...	SuperSilent 2 Select	SuperSilent 3 Universal
Formatierung großer Platten	0	++
Bearbeitung von spannungsreichen Materialien	0	++
Fertigschnittqualität*	++	++
Hobelschnittqualität**	+++	+
Gehrungsschnitten	++	++
Sonstiges ...	SuperSilent 2 Select	SuperSilent 3 Universal
Schärfzyklen regulär	1x	2x
Geräuschreduzierung***	+++	+++
Materialeinsparung***	+++	++
Anforderung an Maschinenpräzision	erhöht	normal
Anforderung an Sorgfalt im Einsatz	erhöht	normal

* In Abhängigkeit des Materials ggf. mit Vorritzer

** Setzt eine vibrationsarme und gewartete Maschinenperipherie voraus

*** Vergleich zu Standard-KSB

7821 | SuperSilent 2 Select

» Zerspanung 2.0

Hauptsäge - Für präzise Schnitte in spannungsarmen Materialien.
Hobelschnittqualität möglich. Extreme Materialersparnis.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen
- Brillantes Schnittergebnis
- Hobelschnittqualität bei Massivholz
- 75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter
- Extrem wirtschaftlich durch eine Nachschärfung
- Maximale Materialeinsparung durch 2,0 mm Schnittfuge

Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
Maschine:	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
Ausführung:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
Zahn:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	Preis
303	2,00	1,80	30	2/7/42 2/9/46,5 2/10/60	43	7821.303.30	

7821 | SuperSilent 3 Universal

» Zerspanung 2.0



Hauptsäge - Für erstklassige Schnittergebnisse auch in spannungsreichen Werkstoffen. Zur Formatierung großer Platten besonders geeignet.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen
- Formatierung großer Platten deutlich einfacher
- Bearbeitung spannungsbehafteter Werkstoffe erleichtert
- Gewohnt brillante Schnittqualität
- Unglaublich wirtschaftlich: 2x nachschärfbar
- Weiterentwickelte Zahngeometrie
- 75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter
- Komfortabel: Geringere Anforderung an die Maschinenjustage

Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
Maschine:	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat
Ausführung:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
Zahn:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	Preis
300	2,40	1,80	30	2/7/42 2/9/46,5 2/10/60	43	7821.300.43.30-B24	
350	2,60	2,00	30	2/7/42 2/9/46,5 2/10/60	53	7821.350.53.30-B26	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Speziell für vertikale Plattenaufteilsägen optimiert
- Brillantes Schnittergebnis
- 75% leiser als herkömmliche Kreissägeblätter
- Universell: Bearbeitung von Holz- und Holzwerkstoffen
- Zur Formatierung großer Platten geeignet
- Schnittergebnis komplett ohne Brandspuren möglich – auch bei größeren Schnitthöhen
- Auf Wunsch mit SuperSilent-Vorritzern kombinierbar
- Extrem wirtschaftlich: 2x nachschärfbar. Somit lange Lebensdauer
- Unglaublich günstige Betriebskosten

Anwendung:	Längsschnitt, Querschnitt
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet, trockenes Massivholz gehobelt
Maschine:	Plattenaufteilsäge vertikal
Ausführung:	ChipBelt®, safe@work®, geräuscharm, Schnittdruck reduziert
Zahn:	MicroGeo®, Direct-Chip-Guide®-Design, DP

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Bestell-Nr.	Preis
250	2,40	1,80	30	2/7/42 2/9/46,5 2/10/60	43	7825.250.43.30	
303	2,40	1,80	30	2/7/42 2/9/46,5 2/10/60	43	7825.303.43.30	



Vorritzer 1-teilig

Konischer Wechselzahn
 in MicroGeo®-Ausführung

Selbes Funktionsprinzip wie
 bei einer SuperSilent-Hauptsäge

Für **SuperSilent 2 - Select**

D mm	B mm	B ₂ mm	b mm	d mm	Maschinen	Z	Bestell-Nr.	Preis
80	2,00	2,40	1,80	20	Felder	12	7826.080.12.20-B24	
100	2,00	2,40	1,80	20	Martin, Panhans, Schelling	16	7826.100.16.20-B24	
100	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Panhans, Robland, SCM	16	7826.100.16.22-B24	
120	2,00	2,40	1,80	20	Holz-Her, SCM, MAK A	20	7826.120.20.20-B24	
120	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.120.20.22-B24	
125	2,00	2,40	1,80	20	Panhans, Paoloni	20	7826.125.20.20-B24	
125	2,00	2,40	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.125.20.22-B24	

Für **SuperSilent 3 - Universal** und für **SuperSilent** Type 7825

D mm	B mm	B ₂ mm	b mm	d mm	Maschinen	Z	Bestell-Nr.	Preis
80	2,40	2,80	1,80	20	Felder	12	7826.080.12.20-B28	
100	2,40	2,80	1,80	20	Martin, Panhans, Schelling	16	7826.100.16.20-B28	
100	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Panhans, Robland, SCM	16	7826.100.16.22-B28	
120	2,40	2,80	1,80	20	Holz-Her, SCM, MAK A	20	7826.120.20.20-B28	
120	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.120.20.22-B28	
125	2,40	2,80	1,80	20	Panhans, Paoloni	20	7826.125.20.20-B28	
125	2,40	2,80	1,80	22	Altendorf, Martin	20	7826.125.20.22-B28	

Hinweis: Alles rund um das Thema **SuperSilent** wie z. B. Erläuterungen zum Funktionsprinzip, unsere FAQ oder das passende Zubehör (wie Spaltkeile, Reduzierringe, Distanzringe) finden Sie unter: www.ake.de

Dort finden Sie auch unsere aktuelle Broschüre zum Download.

7032 | DP Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner 7033 | passend für AKE Variozerspaner



- Anwendung: Zum Formatieren von Holzwerkstoffen
Zum Restholzerspanen auf
Vielblattkreissägen ohne Aufnahmebuchse
- Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
- Maschine: Doppelendprofiler, Vielblattkreissäge
- Ausführung: DP Sägeblatt (Flachzahn) mit Achswinkel
für verbesserten Spänetransport
- Zahn: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), DP



Variozerspaner
Type 7033

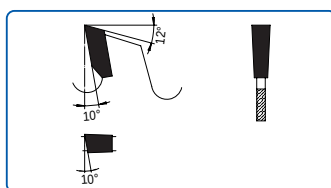


Abb.: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW)
7032 Feinschnittsägeblatt

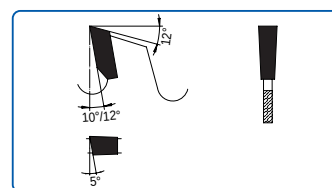


Abb.: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW)
7033 Zerspanersägeblatt

DP Feinschnittsägeblatt [7032] für AKE Variozerspaner [7033]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Re / Li	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	li	5,0	36	F, AW	7032.255.87	
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	re	5,0	36	F, AW	7032.255.86	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	li	5,0	48	F, AW	7032.255.81	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	re	5,0	48	F, AW	7032.255.82	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	li	5,0	60	F, AW	7032.255.83	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	re	5,0	60	F, AW	7032.255.84	

DP Zerspanersägeblatt [7033] für AKE Variozerspaner [7033]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Re / Li	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	5,50	5,00	80	12/6/190	li	5,0	12	F, AW	7033.250.81	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	re	5,0	12	F, AW	7033.250.82	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	li	5,0	6	F, AW	7033.255.83	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	re	5,0	6	F, AW	7033.255.84	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	li	5,0	6	F, AW	7033.260.85	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	re	5,0	6	F, AW	7033.260.86	

7032 | DP Ersatz Kreissägeblatt für Zerspaner passend für Sägen Segmentzerspaner



Kompatibel:	Leuco * = ebenfalls passend für AKE-System
Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffen mit Ritzen, Zerspanen und Doppelzerspanen
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	DP Sägeblatt (Flachzahn) mit Achswinkel für verbesserten Spänetransport
Zahn:	Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), DP



**Sägen Segmentzerspaner
Type 0033**

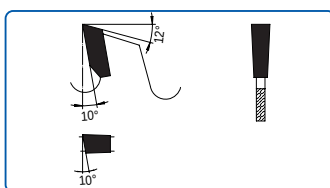


Abb.: Flachzahn mit Achswinkel (F, AW)
7032 Feinschnittsägeblatt



Abb.: Ersatz HW-Segment
für Sägen Segmentzerspaner

DP Feinschnittsägeblatt [7032] für Sägen Segmentzerspaner [7033]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Re / Li	BH mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
*	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	li	5,0	36	F, AW	7032.250.07	
*	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	re	5,0	36	F, AW	7032.250.08	
*	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	li	5,0	54/48	F, AW	7032.250.09	
*	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	re	5,0	54/48	F, AW	7032.250.11	
*	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	li	5,0	66/60	F, AW	7032.250.21	
*	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	re	5,0	66/60	F, AW	7032.250.22	
*	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	li	5,0	78/72	F, AW	7032.250.23	
*	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	re	5,0	78/72	F, AW	7032.250.24	

Ersatz HW Zerspanersegment für Sägen Segmentzerspaner

	D mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
*	200	4	F		0452.000.04	
*	200/250	4	F AW	li	0452.002.04	
*	200/250	4	F AW	re	0452.001.04	
	250	4	F		0452.000.07	
	250	4	ungeschliffen	li	0452.012.04	
	250	4	ungeschliffen	re	0452.011.04	
	300	8	F	li	0453.002.08	
	300	8	F	re	0453.001.08	
	300	10	F	li	0453.002.20	
	300	10	F	re	0453.001.20	
	350/430	8	F	li	0453.502.08	
	350/430	8	F	re	0453.501.08	
	350/430	10	F	li	0453.502.10	
	350/430	10	F	re	0453.501.10	

Kundendaten:

Firmenname:

Kundennummer: _____

Ansprechpartner: _____

PLZ - Ort:

Best.- od. Kommissionsnummer: _____

Werkstoffdaten:

- ☐ Weichholz ☐ Leimholz
☐ Hartholz ☐ MDF
☐ Spanplatte ☐ OSB
☐ Sonstiges: _____

Holzstärke: _____ in mm

Beschichtungsart:

- ☐ Melamin ☐ Papier
☐ Hochglanzfolie ☐ ohne
☐ Lack ☐ HPL
☐ Lack Hochglanz ☐ _____

Deckschicht-Überstand: _____ in mm

Zerspanerpositionierung:

☐ Gleichlauf ☐ Gegenlauf

☐ oben rechte Maschinenseite



☐ oben links Maschinenseite



☐ unten

☐ unten

Maschinendaten:

Hersteller:

Masch.-Nr.:

Vorschub m/min längs:

Vorschub m/min quer:

Drehzahl U/min:

Werkzeugdaten:

Großer Ø: _____
 Zähnezahl.: _____
 Schnittbreite: _____
 Bohrung: _____

Schnittstelle:

- ☐ Schnellspann-System
☐ Hydro 6-Kant
☐ DKN Maß: _____ in mm
☐ Standard-Buchse 35 mm DKN
☐ Standard-Buchse 40 mm DKN

Schneidenqualität:

☐ HW ☐ DP

Stückzahl: linkslauf
 rechtslauf

Zerspaner Typ:

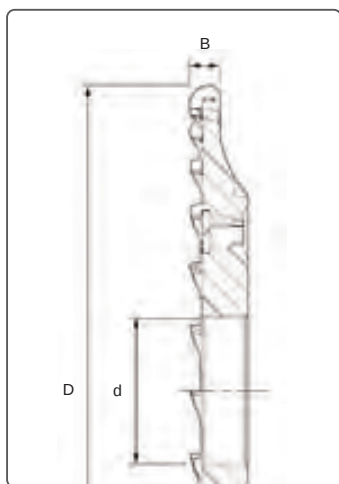
☐ Kompakt-Ultra ☐ Segment ☐ Sägen-Segment ☐ Vario

Skizze / sonstiger Vermerk:

☐ vorhandene Zeichnungen bitte im .dxf-Format an cad@ake.de

☐ Holzmuster (wenn möglich bitte mit einsenden)

NEU



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Optimierte für die Küchenindustrie
- Schnittbreitenoptimierte Ausführung
- Mit Spanleitfunktion, Späneflug weg vom Material in die Absaugung
- Keine Doppelzerspanung, annähernd staubfreie Werkstückfläche
- Höherer Vorschub trotz geringerer Zähnezahl, durch die neue Gestaltung der Zahn- und Grundkörpergeometrie



Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung; mechanischer Vorschub
Werkstoff:	Spanplatte: 12 - 50 mm MDF: 12 - 40 mm
Maschine:	Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Schmalflächen- und Werkstückkanten Mit Spanleitfunktion: Späne werden weg vom Material in die Absaugung transportiert, dadurch keine Doppelzerspanung und eine annähernd staubfreie Werkstückoberfläche; Standzeitorbimierte Ausführung
Zahn:	DP, bis zu 12x erodierbar
Schnittstellen:	Schnellspannsystem 160 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 130 Zerspaner d= 60 mm Schnellspannsystem 192 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 150 Zerspaner d= 80 mm Standard Zerspanerbuchse d= 35 mm DKN (Homag / IMA) Hydrobuchse d=40 mm 6-Kant
Vorschubgeschwindigkeit:	Z 16 Vorschub bis 30 m/min Z 20 Vorschub bis 45 m/min Z 28 Vorschub bis 60 m/min Z 36 Vorschub bis 80 m/min Z 40 Vorschub bis 100 m/min

D mm	B mm	Z	Re/Li	für S-System 160		für S-System 192		Zerspaner mit Buchse		Zerspaner mit Hydrobuchse	
				Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	9,5	16	li	10250015		10250014		10250022		10250023	
250	9,5	16	re	10250010		10249983		10250012		10250013	
250	9,5	20	li	10250000		10249996		10250008		10250009	
250	9,5	20	re	10249990		10249981		10249994		10249995	
250	9,5	28	li	10249916		10249941		10249950		10249953	
250	9,5	28	re	10249882		10249936		10249938		10249940	
250	9,5	36	li	10249971		10249965		10249977		10249980	
250	9,5	36	re	10249958		10249956		10249963		10249964	
250	9,5	40	li	10251283		10255602		10255608		10255610	
250	9,5	40	re	10251282		10255601		10255609		10255611	
250	12,5	16	li	10249927		10249923		10249930		10249935	
250	12,5	16	re	10249918		10249897		10249921		10249922	
250	12,5	20	li	10249910		10249908		10249915		10249917	
250	12,5	20	re	10249899		10249891		10249903		10249904	
250	12,5	28	li	10249769		10249858		10249861		10249863	
250	12,5	28	re	10249767		10249847		10249851		10249853	
250	12,5	36	li	10249877		10249881		10249889		10249890	
250	12,5	36	re	10249873		10249864		10249870		10249871	
250	12,5	40	li	10255614		10255616		10255617		10255620	
250	12,5	40	re	10255613		10255615		10255618		10255621	

Passende Abdeckstopfen auf Seite 173

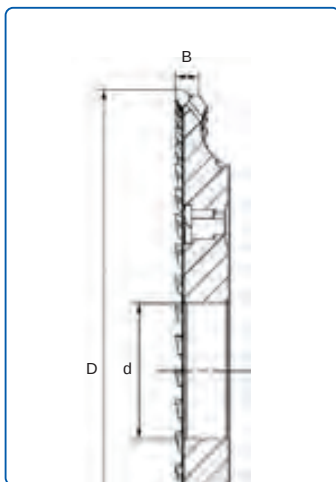


Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Mit Spanleitfunktion
- Späneflug weg vom Material in die Absaugung
- Keine Doppelzerspanung
- Annähernd staubfreie Werkstückoberflächen



Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung
Werkstoff:	Spanplatte; MDF; Holzwerkstoffplatten; gut geeignet auch für Spanplatten mit geringer Dichte
Maschine:	Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Mit Spanführung zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Schmalflächenkanten und Werkstückkanten; Ultra Ausführung: Keine Schnittbreitenreduzierung beim Nachschärfen
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 6 mm Bis zu 12x erodierbar
Schnittstellen:	Schnellspannsystem 160 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 130 Zerspaner d= 60 mm Schnellspannsystem 192 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 150 Zerspaner d= 80 mm Standard Zerspanerbuchse d= 35 mm DKN (Homag / IMA) Hydrobuchse d=40 mm 6-Kant
Vorschubgeschwindigkeit:	Z 24 Vorschub bis 30 m/min Z 36 Vorschub 36 bis 45 m/min Z 48 Vorschub 48 bis 60 m/min Z 54 Vorschub 54 bis 70 m/min Zerspaner für höhere Vorschübe auf Anfrage



D mm	B mm	Z	Re/Li	für S-System 160		für S-System 192		Zerspaner mit Buchse		Zerspaner mit Hydrobuchse	
				Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	10	24	li	10239421		10239408		10239424		10239426	
250	10	24	re	10239430		10239427		10239433		10239435	
250	10	36	li	10239293		10239284		10239296		10239297	
250	10	36	re	10239303		10239298		10239306		10239307	
250	10	48	li	10239259		10239125		10239271		10239264	
250	10	48	re	10239277		10239273		10239280		10239283	
250	10	54	li	10239436		10239313		10239438		10239451	
250	10	54	re	10239456		10239454		10239460		10239462	



Abdeckstopfen passend für Kompaktzerspaner PowerFeed & Ultra

L mm	B mm	b mm	VE Stück	S-System 160 Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	S-System 192 Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
32,3	17,3	3	4			10238640	
38,8	17,3	3,5	4	10239129			



Inhalt

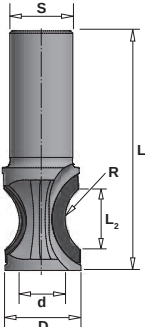
HPL-Programm

Produktlinie	Type	Produkte	ab Seite
Compactline	R72-001	DP Schlichtfräser Z1+1	178
	R72-002/R72-003	DP Schlichtfräser Z2+1	179
	R72-004	DP Schlichtfräser Z3+1	180
	R72-005	DP Schrappfräser Z3+1	181
	R72-050	DP Bündigfräser Z2	182
Profileline	R79-001/R79-009	DP Schlicht- und Fasefräser Z2	183
	R79-002/R79-003	DP V-Nut- und Fasefräser Z1 / Z2	184
	R79-004	DP Fasefräser Z3	185
	R79-005	DP Roundnose-Fräser Z2	186
	R79-006	DP Bullnose-Fräser Z2	187
	R79-007	DP Hohlkehl-Fräser Z2	188
	R79-050	DP Fasefräser Z2	189
	R79-051	DP Radiusfräser Z2	190
		DP Bohrer	191
		DP Senker	192
		Weitere Werkzeuge zur HPL-Bearbeitung	193

Vorstellung der Logik des neuen Katalog-Designs:

Sie finden auf den folgenden Produktseiten eine neue Layout-Logik. Durch den geänderten Aufbau der Produktinformationen erhalten Sie schnell einen umfassenden Überblick über die Eignung des Werkzeugs in den verschiedenen Werkstoff-Gruppen. Zusätzlich erhalten Sie Empfehlungen zur Verwendung passender Spannsysteme und zu den einsetzbaren Maschinen.

Beispiel:



Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●	●	●	●	

Werkstoff											
Soft	Hard			Melamin	Furnier	HPL				Soft	Hard
	0	+	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++

Legende:

● = für die Anwendung ▶	sehr gut geeignet	◀	+++ = für den Werkstoff
	gut geeignet	◀	++ = für den Werkstoff
◐ = für die Anwendung ▶	geeignet	◀	+ = für den Werkstoff
○ = für die Anwendung ▶	bedingt geeignet	◀	0 = für den Werkstoff

Neues Bestellnummern-System mit sprechender Artikelnummer

Mit den neuen Schaftfräsern führen wir ein sprechendes Bestellnummern-System ein. Bereits an der Bestellnummer können Sie die Art des Werkzeugs erkennen:

Xab-cde		fff		ggg		hhh		i
Xab-cde	.	fff	.	ggg	.	hhh	.	i
(X) = Produktgruppe (a) = Schneidstoff (b) = Produktlinie (c)-(e) = Unterlinie		Durchmesser in 1/10 mm		Wesentliches Merkmal in 1/10 mm Schnittlänge, Winkel, Radius oder Durchmesser		Schaft-Durchmesser in 1/10 mm		Drehrichtung 1 = rechts 2 = links

Beispiel 1: Schlichtfräser

R72-002		160		100		160		1
R72-002	.	160	.	100	.	160	.	1
R = Router (Schaftfräser) 7 = Diamant 2 = Produktlinie „Compactline“ 002 = Unterlinie		Durchmesser 16 mm		Schnittlänge 10 mm		Schaft-Durchmesser 16 mm		Drehrichtung rechts

Beispiel 2: Bullnose-Fräser

R79-006		260		160		200		1
R79-006	.	260	.	160	.	200	.	1
R = Router (Schaftfräser) 7 = Diamant 9 = Produktlinie „Profileline“ 006 = Unterlinie		Durchmesser 26 mm		Radius 16 mm		Schaft-Durchmesser 20 mm		Drehrichtung rechts

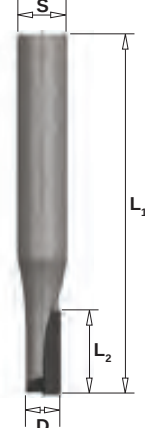
Die AKE-Schaftfräser werden künftig in „Produktlinien“ unterteilt

Die Produktlinie „**Compactline**“ enthält Diamant-Werkzeuge, die vorzugsweise zur Bearbeitung von kompakten, homogenen Werkstoffen wie z.B. Vollkern (HPL), Mineralwerkstoffen sowie MDF und Duroplaste geeignet sind.

Unter der Produktlinie „**Profileline**“ bieten wir Diamant-Werkzeuge an, die für die Profilierung der Werkstückkante wie auch in der Werkstückfläche eingesetzt werden können.

R72-001 | DP Schlichtfräser Z1+1 mit DP Bohrschneide

Compactline

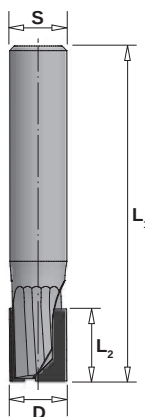
	Bearbeitung						Spannsystem			Maschine		
	Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
	●	●				●		●	●	●	●	
	Ausführung											
Ohne Achswinkel												

Werkstoff												
												
				Beschichtet mit								
				Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	++

Grundkörper in Vollhartmetall

D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	BH mm	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
5	10	60	8	re	1	3	VHW	R72-001.050.100.080.1	
6	14	60	8	re	1	3	VHW	R72-001.060.140.080.1	
8	15	70	10	re	1	3	VHW	R72-001.080.150.100.1	

R72-002 | DP Schlichtfräser Z2+1 R72-003 | mit DP Bohrschneide

	Bearbeitung						Spannsystem			Maschine		
	Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
	●	●				●		●	●	●	●	
	Ausführung											
Mit leichtem, wechselseitigem Achswinkel												

Werkstoff												
												
				Beschichtet mit								
				Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	

Grundkörper in Stahl [R72-002]

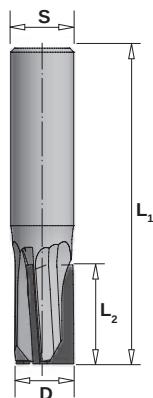
D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	BH mm	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
16	10	80	16 m. M6	re	2	4,5	Stahl	R72-002.160.100.160.1	
16	15	80	16 m. M6	re	2	4,5	Stahl	R72-002.160.150.160.1	
16	20	80	20 m. M8	re	2	4,5	Stahl	R72-002.160.200.200.1	
20	20	85	20 m. M8	re	2	5	Stahl	R72-002.200.200.200.1	

Grundkörper in Vollhartmetall [R72-003]

D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	BH mm	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
5	10	50	6	re	2	1,7	VHW	R72-003.050.100.060.1	
6	15	65	6	re	2	2	VHW	R72-003.060.150.060.1	
8	15	65	8	re	2	2,8	VHW	R72-003.080.150.080.1	
8	20	70	8	re	2	2,8	VHW	R72-003.080.200.080.1	
10	10	75	10	re	2	3	VHW	R72-003.100.100.100.1	
10	15	75	10	re	2	3	VHW	R72-003.100.150.100.1	
10	20	80	10	re	2	3	VHW	R72-003.100.200.100.1	
12	15	70	12	re	2	3,5	VHW	R72-003.120.150.120.1	
12	20	75	12	re	2	3,5	VHW	R72-003.120.200.120.1	
12	25	75	12	re	2	3,5	VHW	R72-003.120.250.120.1	
16	25	85	16	re	2	4,5	VHW	R72-003.160.250.160.1	

R72-004 | DP Schlichtfräser Z3+1 mit DP Bohrschneide

Compactline



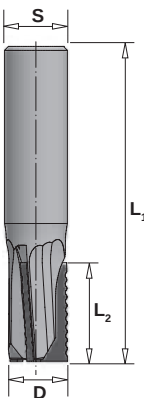
Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
●	●	○			◐		●	●	●	●	
Ausführung		Mit leichtem, wechselseitigem Achswinkel									

Werkstoff											
			Beschichtet mit								
			Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	++

Grundkörper in Vollhartmetall

D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	BH mm	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
12	10	70	12	re	3	3,2	VHW	R72-004.120.100.120.1	
12	15	70	12	re	3	3,2	VHW	R72-004.120.150.120.1	
12	20	75	12	re	3	3,2	VHW	R72-004.120.200.120.1	
16	10	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.160.100.160.1	
16	15	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.160.150.160.1	
16	20	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.160.200.160.1	
16	25	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.160.250.160.1	
20	10	85	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.200.100.160.1	
20	15	85	16	re	3	4,5	VHW	R72-004.200.150.160.1	
20	20	85	20	re	3	4,5	VHW	R72-004.200.200.200.1	
20	25	90	20	re	3	4,5	VHW	R72-004.200.250.200.1	

R72-005 | DP Schrappfräser Z3+1 mit DP Bohrschneide

	Bearbeitung						Spannsystem			Maschine		
	Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
			●			◐		●	●	●	●	
	Ausführung											
Mit leichtem, wechselseitigem Achswinkel												

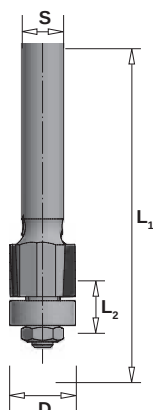
Werkstoff												
			 									
				Beschichtet mit								
				Melamin	Furnier	HPL						
++	++	++	+++	++	++	++	+++	+++	++	+	++	

Grundkörper in Vollhartmetall

D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	BH mm	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
12	10	70	12	re	3	3,2	VHW	R72-005.120.100.120.1	
12	15	70	12	re	3	3,2	VHW	R72-005.120.150.120.1	
12	20	75	12	re	3	3,2	VHW	R72-005.120.200.120.1	
16	10	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.160.100.160.1	
16	15	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.160.150.160.1	
16	20	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.160.200.160.1	
16	25	80	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.160.250.160.1	
20	10	85	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.200.100.160.1	
20	15	85	16	re	3	4,5	VHW	R72-005.200.150.160.1	
20	20	85	20	re	3	4,5	VHW	R72-005.200.200.200.1	
20	25	90	20	re	3	4,5	VHW	R72-005.200.250.200.1	

R72-050 | DP Bündigfräser Z2

Compactline



Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
●							●				●

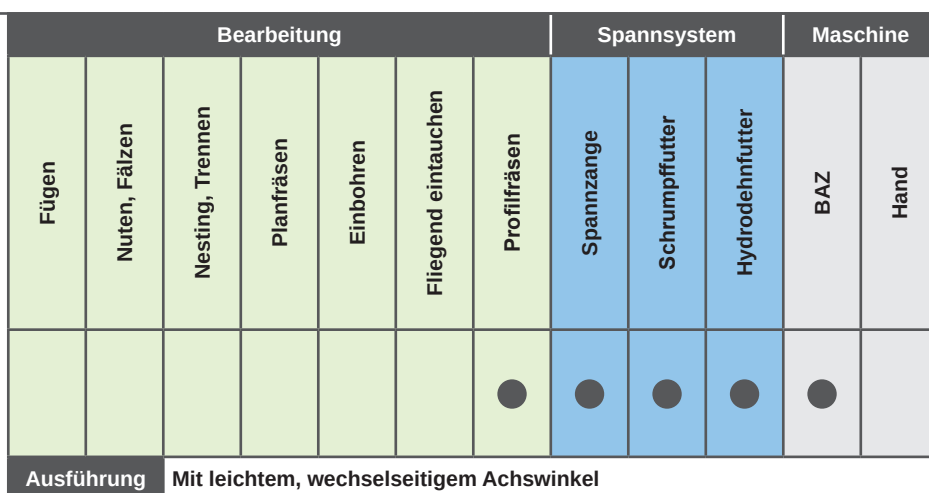
Werkstoff											
				Beschichtet mit							
				Melamin	Furnier	HPL					
+	+	+	+	+	++	++	+	++	+	+	+

Grundkörper in Stahl

D mm	L2 mm	L1 mm	S mm	Re/Li	Z	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
12,7	10	65	8	re	2	Stahl	R72-050.127.100.080.1	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kugellager	D=12,7, d=4,76	10005990	
Kugellager	D=12,3, d=4,76	10192864	
Sechskantmutter	M4, für D=12,7	40013542	



D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	d mm	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
16	17,5	80	20,0	13,5	16	re	2	3	VHW	R79-009.160.175.160.1	

R79-002 | DP V-Nut- und Fasefräser Z1 / Z2

R79-003

Profileline

Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
	●					●	●	●	●	●	

Werkstoff											
 Soft	 Hard								 Soft	 Hard	
			Beschichtet mit								
			Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	

Werkzeug mit einer Schneide [R79-002]

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	α °	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
14	7	80	0,5	90	16	re	1	3,5	Stahl	R79-002.140.070.160.1	

Werkzeug mit zwei Schneiden [R79-003]

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	α °	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
18	7,5	60	3	90	12	re	2	3,5	Stahl	R79-003.180.075.120.1	

R79-004 | DP Fasefräser Z3

Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●	●	●	●	

Werkstoff

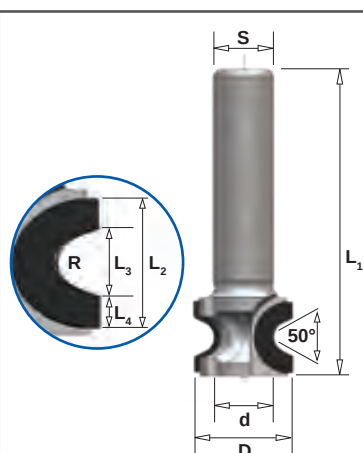
Soft	Hard									Soft	Hard

Werkzeug mit drei Schneiden

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	α °	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
40	8	68	28,8	90	16	re	3	5	Stahl	R79-004.400.080.160.1	

R79-005 | DP Roundnose-Fräser Z2

Profileline



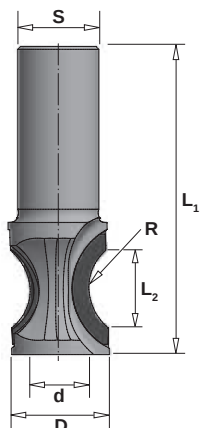
Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●	●	●	●	
Ausführung		Mit leichtem, wechselseitigem Achswinkel									

Werkstoff											
			Beschichtet mit								
			Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	++

Grundkörper in Stahl

D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	d mm	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
35	4	78	17,9	9,8	5,12	8	25	re	2	5	Stahl	R79-005.350.040.250.1	
39	6	82	21,9	14,1	4,91	12	25	re	2	5	Stahl	R79-005.390.060.250.1	

R79-006 | DP Bullnose-Fräser Z2

	Bearbeitung						Spannsystem			Maschine		
	Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
							●	●	●	●	●	
	Ausführung	Mit leichtem, wechselseitigem Achswinkel										
Werkstoff												
 Soft	 Hard										 Soft	 Hard
				Beschichtet mit								
				Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	++

Grundkörper in Stahl

D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
23	10	75	11,9	19,1	20 m. M8	re	2	5	Stahl	R79-006.230.100.200.1	
26	16	87	17	20	20 m. M8	re	2	5	Stahl	R79-006.260.160.200.1	
52,4	25	117	33	40	20 m. M8	re	2	5	Stahl	R79-006.524.250.200.1	

R79-007 | DP Hohlkehl-Fräser Z2

Profileline



Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●	●	●	●	
Ausführung		Mit leichtem, positivem Achswinkel									

Werkstoff											
 Soft	 Hard								 Soft	 Hard	
			Beschichtet mit								
			Melamin	Furnier	HPL						
	0	+	+	+	++	+++	+++	++	+	++	

Grundkörper in Vollhartmetall

D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
7	3,5	60	7	10	re	2	3,5	VHW	R79-007.070.035.100.1	
10	5	60	7	10	re	2	4	VHW	R79-007.100.050.100.1	

R79-051 | DP Fasefräser Z2

Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●				●

Werkstoff

Soft	Hard									Soft	Hard

Grundkörper in Stahl

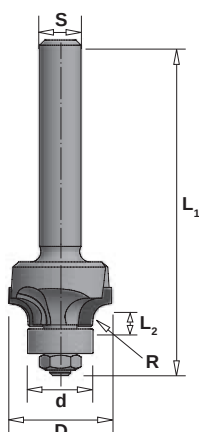
D mm	α °	L2 mm	L1 mm	d mm	S mm	Re/Li	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
22,8	45°	5,1	65	12,7	8	re	2	R79-051.228.450.080.1	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kugellager	D=12,7, d=4,76	10005990	
Kugellager	D=12,3, d=4,76	10192864	
Sechskantmutter	M4, für D=12,7	40013542	

R79-052 | DP Radiusfräser Z2

Profileline



Bearbeitung							Spannsystem			Maschine	
Fügen	Nuten, Fälzen	Nesting, Trennen	Planfräsen	Einbohren	Fliegend eintauchen	Profilfräsen	Spannzange	Schrumpffutter	Hydrodehnfutter	BAZ	Hand
						●	●				●

Werkstoff											
											
			Beschichtet mit								
			Melamin	Furnier	HPL						
+	+	+	+	++	++	+	++	+	+	+	+

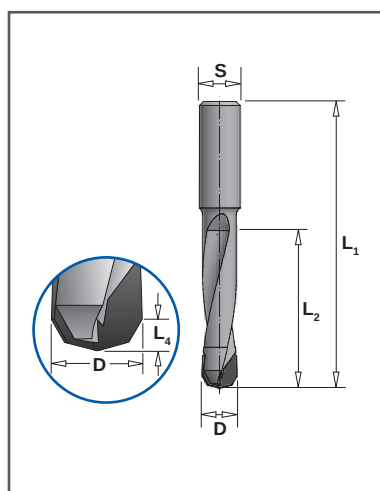
Grundkörper in Stahl

D mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d mm	S mm	Re/Li	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 8B]
20	3	4,2	65	12,7	8	re	2	R79-052.200.030.080.1	
23	5	6,1	65	12,7	8	re	2	R79-052.230.050.080.1	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kugellager	D=12,7, d=4,76	10005990	
Kugellager	D=12,3, d=4,76	10192864	
Sechskantmutter	M4, für D=12,7	40013542	

Bohrer | DP Bohrer

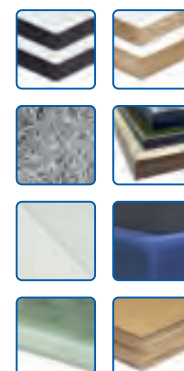


Anwendung: Für Sackloch- bzw. Durchgangsbohrungen

Werkstoff: Harte, homogene Werkstoffe wie Vollkern (HPL), beschichtete Span- und MDF-Platten, MDF, Mineralwerkstoffe, Duroplaste, Thermoplaste, faserverstärkte Kunststoffe und Multiplex

Maschine: Stationärmaschinen, Bohrautomaten

Ausführung: Zwei DP-Räumerschneiden, als Doppelfase ausgebildet
Spannfläche 10x26mm



Grundkörper in Stahl

D mm	L2 mm	L1 mm	L4 mm	S mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
8	27	57,5	2,6	10	li	10242092	
8	27	57,5	2,6	10	re	10242192	
8	35	70	2,6	10	li	10242093	
8	35	70	2,6	10	re	10242094	
10	35	70	3,2	10	li	10242095	
10	35	70	3,2	10	re	10238140	
12	35	70	3,9	10	li	10235959	
12	35	70	3,9	10	re	10235960	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube für Bohrer	M5 x 8	Schlitz	10006037	
Einstellschraube, Spezialausführung	M5 x 17	TX20	40013523	

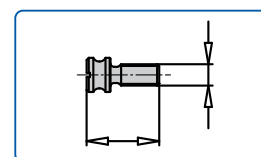
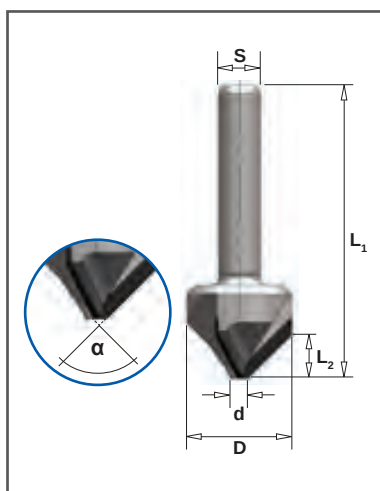
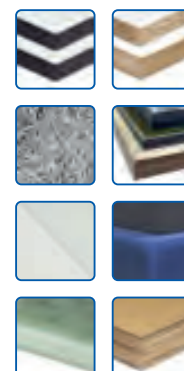


Abb: Einstellschraube



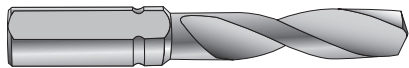
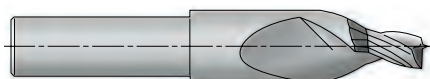
Anwendung: Zum Senken von Bohrungen
 Werkstoff: Harte, homogene Werkstoffe wie Vollkern (HPL), beschichtete Span- und MDF-Platten, MDF, Mineralwerkstoffe, Duroplaste, Thermoplaste, faserverstärkte Kunststoffe und Multiplex
 Maschine: Stationärmaschinen
 Ausführung: Geeignet für alle Spannsysteme
 Zahn: DP, Bestückungshöhe 3 mm



Grundkörper in Stahl

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	α °	S mm	Re/Li	Z	BH	GK	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
23,5	10,5	70	2,5	90	10	re	3	3	Stahl	10243122	

| Weitere Werkzeuge für die HPL-Bearbeitung

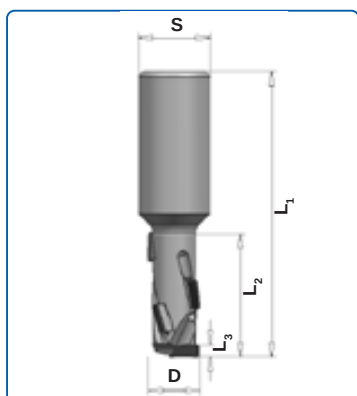
	Produktkategorie	Seite
	VHW Extreme Spiralbohrer mit Dachformspitze 60°	325
	VHW Sacklochbohrer mit Dachformspitze 140°	326
	VHW Stufenbohrer	331
	DP Holzwerkstoff Kreissägeblatt - Type 7021	159
	DP Plattenaufteilsägeblatt - Type 7024	160
	DP Kreissägeblatt für Tisch- und Handkreissägen blue line - Produktprogramm	
	7118 - Niedrige Zähnezahl: Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien, wie Zementgebundene Faserplatten, Gipsplatten und Laminat. Für groben Zuschnitt und geringere Staubentwicklung.	
	7118 - Höhere Zähnezahl: Ebenfalls für Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien (s. oben). Zusätzlich lässt sich ein deutlich besseres Schnittergebnis erzielen. Diese Werkzeuge sind somit auch verstärkt für den Einsatz in Holz- und Holzwerkstoffen geeignet.	

43020 | DP Schaftfräser Z1 - *blackline* mit DP Bohrschneide



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- DP Einbohrschneide für mehr Standweg beim Nuten und Einbohren
- Höhere DP Bestückung für mehr Standweg und eine zusätzliche Schärfung
- Stabilerer Grundkörper - dadurch sehr bruchsticher



- Anwendung: Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen;
Zur Aufnahme im Spannzangenfutter
- Werkstoff: Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Stationärrmaschinen
- Ausführung: Grundkörper Stahl, DP Schneiden mit Achswinkel und Schnittaufteilung; mit Gewinde im Schaft
- Zahn: DP, Bestückungshöhe 2,5 mm ($D \leq 12$ mm)
DP, Bestückungshöhe 3,0 mm ($D > 12$ mm)
L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

Rechtsdrehende Werkzeuge

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
8	25	70	6,9	12	1+1	re	10211512	
10	25	70	6,3	12	1+1	re	10212872	
12	28	75	9,6	12	1+1	re	10212880	
16	22	100	9,4	16	1+1	re	10218762	
16	28	90	10,3	16	1+1	re	10216451	
16	34	95	9,4	16	1+1	re	10211936	
18	43	100	9,2	20	1+1	re	10216339	
18	28	90	9,6	25	1+1	re	10218605	
18	34	95	9,2	25	1+1	re	10218607	
18	43	100	9,2	25	1+1	re	10211219	
20	28	90	9,5	25	1+1	re	10218610	
20	52	110	9,5	25	1+1	re	10215150	

Linksdrehende Werkzeuge

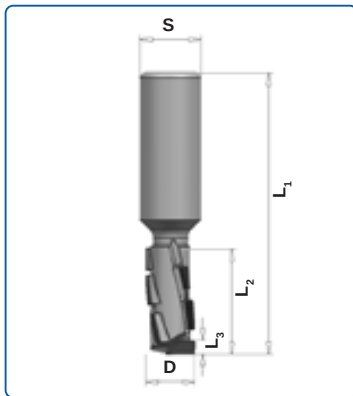
D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
8	25	70	6,9	12	1+1	li	10218600	
10	25	70	6,3	12	1+1	li	10218601	
12	28	75	9,6	12	1+1	li	10218602	
16	34	95	9,4	16	1+1	li	10218604	
18	43	100	9,2	25	1+1	li	10218609	
20	52	110	9,5	25	1+1	li	10218612	

43020 | DP Schaftfräser Z2 - *blackline* mit DP Bohrschneide



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- DP Einbohrschneide für mehr Standweg beim Nuten und Einbohren
- Höhere DP Bestückung für mehr Standweg und eine zusätzliche Schärfung
- Stabilerer Grundkörper - dadurch sehr bruchsticher



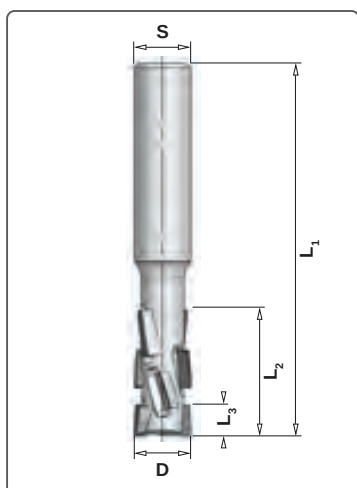
- Anwendung: Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen;
Zur Aufnahme im Spannzangenfutter
- Werkstoff: Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Stationärrmaschinen
- Ausführung: Grundkörper Stahl, DP Schneiden mit Achswinkel und Schnittaufteilung; mit Gewinde im Schaft
- Zahn: DP, Bestückungshöhe 3,0 mm
L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

Rechtsdrehende Werkzeuge

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	28	100	14,4	16	2+1	re	10239016	
16	28	100	14,4	25	2+1	re	10218941	
16	34	105	11,4	25	2+1	re	10218943	
20	28	90	14,3	20	2+1	re	10239019	
20	28	100	14,3	25	2+1	re	10218945	
20	34	90	11,3	20	2+1	re	10239021	
20	34	105	11,3	25	2+1	re	10218947	
20	43	115	11,3	25	2+1	re	10218949	
20	52	125	12,3	25	2+1	re	10218951	
20	72	115	11,4	20	2+1	re	10239023	

Linksdrehende Werkzeuge

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	34	105	11,4	25	2+1	li	10218944	
20	43	115	11,3	25	2+1	li	10218950	



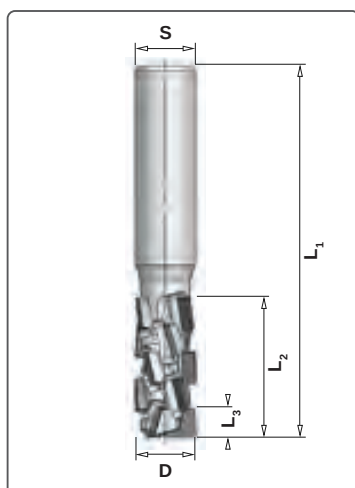
- Anwendung:** Hochleistungs-Trennfräser für Nestinganwendungen
- Werkstoff:** Besonders geeignet für MDF und Multiplex; auch geeignet für Spanplatte; jeweils mit und ohne Beschichtung, Plattenstärke ab 8 mm, optimiert für 16, 19, 22, 25 mm Plattenstärke; geeignet auch für Holzplattenwerkstoffe
- Maschine:** Stationärrmaschinen für Nesting
- Ausführung:** Wechselseitiger Achswinkel und Spanräume für optimalen Spanauswurf
- Zahn:** DP; L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

Schwermetallgrundkörper

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
10	33	80	6,3	12	re	2,5	2+1	10225254	
12	22,5	70	6,8	12	re	2,5	2+1	10228010	
12	27	80	6,8	12	re	2,5	2+1	10239417	
16	28	80	5,8	16	re	2,5	2+1	10236053	

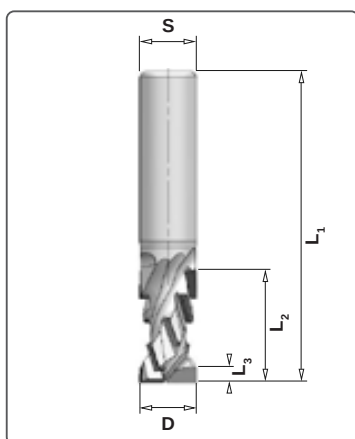
Stahlgrundkörper

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	28	80	5,8	16	re	2,5	2+1	10246165	



- Anwendung:** Hochleistungs-Trennfräser für Nestinganwendungen; Vorschub bis zu 30 m/min (24.000 U/min)
- Werkstoff:** Besonders geeignet für Spanplatte; auch geeignet für MDF; jeweils mit und ohne Beschichtung; Plattenstärke ab 8 mm optimiert für 16, 19 mm Plattenstärke
- Maschine:** Stationärmaschinen für Nesting
- Ausführung:** Ø 12 mm mit Schwermetallgrundkörper; Ø 16 mm mit Stahlgrundkörper; wechselseitiger Achswinkel und Spanräume für optimalen Spanauswurf
- Zahn:** DP; L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
12	24,5	72	6,2	12	re	2,5	3+1	10201821	
12	28	75	6,0	12	re	2,5	3+1	10225543	
16	24,5	77	6,2	16	re	3,0	3+1	10173288	
16	28	80	5,8	16	re	3,0	3+1	10246184	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Keine Mehrfachzerspanung
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

Anwendung:	Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen; sehr genaue Schafttoleranzen; daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen)
Werkstoff:	Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
Maschine:	Stationärmaschinen
Ausführung:	Grundkörper in Stahl; Achswinkel und Schnittaufteilung
Zahn:	DP; L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

Rechtsdrehende Werkzeuge mit Schaft 20mm und Gewindebohrung M6

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	29	100	5	20	re	3,5	2+1	10227906	
16	37	105	5	20	re	3,5	2+1	10223148	
20	22	90	5	20	re	3,5	2+1	10241978	
20	30,5	100	5	20	re	4,0	2+1	10227843	
20	39	110	5,3	20	re	4,0	2+1	10227839	
20	47,5	120	5,3	20	re	4,0	2+1	10227915	
20	56	130	5,3	20	re	4,0	2+1	10227922	

Linksdrehende Werkzeuge mit Schaft 20mm und Gewindebohrung M6

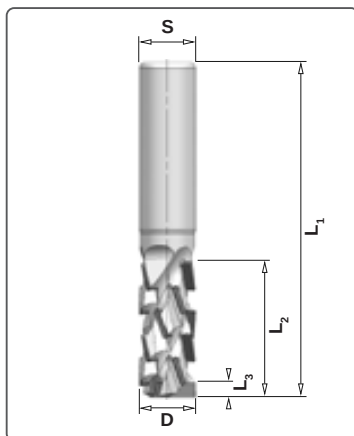
D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	37	105	5	20	li	3,5	2+1	10241987	
20	47,5	120	5,3	20	li	4,0	2+1	10242006	

Rechtsdrehende Werkzeuge mit Schaft 25mm und Gewindebohrung M8

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	29	100	5	25	re	3,5	2+1	10227899	
16	37	105	5	25	re	3,5	2+1	10227894	
20	30,5	100	5,3	25	re	4,0	2+1	10227908	
20	39	110	5,3	25	re	4,0	2+1	10227913	
20	47,5	120	5,3	25	re	4,0	2+1	10226388	
20	56	130	5	25	re	4,0	2+1	10227923	
25	22	90	5	25	re	3,5	2+1	10241982	
25	30,5	100	5	25	re	5,0	2+1	10231710	
25	39	110	5	25	re	5,0	2+1	10226251	
25	47,5	120	5	25	re	5,0	2+1	10227946	
25	56	130	5	25	re	5,0	2+1	10227948	
25	73	140	5	25	re	5,0	2+1	10226530	

Linksdrehende Werkzeuge mit Schaft 25mm und Gewindebohrung M8

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
25	47,5	120	5	25	li	5,0	2+1	10241994	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Keine Mehrfachzerspanung
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

Anwendung: Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen; sehr genaue Schafttoleranzen, daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen)

Werkstoff: Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung

Maschine: Stationärmaschinen

Ausführung: Grundkörper in Stahl; Achswinkel und Schnittaufteilung

Zahn: DP; L3* = positiver Drall, Schneide zieht nach oben

Rechtsdrehende Werkzeuge mit Schaft 20mm und Gewindebohrung M6

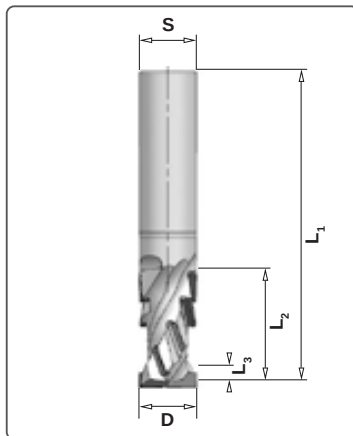
D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
20	30,5	100	5	20	re	4,0	3+1	10231779	
20	39	110	5	20	re	4,0	3+1	10226253	
20	47,5	120	5,3	20	re	4,0	3+1	10227966	
20	56	130	5	20	re	4,0	3+1	10227969	

Rechtsdrehende Werkzeuge mit Schaft 25mm und Gewindebohrung M8

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
20	30,5	100	5	25	re	4,0	3+1	10231784	
20	39	110	5,3	25	re	4,0	3+1	10227964	
20	47,5	120	5,3	25	re	4,0	3+1	10227968	
20	56	130	5	25	re	4,0	3+1	10227970	
25	22	90	5	25	re	5,0	3+1	10241984	
25	30,5	100	5	25	re	5,0	3+1	10231769	
25	39	110	5	25	re	5,0	3+1	10227958	
25	47,5	120	5	25	re	5,0	3+1	10222543	
25	56	130	5	25	re	5,0	3+1	10227961	
25	73	140	5	25	re	5,0	3+1	10227963	

DP Schaftfräser Z2+1 mit VHW-Grundkörper

» Zerspanung 2.0



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Keine Mehrfachzerspanung
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

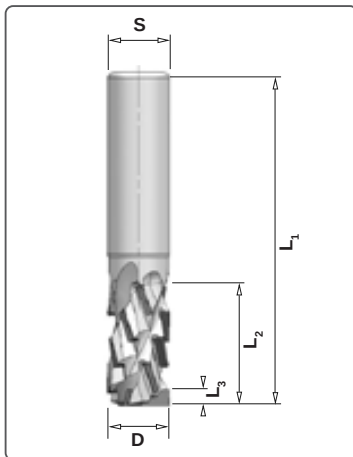
Anwendung:	Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen; sehr genaue Schafttoleranzen; daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen)
Werkstoff:	Schwierig zerspanbare, fasergebundene und/oder schichtverleimte Plattenwerkstoffe wie Sperrholz, Multiplex, Siebdruckplatte und Massivholz
Maschine:	Stationärrmaschinen
Ausführung:	Grundkörper in VHW; Achswinkel und Schnittaufteilung
Zahn:	DP, L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

Rechtsdrehende Werkzeuge

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	29	100	5	16	re	3,5	2+1	10229003	
16	37	105	5	16	re	3,5	2+1	10229004	
20	39	110	5,3	20	re	4,0	2+1	10229006	
20	47,5	120	5,3	20	re	4,0	2+1	10229007	
20	56	130	5,3	20	re	4,0	2+1	10229008	

DP Schaftfräser Z3+1 mit VHW-Grundkörper

» Zerspanung 2.0



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Keine Mehrfachzerspanung
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

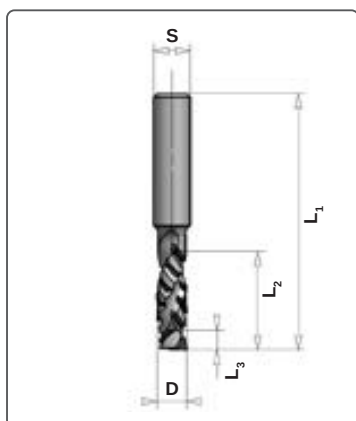
Anwendung:	Zum Formatieren, Nuten, Fügen, Falzen; sehr genaue Schafttoleranzen; daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen)
Werkstoff:	Schwierig zerspanbare, fasergebundene und/oder schichtverleimte Plattenwerkstoffe wie Sperrholz, Multiplex, Siebdruckplatte und Massivholz
Maschine:	Stationärmaschinen
Ausführung:	Grundkörper in VHW; Achswinkel und Schnittaufteilung
Zahn:	DP, L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

Rechtsdrehende Werkzeuge

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re / Li	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
20	39	110	5	20	re	4,0	3+1	10229010	
20	47,5	120	5	20	re	4,0	3+1	10229011	
20	56	130	5	20	re	4,0	3+1	10229012	

DP Schaftfräser Z1+1 und Z2+1 Harmony

» Zerspantung 2.0



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Keine Mehrfachzerspanung
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

Anwendung:

Zum Formatieren, Nuten und Fügen von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung. Besonders gut geeignet für Spanplatten mit geringer Dichte; sehr genaue Schafttoleranzen, daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen). Geeignet zum fliegend Eintauchen und zirkularen (Helix) Fräsen.

Werkstoff:

Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung

Maschine:

Stationärrmaschinen, mit und ohne Werkzeugwechsler

Ausführung:

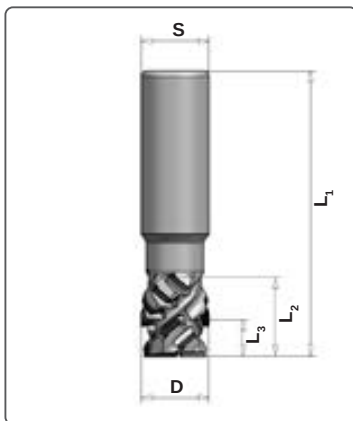
Ø 6 - 12,7 Grundkörper in VHW
Ø 16 - 25 mm Grundkörper in Stahl

DP Schneiden mit extrem großen Achswinkel und wechselseitiger Schnittaufteilung zur Herstellung von ausrissfreien Fügeanten; asymmetrische Schneidenaufteilung, geeignet für Fälze ab 5 mm Höhe

Zahn:

DP
L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft mm	Re/Li	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
6	11	64	3,6	8	re	1+1	10201796	
6	15	64	4,1	8	re	1+1	10201768	
6	17	64	4,1	8	re	1+1	10201797	
8	11	70	2,5	10	re	1+1	10201767	
8	17	70	4,0	10	re	1+1	10201794	
8	27	70	4,0	10	re	1+1	10201795	
10	11	80	3,7	12	re	1+1	10201765	
10	17	80	3,0	12	re	1+1	10201793	
10	33	80	4,8	12	re	1+1	10201766	
12	11	80	1,8	12	re	1+1	10201761	
12	17	80	4,0	12	re	1+1	10201762	
12	27	80	4,0	12	re	1+1	10201763	
12	37	80	4,0	12	re	1+1	10201764	
12	11	80	2,2	12	re	2+1	10201754	
12	17	80	2,2	12	re	2+1	10201792	
12	27	80	2,2	12	re	2+1	10201755	
12	37	80	2,2	12	re	2+1	10201756	
12,7	11	80	2,3	12,7	re	2+1	10201757	
12,7	17	80	2,2	12,7	re	2+1	10201758	
12,7	27	80	2,2	12,7	re	2+1	10201759	
12,7	37	80	2,2	12,7	re	2+1	10201760	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

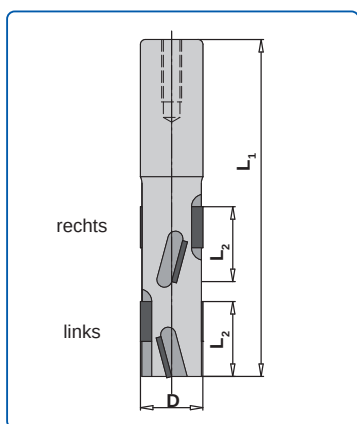
- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Keine Mehrfachzerspanung
- Extrem hohe Standzeit
- Große Materialvielfalt

Anwendung:	Zum Formatieren, Nuten und Fügen von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung; besonders gut geeignet für Spanplatten mit geringer Dichte und stirnseitige Bearbeitung von Vollholz; sehr genaue Schafttoleranzen, daher zum Schrumpfspannen geeignet (empfohlen); geeignet zum fliegend Eintauchen und zirkularen (Helix) Fräsen
Werkstoff:	Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
Maschine:	Stationärmaschinen, mit und ohne Werkzeugwechsler
Ausführung:	Ø 16 - 25 mm Grundkörper in Stahl; DP Schneiden mit extrem großen Achswinkel und wechselseitiger Schnittaufteilung; zur Herstellung von ausrissfreien Fügekanten; asymmetrische Schneidenaufteilung, geeignet für Fälze ab 12 mm Höhe; im Schaft ist ein Gewinde (S20 = M6, S25 = M8)
Zahn:	DP L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft	Z	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
16	28	105	11	25	2+1	re	10206247	
16	34	105	11	25	2+1	re	10206248	
16	43	120	11	25	2+1	re	10206249	
18	43	120	11	20	2+1	re	10206250	
18	43	120	11	25	2+1	re	10206251	
20	28	105	11	20	2+1	re	10206252	
20	34	105	11	20	2+1	re	10206253	
20	43	120	11	20	2+1	re	10206254	
20	52	120	11	20	2+1	re	10206255	
20	28	105	11	25	2+1	re	10206256	
20	34	105	11	25	2+1	re	10195138	
20	43	120	11	25	2+1	re	10206258	
20	52	120	11	25	2+1	re	10196738	
25	28	105	11	20	2+1	re	10206260	
25	34	105	11	20	2+1	re	10206262	
25	43	120	11	20	2+1	re	10206263	
25	52	120	11	20	2+1	re	10206264	
25	28	105	11	25	2+1	re	10196587	
25	34	105	11	25	2+1	re	10206265	
25	43	120	11	25	2+1	re	10206266	
25	52	120	11	25	2+1	re	10206267	
25	28	105	11	20	3+1	re	10206268	
25	34	105	11	20	3+1	re	10206269	
25	43	120	11	20	3+1	re	10206270	
25	52	120	11	20	3+1	re	10206271	
25	28	105	11	25	3+1	re	10194725	
25	34	105	11	25	3+1	re	10206272	
25	43	120	11	25	3+1	re	10206273	
25	52	120	11	25	3+1	re	10206274	

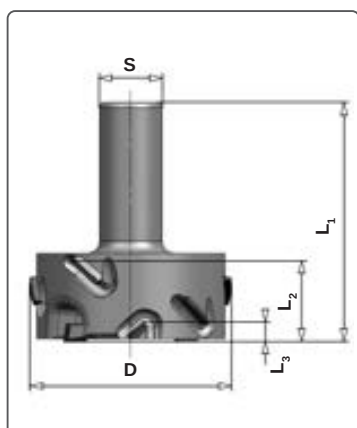
43020 | DP Schaftfräser

Z2+2, Rechts-Linkslauf



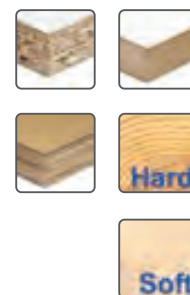
- Anwendung:** Zum Formatieren und Fügen; für Arbeitsplatten-Eckverbindungen; Vermeidung von Ausrissen an der Sichtkante durch beidseitiges Einfräsen im Gegenlauf
- Werkstoff:** Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** Stationärmaschinen, mit und ohne Werkzeugwechsler
- Ausführung:** DP Schneiden mit Achswinkel und Schneidenaufteilung über 4 Spanräume; Rechts-Linkslauf; Gewindebohrung M8
- Zahn:** DP, Bestückungshöhe 5 mm bis zu 14 Standzeiten

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
25	30	135	25x55	5,0	2+2	10127176	



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Sehr gut für den Einsatz in der Vollholzbearbeitung geeignet
- Keine Mehrfachzerspanung
- Extrem hohe Standzeit
- Keine Verstopfung der Spanräume auch bei langspanigen Materialien
- Große Materialvielfalt



Anwendung:	Zum Falz- und Fügefräsen von Holzwerkstoffen und Massivholz; besonders geeignet für Materialien mit empfindlichen Deckschichten; Falzen ab 8 mm Falzhöhe möglich
Werkstoff:	Spanplatte, MDF, Multiplex, Hartholz und Weichholz längs- und stirnseitig sowie Holzwerkstoffplatten
Maschine:	Stationärmaschinen, mit und ohne Werkzeugwechsler
Ausführung:	Füge-Falzfräser mit großem wechselseitigem Achswinkel und einer neu entwickelten Falzschneide; V-line Spanraum Nahezu ausrissfreies Falzen und Fügen auch quer zur Faser
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 5 mm bis zu 14 Standzeiten L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

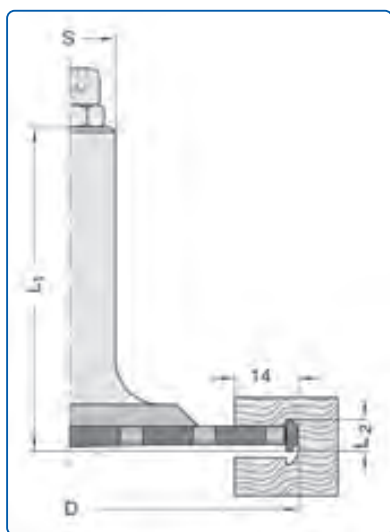
DP Füge-Falzfräser *Harmony* mit zylindrischem Schaft (Gewindebohrung M8)

D mm	L2 mm	L1 mm	L3* mm	Schaft	BH mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
80	32	95	7,7	25	5,0	2+2	10188490	

DP Profilschaftfräser für Lamello P-System



- Anwendung:** Hochleistungs-Scheibenfräser zum Profalnuten für Verbinder des Lamello P-Systems bei Nesting-Anwendung, zum vertikalen Eintauchen; bohrschneidend
- Werkstoff:** Massivholz und Holzwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** Stationärmaschinen
- Ausführung:** Schaftfräser zur Aufnahme auf Fräsdorn; Große Spanräume sorgen für den sicheren und störungsfreien Abtransport der Späne; Gewindebohrung M6
- Zahn:** DP; Z 2 mit Bohrschneiden. Nicht nachschärfbar, das Profil darf nicht verändert werden
- Vorschubart:** MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Re/Li	Schneid- stoff	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
100,4	7,0	71,3	20	2	re	DP	10243456	

Weitere Werkzeuge für Lamello P-System:

VHW Schaftfräser für Lamello P-System
VHW Durchgangsbohrer
Kreissägeblatt-Aufnahmen
HW Scheibennutfräser für Lamello Zeta
DP Scheibennutfräser für Lamello Zeta

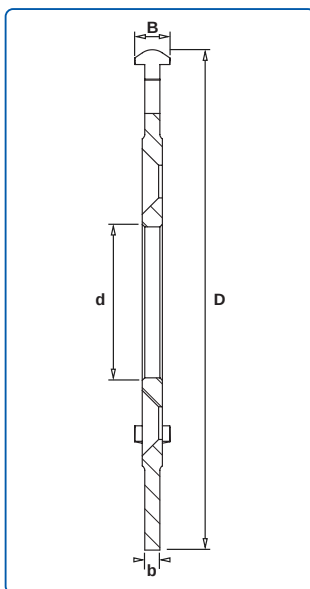
Bestell-Nr. 10243271
Bestell-Nr. 10232068

Bestell-Nr. 9147C.100.03.22
Bestell-Nr. 7147C.100.03.22

Seite 254
Seite 327
Seite 403
blueline Produktprogramm
blueline Produktprogramm



- Anwendung: Hochleistungs-Scheibennutfräser zum Profilenuten für Verbinder des Lamello P-Systems
- Werkstoff: Massivholz und Holzwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Stationärmaschinen
- Ausführung: Scheibenfräser zur Aufnahme auf Kreissägeblatt-Aufnahme. Große Spanräume sorgen für den sicheren und störungsfreien Abtransport der Späne.
- Zahn: DP nicht nachschärfbar, das Profil darf nicht verändert werden
- Vorschubart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	NL	Z	Schneid- stoff	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
100,4	7,0	4,0	30	4/6,6-13,0/48 im UZ und 4/6,6-13,0/48 gegen UZ	3	DP	10221871	

Weitere Varianten zur Aufnahme auf Aggregaten mit anderen Nebenlöchern auf Anfrage lieferbar.

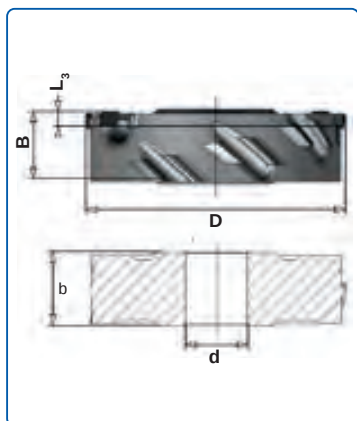
Weitere Werkzeuge für Lamello P-System:

VHW Schaftfräser für Lamello P-System
VHW Durchgangsbohrer
Kreissägeblatt-Aufnahmen
HW Scheibennutfräser für Lamello Zeta
DP Scheibennutfräser für Lamello Zeta

Bestell-Nr. 10243271
Bestell-Nr. 10232068

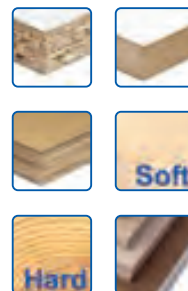
Bestell-Nr. 9147C.100.03.22
Bestell-Nr. 7147C.100.03.22

Seite 254
Seite 327
Seite 403
blueline Produktprogramm
blueline Produktprogramm



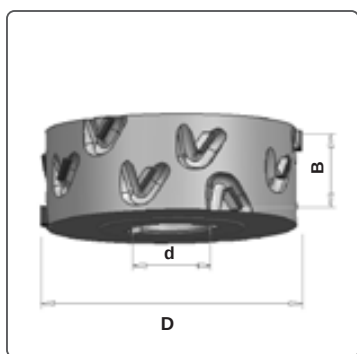
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Bearbeitung der großen Materialvielfalt in Tischlereien
- Bessere Oberflächen im Vergleich zu Wendeplattensystemen
- Günstiger Einstandspreis und günstige Servicekosten
- Fügescneiden für perfekte Ein- und Austrittskanten
- 2 zusätzliche Falzschneiden für ausrissfreie, glatte Falze
- Ausrissfreies Fräsen gegen die angeleimte Kante

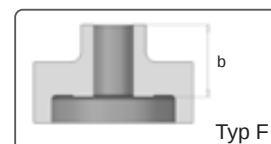
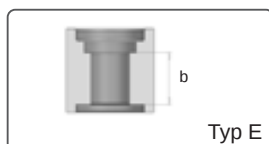
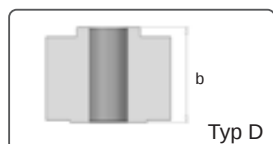
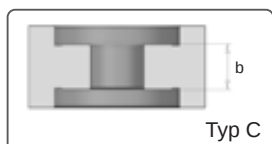


Anwendung:	Zum Falz- und Fügefräsen von Holzwerkstoffen und Massivholz; besonders geeignet für Materialien mit empfindlichen Deckschichten
Werkstoff:	Spanplatte, MDF, Multiplex, Hartholz und Weichholz längs- und stirnseitig sowie Holzwerkstoffplatten
Maschine:	Tischfräsen mit manuellem Vorschub, Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Füge-Falzfräser mit großem wechselseitigem Achswinkel und einer neu entwickelten Falzschneide; spezielle Spanräume im Streamline-Design sorgen für einen störungsfreien Spantransport ohne Mehrfachzerspannung; auch bei Materialien mit großen Spänen; nahezu ausrissfreies Falzen und Fügen auch quer zur Faser
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 3 mm bis zu 4 Standzeiten L3* = positiver Drall, Schneide nach oben ziehend

D mm	B mm	b mm	d mm	L3* mm	Z	BH mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
125	32	35,5	30	7,1	2+2	3,0	re	10181618	
150	32	35,5	50	7,1	2+2	3,0	re	10188529	
150	50	53,5	30	7,1	2+2	3,0	re	10189503	
150	50	53,5	50	7,1	2+2	3,0	re	10190752	

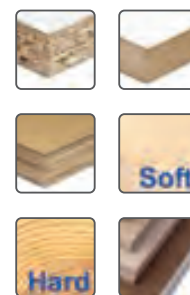


Grundkörpertyp mit Abb. der Nabenlage



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Keine Mehrfachzerspannung
- Extrem hohe Standzeit
- Keine Verstopfung der Spanräume auch bei langspanigen Materialien
- Große Materialvielfalt

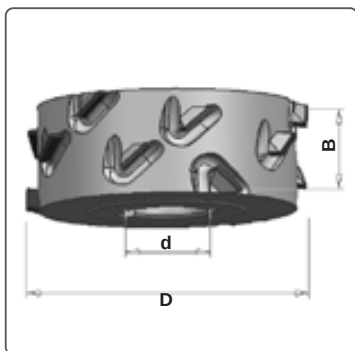


Anwendung:	Zum Formatieren und Fügen von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung; bedingt geeignet für Spanplatten mit geringer Dichte und stirnseitige Bearbeitung von Vollholz
Werkstoff:	Spanplatte, MDF, Multiplex, Hartholz und Weichholz längs sowie Holzwerkstoffplatten
Maschine:	Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Fügefräser mit wechelseitigem Achswinkel zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Fügekanten; V-line-Spanraum Ausführung wahlweise symmetrisch oder asymmetrisch
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 3 mm bis zu 4 Standzeiten Bestückungshöhe 5 mm bis zu 14 Standzeiten
Symmetrische Ausführung:	Einstellung immer auf Werkstückmitte Werkzeug ist im Außendurchmesser leicht konvex Für Links- und Rechtslauf einsetzbar
Asymmetrische Ausführung:	Einstellung immer von der Auflageseite, Werkzeug ist im Außendurchmesser gerade, linke und rechte Ausführung

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	BH mm	Maschine	Typ	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
Bestückungshöhe 3 mm										
60	64	64	25/DKN	2+2	3,0	Felder	C	re	10189632	
60	64	64	25/DKN	2+2	3,0	Felder	C	li	10189633	
70	47	61	25/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	re	10189652	
70	47	61	25/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	li	10189653	
70	54	31	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	E	re	10189639	
70	54	31	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	E	li	10189640	
70	64	41	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	E	re	10189641	
70	64	41	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	E	li	10189642	
85	45	48	30/DKN	3+3	3,0	Ott	A	re	10189607	
85	45	48	30/DKN	3+3	3,0	Ott	A	li	10189608	

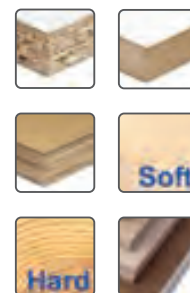
Fortsetzung siehe nächste Seite: DP Fügefräser, Durchmesser 100 ►

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	BH mm	Maschine	Typ	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
100	34	39	30/DKN	3+3	3,0	Brandt	A	re	10189609	
100	34	39	30/DKN	3+3	3,0	Brandt	A	li	10189612	
100	45,5	61	30/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	re	10189630	
100	45,5	61	30/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	li	10189631	
100	48	25	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	C	re	10189620	
100	48	25	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	C	li	10189621	
100	48	40,6	25/DKN	2+2	3,0	Brandt	B	re	10190580	
100	48	40,6	25/DKN	2+2	3,0	Brandt	B	li	10190581	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	3,0	Brandt	B	re	10189618	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	3,0	Brandt	B	li	10189619	
100	63	25	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	C	re	10189643	
100	63	25	30/DKN	2+2	3,0	HolzHer	C	li	10189644	
100	63	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA/Brandt	B	re	10198322	
100	63	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA/Brandt	B	li	10198323	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	re	10189637	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	3,0	Hebrock	D	li	10189638	
125	34	37,6	30/DKN	3+3	3,0	Homag	C	sym	10189662	
125	42	47	30/DKN	3+3	3,0	Biesse	A	sym	10189664	
125	43	40	30/DKN	3+3	3,0	Homag	C	sym	10189663	
125	43	57	30/DKN	3+3	3,0	IMA Advantage	F	re	10190607	
125	43	57	30/DKN	3+3	3,0	IMA Advantage	F	li	10190608	
125	48	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA	B	re	10189650	
125	48	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA	B	li	10189651	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA	B	re	10189648	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	3,0	IMA	B	li	10189649	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	3,0	Homag	C	sym	10189660	
125	63	57	30/DKN	3+3	3,0	IMA Advantage	F	re	10190605	
125	63	57	30/DKN	3+3	3,0	IMA Advantage	F	li	10190606	
Bestückungshöhe 5 mm										
100	45,5	61	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	re	10189656	
100	45,5	61	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	li	10189657	
100	48	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	re	10190794	
100	48	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	li	10190795	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	B	re	10189654	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	B	li	10189655	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	re	10189658	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	li	10189659	

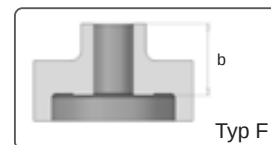
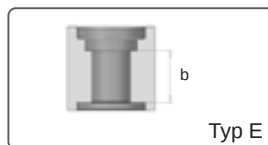
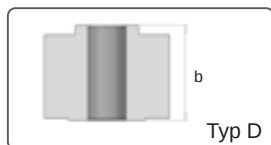
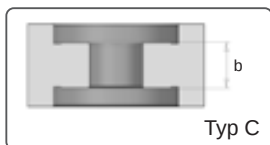
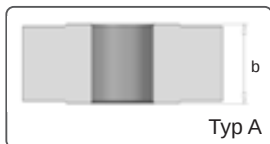


Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Ausrissfreie Kanten an der Deckschicht
- Keine Ausrisse bei Queranleimern
- Für Nullfugen und Lasertechnik geeignet
- Sehr gut für den Einsatz in der Vollholzbearbeitung geeignet
- Keine Mehrfachzerspanung
- Extrem hohe Standzeit
- Keine Verstopfung der Spanräume auch bei langspanigen Materialien
- Große Materialvielfalt



Grundkörpertyp mit Abb. der Nabenlage



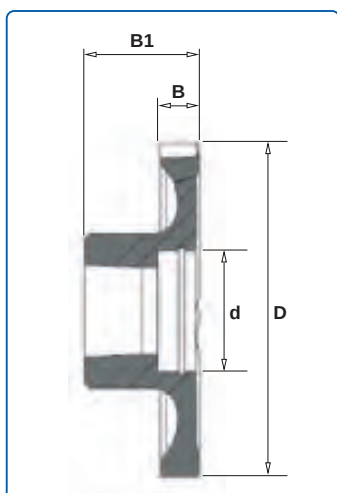
Anwendung:	Zum Formatieren und Fügen von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung; bedingt geeignet für Spanplatten mit geringer Dichte und stirnseitige Bearbeitung von Vollholz
Werkstoff:	Spanplatte, MDF, Multiplex, Hartholz und Weichholz längs und stirnseitig sowie Holzwerkstoffplatten
Maschine:	Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Fügefräser mit extrem großem wechselseitigem Achswinkel zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Fügekanten; V-line-Spanraum Ideal geeignet für Nullfugen und Laser-Kantenanleimtechnik
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 5 mm bis zu 14 Standzeiten
Symmetrische Ausführung:	Einstellung immer auf Werkstückmitte; Werkzeug ist im Außendurchmesser leicht konvex; für Links- und Rechtslauf einsetzbar
Asymmetrische Ausführung:	Einstellung immer von der Auflageseite, Werkzeug ist im Außendurchmesser gerade, linke und rechte Ausführung

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	BH mm	Maschine	Typ	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
60	64	64	25/DKN	2+2	5,0	Felder	C	re	10189678	
60	64	64	25/DKN	2+2	5,0	Felder	C	li	10189679	
70	47	61	25/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	re	10189700	
70	47	61	25/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	li	10189701	
70	54	31	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	E	re	10189682	
70	54	31	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	E	li	10189683	
70	64	41	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	E	re	10189684	
70	64	41	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	E	li	10189685	
85	45	48	30/DKN	3+3	5,0	Ott	A	re	10189666	
85	45	48	30/DKN	3+3	5,0	Ott	A	li	10189667	

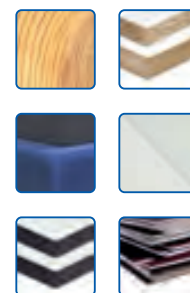
Fortsetzung siehe nächste Seite: DP Fügefräser Harmony, Durchmesser 100 ►

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	BH mm	Maschine	Typ	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
100	34	39	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	A	re	10189669	
100	34	39	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	A	li	10189668	
100	45,5	61	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	re	10189674	
100	45,5	61	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	li	10189675	
100	48	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	re	10189672	
100	48	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	li	10189673	
100	48	40,6	25/DKN	2+2	5,0	Brandt	B	re	10190484	
100	48	40,6	25/DKN	2+2	5,0	Brandt	B	li	10190485	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	B	re	10189671	
100	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	Brandt	B	li	10189670	
100	63	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	re	10189687	
100	63	25	30/DKN	2+2	5,0	HolzHer	C	li	10189686	
100	63	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA/ Brandt	B	re	10190084	
100	63	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA/ Brandt	B	li	10190085	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	re	10189676	
100	65,5	75	30/DKN	2+2	5,0	Hebrock	D	li	10189677	
125	34	37,6	30/DKN	3+3	5,0	Homag	C	sym	10189690	
125	42	47	30/DKN	3+3	5,0	Biesse	A	sym	10189699	
125	43	40	30/DKN	3+3	5,0	Homag	C	sym	10189698	
125	43	57	30/DKN	3+3	5,0	IMA Advantage	F	re	10190745	
125	43	57	30/DKN	3+3	5,0	IMA Advantage	F	li	10190746	
125	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA	B	re	10189697	
125	48	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA	B	li	10189693	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	5,0	Homag	C	sym	10189688	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA	B	re	10189691	
125	63	40,6	30/DKN	3+3	5,0	IMA	B	li	10189692	
125	63	57	30/DKN	3+3	5,0	IMA Advantage	F	re	10190743	
125	63	57	30/DKN	3+3	5,0	IMA Advantage	F	li	10190744	

35020 | DP Kantenbündigfräser *Streamline* mit Achswinkel



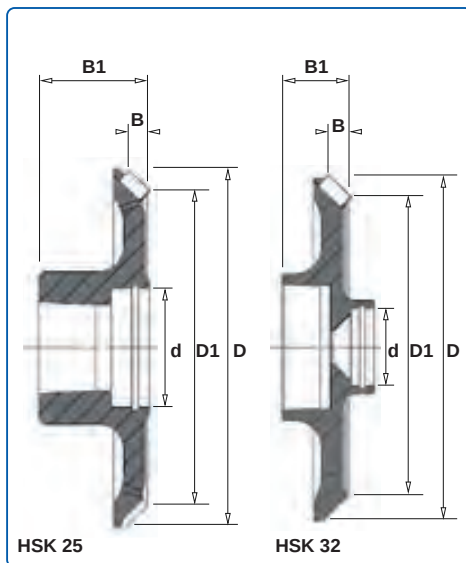
- Anwendung: Zum Fasen
- Werkstoff: Alle Arten von Kantenmaterialien. PVC, PP, ABS, Melamin, Furnier, HPL
- Maschine: IMA, HOMAG Kantenbearbeitungsmaschine
- Ausführung: Bündigfräser mit HSK25/HSK32-Aufnahme und Spannschraube; das Werkzeug hat einen geringen Achswinkel, um das Herunterziehen der Anleimerkanten zu vermeiden; spangeführte Ausführung
- Zahn: DP
- Nachschärfzone: Bestückungshöhe 3 mm; das Werkzeug kann nachgeschärft werden; das Nachschärfen wird jedoch nicht empfohlen, da die Tastrollen nach dem Schärfen mit hohem Zeitaufwand auf den neuen, kleineren Werkzeugdurchmesser eingestellt werden müssen



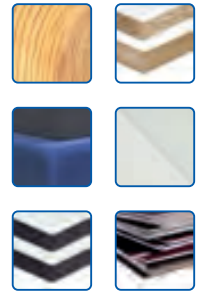
D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	BH mm	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
70	8	23	HSK 25	4	3	24.000	re	10241589	
70	8	23	HSK 25	4	3	24.000	li	10241381	
70	8	23	HSK 25	6	3	24.000	re	10241588	
70	8	23	HSK 25	6	3	24.000	li	10241582	

Ausführung in HW siehe Seite 309.

35020 | DP Kantenfasefräser *Streamline* mit Achswinkel



Anwendung:	Zum Fasen
Werkstoff:	Massivholz, Furnier, PVC, PP, ABS, PMMA, HPL, Melamin, Vollmelamin
Maschine:	IMA, Homag Kantenbearbeitungsmaschine
Ausführung:	Radienfräser mit HSK25/HSK32- Aufnahme und Spannschraube; das Werkzeug hat einen geringen Achswinkel um das Herunterziehen der Anleimerkanten zu vermeiden; Spangeführte Ausführung
Zahn:	DP
Nachschärf- zone:	Bestückungshöhe 3 mm; das Werkzeug kann nachgeschärft werden; das Nachschärfen wird jedoch nicht empfohlen, da die Tastrollen nach dem Schärfen mit hohem Zeitaufwand auf den neuen, kleineren Werkzeugdurchmesser eingestellt werden müssen



HSK 25

D mm	D1- Basismaß	B mm	B1 mm	d mm	Z	BH mm	Fase	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
73	70	6	23	HSK 25	4	3	20°	24.000	re	10241607	
73	70	6	23	HSK 25	4	3	20°	24.000	li	10241590	
73	70	6	23	HSK 25	6	3	20°	24.000	re	10241608	
73	70	6	23	HSK 25	6	3	20°	24.000	li	10241601	
75	70	6	23	HSK 25	4	3	45°	24.000	re	10243286	
75	70	6	23	HSK 25	4	3	45°	24.000	li	10243282	
75	70	6	23	HSK 25	6	3	45°	24.000	re	10243288	
75	70	6	23	HSK 25	6	3	45°	24.000	li	10243285	

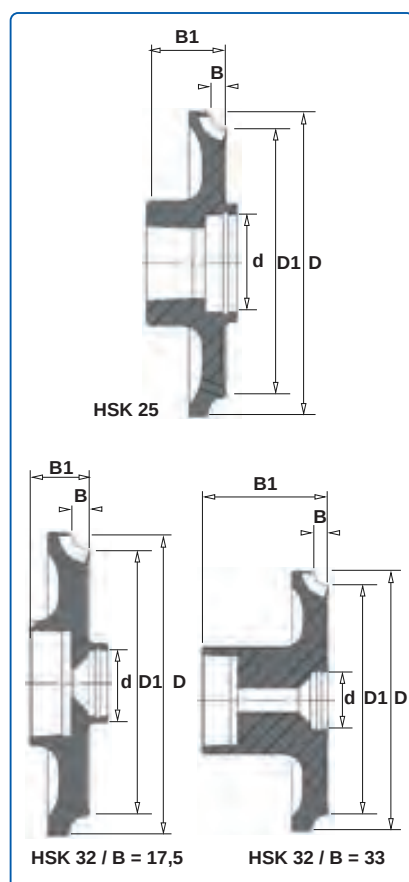
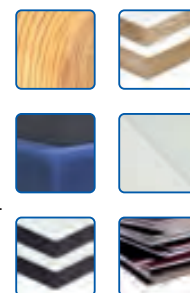
HSK 32 / B1 = 17,5 mm

D mm	D1- Basismaß	B mm	B1 mm	d mm	Z	BH mm	Fase	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
65	62	6	17,5	HSK 32	4	3	20°	24.000	re	10242718	
65	62	6	17,5	HSK 32	4	3	20°	24.000	li	10242712	
65	62	6	17,5	HSK 32	6	3	20°	24.000	re	10242719	
65	62	6	17,5	HSK 32	6	3	20°	24.000	li	10242717	
67	62	6	17,5	HSK 32	4	3	45°	24.000	re	10243293	
67	62	6	17,5	HSK 32	4	3	45°	24.000	li	10243289	
67	62	6	17,5	HSK 32	6	3	45°	24.000	re	10243295	
67	62	6	17,5	HSK 32	6	3	45°	24.000	li	10243292	

HSK 32 / B1 = 33 mm

D mm	D1- Basismaß	B mm	B1 mm	d mm	Z	BH mm	Fase	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
65	62	6	33	HSK 32	4	3	20°	24.000	re	10243304	
65	62	6	33	HSK 32	4	3	20°	24.000	li	10243296	
65	62	6	33	HSK 32	6	3	20°	24.000	re	10243306	
65	62	6	33	HSK 32	6	3	20°	24.000	li	10243302	
67	62	6	33	HSK 32	4	3	45°	24.000	re	10243313	
67	62	6	33	HSK 32	4	3	45°	24.000	li	10243307	
67	62	6	33	HSK 32	6	3	45°	24.000	re	10243315	
67	62	6	33	HSK 32	6	3	45°	24.000	li	10243312	

35020 | DP Kantenabrundfräser *Streamline* mit Achswinkel



- Anwendung:** Zum Feinfräsen und Profilieren von Anleimerkanten auf getasteten Aggregaten
- Werkstoff:** Alle Arten von Kantenmaterialien, PVC, PP, ABS, PMMA, Melamin, Furnier, Vollholz, HPL
- Maschine:** Kantenbearbeitungsmaschinen von IMA, HOMAG
- Ausführung:** Radienfräser mit HSK25/HSK32-Aufnahme und Spannschraube; das Werkzeug hat einen geringen Achswinkel, um das Herunterziehen der Anleimerkanten zu vermeiden; spangeführte Ausführung
- Zahn:** DP
- Nachschärfzone:** Bestückungshöhe 2,5 mm; das Werkzeug kann nachgeschärft werden; das Nachschärfen wird jedoch nicht empfohlen, da die Tastrollen nach dem Schärfen mit hohem Zeitaufwand auf den neuen, kleineren Werkzeugdurchmesser eingestellt werden müssen

HSK 25

D mm	D1- Basismaß	B mm	d mm	Z	BH mm	R	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
79	70	23	HSK 25	4	2,5	1	24.000	re	10243266	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	1	24.000	li	10243260	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	1	24.000	re	10243269	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	1	24.000	li	10243262	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	1,5	24.000	re	10241266	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	1,5	24.000	li	10241037	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	1,5	24.000	re	10241267	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	1,5	24.000	li	10241040	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	2	24.000	re	10241261	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	2	24.000	li	10241028	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	2	24.000	re	10241265	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	2	24.000	li	10241035	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	3	24.000	re	10241269	
79	70	23	HSK 25	4	2,5	3	24.000	li	10241041	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	3	24.000	re	10241270	
79	70	23	HSK 25	6	2,5	3	24.000	li	10241049	

Fortsetzung siehe nächste Seite: DP Kantenabrundfräser *Streamline*, HSK 32 ►

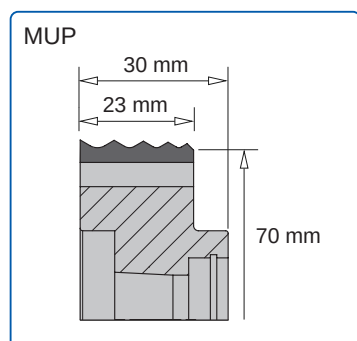
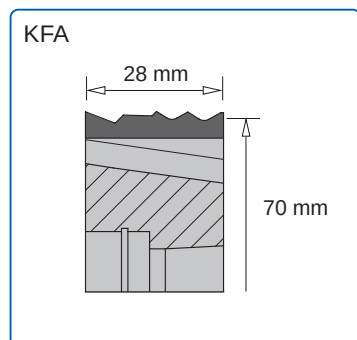
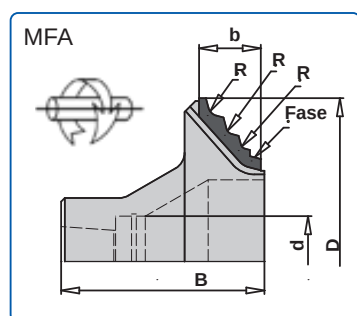
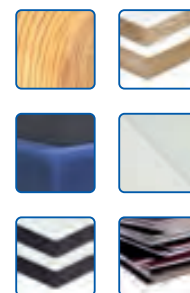
HSK 32 / B = 17,5

D mm	D1- Basismaß	B mm	d mm	Z	BH mm	R	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	1	24.000	re	10243278	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	1	24.000	li	10243275	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	1	24.000	re	10243281	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	1	24.000	li	10243277	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	1,5	24.000	re	10242657	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	1,5	24.000	li	10242578	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	1,5	24.000	re	10242661	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	1,5	24.000	li	10242583	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	2	24.000	re	10242589	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	2	24.000	li	10242542	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	2	24.000	re	10242592	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	2	24.000	li	10242566	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	3	24.000	re	10242708	
70	62	17,5	HSK 32	4	2,5	3	24.000	li	10242585	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	3	24.000	re	10242710	
70	62	17,5	HSK 32	6	2,5	3	24.000	li	10242588	

HSK 32 / B = 33

D mm	D1- Basismaß	B mm	d mm	Z	BH mm	R	n (max) min-1	Re/Li	Bestell Nr.	Preis [PG 03]
70	62	33	HSK 32	4	2,5	1	24.000	re	10243197	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	1	24.000	li	10243184	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	1	24.000	re	10243200	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	1	24.000	li	10243187	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	1,5	24.000	re	10243181	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	1,5	24.000	li	10243178	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	1,5	24.000	re	10243183	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	1,5	24.000	li	10243180	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	2	24.000	re	10243174	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	2	24.000	li	10243163	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	2	24.000	re	10243176	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	2	24.000	li	10243173	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	3	24.000	re	10243230	
70	62	33	HSK 32	4	2,5	3	24.000	li	10243222	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	3	24.000	re	10243234	
70	62	33	HSK 32	6	2,5	3	24.000	li	10243226	

35020 | DP Mehrfach-Radien-Kantenfräser für Durchlaufmaschinen



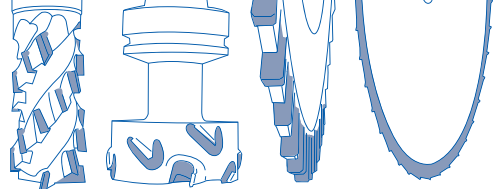
- Anwendung: Zum Feinfräsen und Profilieren von Anleimerkanten auf getasteten Aggregaten
- Werkstoff: Alle Arten von Kantenmaterialien. PVC, PP, ABS, Melamin, Furnier, Vollholz, HPL
- Maschine: IMA Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen KFA und MFA Aggregat
- Ausführung: MFA = gekröpfter Fräser; Spindel horizontal;
KFA = gerader Fräser; geschwenkte Spindel; für Eckenrundungsaggregat; Radienfräser mit mehrfachen Radien und Fase; Radien werden nach Kundenwunsch ausgelegt
MUP = gerader Fräser; geschwenkte Spindel; für Multiprofilaggregat; Radienfräser mit mehrfachen Radien und Fase; Radien werden nach Kundenwunsch ausgelegt
- Zahn: DP
- Nachschärfzone: Bestückungshöhe 3,0 mm;

MFA Fräser

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	BH mm	R	Fase	n (max) min ⁻¹	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
90	56	17	HSK 25	6	3,0	1,0/2,0/3,0	15°	24.000	re	10029541	
90	56	17	HSK 25	6	3,0	1,0/2,0/3,0	15°	24.000	li	10029540	
90	56	17	HSK 25	6	3,0	2,0/3,0	20°	24.000	re	10039580	
90	56	17	HSK 25	6	3,0	2,0/3,0	20°	24.000	li	10039581	

KFA- und MUP-Fräser:

Diese Werkzeuge werden nach den individuellen Kundenanforderungen hinsichtlich Radien und Fase gefertigt.



Zerspaner



Inhalt

Zerspaner

Produktkategorie	Seite
Technische Informationen.....	220-221
Kompaktzerspaner	222-223
Segmentzerspaner.	224-227
Variozerspaner	228-229
Sägen-Segmentzerspaner.....	230-231
Ersatz-Kreissägeblatt	232
Vorritz-Kreissägeblatt	233-235

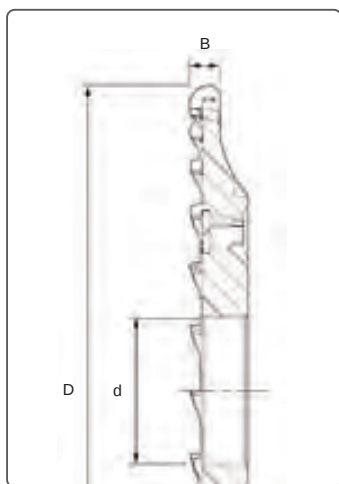




	DP Kompaktzerspaner PowerFeed	DP Kompaktzerspaner Ultra
	NEU 	
Anwendung	Zum Formatieren von beschichteten oder unbeschichteten Plattenwerkstoffen für Möbelteile	Zum Formatieren von beschichteten oder unbeschichteten Plattenwerkstoffen für Möbelteile
Maschine	Doppelendprofiler mit Standard- oder Hydrowelle	Doppelendprofiler mit Standard- oder Hydrowelle
Werkstoff		
OSB-, Span-, MDF-Platten warm	-	-
OSB-Platten	-	+++
Spanplatte mit loser Mittelschicht	+++	++
Spanplatte, Melamin beschichtet	+++	++
Spanplatte, HPL beschichtet	+++	++
Spanplatte, Papier oder Folien beschichtet	+++	+++
Spanplatte mit Furnierüberstand längs	-	+++ mit Hackerschneiden
Spanplatten mit Furnierüberstand quer	-	++
Sperrholzplatten mitlosem Überstand	-	-
MDF beschichtet oder unbeschichtet	+++	++
Vollholz längs	-	+
Vollholz quer	-	+

Segmentzerspaner	Variozerspaner	Sägen-Segmentzerspaner
		
Zum Formatieren von unbeschichteten Plattenwerkstoffen	Zum Formatieren und zur Restzerspanung von Vollholz	Zum Formatieren von beschichteten und unbeschichteten Plattenwerkstoffen bei großer Zerspanungsbreite
Doppelendprofiler	Vielblattsägemaschinen Doppelendprofiler	Doppelendprofiler Vielblattsägemaschinen
+	-	++
+	+	++
++	+	+
+	+	+
-	-	+
-	-	-
-	+	+ mit Splitterholz mit angestellten Segmenten
-	+	+ mit Splitterholz mit angestellten Segmenten
+	-	++
+	+	+
-	++	-
-	+	++ mit angestellten Segmenten

NEU



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Optimierte für die Küchenindustrie
- Schnittbreitenoptimierte Ausführung
- Mit Spanleitfunktion, Späneflug weg vom Material in die Absaugung
- Keine Doppelzerspanung, annähernd staubfreie Werkstückfläche
- Höherer Vorschub trotz geringerer Zähnezahl, durch die neue Gestaltung der Zahn- und Grundkörpergeometrie



Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung; mechanischer Vorschub
Werkstoff:	Spanplatte: 12 - 50 mm MDF: 12 - 40 mm
Maschine:	Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Schmalflächen- und Werkstückkanten Mit Spanleitfunktion: Späne werden weg vom Material in die Absaugung transportiert, dadurch keine Doppelzerspanung und eine annähernd staubfreie Werkstückoberfläche; Standzeitoptimierte Ausführung
Zahn:	DP, bis zu 12x erodierbar
Schnittstellen:	Schnellspannsystem 160 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 130 Zerspaner d= 60 mm Schnellspannsystem 192 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 150 Zerspaner d= 80 mm Standard Zerspanerbuchse d= 35 mm DKN (Homag / IMA) Hydrobuchse d=40 mm 6-Kant
Vorschubgeschwindigkeit:	Z 16 Vorschub bis 30 m/min Z 20 Vorschub bis 45 m/min Z 28 Vorschub bis 60 m/min Z 36 Vorschub bis 80 m/min Z 40 Vorschub bis 100 m/min

D mm	B mm	Z	Re/Li	für S-System 160		für S-System 192		Zerspaner mit Buchse		Zerspaner mit Hydrobuchse	
				Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	9,5	16	li	10250015		10250014		10250022		10250023	
250	9,5	16	re	10250010		10249983		10250012		10250013	
250	9,5	20	li	10250000		10249996		10250008		10250009	
250	9,5	20	re	10249990		10249981		10249994		10249995	
250	9,5	28	li	10249916		10249941		10249950		10249953	
250	9,5	28	re	10249882		10249936		10249938		10249940	
250	9,5	36	li	10249971		10249965		10249977		10249980	
250	9,5	36	re	10249958		10249956		10249963		10249964	
250	9,5	40	li	10251283		10255602		10255608		10255610	
250	9,5	40	re	10251282		10255601		10255609		10255611	
250	12,5	16	li	10249927		10249923		10249930		10249935	
250	12,5	16	re	10249918		10249897		10249921		10249922	
250	12,5	20	li	10249910		10249908		10249915		10249917	
250	12,5	20	re	10249899		10249891		10249903		10249904	
250	12,5	28	li	10249769		10249858		10249861		10249863	
250	12,5	28	re	10249767		10249847		10249851		10249853	
250	12,5	36	li	10249877		10249881		10249889		10249890	
250	12,5	36	re	10249873		10249864		10249870		10249871	
250	12,5	40	li	10255614		10255616		10255617		10255620	
250	12,5	40	re	10255613		10255615		10255618		10255621	

Passende Abdeckstopfen auf Seite 223

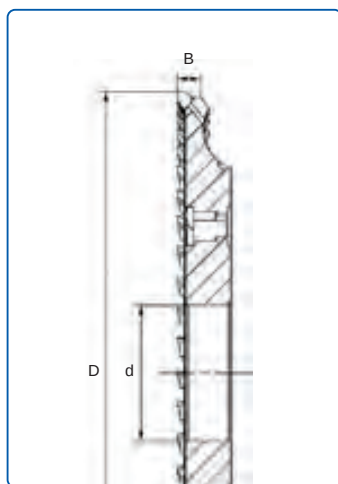


Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Mit Spanleitfunktion
- Späneflug weg vom Material in die Absaugung
- Keine Doppelzerspanung
- Annähernd staubfreie Werkstückoberflächen



Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung
Werkstoff:	Spanplatte; MDF; Holzwerkstoffplatten; gut geeignet auch für Spanplatten mit geringer Dichte
Maschine:	Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
Ausführung:	Mit Spanführung zum Formatieren und zur Herstellung von ausrissfreien Schmalflächenkanten und Werkstückkanten; Ultra Ausführung: Keine Schnittbreitenreduzierung beim Nachschärfen
Zahn:	DP, Bestückungshöhe 6 mm Bis zu 12x erodierbar
Schnittstellen:	Schnellspannsystem 160 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 130 Zerspaner d= 60 mm Schnellspannsystem 192 mit 4 Bajonettaufnahmen, TK 150 Zerspaner d= 80 mm Standard Zerspanerbuchse d= 35 mm DKN (Homag / IMA) Hydrobuchse d=40 mm 6-Kant
Vorschubgeschwindigkeit:	Z 24 Vorschub bis 30 m/min Z 36 Vorschub 36 bis 45 m/min Z 48 Vorschub 48 bis 60 m/min Z 54 Vorschub 54 bis 70 m/min Zerspaner für höhere Vorschübe auf Anfrage



D mm	B mm	Z	Re/Li	für S-System 160		für S-System 192		Zerspaner mit Buchse		Zerspaner mit Hydrobuchse	
				Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	10	24	li	10239421		10239408		10239424		10239426	
250	10	24	re	10239430		10239427		10239433		10239435	
250	10	36	li	10239293		10239284		10239296		10239297	
250	10	36	re	10239303		10239298		10239306		10239307	
250	10	48	li	10239259		10239125		10239271		10239264	
250	10	48	re	10239277		10239273		10239280		10239283	
250	10	54	li	10239436		10239313		10239438		10239451	
250	10	54	re	10239456		10239454		10239460		10239462	



Abdeckstopfen passend für Kompaktzerspaner PowerFeed & Ultra

L mm	B mm	b mm	VE Stück	S-System 160 Bestell-Nr.	Preis [PG 03]	S-System 192 Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
32,3	17,3	3	4			10238640	
38,8	17,3	3,5	4	10239129			

0034 | AKE Segmentzerspaner mit Fixmatic P Schnellspannsystem



Abb.: Ausführung Linkslauf

Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffen
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	Grundkörper aus Stahl mit eingesetzten HW-Schneidsegmenten und HW-Sägeblatt (Flachzahn); geräuscharm; auf Fixmatic P Schnellspannsystem montiert
Zahn:	HW / DP auf Anfrage

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
mit Fixmatic P: D = 147 mm							
205	20	35 DKN	44 / 12	F	li	0034.200.35	
205	20	35 DKN	44 / 12	F	re	0034.200.36	
205	20	40 DKN	44 / 12	F	li	0034.200.42	
205	20	40 DKN	44 / 12	F	re	0034.200.43	
205	20	35 DKN	60 / 12	F	li	0034.201.35	
205	20	35 DKN	60 / 12	F	re	0034.201.36	
205	20	40 DKN	60 / 12	F	li	0034.201.42	
205	20	40 DKN	60 / 12	F	re	0034.201.43	
mit Fixmatic P: D = 192 mm							
255	20	35 DKN	48 / 18	F	li	0034.250.35	
255	20	35 DKN	48 / 18	F	re	0034.250.36	
255	20	40 DKN	48 / 18	F	li	0034.250.42	
255	20	40 DKN	48 / 18	F	re	0034.250.43	
255	20	35 DKN	60 / 18	F	li	0034.251.35	
255	20	35 DKN	60 / 18	F	re	0034.251.36	
255	20	40 DKN	60 / 18	F	li	0034.251.42	
255	20	40 DKN	60 / 18	F	re	0034.251.43	



Zerspaner mit HW Feinschnittsägeblatt

Passend für Fixmatic P Schnellspannsystem

D mm	B mm	d mm	Z	Zahn- form	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
205	20	75	44 / 12	F	li	0034.202.35	
205	20	75	44 / 12	F	re	0034.202.36	
205	20	75	60 / 12	F	li	0034.203.35	
205	20	75	60 / 12	F	re	0034.203.36	
255	20	80	48 / 18	F	li	0034.252.35	
255	20	80	48 / 18	F	re	0034.252.36	
255	20	80	60 / 18	F	li	0034.253.35	
255	20	80	60 / 18	F	re	0034.253.36	



HW Feinschnittsägeblatt [0032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	li	0032.201.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	re	0032.202.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	li	0032.203.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	re	0032.204.01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	li	0032.255.01	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	48	F	re	0032.255.02	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	li	0032.255.03	
255	4,00	2,80	100	6/6/190	60	F	re	0032.255.04	



Fixmatic P-Schnellspannsystem [0038]

D mm	Bezeichnung	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
147	für Zerspaner D=205	35 DKN	0038.147.35	
147	für Zerspaner D=205	40 DKN	0038.147.46	
192	für Zerspaner D=255	35 DKN	0038.192.35	
192	für Zerspaner D=255	40 DKN	0038.192.46	

Weitere Fixmatic P-Schnellspannsysteme auf Seite 419

Ersatzteile Fixmatic P-Schnellspannsystem [0038]

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Pneumatik Spiralschlauch	0038.000.05	



Ersatz Zerspanersegment und Schraube

Bezeichnung	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Segment mit Spanbrecher; mit Gewindestift; Z2; 1 VE (= 12 Stück)	0033.012.01	01	
Gewindestift. 1 VE (= 24 Stück)	0033.024.02	01	
Schraube (Torx) M5x12 SK10 für Sägeblatt 1 VE (= 50 Stück)	0031.050.02	03	
Schraube (Innensechskant) M 8x16	0031.050.05	03	
Schraube (Senkkopf) M 8x12,5	0031.050.06	03	
Torx Schraubendreher T 20 passend für Schraube (Torx) M5	10006041	02	

0033 | AKE Segmentzerspaner mit Flanschbuchse

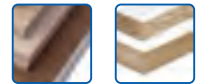


Abb.: Ausführung Linkslauf

Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffen
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	Grundkörper aus Stahl mit eingesetzten HW Schneidsegmenten und HW Sägeblatt (Flachzahn); auf Flanschbuchse montiert
Zahn:	HW / DP auf Anfrage

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
205 / 200	20	35 DKN	44 / 12	F	li	0033.200.31	
205 / 200	20	35 DKN	44 / 12	F	re	0033.200.01	
205 / 200	40	35 DKN	44 / 24	F	li	0033.200.32	
205 / 200	40	35 DKN	44 / 24	F	re	0033.200.02	
205 / 200	60	35 DKN	44 / 36	F	li	0033.200.33	
205 / 200	60	35 DKN	44 / 36	F	re	0033.200.03	
205 / 200	20	35 DKN	60 / 12	F	li	0033.200.41	
205 / 200	20	35 DKN	60 / 12	F	re	0033.200.10	
205 / 200	40	35 DKN	60 / 24	F	li	0033.200.42	
205 / 200	40	35 DKN	60 / 24	F	re	0033.200.12	
205 / 200	60	35 DKN	60 / 36	F	li	0033.200.43	
205 / 200	60	35 DKN	60 / 36	F	re	0033.200.13	
255 / 250	20	35 DKN	48 / 18	F	li	0033.250.31	
255 / 250	20	35 DKN	48 / 18	F	re	0033.250.01	
255 / 250	40	35 DKN	48 / 36	F	li	0033.250.32	
255 / 250	40	35 DKN	48 / 36	F	re	0033.250.02	
255 / 250	60	35 DKN	48 / 54	F	li	0033.250.33	
255 / 250	60	35 DKN	48 / 54	F	re	0033.250.03	
255 / 250	20	35 DKN	60 / 18	F	li	0033.250.41	
255 / 250	20	35 DKN	60 / 18	F	re	0033.250.10	
255 / 250	40	35 DKN	60 / 36	F	li	0033.250.42	
255 / 250	40	35 DKN	60 / 36	F	re	0033.250.12	
255 / 250	60	35 DKN	60 / 54	F	li	0033.250.43	
255 / 250	60	35 DKN	60 / 54	F	re	0033.250.13	



HW Feinschnittsägeblatt [0032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	li	0032.201.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	44	F	re	0032.202.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	li	0032.203.01	
205	4,00	2,80	80	4/6/140	60	F	re	0032.204.01	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	li	0032.251.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	48	F	re	0032.252.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	li	0032.253.02	
255	4,00	2,80	80	6/6/190	60	F	re	0032.254.02	



Zerspaner / Verbreiterung

D mm	B mm	d mm	Z / Seg.	Zahn- form	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
200	18	80	12	F	re	0033.200.05	
200	18	80	12	F	li	0033.200.04	
250	18	80	18	F	re	0033.250.05	
250	18	80	18	F	li	0033.250.04	

Ersatz-Flanschbuchse

D mm	d mm	für Zerspaner Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
115	35 DKN	80	0033.000.02	
115	40 DKN	80	0033.000.01	



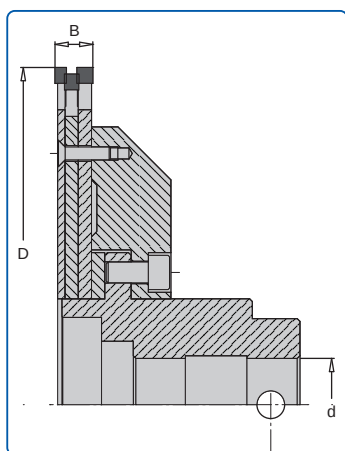
Ersatz Zerspanersegment und Schraube

Bezeichnung	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Segment mit Spanbrecher; mit Gewindestift; Z2; 1 VE (= 12 Stück)	0033.012.01	01	
Gewindestift. 1 VE (= 24 Stück)	0033.024.02	01	
Schraube (Torx) M5x12 SK10 für Sägeblatt; 1 VE (= 50 Stück)	0031.050.02	03	
Schraube (Innensechskant) M 8x16	0031.050.05	03	
Schraube (Senkkopf) M 8x12,5	0031.050.06	03	
Torx Schraubendreher T 20 passend für Schraube (Torx) M5	10006041	02	



Abb.: Ausführung Linkslauf

Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffen; zum Restholzerspanen auf Vielblattkreissägen ohne Aufnahmebuchse
Werkstoff:	Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Vielblattkreissäge
Ausführung:	Grundkörper aus Stahl mit Sägeblatt einseitig spitz mit Achswinkel, für verbesserten Spänetransport; 3-teilig
Zahn:	DP, HW



D mm	B mm	d mm	Z	Zahn- form	Qualität	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
255	14,40	35	48 / 12 / 6	F	DP	li	7033.256.81	
255	14,40	35	48 / 12 / 6	F	DP	re	7033.256.80	
255	14,40	40	48 / 12 / 6	F	HW	li	0033.257.81	
255	14,40	40	48 / 12 / 6	F	HW	re	0033.257.80	
255	14,40	40	48 / 12 / 6	F	DP	li	7033.258.81	
255	14,40	40	48 / 12 / 6	F	DP	re	7033.258.80	
255	14,40	35	48 / 12 / 6	F	HW	li	0033.255.81	
255	14,40	35	48 / 12 / 6	F	HW	re	0033.255.80	
255	14,40	35	60 / 12 / 6	F	DP	li	7033.256.83	
255	14,40	35	60 / 12 / 6	F	DP	re	7033.256.82	
255	14,40	40	60 / 12 / 6	F	HW	li	0033.257.83	
255	14,40	40	60 / 12 / 6	F	HW	re	0033.257.82	
255	14,40	40	60 / 12 / 6	F	DP	li	7033.258.83	
255	14,40	40	60 / 12 / 6	F	DP	re	7033.258.82	
255	14,40	35	60 / 12 / 6	F	HW	li	0033.255.83	
255	14,40	35	60 / 12 / 6	F	HW	re	0033.255.82	



HW Feinschnittsägeblatt [0032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	li	0032.255.81	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	48	E, AW	re	0032.255.80	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	li	0032.255.83	
255	4,00	2,80	30	12/6/190	60	E, AW	re	0032.255.82	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	li	0032.255.85	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	48	E, AW	re	0032.255.84	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	li	0032.255.87	
255	4,00	2,80	80	12/6/190	60	E, AW	re	0032.255.86	

HW Zerspanersägeblatt [0033]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	li	0033.250.81	
250	5,50	5,00	30	12/6/190	12	F, AW	re	0033.250.82	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	li	0033.250.84	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	re	0033.250.86	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	li	0033.255.85	
255	7,00	5,00	30	12/6/190	6	F, AW	re	0033.255.84	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	li	0033.255.89	
255	7,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	re	0033.255.88	

DP Feinschnittsägeblatt [7032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	36	F, AW	li	7032.255.87	
255	4,30	2,80	80	12/5,5/190	36	F, AW	re	7032.255.86	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	48	F, AW	li	7032.255.81	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	48	F, AW	re	7032.255.82	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	60	F, AW	li	7032.255.83	
255	4,30	2,80	80	12/6/190	60	F, AW	re	7032.255.84	

DP Zerspanersägeblatt [7033]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	li	7033.250.81	
250	5,50	5,00	80	12/6/190	12	F, AW	re	7033.250.82	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	li	7033.255.83	
255	6,00	5,00	80	12/6/190	6	F, AW	re	7033.255.84	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	6	F, AW	li	7033.260.85	
260	5,00	4,00	80	12/6/190	6	F, AW	re	7033.260.86	

Flanschbuchse

Passend für Segmentzerspaner, Variozerspaner und Sägen-Segmentzerspaner

D mm	d mm	für Zerspaner Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
115	35 DKN	80	0033.000.02	
115	40 DKN	80	0033.000.01	

0033 | Sägen Segmentzerspaner mit Flanschbuchse



Abb.: Ausführung Linkslauf

Kompatibel:	Leuco * = ebenfalls passend für AKE-System
Anwendung:	Zum Formatieren von Holzwerkstoffen mit Ritzen, Zerspanen und Doppelzerspanen
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	Zerspaner mit Grundkörper aus Stahl mit eingesetzten HW Segmenten mit Achswinkel für optimierten Spanablauf; mit HW Sägeblatt (Flachzahn)
Zahn:	HW

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	18	35 DKN	48 + 6x4	F	li	0033.251.31	
250	18	35 DKN	48 + 6x4	F	re	0033.251.01	
250	18	40 DKN	48 + 6x4	F	li	0033.252.41	
250	18	40 DKN	48 + 6x4	F	re	0033.252.10	

Aufbauzerspaner zur Vergrößerung der Schnittbreite auf 36 mm

Mit HW Segmenten

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	18	80	6x4	F	li	0033.249.00	
250	18	80	6x4	F	re	0033.249.01	

Mit Bajonettaufnahmen für Fixmatic P Schnellspannsystem D 192 mm

Mit HW Segmenten und HW Feinschnittsägeblatt

D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
250	18	80	48 + 6x4	F	li	0033.249.20	
250	18	80	48 + 6x4	F	re	0033.249.21	
250	18	80	72 + 6x4	F	li	0033.249.24	
250	18	80	72 + 6x4	F	re	0033.249.25	

Flanschbuchse

Passend für Segmentzerspaner, Variozerspaner und Sägen-Segmentzerspaner

D mm	d mm	für Zerspaner Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
115	35 DKN	80	0033.000.02	
115	40 DKN	80	0033.000.01	

1) = ebenfalls passend für AKE-System



HW Feinschnittsägeblatt [0032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	li	0032.201.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	44/40	F	re	0032.202.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	li	0032.203.40	
	200	4,00	2,80	80	4/6/140	64/60	F	re	0032.204.40	
	220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	li	0032.221.41	
	220	4,00	2,80	80	6/6/154	60	F, AW	re	0032.222.41	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	li	0032.250.08	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	54/48	F	re	0032.250.09	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	li	0032.251.80	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200	78/72	F	re	0032.250.80	
1)	250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	li	0032.251.10	
1)	250	4,00	2,80	100	6/6/200	78/72	F	re	0032.250.10	
	255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	li	0032.255.41	
	255	4,00	2,80	100	6/6/200	54/48	F	re	0032.256.41	
	255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	li	0032.257.41	
	255	4,00	2,80	80	6/6/200	60/54	F	re	0032.258.41	

DP Feinschnittsägeblatt [7032]

10,5 mm angesenkt (li = oben gegen UZ, re = oben im UZ)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahn- form	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
1)	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	36	F, AW	li	7032.250.07	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	36	F, AW	re	7032.250.08	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	54/48	F, AW	li	7032.250.09	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	54/48	F, AW	re	7032.250.11	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	66/60	F, AW	li	7032.250.21	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6,5/200 6/16/188	66/60	F, AW	re	7032.250.22	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	78/72	F, AW	li	7032.250.23	
1)	250	4,00	2,80	80	6/6/200 6/16/188	78/72	F, AW	re	7032.250.24	



Ersatz Zerspanersegment für Sägen Segmentzerspaner

	D mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
1)	200	4	F		0452.000.04	
1)	200/250	4	F, AW	li	0452.002.04	
1)	200/250	4	F, AW	re	0452.001.04	
	250	4	F		0452.000.07	
	250	4	ungeschliffen	li	0452.012.04	
	250	4	ungeschliffen	re	0452.011.04	
	300	8	F	li	0453.002.08	
	300	8	F	re	0453.001.08	
	300	10	F	li	0453.002.20	
	300	10	F	re	0453.001.20	
	350/430	8	F	li	0453.502.08	
	350/430	8	F	re	0453.501.08	
	350/430	10	F	li	0453.502.10	
	350/430	10	F	re	0453.501.10	

0032 | Ersatz-Kreissägeblatt Unverbohrt



Ersatz-HW-Sägeblatt, unverbohrt

Für universelle Anwendung bei Fremdfabrikat. Für Verbohrungen und Aussparungen bitte Zerspanertyp und Fabrikat angeben.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
205	4,00	2,80	80	44	F	0032.202.00	
205	4,00	2,80	80	60	F	0032.204.00	
210	4,00	2,80	80	44	F	0032.212.00	
210	4,00	2,80	80	60	F	0032.214.00	
255	4,00	2,80	80	48	F	0032.252.00	
255	4,00	2,80	80	60	F	0032.254.00	
260	4,00	2,80	80	48	F	0032.266.00	
260	4,00	2,80	80	60	F	0032.268.00	
260	4,00	2,80	80	72	F	0032.260.10	



Abb.: Ausführung Linkslauf

Anwendung:	Zum Vorritzen im Gleichlauf zur Herstellung ausrissfreier Kanten
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	Ritzsägeblatt mit Flanschbuchse Passend für Homag, IMA, Torwegge
Zahn:	HW, DP



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
180	3,20	2,20	30 DKN	42	F	li	0031.751.14	
180	3,20	2,20	30 DKN	42	F	re	0031.751.15	
180	3,20	2,20	30 DKN	54	F	li	0031.750.14	
180	3,20	2,20	30 DKN	54	F	re	0031.750.15	

Ersatz-HW- und DP-Sägeblatt

DP Bestückungshöhe 5 mm. Passend für Ritzsägeblatt mit Flanschbuchse.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Qualität	Re / Li	Bestell-Nr.	PG	Preis
180	3,20	2,20	65	36	F	DP	li	7030.180.10	03	
180	3,20	2,20	65	36	F	DP	re	7030.180.11	03	
180	3,20	2,20	65	42	F	HW	li	0030.180.08	01	
180	3,20	2,20	65	42	F	HW	re	0030.180.09	01	
180	3,20	2,20	65	42	F	DP	li	7030.180.08	03	
180	3,20	2,20	65	42	F	DP	re	7030.180.09	03	
180	3,20	2,20	65	48	F	DP	li	7030.180.06	03	
180	3,20	2,20	65	48	F	DP	re	7030.180.07	03	
180	3,20	2,20	65	54	F	HW	li	0030.180.06	01	
180	3,20	2,20	65	54	F	HW	re	0030.180.07	01	

Flanschbuchse

Passend für Ritzsägeblatt

D mm	d mm	für Zerspaner Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
108	30 DKN	65	0031.000.14	

Ersatz-Schraube

Bezeichnung	Bestell-Nr.	PG	Preis
Schraube (Torx) M5x12 SK9 für Sägeblatt. 1VE (= 50 Stück)	0031.050.01	03	
Schraube (Torx) M5x12 SK10 für Sägeblatt. 1VE (= 50 Stück)	0031.050.02	03	
Griffschlüssel T 20 für Schraube (Torx) M5	10006041	02	

0038 | Vorritz-Kreissägeblatt

Ritzsägeblatt mit Fixmatic P Schnellspannsystem



Abb.: Ausführung Linkslauf

Anwendung:	Zum Vorritzen im Gleichlauf zur Herstellung ausrissfreier Kanten
Werkstoff:	Holzwerkstoff roh und beschichtet
Maschine:	Doppelendprofiler, Kantenanleimer
Ausführung:	Ritzsägeblatt mit Fixmatic P Schnellspannsystem und Klemmflansch
Zahn:	HW

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
180	3,20	2,20	30 DKN	30	F	li	0038.180.31	
180	3,20	2,20	30 DKN	30	F	re	0038.180.32	
180	3,20	2,20	30 DKN	42	F	li	0038.181.31	
180	3,20	2,20	30 DKN	42	F	re	0038.181.32	
180	3,20	2,20	30 DKN	54	F	li	0038.182.31	
180	3,20	2,20	30 DKN	54	F	re	0038.182.32	
200	3,20	2,20	30 DKN	48	F	li	0038.200.31	
200	3,20	2,20	30 DKN	48	F	re	0038.200.32	
200	3,20	2,20	30 DKN	60	F	li	0038.201.31	
200	3,20	2,20	30 DKN	60	F	re	0038.201.32	

Fixmatic P-Schnellspannsystem

Passend für Ritzsägeblatt für Fixmatic P-Schnellspannsystem

D mm	d mm	für Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
110	30 DKN	50	0038.110.30	

Klemmflansch

Passend für Fixmatic P-Schnellspannsystem

D mm	d mm	für Bohrung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
110	zwischen Klemmflansch (innen)	re od. li	0038.110.49	
110	vor Klemmflansch (außen)	li	0038.110.51	
110	vor Klemmflansch (außen)	re	0038.110.52	

0030 | Vorritz Kreissägeblatt Ersatz Ritzsägeblatt



Anwendung: Zum Vorritzen und Formatieren
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet
 Maschine: Doppelendprofiler, Kantenanleimer
 Ausführung: ¹⁾ = Passend für AKE- / Leuco-Schnellspannsystem.
 Zahngeometrien können nach Kundenwunsch optimiert werden
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Vorschubart: MEC

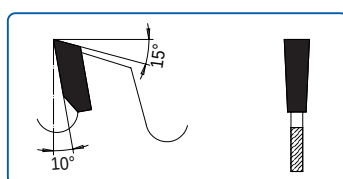


Abb.: Flachzahn (F)

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
	150	3,20	2,20	30		30	F	0030.150.30	
	150	3,20	2,20	30		48	F	0030.150.31	
	180	3,20	2,20	30		30	F	0030.180.34	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	30	F	0030.180.51	
	180	3,20	2,20	30		42	F	0030.180.33	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	42	F	0030.180.50	
	180	3,20	2,20	30		54	F	0030.180.31	
¹⁾	180	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	54	F	0030.180.52	
	200	3,20	2,20	30		36	F	0030.200.30	
	200	3,20	2,20	30		48	F	0030.200.31	
¹⁾	200	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	48	F	0030.200.51	
	200	3,20	2,20	30		60	F	0030.200.33	
¹⁾	200	3,20	2,20	50	3/22/80 3/6/80	60	F	0030.200.53	
	255	3,20	2,20	30		60	F	0030.255.31	
	305	3,20	2,20	30		54	F	0030.305.31	

Ersatz Ritzsägeblatt für Flanschbuchse. Passend für Homag, IMA, Torwegge.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zahnform	Re / Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
180	3,20	2,20	65	42	F	li	0030.180.08	
180	3,20	2,20	65	42	F	re	0030.180.09	
180	3,20	2,20	65	54	F	li	0030.180.06	
180	3,20	2,20	65	54	F	re	0030.180.07	

Kundendaten:

Firmenname:

Kundennummer: _____

Ansprechpartner: _____

PLZ - Ort:

Best.- od. Kommissionsnummer: _____

Werkstoffdaten:

- ☐ Weichholz ☐ Leimholz
☐ Hartholz ☐ MDF
☐ Spanplatte ☐ OSB
☐ Sonstiges: _____

Holzstärke: _____ in mm

Beschichtungsart:

- ☐ Melamin ☐ Papier
☐ Hochglanzfolie ☐ ohne
☐ Lack ☐ HPL
☐ Lack Hochglanz ☐ _____

Deckschicht-Überstand: _____ in mm

Zerspanerpositionierung:

☐ Gleichlauf ☐ Gegenlauf

☐ oben rechte Maschinenseite



☐ unten

☐ oben links Maschinenseite



☐ unten

Maschinendaten:

Hersteller:

Masch.-Nr.:

Vorschub m/min längs:

Vorschub m/min quer:

Drehzahl U/min:

Werkzeugdaten:

Großer Ø: _____
 Zähnezahl.: _____
 Schnittbreite: _____
 Bohrung: _____

Schnittstelle:

- ☐ Schnellspan-System
☐ Hydro 6-Kant
☐ DKN Maß: _____ in mm
☐ Standard-Buchse 35 mm DKN
☐ Standard-Buchse 40 mm DKN

Schneidenqualität:

☐ HW ☐ DP

Stückzahl: linkslauf
 rechtslauf

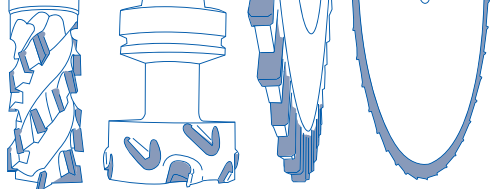
Zerspaner Typ:

☐ Kompakt-Ultra ☐ Segment ☐ Sägen-Segment ☐ Vario

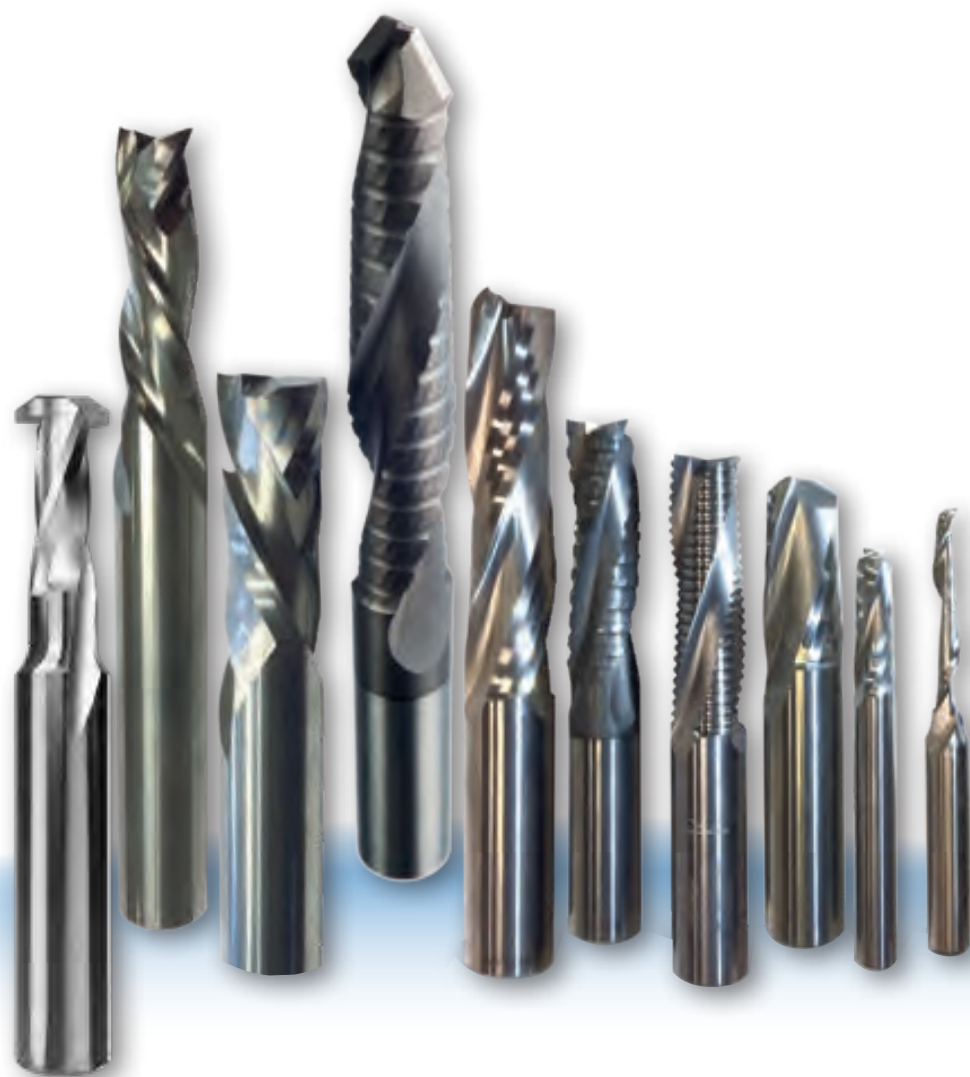
Skizze / sonstiger Vermerk: ☐ vorhandene Zeichnungen bitte im .dxf-Format an cad@ake.de

☐ Holzmuster (wenn möglich bitte mit einsenden)





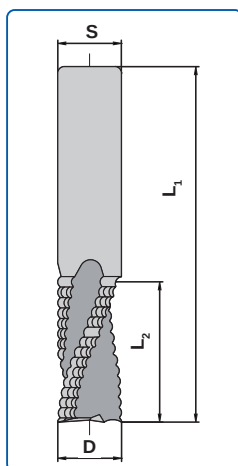
Schaftfräser



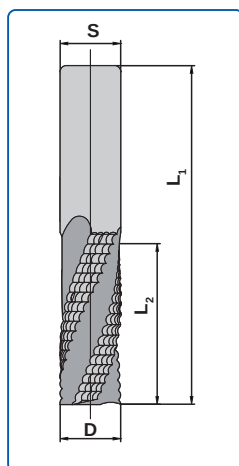
Inhalt

Schaftfräser

Produktkategorie	Seite
VHW Schrappfräser.....	240-242
VHW Schlosskastenfräser.....	243
VHW Schrapp- Schlichtfräser.....	244-246
VHW Schlichtfräser	247-251
VHW Nestingfräser.....	252
VHW / HS Kopierfräser.....	253
VHW Schaftfräser für Lamello P-System	254
HW / WP Bündigfräser	255-258
WP Nut- und Planfräser.....	259, 288-289
WP Messerkopf.	260-261
HW Nutfräser.....	262-269
WP Foldingfräser.....	270
WP Gratfräser.....	271
VHW Nut-Oberfräser	272
WP Nut- u. Schaftfräser.....	273-277
WP Schlosskastenfräser	278
HW Abrundfräser	279-284
WP Profilfräser	285-287
WP Planfräser	288-289
HS Wasserschlitzfräser	290



Rechtslauf Rechtsdrill
(positiv) - Z2



Rechtslauf Rechtsdrill
(positiv) - Z3

- Anwendung: Vorformatieren
Ausführung: Vollhartmetall-Schruppfräser mit Spiralschneiden und Schruppverzahnung im Schneidenbereich
Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart: MEC

Rechtslauf Rechtsdrill (positiv) - Z2

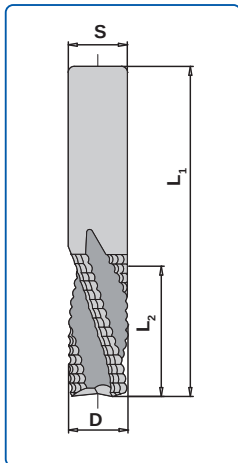
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6	20	60	6	2	10107183	
8	25	80	8	2	10018734	
10	30	75	10	2	10014613	
12	42	90	12	2	10014614	
14	35	80	14	2	10014615	
16	35	90	16	2	10014616	
16	55	110	16	2	10014617	
18	55	115	18	2	10014618	
20	55	115	20	2	10014619	

Rechtslauf Rechtsdrill (positiv) - Z3

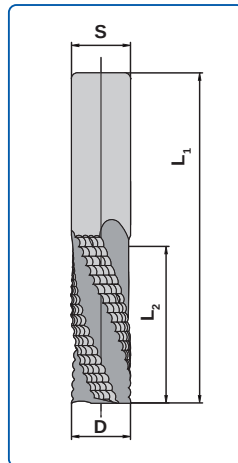
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	42	90	12	3	10014620	
14	35	90	14	3	10014621	
14	55	110	14	3	10014622	
16	35	90	16	3	10014623	
16	55	110	16	3	10014624	
18	55	115	18	3	10014625	
18	55	135	25	3	10014630	
20	55	115	20	3	10014626	
20	60	120	20	3	10014628	
20	75	135	20	3	10014627	
20	90	155	20	3	10014631	
25	100	155	25	3	10014686	

¹⁾ mit aufgelötetem Schaft

Andere Abmessungen und Sonderausführungen, z.B. mit Stirnradius, auf Anfrage lieferbar



Rechtslauf Linksdrall
(negativ) - Z2



Linksslauf Linksdrall
(positiv) - Z3

Anwendung:	Vorformatieren
Ausführung:	Vollhartmetall-Schruppfräser mit Spiralschneiden und Schruppverzahnung im Schneidenbereich
Werkstoff:	Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine:	Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart:	MEC

Rechtslauf Linksdrall (negativ) - Z2

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	30	75	10	2	10014632	
16	55	110	16	2	10014633	

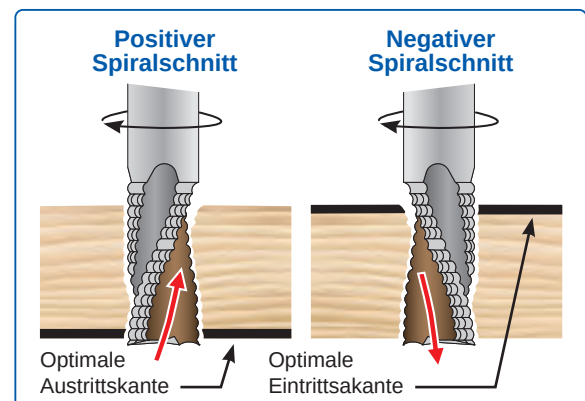
Rechtslauf Linksdrall (negativ) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	42	90	12	3	10014635	
14	35	90	14	3	10014636	
16	35	90	16	3	10014638	
16	55	110	16	3	10014639	
18	55	115	18	3	10014640	
20	55	115	20	3	10014641	

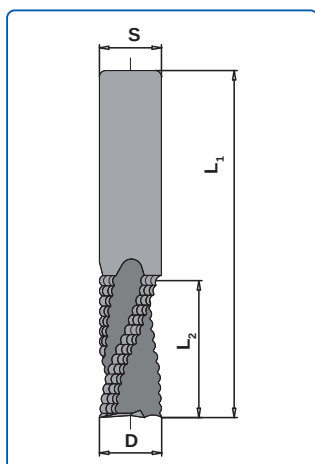
Linksslauf Linksdrall (positiv) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
20	55	115	20	3	10017301	

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar



43070 | VHW Schruppfräser PLT-Beschichtung



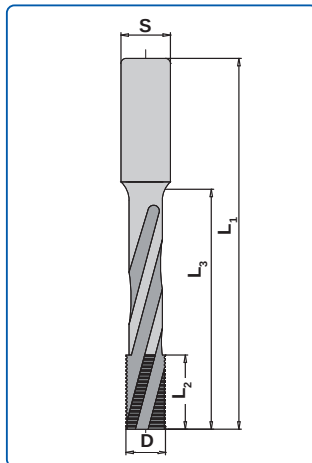
Anwendung: Vorformatieren
 Ausführung: Vollhartmetall-Schruppfräser mit Spiralschneiden und Schruppverzahnung im Schneidenbereich; spezielle PLT Beschichtung zur Verlängerung der Standzeit
 Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
 Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MEC

Rechtslauf Rechtsdrall (positiv) - Z2

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	25	80	8	2	10153902	

Rechtslauf Rechtsdrall (positiv) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	42	90	12	3	10153911	
14	55	110	14	3	10153912	
16	55	110	16	3	10153913	
20	60	120	20	3	10153914	



- Anwendung: Herstellung von Schlosskastenfräsungen
- Ausführung: Vollhartmetall-Schruppräser mit abgesetztem Schaft; Schruppverzahnung im Schneidenbereich sorgt für einen leichten Schnitt und der spiralförmige Spanraum für eine gute Spanabfuhr
- Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

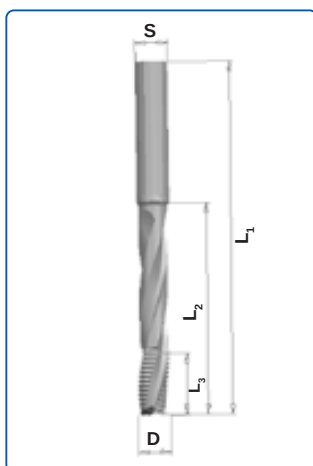
D mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
14	15	110	155	14	2	10014558	
16	25	130	175	16	2	10014559	
18	25	130	175	18	2	10014560	
16	30	115	170	16	3	10014561	
16	30	112	175	20	3	10014562	
18	30	115	170	20	3	10014563	

WP Schlosskastenfräser siehe Seite 278

Vollholz: Zustellung bis zu 8 mm / Hub
Spanplatte: Zustellung bis 15 mm / Hub
Vf 10 - 18 m/min

Hinweis: Weldonspannflächen können auftragsbezogen angebracht werden
Bitte Maschinen- oder Aggregattyp mitteilen

43070 | VHW Schrapp-Schlichtfräser - *smartline* für Schlosskastenfräsungen, PLT-Beschichtung



- Anwendung: Herstellung von Schlosskastenfräsungen
- Ausführung: Vollhartmetall-Fräser mit neuer Schrapp-Schlicht-Verzahnung und PLT-Beschichtung; die neue Verzahnung vermindert den Schnittdruck gegenüber einer Schlichtfräsergeometrie erheblich; dabei zeichnet der Fräser gegenüber einer Schrappverzahnung deutlich weniger ab; die PLT-Beschichtung erhöht dabei die Standzeit wesentlich, wobei gleichzeitig die Reibung minimiert wird; der Vorschub als auch die Gesamtleistung kann dadurch deutlich gesteigert werden
- Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

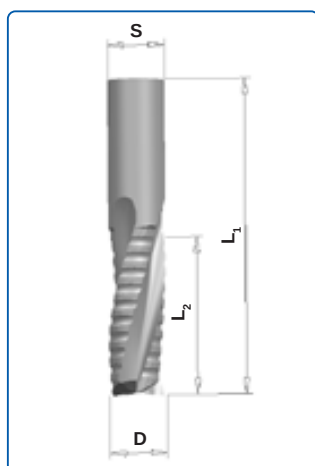
D mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	30	95	170	16x50	3	10190167	
16	30	115	175	16x50	3	10190168	
16	30	115	175	20x50	3	10190169	

WP Schlosskastenfräser siehe Seite 278

Vollholz: Zustellung bis zu 8 mm / Hub
Spanplatte: Zustellung bis 15 mm / Hub
Vf 10 - 18 m/min

Hinweis: Weldonspanflächen können auftragsbezogen angebracht werden
Bitte Maschinen- oder Aggregattyp mitteilen

43070 | VHW Schrupp-Schlichtfräser - *smartline* für Druckerloch- und Schlosszylinder, PLT-Beschichtung



- Anwendung: Trenn- und Formatfräsen
- Ausführung: Vollhartmetall-Fräser mit neuer Schrupp-Schlicht Verzahnung und PLT Beschichtung; die neue Verzahnung vermindert den Schnittdruck gegenüber einer Schlichtfräser-geometrie erheblich; dabei zeichnet der Fräser gegenüber einer Schruppverzahnung deutlich weniger ab; die PLT-Beschichtung erhöht dabei die Standzeit wesentlich, wobei gleichzeitig die Reibung minimiert wird; der Vorschub als auch die Gesamtleistung kann dadurch deutlich gesteigert werden
- Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

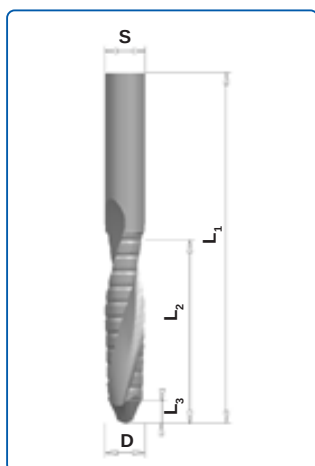
Kurze Ausführung

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	25	70	10x40	2	10190153	
12	25	70	12x40	2	10190154	
12	25	70	12x40	3	10190155	
18	50	115	18x50	3	10190156	
20	50	115	20x50	3	10190157	

Lange Ausführung

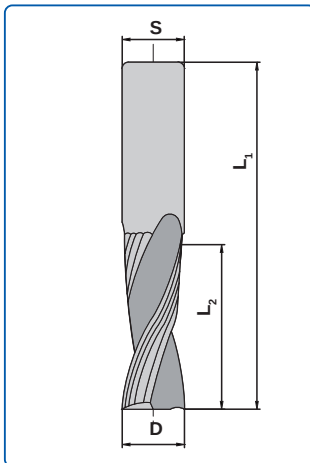
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	25	80	8x40	2	10190163	
12	42	90	12x40	3	10190164	
16	55	115	16x50	3	10190165	
20	75	135	20x50	3	10190166	

43070 | VHW Schrapp-Schlichtfräser - *smartline* für Drücker- und Spionloch, PLT-Beschichtung



- Anwendung: Herstellung von Spionloch und Drückerlochfräsungen
- Ausführung: Vollhartmetall-Fräser mit neuer Schrapp-Schlicht-Verzahnung und PLT-Beschichtung; die neue Verzahnung vermindert den Schnittdruck gegenüber einer Schlichtfräsergeometrie erheblich; dabei zeichnet der Fräser gegenüber einer Schrappverzahnung deutlich weniger ab; die PLT-Beschichtung erhöht dabei die Standzeit wesentlich, wobei gleichzeitig die Reibung minimiert wird; der Vorschub als auch die Gesamtleistung kann dadurch deutlich gesteigert werden
- Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

D mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	4	75	120	12x40	2	10190171	
16	9	73	140	16x50	2	10190172	
16	9	105	170	16x50	2	10190173	



Anwendung: Fertigbearbeiten
(Schlichtbearbeitung) bei hoher Zerspanungsleistung

Ausführung: Vollhartmetall-Schlichtfräser mit Spiralschneiden

Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe

Maschine: CNC Maschine

Vorschubart: MEC

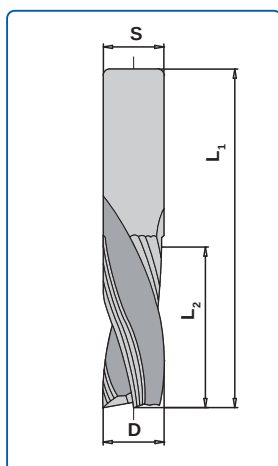
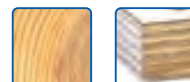
Rechtslauf Rechtsdrill (positiv) - Z2

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	18	50	5	2	10015649	
6	20	60	6	2	10014978	
8	25	80	8	2	10014579	
8	32	80	8	2	10014580	
10	30	75	10	2	10014581	
12	42	90	12	2	10014582	
14	35	80	14	2	10014583	
14	50	100	14	2	10014584	
16	35	90	16	2	10014585	
16	55	110	16	2	10014586	
18	55	115	18	2	10014587	
20	55	115	20	2	10014588	

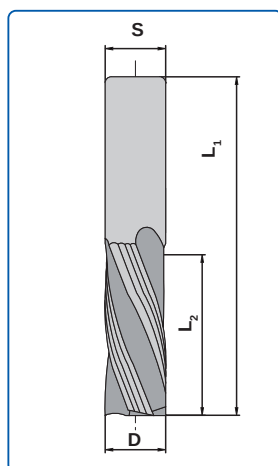
Rechtslauf Rechtsdrill (positiv) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	42	90	12	3	10014589	
14	35	90	14	3	10014590	
14	55	110	14	3	10014591	
16	35	90	16	3	10014592	
16	55	110	16	3	10014593	
18	55	115	18	3	10014594	
20	55	115	20	3	10014595	
20	60	120	20	3	10014597	
20	75	135	20	3	10014596	
20	90	155	20	3	10014598	

Andere Abmessungen wie z.B. mit Stirnradius auf Anfrage lieferbar



Rechtslauf Linksdrall
(negativ) - Z2



Linkslauf Linksdrall
(positiv) - Z3

Anwendung: Fertigbearbeiten
(Schlichtbearbeitung) bei
hoher Zerspanungsleistung

Ausführung: Vollhartmetall-Schlichtfräser
mit Spiralschneiden

Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe

Maschine: CNC Maschine

Vorschubart: MEC

Rechtslauf Linksdrall (negativ) - Z2

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	25	80	8	2	10014599	
10	30	75	10	2	10014600	
12	42	90	12	2	10014601	
16	55	110	16	2	10014602	
20	50	100	20	2	10014604	

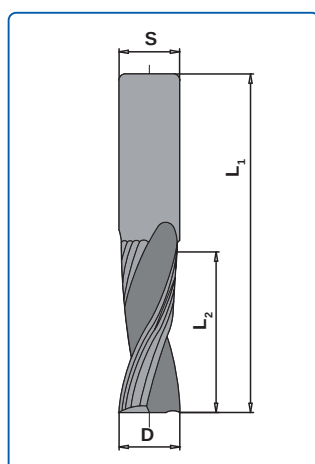
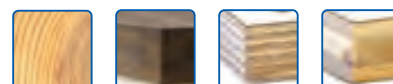
Rechtslauf Linksdrall (negativ) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	42	90	12	3	10014605	
14	35	80	14	3	10014606	
14	55	100	14	3	10014607	
16	35	90	16	3	10014608	
16	55	110	16	3	10014609	
18	35	80	18	3	10014610	
18	55	115	18	3	10014611	
20	55	115	20	3	10014612	

Linkslauf Linksdrall (positiv) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
20	55	115	20	3	10014866	

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar



- Anwendung: Fertigbearbeiten (Schlichtbearbeitung) bei hoher Zerspanungsleistung
- Ausführung: Vollhartmetall Schlichtfräser mit Spiralschneiden; spezielle PLT Beschichtung zur Verlängerung der Standzeit
- Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

Rechtslauf Rechtsdrall (positiv) - Z2

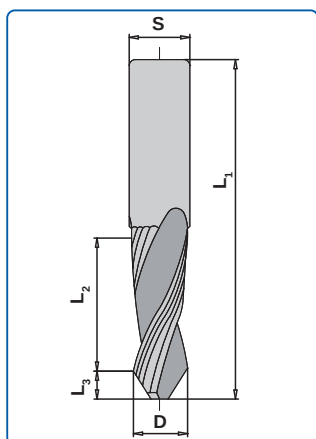
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	32	80	8	2	10153916	
10	30	75	10	2	10153917	

Rechtslauf Rechtsdrall (positiv) - Z3

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	55	110	16	3	10153918	
20	60	120	20	3	10153920	

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

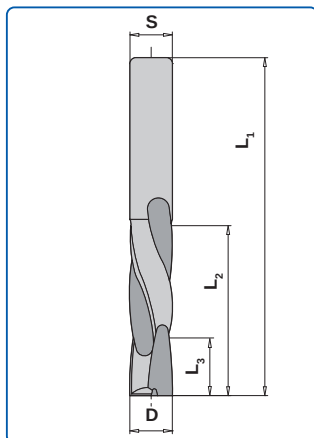
43070 | VHW Bohrschlichtfräser für Drücker- und Spionloch



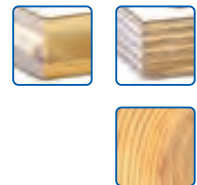
- Anwendung: Herstellung von Spionloch und Drückerlochfräsungen
Spionloch und Drückerlochfräsungen werden durch Einbohren oder spiraliges Eintauchen hergestellt
- Ausführung: Vollhartmetall-Schlichtfräser mit Dachformspitze
- Werkstoff: Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung; duroplastische Kunststoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

D mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	9	60	110	12	2	10027500	
14	8	42	100	14	2	10014564	
16	9	51	120	16	2	10014565	
16	9	73	140	16	2	10014566	

43070 | VHW Schlichtfräser mit wechselseitigem Drall, Rechtslauf, ohne PLT-Beschichtung



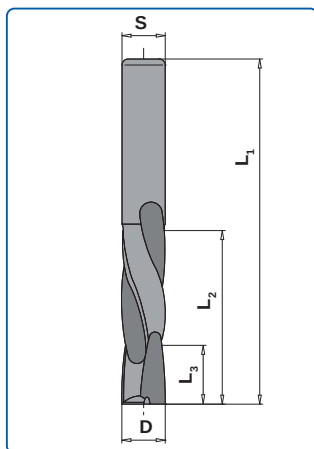
- Anwendung: | Formatieren und ausrissfreies Fertigbearbeiten von beidseitig sichtbaren Werkstückkanten
- Ausführung: | Vollhartmetall Schlichtfräser mit wechselseitigen Spiralschneiden
- Werkstoff: | Holz- und Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: | Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: | MEC



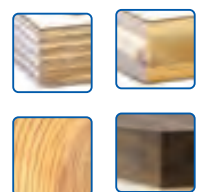
D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	22	80	11,0	8	2+2	10014570	
10	32	80	12,3	10	2+2	10014571	
12	42	100	15,0	12	2+2	10014572	
14	52	110	15,0	14	2+2	10022674	
16	42	105	15,0	16	2+2	10022676	
16	52	115	15,0	16	2+2	10022678	
18	52	125	15,0	18	2+2	10022680	
20	52	125	15,0	20	2+2	10022681	
20	72	145	15,0	20	2+2	10022683	

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

43070 | VHW Schlichtfräser mit wechselseitigem Drall, Rechtslauf, mit PLT-Beschichtung



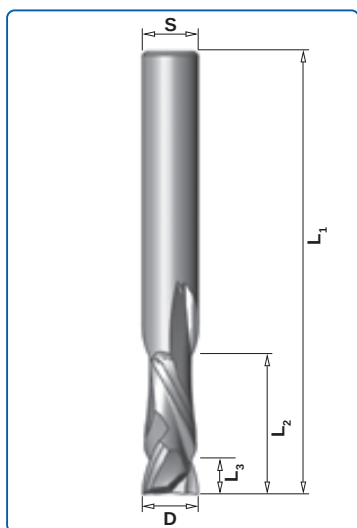
- Anwendung: | Formatieren und ausrissfreies Fertigbearbeiten von beidseitig sichtbaren Werkstückkanten
- Ausführung: | Vollhartmetall Schlichtfräser mit wechselseitigen Spiralschneiden; mit PLT-Beschichtung zur Verlängerung der Standzeit
- Werkstoff: | Holz- und Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: | Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: | MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	22	80	11,0	8	2+2	10153921	
10	32	80	12,3	10	2+2	10153922	
12	42	100	15,0	12	2+2	10153923	

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

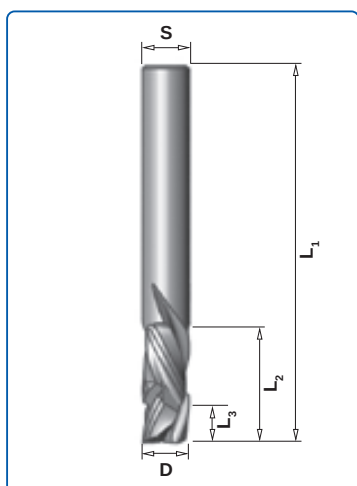
VHW Nestingfräser Z2



- Anwendung:** Hochleistungs-Trennfräser für Nestinganwendungen; Vorschub bis zu 30 m/min (24.000 U/min)
- Werkstoff:** Besonders geeignet für OSB, Mehrschichtplatten, Holzwerkstoffplatten; auch geeignet für Spanplatten & MDF mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** Stationärrmaschinen für Nesting
- Ausführung:** Oberfräser mit VHW-Grundkörper
- Vorschubart:** MEC

D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Schaft mm	Re / Li	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
9,53	76,2	22	9,7	9,53	re	2	10200160	
10	75	22	9,7	10	re	2	10200161	

VHW Nestingfräser Z3

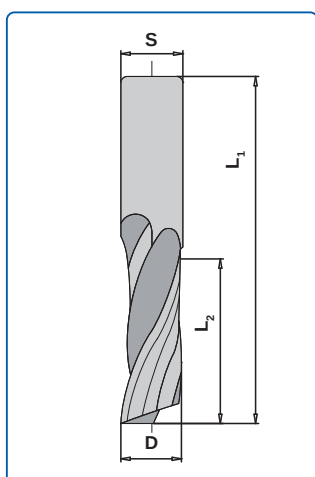


- Anwendung:** Hochleistungs-Trennfräser für Nestinganwendungen; Vorschub bis zu 30 m/min (24.000 U/min)
- Werkstoff:** Besonders geeignet für OSB, Mehrschichtplatten, Holzwerkstoffplatten; auch geeignet für Spanplatten & MDF mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** Stationärrmaschinen für Nesting
- Ausführung:** Oberfräser mit VHW-Grundkörper
- Vorschubart:** MEC

D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Schaft mm	Re / Li	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
9,53	76,2	22	9,7	9,53	re	3	10199571	
9,53	90	38	12,0	9,53	re	3	10203543	
10	75	22	9,7	10	re	3	10200162	
12	90	38	8,3	12	re	3	10203555	

43070 | VHW Kopierfräser Z1

zur Aluminium- und Kunststoffbearbeitung

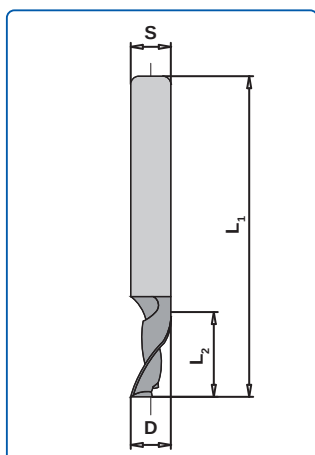


- Anwendung: Fräsen von Nuten, Schlitzten und Ausschnitten in Aluminium und Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen wie z. B. Elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, usw.
- Ausführung: Eine Spiralschneide Vollhartmetall (VHW); Spiralschneidig (HS); Bohr- und umfangschneidend; Rechtslauf
- Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	12	50	6	10004878	
4	12	60	6	10004879	
5	16	80	8	10111279	
5	20	90	8	10111280	
5	45	100	8	10111281	
6	17	60	6	10004881	
6	27	60	6	10111282	
6	40	80	6	10111284	
8	22	80	8	10111285	
8	32	80	8	10111286	
8	40	80	8	10111287	
10	32	80	10	10109844	

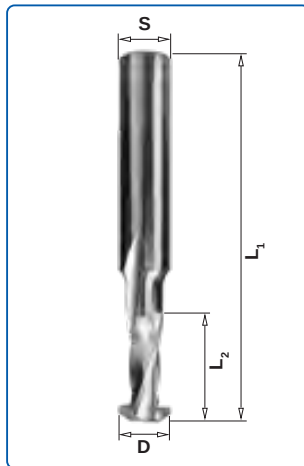
43030 | HS Kopierfräser

einteilige Ausführung



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	12	60	8	10004857	
5	14	120	8	10004860	

VHW Schaftfräser für Lamello P-System PLT-Beschichtung



- Anwendung:** Hochleistungs-Schaftfräser zum Profilen für Verbinder des Lamello P-Systems mit 5-Achs-Spindeln
- Ausführung:** VHW-Schaftfräser mit wechselseitigen Spiralschneiden. Spezielle PLT-Beschichtung zur Verlängerung der Standzeit.
- Werkstoff:** Massivholz und Holzwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** 5-Achs Stationärrmaschinen
- Zahn:** VHW nicht nachschärfbar, das Profil darf nicht verändert werden
- Vorschubart:** MEC

VHW Schaftfräser mit PLT-Beschichtung für CLAMEX P

D mm	L1 mm	L2 mm	Schaft mm	Z	Re/Li	Schneid- stoff	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10,0	70,0	20,0	10	2	re	VHW	10243271	

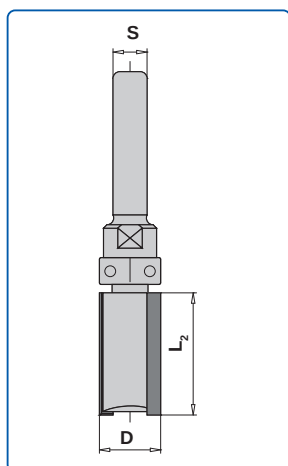
Der Durchmesser beträgt 10 mm, um die Montage des Beschlags v.a. in Massiv- und Sperrholz (wegen Schwund- und Quell-Verhalten) zu erleichtern.

Weitere Werkzeuge für Lamello P-System:

DP Profilschaftfräser für Lamello P-System	Bestell-Nr. 10243456	Seite 206
DP Scheibennutfräser für Lamello P-System	Bestell-Nr. 10221871	Seite 207
VHW Durchgangsbohrer	Bestell-Nr. 10232068	Seite 327
Kreissägeblatt-Aufnahmen		Seite 403
HW Scheibennutfräser für Lamello Zeta	Bestell-Nr. 9147C.100.03.22	blueLine Produktprogramm
DP Scheibennutfräser für Lamello Zeta	Bestell-Nr. 7147C.100.03.22	blueLine Produktprogramm

43010 | HW Bündig- und Kopierfräser Z2

Anlaufring schaftseitig, Wechselschaft

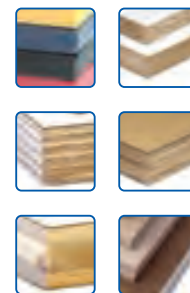


Anwendung: Kopieren nach Schablone, sowie Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten, Formatieren, Falzen

Ausführung: Umfang- und stirnschneidend
Wechselschaft
Kugellager austauschbar

Maschine: Handoberfräse

Vorschubart: MAN



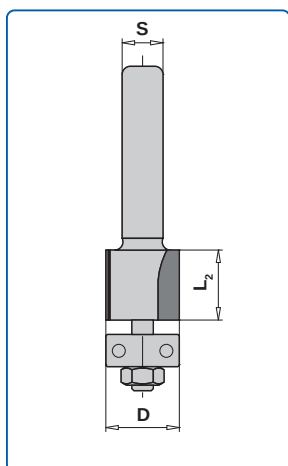
D mm	L2 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12,7	25	6	10110789	
12,7	25	8	10019815	
19,0	50	12	40013372	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kugellager	D=12,7, d=6,35	10018087	
Kugellager	D=19, d=8,0	40013515	

43010 | HW Bündigfräser Z2

Anlaufring stirnseitig

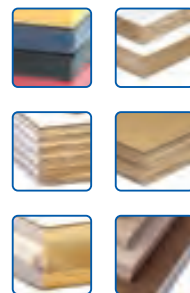


Anwendung: Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten

Ausführung: Umfang- und stirnschneidend
Kugellager austauschbar

Maschine: Handoberfräse

Vorschubart: MAN



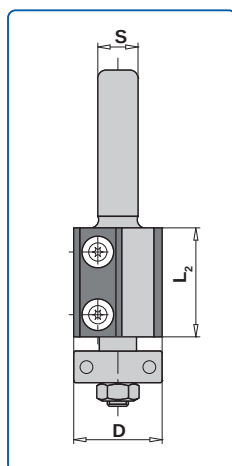
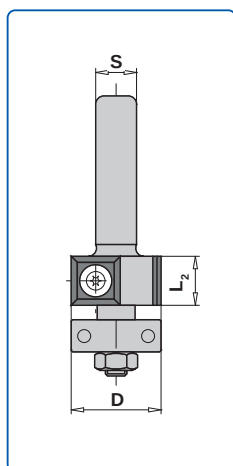
D mm	L2 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12,7	12	6	10003447	
12,7	12	8	10003452	
12,7	25	6	10003448	
12,7	25	8	10003453	
22,0	16	8	10003454	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kugellager	D=12,7, d=4,76	10005990	
Kugellager	D=22, d=8,0	10006001	
Sechskantmutter	M4, für D=12,7	40013542	
Sechskantmutter	M6, für D=22,0	40002068	

43010 | WP Bündigfräser

Anlauflager stirnseitig

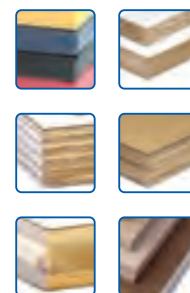


Anwendung: Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten

Ausführung: Wendemesser
Auswechselbares Kugellager an der Stirnseite

Maschine: Handoberfräse

Vorschubart: MAN



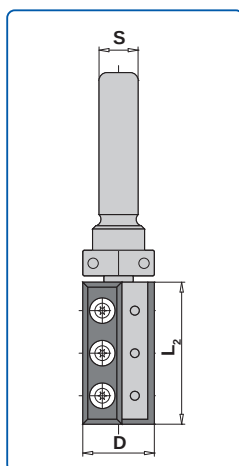
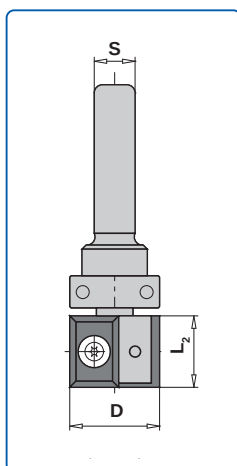
D mm	L2 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
19	30	8	10003050	
19	30	12	10003055	
19	50	12	40015794	
22	12	8	10003051	
22	20	6	10003047	
22	20	8	10003052	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendemesser	12x12x1,5, Z4	10009450	02	
Wendemesser	20x12x1,5, Z2	10009457	01	
Wendemesser	30x12x1,5, Z2	10009464	01	
Wendemesser	50x12x1,7, Z4, 3-Loch-Ausf.	10009526	01	
Kugellager	D=19, d=6,35	10005995	02	
Kugellager	D=22, d=7,0	10006000	02	
Torx Spannschraube	M4x5,9, Großkopf, T15	10006039	02	

43010 | WP Bündig- und Falzfräser

Anlauflager schaftseitig

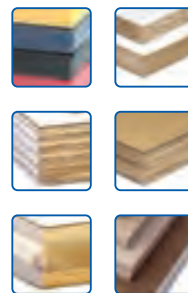


Anwendung: Kopieren nach Schablone, sowie Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten, Formatieren, Falzen

Ausführung: Wendemesser
Auswechselbares Kugellager an der Schaftseite

Maschine: Handoberfräse

Vorschubart: MAN

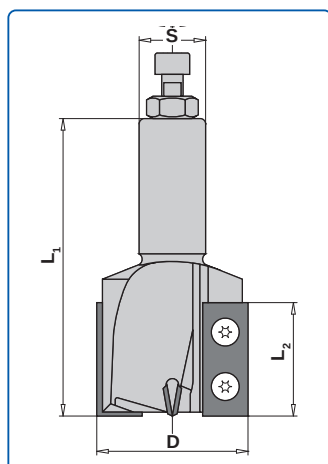


D mm	L2 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
22	20	6	10003031	
22	20	8	10003033	
22	30	12	10003034	
22	50	12	10003035	

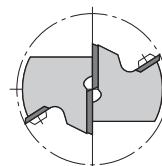
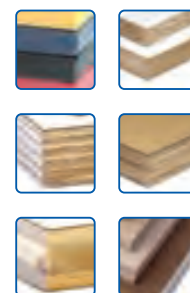
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendemesser	20x12x1,5, Z4	10009521	01	
Wendemesser	30x12x1,5, Z4	10009523	01	
Wendemesser	50x12x1,7, Z4, 3-Loch-Ausf.	10009526	01	
Kugellager	D=22, d=8,0	10006001	02	
Torx-Spannschraube	M4x5,9, Großkopf, T15	10006039	02	

43010 | WP Nut- und Planfräser Z2+2 mit Bohrschneide



- Anwendung:** Nuten, Falzen, Fügen und Planfräsen
Bei axialem Einbohren über 10 mm Tiefe sollte die Drehzahl auf $n = 12.000 \text{ min}^{-1}$ reduziert werden
- Ausführung:** HW-Wendemesser als Umfangscheiden und Bohrschneiden, große Spanräume für gute Spanabfuhr beim Einbohren
Rechtslauf
- Maschine:** Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart:** MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
40	30	90	20x55	10018589	
40	30	90	25x55	10028291	
60	30	105	20x55	40013294	
60	30	105	25x55	10021796	
80	12	78	25x55	10017875	

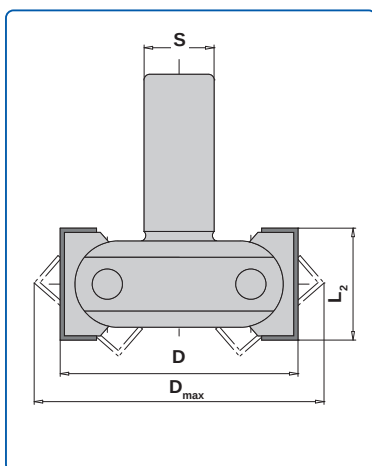
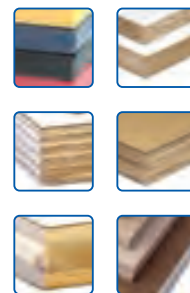
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	12x12x1,5 Z4, für D=80, UMS / D=35/40, BOS	10009450	02	
Wendeplatte	20x12x1,5 Z2, für D=60, BOS	10009457	01	
Wendeplatte	30x12x1,5 Z2, für D=80, BOS	10009464	01	
Wendeplatte	30x12x1,5 Z4, für D=35/40/60, UMS	10009523	01	

UMS = Umfangschiene
BOS = Bohrschiene

43010 | WP Schwenkmesserkopf

Stufenlos verstellbar



Anwendung: Fügen, Falzen und Anfasen

Ausführung: HW-Wendemesser in schwenkbaren Messerträgern; umfang- und beidseitig flankenschneidend; Schwenkbereich nach oben 0 - 45°, nach unten 0 - 90°, stufenlos einstellbar nach genauer Skala; mit Rasterung bei jeweils 7,5°

Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler

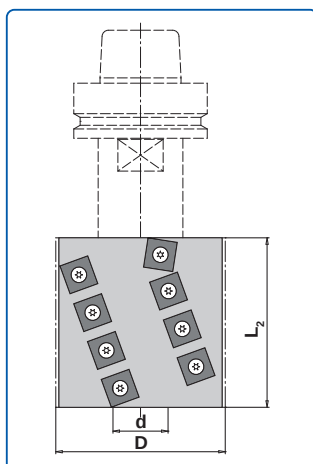
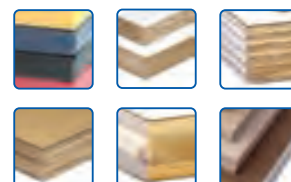
Vorschubart: MEC

D mm	D max mm	L2 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
85	102	40	20x55	re	10002726	
85	102	40	25x55	re	10002727	
110	134	50	25x55	re	10156538	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
Wendeplatte	40x12x1,5 Z4	10009524	
Wendeplatte	50x12x1,5 Z4	10009525	
Gewindestift DIN 912	M5x16 DIN 912	10030678	
Gewindestift DIN 912	M6x8 DIN 915	10015777	

43010 | WP Spiralmesserkopf Z2+2+V2 zur Montage auf Fräsdorn



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Einwandfreier Fertigschnitt durch bombierte Messer und präzise Positionierung
- Keine Markierung der Messerübergänge
- Reduzierter Lärmpegel durch geschlossene Körperform
- Hervorragend geeignet zum Vorfräsen von Rundbögen im Fensterbau oder von Krümmungen im Treppenbau

Anwendung:	Vorfräsen und Kopieren
Ausführung:	Tragkörper aus hochfestem Leichtmetall mit harteloxierter Oberfläche. Mit bombierten HW-Wendemessern; spiralförmige Messeranordnung; HW-Wende-Vorschneider. Bohrung mit einseitiger Aussparung zur Aufnahme der Fräseranzugsschraube; Rechtslauf
Maschine:	Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart:	MEC

D mm	L2 mm	d mm	KN	Z/AS mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
80	80/86	30	8x2	2/18	10226175	

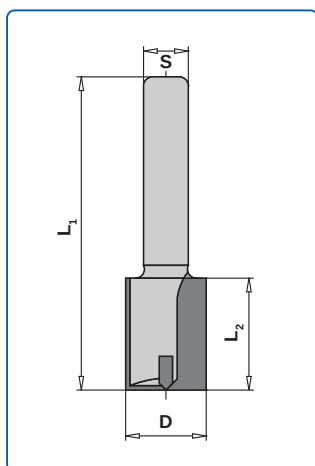
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	15x15x2,5	10102511	01	
Wendevorschneider	14x14x2,0	10009453	01	
Zwischenring	50x10,0x30 DKN	40013594	02	
Zwischenring	50x10,0x30 DKN	40013591	02	
Torx-Senkschraube	M5x15,5 T20 (für Wendeplatte)	40012392	02	
Torx-Senkschraube	M5x12 T20 (für Wendevorschneider)	10111291	02	

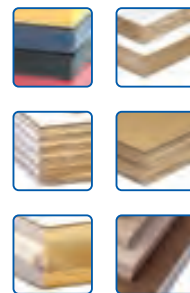
Lieferung ohne Fräsdorn, Fräsdorn siehe Seite 398 und 404
Die GL und das A-Maß ergeben sich aus der Wahl des Fräsdorns

43010 | HW Nutfräser Z2

Kurze Ausführung, Schaft 6 mm und 8 mm



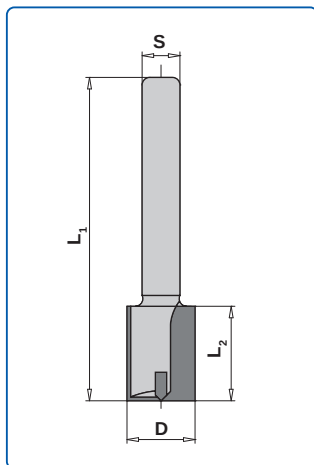
Anwendung: Nuten, Fügen, Falzen
 Ausführung: HW Bohrschneide
 Rechtslauf
 Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC



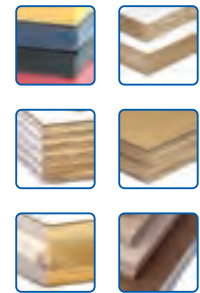
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	8	37	6	10003643	
3	8	37	8	10003732	
4	10	40	6	10003644	
4	10	40	8	10003733	
5	12	45	6	10003645	
5	12	45	8	10003734	
6	16	45	6	10003646	
6	16	45	8	10003735	
8	20	48	6	10003648	
8	20	48	8	10003736	
8	30	58	6	10003649	
8	30	58	8	10003737	
10	20	48	6	10003650	
10	20	48	8	10003738	
10	30	58	6	10003651	
10	30	58	8	10003739	
12	20	48	6	10003653	
12	20	48	8	10003740	
12	30	58	8	10003741	
14	20	48	6	10003656	
14	20	48	8	10003742	
15	20	48	8	10003743	
15	30	58	8	10003744	
16	20	48	6	10003659	
16	20	48	8	10003745	
16	30	58	8	10017418	
18	20	48	8	10003746	
18	30	58	8	10003747	
20	20	48	8	10003748	

43010 | HW Nutfräser Z2

Lange Ausführung, Schaft 8 mm



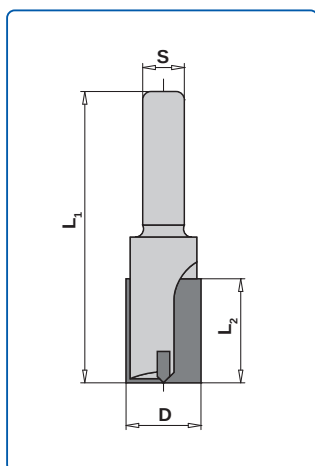
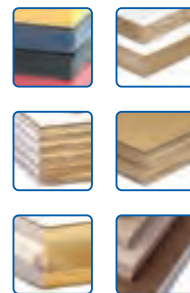
Anwendung: Nuten, Fügen, Falzen
 Ausführung: HW-Bohrschneide
 Rechtslauf
 Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
2	6	55	8	40013381	
3	8	55	8	10003816	
4	10	55	8	10003817	
5	12	55	8	10003818	
6	14	55	8	10003819	
6	25	60	8	10110794	
7	15	55	8	10003820	
8	20	55	8	10003821	
8	30	90	8	10003822	
9	20	55	8	10003823	
10	20	60	8	10003824	
10	30	90	8	10003825	
11	20	60	8	10003826	
12	30	90	8	10003828	
13	20	60	8	10003829	
14	20	60	8	10003830	
14	30	90	8	10003831	
15	20	70	8	10003832	
16	20	70	8	10003833	
16	30	90	8	10003834	
17	20	70	8	40015815	
18	20	70	8	10003835	
19	20	70	8	10003836	
20	20	70	8	10003837	
22	16	70	8	10003838	
24	16	70	8	10003839	
25	16	70	8	10003840	
30	16	70	8	10003843	

43010 | HW Nutfräser Z2

Schaft 10 x 35 mm



Anwendung: Nuten, Fügen, Falzen
 Ausführung: HW-Bohrschneide
 Rechtslauf
 Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC



Standardlänge

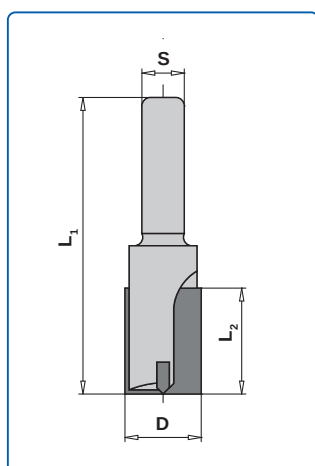
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
4	10	49	10x35	10003766	
5	12	49	10x35	10003767	
6	14	53	10x35	10003768	
7	15	55	10x35	10003769	
8	20	60	10x35	10003770	
9	20	60	10x35	10003771	
10	23	70	10x35	10003772	

Überlänge

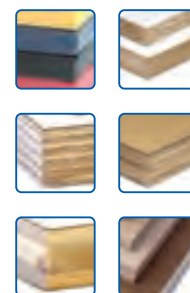
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	40	97	10x35	10003773	
12	40	97	10x35	10003775	
14	40	97	10x35	10003777	
20	45	97	10x35	10003784	

43010 | HW Nutfräser Z2

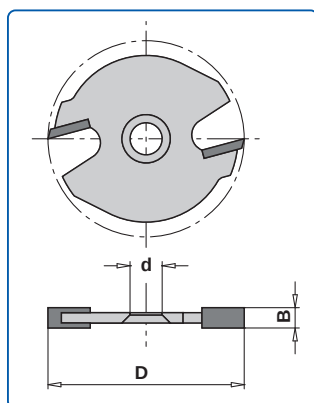
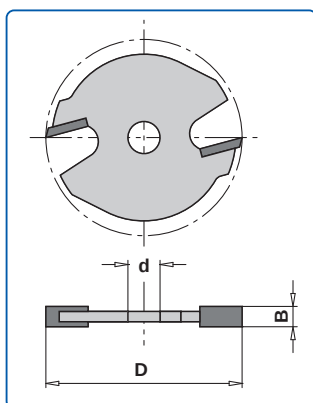
Schaft 12 mm



Anwendung: Nuten, Fügen, Falzen
 Ausführung: HW-Bohrschneide
 Rechtslauf
 Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	22	60	12x30	10004771	
10	35	90	12x50	10003850	
12	26	72	12x40	10002198	
12	35	90	12x50	10003851	
12	45	90	12x40	10003852	
14	30	80	12x40	10002200	
14	35	90	12x50	10003853	
14	50	100	12x40	10002222	
15	35	90	12x50	10003854	
16	35	90	12x50	10003855	
16	60	100	12x40	10003856	
18	35	90	12x50	10003857	
18	45	90	12x40	10003858	
20	35	90	12x50	10003859	
20	38	88	12x40	10002206	
20	45	90	12x40	10003860	
22	35	90	12x50	10003861	
22	40	92	12x40	10002207	
24	35	90	12x50	10003862	
25	40	92	12x40	10002209	
30	35	90	12x50	10003863	
30	42	94	12x40	10002211	



Mit angesenkter Bohrung

Anwendung: Nuten. Einsatz auf Fräsdorn
Ausführung: HW-Schneiden, umfang- und flankenschneidend, mit Abweiser
Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart: MAN / MEC

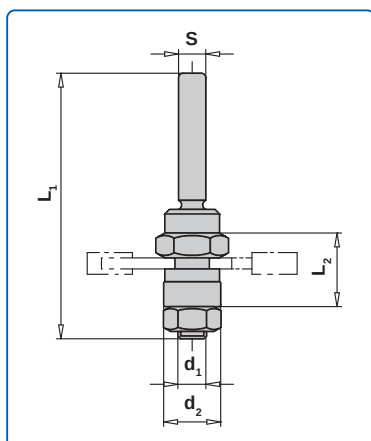
Standardausführung

B mm	D mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
1,5	40	6	10003506	
1,5	40	8	10003533	
1,6	40	8	10003534	
1,8	40	6	10003508	
2,0	40	6	10003509	
2,0	40	8	10003536	
2,2	40	6	10003510	
2,2	40	8	10003538	
2,5	40	6	10003511	
2,5	40	8	10003539	
2,8	40	6	10003512	
2,8	40	8	10003541	
3,0	40	6	10003513	
3,0	40	8	10003542	
3,5	40	6	10003514	
3,5	40	8	10003544	
4,0	40	6	10003515	
4,0	40	8	10003546	
5,0	40	6	10003516	
5,0	40	8	10003548	
6,0	40	6	10003517	
6,0	40	8	10003550	
2,5	50	6	10003518	
2,5	50	8	10003551	

Mit angesenkter Bohrung

B mm	D mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
2,0	40	8	10003537	
2,5	40	8	10003540	
2,8	40	8	40013378	
3,0	40	8	10003543	
3,5	40	8	10003545	
4,0	40	8	10003547	
5,0	40	8	10003549	

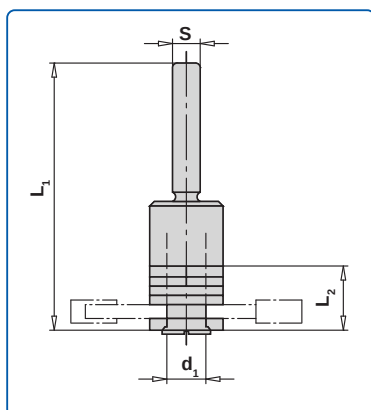
81000 | Aufnahmedorn Wechselschaft-Ausführung mit Anlauflager



Anwendung: Aufnahme von Nutsägen
Ausführung: Wechselschaft
Lieferung mit Anlauflager
Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine
mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart: MAN

d1 mm	d2 mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6	16	12	57,5	6	10003566	
6	16	12	62,5	8	10003572	
8	16	12	59,5	6	10003568	
8	16	12	64,5	8	10003574	
8	16	12	64,5	12	10003580	

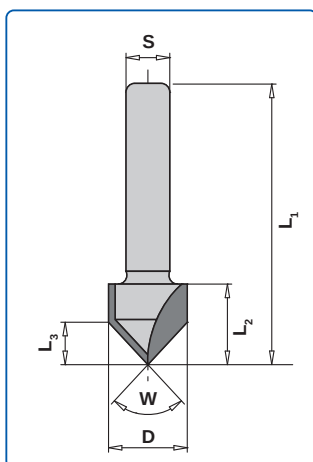
81000 | Aufnahmedorn Wechselschaft-Ausführung ohne Anlauflager



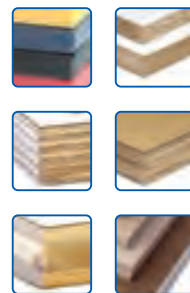
Anwendung: Aufnahme von Nutsägen
mit angesenkter Bohrung
Ausführung: Wechselschaft
Lieferung ohne Anlauflager
Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine
mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart: MAN

d1 mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	15	50	6	10003592	
8	15	55	8	10003598	

43010 | HW V-Nut- und Schriftenfräser Z2

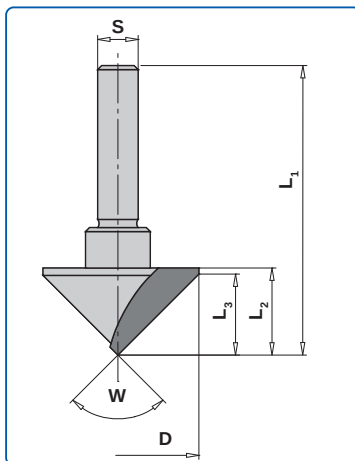


Anwendung: Fräsen von V-Nuten, Ziernuten
 Ausführung: HW-bestückt
 Rechtslauf
 Maschine: Handoberfräse, Stationärmachine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC

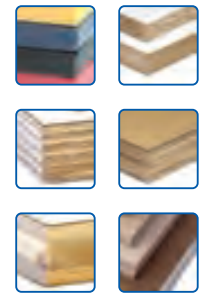


D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Winkel	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
14	13,5	43,5	7	6	90°	10003873	
14	13,5	43,5	7	8	90°	10003882	

43010 | HW V-Nut- und Schriftenfräser Z1 Wechselschaft-Ausführung

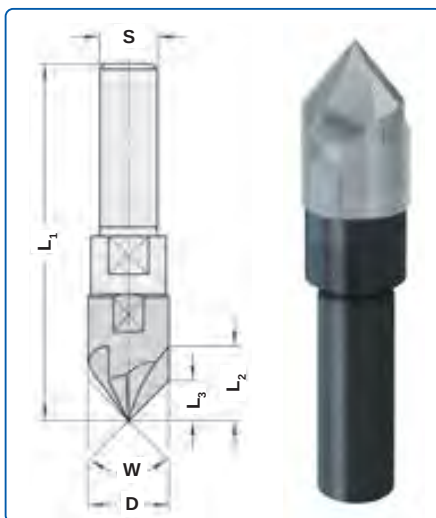


- Anwendung: Fräsen von V-Nuten, Ziernuten
Für Folding geeignet
- Ausführung: HW-bestückt
Rechtslauf
- Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MAN / MEC

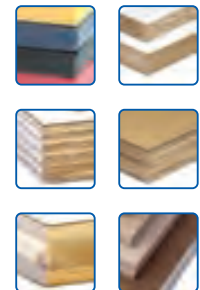


D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Winkel	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
40	21,5	61,5	20	8	90°	10003883	
40	21,5	61,5	20	10	90°	10003884	
40	21,5	61,5	20	12	90°	10003885	

43010 | VHW V-Nut- und Schriftenfräser Z3 Wechselschaft-Ausführung

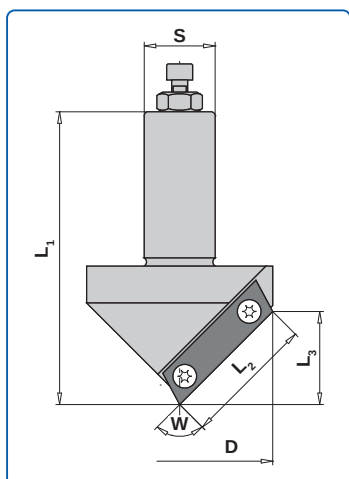


- Anwendung: Fräsen von V-Nuten, Ziernuten
- Ausführung: HW-Massivkopf, Rechtslauf
- Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MAN / MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Winkel	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
14	12,5	62,0	7	8	90°	10252206	
14	12,5	62,0	7	12	90°	10252208	
14	15,5	62,0	12	8	60°	10252203	
14	15,5	62,0	12	12	60°	10252204	

43010 | WP Fase-Foldingfräser Z1

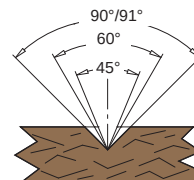
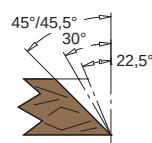
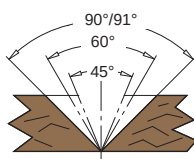
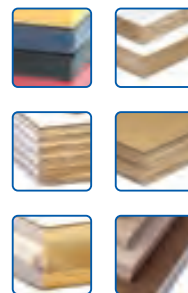


Anwendung: Fräsen von V-Nuten, Ziernuten
Für Folding geeignet

Ausführung: HW Wendemesser
Rechtslauf
HW01 = für MDF
HW02 = für Massivholz und Holzwerkstoffe

Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne
Werkzeugwechsler

Vorschubart: MEC

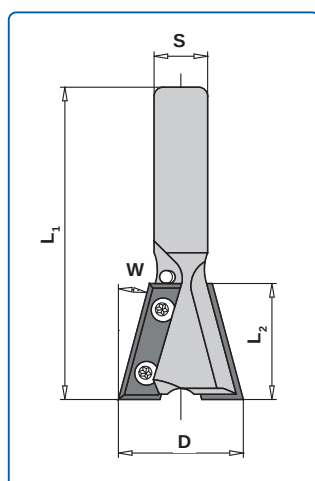


D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Winkel	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
43	46,4	115	43	25x55	45°	10110998	
43	46,4	115	43	20x55	45°	10110997	
41,5	41,5	118	35	25x55	60°	10003024	
50	36,4	93	25	20x55	90°	40013307	
50	36,4	93	25	25x55	90°	40013308	
50	36,4	93	25	20x55	91°	10020657	
50	36,4	93	25	25x55	91°	10003025	

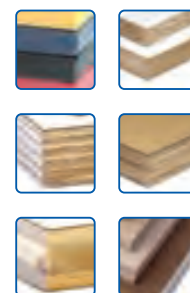
Bei Foldingschnitten in Spanplatten ist wegen evtl. hochstehender Fasern $\alpha = 91^\circ$ zu verwenden

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Wendeplatte	60x12x1,5, HW02, für 45°	10113001	
Wendeplatte	50x12x1,5, HW02, für 60°	10006982	
Wendeplatte	50x12x1,5, HW01, für 60°	40015875	
Wendeplatte	40x12x1,5 HW02, für 90°+91°	10006981	
Wendeplatte	40x12x1,5 HW01, für 90°+91°	10006980	
Torx-Spannschraube	M4x4 Großkopf, T15	10006040	



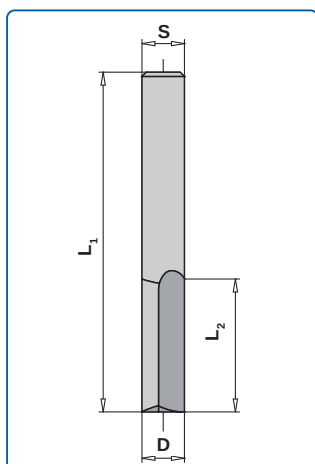
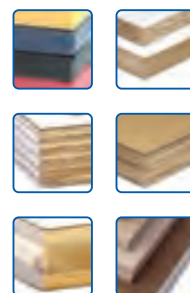
Anwendung: Fräsen von Gratverbindungen
 Ausführung: HW Wendemesser
 Rechtslauf
 Werkstoff: Für Holzwerkstoffe und Polymerkunststoffe
 (Corian) geeignet
 Maschine: Handoberfräse, Stationärmachine mit
 und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Winkel	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
28	26	70	12x40	15°	40013368	

Ersatzteile

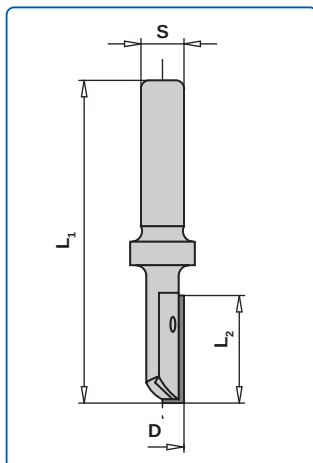
Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Wendeplatte	27x9x1,5 HW03	40013736	
Torx-Spannschraube	M3,5x4,8 T15	10006053	



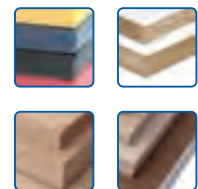
Anwendung: Nuten
 Ausführung: Vollhartmetallkörper mit Bohrschneide
 Rechtslauf; durchgehend zylindrisch
 Werkstoff: Für Kunststoffe und Aluminium besonders
 geeignet; für Holzwerkstoffe geeignet
 Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne
 Werkzeugwechsler; Handoberfräse
 Vorschubart: MAN / MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	12	48	5	10002212	
6	14	50	6	10002213	
8	18	55	8	10002214	
10	20	58	10	10002215	
12	26	64	12	10002216	



- Anwendung: Nuten und Fügen
- Ausführung: Miniwendemesser mit Quernute zur Messerpositionierung und Sicherung gegen axiales Verschieben des Messers; Ø 8 - 12,7 mm auch bedingt zum Einbohren geeignet; Rechtslauf
- Werkstoff: Holz, Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe, Kunststoffe
- Maschine: Handoberfräse, Stationärmachine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MAN / MEC

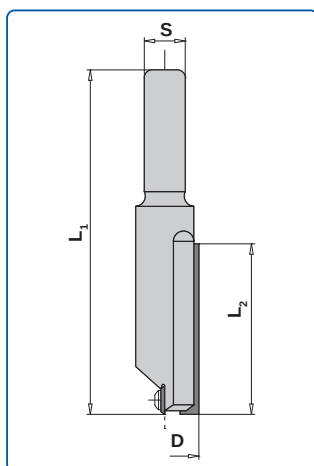


D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	20	60	8x30	10003152	
8	20	70	10x40	10003159	
8	20	70	12x40	10003165	
9	20	70	10x40	10003160	
10	20	60	8x30	10003153	
10	25	75	10x40	10003161	
10	25	75	12x40	10003167	
12	20	60	8x30	10003154	
12	30	80	10x40	10003162	
12	30	80	12x40	10003170	
14	30	70	8x30	10003155	
14	30	80	12x40	10003172	
16	50	100	12x40	10003173	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	20x4,1x1,1, für D=8/9	10006964	01	
Wendeplatte	20x5,5x1,1, für D=10/12	10006965	01	
Wendeplatte	25x5,5x1,1, für D=10/11	10006966	01	
Wendeplatte	30x5,5x1,1, für D=12-14	10006967	01	
Wendeplatte	50x5,5x1,1, für D=16	10006968	01	
Spannkeil	D=8/9 x 20	10006192	02	
Spannkeil	D=10 x 20	10006193	02	
Spannkeil	D=10/11 x 25	10006194	02	
Spannkeil	D=12 x 20	10006195	02	
Spannkeil	D=12 x 30	10006196	02	
Spannkeil	D=14 x 30	10006198	02	
Spannkeil	D=16 x 50	10006199	02	
Torx-Spannschraube	M2,5x3,0, T8, für D=8	10006055	02	
Torx-Spannschraube	M2,5x4, T8, für D=9-11	10006056	02	
Torx-Spannschraube	M3x7,0, T8, für D=12-14	10006057	02	
Torx-Spannschraube	M3,5x5,5, T15, für D=16	10006058	02	

43010 | WP Nutfräser Z1+1 mit WP-Bohrschneide



Anwendung: Nuten und Fügen

Ausführung: Miniwendemesser mit Quernute zur Messerpositionierung und Sicherung gegen axiales Verschieben des Messers; zum Einbohren geeignet; Rechtslauf

Werkstoff: Holz, Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe

Maschine: Handoberfräse, Stationärmachine mit und ohne Werkzeugwechsler

Vorschubart: MAN / MEC

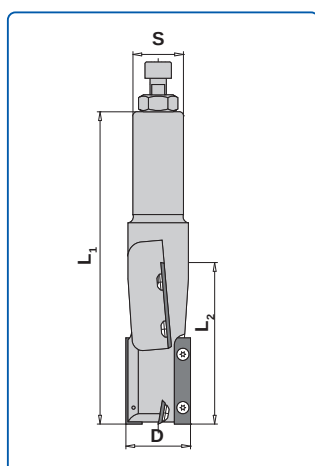
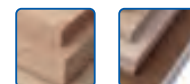
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	30	71	8x30	10003198	
16	30	81	12x40	10003207	
18	30	71	8x30	10003199	
18	30	81	12x40	10003209	
20	30	71	8x30	10003200	
20	30	81	12x40	10003211	
20	50	101	12x40	40013319	
22	30	71	8x30	10003201	
22	30	81	12x40	10003212	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	30x5,5x1,1	10006967	01	
Wendeplatte	50x5,5x1,1	10006968	01	
Wendeplatte	12x12x1,5 Z4 BOS	10009450	02	
Spannkeil	D=16 x 20	10111289	02	
Spannkeil	D=16 x 30	10006201	02	
Spannkeil	D=16 x 50	10006202	02	
Spannkeil	D=18 x 30	10006204	02	
Spannkeil	D=18 x 50	10006206	02	
Spannkeil	D=20 x 30	10006208	02	
Spannkeil	D=20 x 50	10006210	02	
Spannkeil	D=16 x 20	10111290	02	
Spannkeil	D=22 x 30	10006211	02	
Torx-Spannschraube	M3,5x5,5, T15, für D=16/18	10006058	02	
Torx-Spannschraube	M3,5x6,5, T15, für D=20/22	10006059	02	
Torx-Spannschraube	M4x5,9, Großkopf T15, für D=16/18; Einbohrschneide	10006039	02	
Torx-Spannschraube	M4x7, Großkopf T15, für D=20/22; Einbohrschneide	10032833	02	

43010 | WP Formatfräser Z2+2

mit wechselseitigem Achswinkel, mit WP-Bohrschneide



Anwendung: Für ausrissfreie Kanten bei beidseitig belegtem Holzwerkstoff

Ausführung: Wendemesser
WP Bohrschneide

Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler

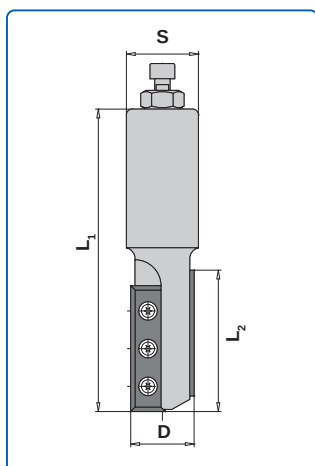
Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
30	75	145	25x55	re	10002685	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	39,5x9x1,5 Z4	10025858	01	
WP-Bohrschneide	7,5x12x1,5	10009449	01	
Torx-Spannschraube	M3,5x4, T15, für Räumerschneiden	10006052	02	
Torx-Spannschraube	M4x5, T15, für Einbohrschneide	10006063	02	

43010 | WP Schaftfräser Z2 mit HW-bestückter Bohrschneide



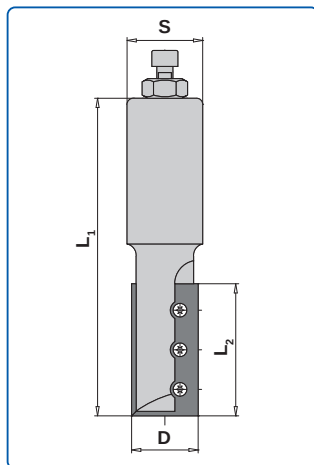
- Anwendung: Nuten, Fügen, Formatieren
- Ausführung: Versetzt angeordnete HW-Wendemesser
Verschraubung am Messerrücken
- Werkstoff: Holz, Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
- Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
18	55	125	20x55	re	40013292	
18	55	125	20x55	li	40013291	
18	55	125	25x55	re	10002708	
18	55	125	25x55	li	10002707	
20	55	125	20x55	re	40013293	
20	55	125	25x55	re	10002711	
20	55	125	25x55	li	10025187	
22	55	125	25x55	re	10002713	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	50x12x1,7 Z4, 3-Loch-Ausf.	10009526	01	
Torx-Spannschraube	M4x5,9, Großkopf T15, für D=16/18	10006039	02	

43010 | WP Schaftfräser mit HW-bestückter Bohrschneide



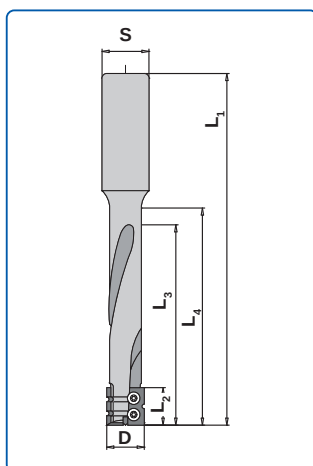
- Anwendung: Nuten, Fügen, Formatieren
- Ausführung: HW-Wendemesser 50 mm, 3-Loch-Ausführung. Verschraubung an der Messerbrust. Rechtslauf
- Werkstoff: Holz, Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
- Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
25	50	119	25x55	40015768	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	50x12x1,7 Z4, 3-Loch-Ausf.	10009526	01	
Torx-Spannschraube	M4x6, T15, für D=24/25	10006064	02	
Torx-Spannschraube	M4x5,9, Großkopf T15, für D=30	10006039	02	

43010 | WP Schlosskastenfräser Z2 mit HW-bestückter Bohrschneide



- Anwendung: Herstellung von Schlosskastenfräsungen
- Ausführung: HW-Wechselmesser mit Spanbrechernuten. Grundkörper aus hochfestem Trägermaterial (Schwermetall); Rechtslauf
- Werkstoff: Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffe
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler und Durchlaufmaschinen mit Schlosskastenfunktion
- Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	L3 mm	L4 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	16	170	16x55	105	113	10024418	
16	16	150	16x45	105	105	10031379	
16	16	170	20x55	105	110	10024624	
16	16	180	16x55	105	123	40013312	
16	16	210	25x75	105	134	40013313	
18	16	170	20x55	105	110	10025641	

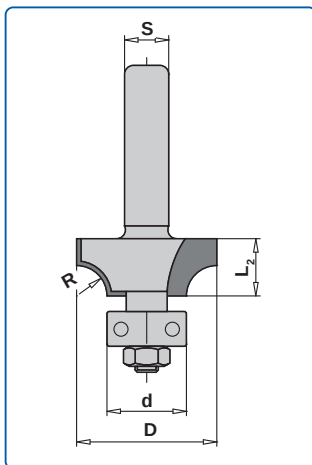
VHW Schlosskastenfräser siehe Seite 243/244

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendeplatte	16x7x1,5 (1 Nute)	10102639	01	
Wendeplatte	16x7x1,5 (2 Nuten)	10102640	01	
Torx-Spannschraube	M3x4, T9	10006060	02	
Griffschlüssel	T9	10006045	02	

Hinweis: Weldonspannflächen können auftragsbezogen angebracht werden
Bitte Maschinen- oder Aggregattyp mitteilen

45010 | HW Abrundfräser mit Anlauflager



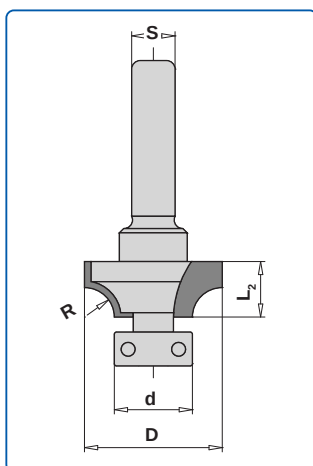
Anwendung: Radenfräsen
Ausführung: HW-bestückt
Auswechselbares Kugellager an der Stirnseite
Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine: Handoberfräse
Vorschubart: MAN

D mm	L2 mm	R mm	d mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
18,7	8,0	3,0	12,7	6	10004017	
18,7	8,0	3,0	12,7	8	10004045	
20,7	9,0	4,0	12,7	6	10004018	
20,7	9,0	4,0	12,7	8	10004046	
22,7	10,0	5,0	12,7	6	10004019	
22,7	10,0	5,0	12,7	8	10004047	
25,4	11,3	6,35	12,7	8	10004048	
28,7	14,0	8,0	12,7	8	10004049	
31,7	15,5	9,5	12,7	8	10004050	
38,1	18,7	12,7	12,7	8	10004051	
53,0	27,0	20,0	12,0	12	10004052	
63,0	32,0	25,0	12,0	12	10004053	

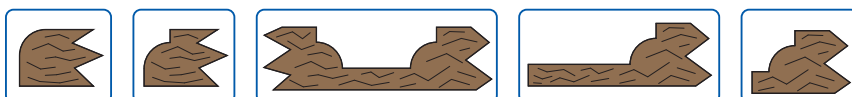
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Anlaufsatz	D=12, komplett	10006026	
Kugellager	D=12,7, d=4,76	10005990	
Kugellager	D=15,9, d=6,35	10005992	
Sechskantmutter	M4, für d=12,7/15,9	40013542	

45010 | HW Abrundfräser mit Anlauflager und Wechselschaft

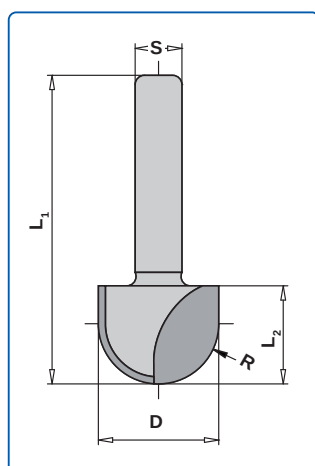


Anwendung: Radienfräsen
Ausführung: HW-bestückt
Wechselschaft und auswechselbares Kugellager an der Stirnseite
Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine: Handoberfräse
Vorschubart: MAN

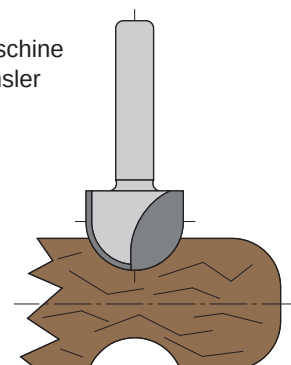


D mm	L2 mm	R mm	d mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16,0	7	2,0	12	6	10004478	
16,0	7	2,0	12	8	10004502	
18,0	8	3,0	12	6	10004479	
18,0	8	3,0	12	8	10004503	
20,0	9	4,0	12	6	10004480	
20,0	9	4,0	12	8	10004504	
22,0	10	5,0	12	6	10004481	
22,0	10	5,0	12	8	10004505	
24,6	11	6,35	12	6	10004482	
24,6	11	6,35	12	8	10004506	
30,0	14	8,0	14	6	10004483	
30,0	14	8,0	14	8	10004507	
33,0	15	9,5	14	6	10004484	
33,0	15	9,5	14	8	10004508	
39,4	18	12,7	14	6	10004485	
39,4	18	12,7	14	8	10004509	
44,0	21	15,0	14	8	10004510	

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Anlaufsatz	D=9, komplett	10006025	
Anlaufsatz	D=12, komplett	10006026	
Anlaufsatz	D=14, komplett	10006027	
Abdeckschraube	M3,5x6,0	10006006	

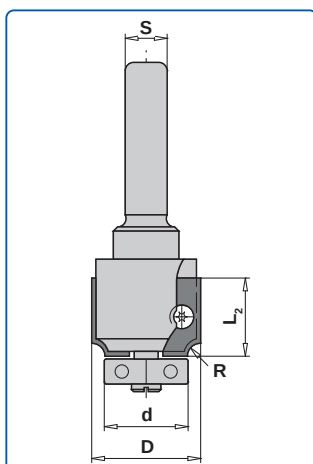


Anwendung: Fräsen von Hohlkehlen
 Ausführung: HW-bestückt
 Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
 Maschine: Handoberfräse, Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MAN / MEC

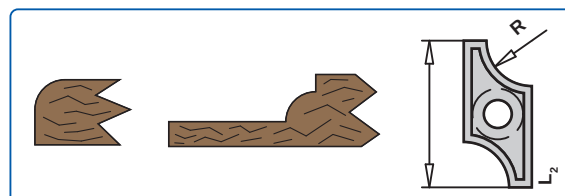


D mm	L2 mm	L1 mm	R mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8,0	5,5	36	4,0	6	10003939	
8,0	5,5	60	4,0	8	10003967	
9,5	6,3	60	4,75	8	10003968	
11,0	8,0	60	5,5	8	10003969	
12,7	9,5	40	6,35	6	10003942	
12,7	9,5	60	6,35	8	10003970	
30,0	20,0	60	15,0	12	10003971	
40,0	25,0	65	20,0	12	10003972	

45010 | WP Abrundfräser mit Anlauflager und Wechselschaft



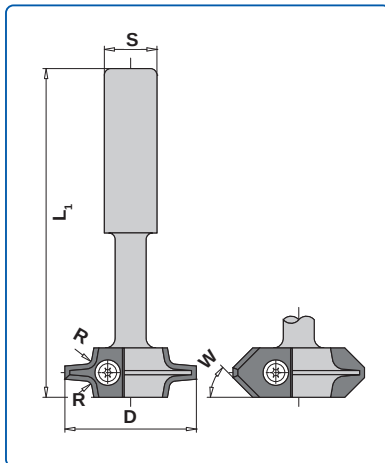
Anwendung: Radenfräsen
Ausführung: WP-bestückt;
mit Wechselschaft und auswechselbarem
Kugellager an der Stirnseite
Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine: Handoberfräse
Vorschubart: MAN



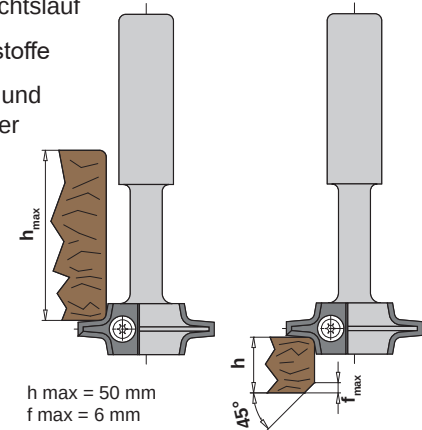
D mm	L2 mm	R mm	d mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
26	19,5	2	22	8	10002918	
26	19,5	3	20/18	8	10002919	
26	19,5	4	18/14	8	10002920	
26	19,5	5	16/12	8	10002921	
32	26	6	20/16	8	10002926	
32	26	8	16/12	8	10002927	
36	30	10	16/12	8	10002930	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Viertelstabmesser	19,4x9x1,5, R=2	10007047	
Viertelstabmesser	19,4x9x1,5, R=3	10007048	
Viertelstabmesser	19,4x9x1,5, R=4	10007049	
Viertelstabmesser	19,4x9x1,5, R=5	10007050	
Viertelstabmesser	26x12,5x1,5, R=6	10007051	
Viertelstabmesser	26x12,5x1,5, R=8	10007052	
Viertelstabmesser	30x14,5x1,5, R=10	10007053	
Anlaufsatz	D=12, komplett	10006026	
Anlaufsatz	D=14, komplett	10006027	
Anlaufsatz	D=16, komplett	10006028	
Anlaufsatz	D=18, komplett	10006029	
Anlaufsatz	D=20, komplett	10006030	
Anlaufsatz	D=22, komplett	10006031	
Torx-Spannschraube	M4x6, T15, für D=26	10006064	
Torx-Spannschraube	M4x5,9, Großkopf T15	10006039	
Abdeckschraube	M3,5	10006006	



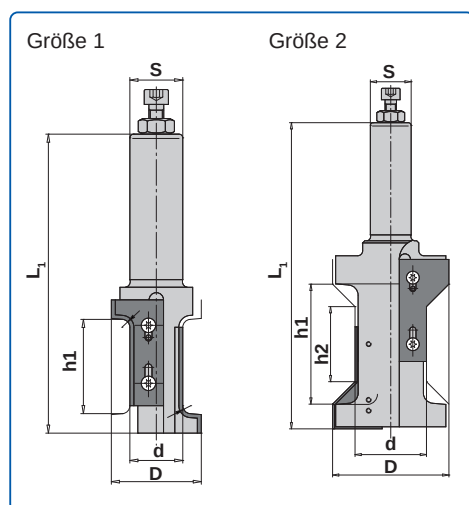
Anwendung: Abrunden oder Anfasen
 Ausführung: HW-Wechselmesser;
 im gleichen Grundkörper können Abrundmesser mit
 verschiedenen Radien oder Fasemesser 45°
 verwendet werden; Rechtslauf
 Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
 Maschine: Stationärmaschine mit und
 ohne Werkzeugwechsler
 Vorschubart: MEC



D mm	L1 mm	R mm	Winkel	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
40	100	2		16	10003017	
40	100	3		16	10003018	
40	100	4		16	10003019	
40	100	5		16	10003021	
40	100		45°	16	10003020	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Grundkörper	ohne Messer	10003016	
Abrundmesser	15x18x2, R2	10007421	
Abrundmesser	15x18x2, R3	10014922	
Abrundmesser	15x18x2, R4	10007422	
Abrundmesser	15x18x2, R5	40011755	
Abrundmesser	15x18x2, 45°	10018580	
Torx-Spannschraube	M4x5, T15	10006063	



- Anwendung:** Beidseitiges Abrunden oder Anfasen
- Ausführung:** Tragkörper mit zwei gegeneinander verschiebbaren HW-Wechselmessern, wahlweise zum Abrunden oder Anfasen; im gleichen Grundkörper Gr. 1 oder 2 können Abrundmesser oder Fasemesser 45° verwendet werden
- Werkstoff:** Holz- und Plattenwerkstoffe
- Maschine:** Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart:** MEC

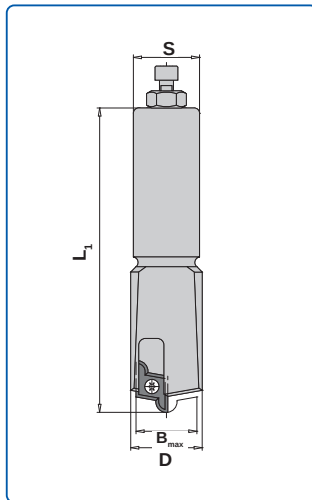
D mm	L1 mm	Schaft mm	d mm	Re/Li	Größe	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
34	113	20x55	20	re	1	10003260	
34	113	25x55	20	re	1	10021751	
57	150	25x55	35	re	2	40013331	

Größe 1: h1 = Anfasen max. 42 mm; h2 = Abrunden max. 19-34 mm

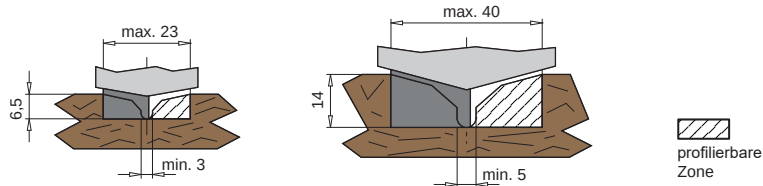
Größe 2: h1 = Anfasen max. 56 mm; h2 = Abrunden max. 22-43 mm

HW Wechselmesser

Abmessung mm	R	Winkel	Für Größe	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Abrundmesser - h1 = 19 - 34 mm					
40x17,2x2,2	3		oben	1	10007513
40x17,2x2,2	3		unten	1	10007514
40x18,2x2,2	4		oben	1	10007515
40x18,2x2,2	4		unten	1	10007516
40x19,2x2,2	5		oben	1	10007517
40x19,2x2,2	5		unten	1	10007518
40x20,2x2,2	6		oben	1	10007519
40x20,2x2,2	6		unten	1	10007520
Fasemesser - h2 = 13 - 29 mm					
40x20,2x2,2		45°	oben	1	10007521
40x20,2x2,2		45°	unten	1	10007522
Abrundmesser - h1 = 35 - 56 mm					
50x20,3x2,2	6		oben	2	10007526
50x20,3x2,2	6		unten	2	10007527
50x22,3x2,2	8		oben	2	10007528
50x22,3x2,2	8		unten	2	10007529
50x24,3x2,2	10		oben	2	10007530
50x24,3x2,2	10		unten	2	10007531
Fasemesser - h2 = 22 - 43 mm					
50x24,3x2,2		45°	oben	2	10007532
50x24,3x2,2		45°	unten	2	10007533



- Anwendung: Fräsen von Profalnuten, Rosetten, etc.
- Ausführung: Zur Aufnahme einer HW-Profil-Wendeplatte, beidseitig profiliert, mit Achswinkel; mehrmals schärfbar (je nach Profiltiefe)
- Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
- Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC



D mm	B max mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Größe	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
27	23	69	12x40	re	1	10003231	

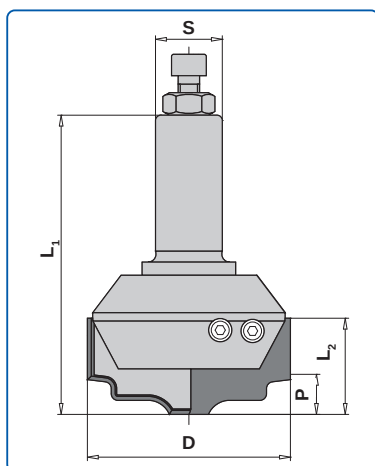
Profilbreite und -tiefe gemäß Abbildungen

HW Wendemesser

Abmessung mm	Ausführung	Für Größe	Bestell-Nr.	PG	Preis
20x12x1,5	unprofilert	1	10009457	01	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Torx-Spannschraube	M4x6, T15, für Gr. 1	10006064	
Griffschlüssel	T15	10006050	
Fähnchenschlüssel	T15	10006049	



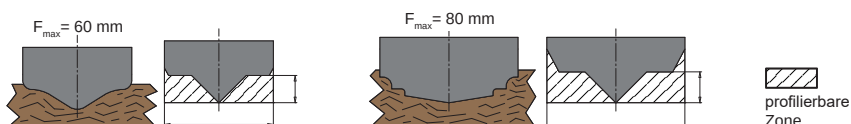
Anwendung: Fräsen von Profalnuten, Rosetten, etc.

Ausführung: Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten; Rechtslauf

Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe

Maschine: Stationärrmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler

Vorschubart: MEC



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	P	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
60	34	105	20x55	re	15	40002572	
76	35	112	25x55	re	17	10003246	

Für D = 60 mm besteht eine Bestückung aus:
je 2 gleichen Messern und Stützplatten

Für D = 76 mm besteht eine Bestückung aus:
- je 1 St. Wechselmesser Type A und B,
- 2 St. Stützplatten

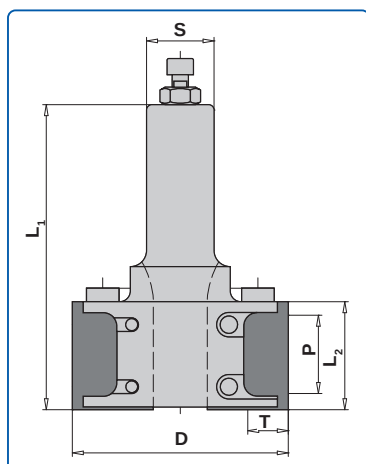
HW Wechselmesser und Stützplatten

Abmessung mm	für D=mm	Ausführung	Type	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HW Wechselmesser					
30x35x2	60	unprofilert		10017307	
40x36x2	76	unprofilert	A	10007465	
40x36x2	76	unprofilert	B	10007466	
Stützplatten 4,2 mm dick					
30x35x2		unprofilert		10017288	
40x36x2		unprofilert		10007487	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	28, re	40013574	
Spannkeil	35, re	10006184	
Kugeldruckschraube	M8x12, für D=76	10006035	
Kugeldruckschraube	M6x10, für D=60	40013521	
Quergriffschlüssel	SW 4	10006096	

45010 | WP Multi Profilfräser ohne Achswinkel



Anwendung: Profilieren
Ausführung: Tragkörper aus Stahl zur Aufnahme von HW Sonderprofilmessern mit Stützplatte; Profilierung nach Kundenwunsch; formschlüssige Messerspannung
Werkstoff: Holz- und Plattenwerkstoffe
Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	P	T	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
80	40	113	25	2	29	15	re	10016300	
80	40	113	25	2	29	15	li	10020007	
100	40	100	25	2	29	19	re	10015043	
100	40	100	25	2	29	19	li	10016470	
110	60	120	25	2	51	24	re	10015044	
110	60	120	25	2	51	24	li	10015303	

Messer und Stützplatten werden nach Kundenwunsch profiliert
Profilschizze oder Holzmuster erforderlich

Ersatzteile zu 10016300, 10020007

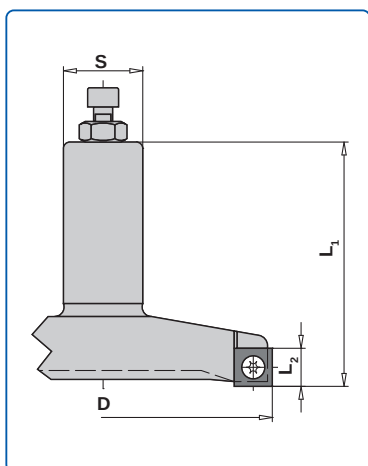
Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Blankett	40x30x2,0 Z1	10015786	
Spannkeil	38	10016489	
Gewindestift	M8x12	40002007	
Stützplatte		10023991	
Anschlagring	69,5	10020020	

Ersatzteile zu 10015043, 10016470

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Blankett	40x35x2,0 Z1	33009263	
Spannkeil	38	10016489	
Gewindestift	M6x16	40001998	
Stützplatte		10019297	
Anschlagring	56	10017984	

Ersatzteile zu 10015044, 10015303

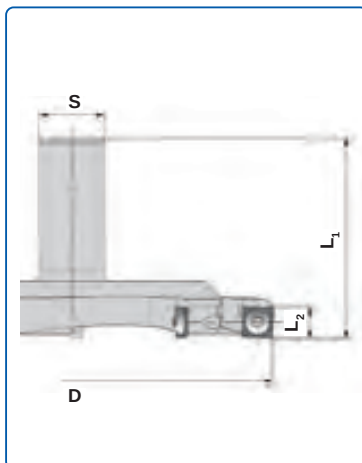
Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Blankett	60x40x2,0 Z1	10014340	
Spannkeil	58	10016488	
Gewindestift	M8x12	40003228	
Stützplatte		10023992	
Anschlagring	56	10017984	



- Anwendung:** Planfräsen von Arbeitstischen auf CNC-Maschinen, sowie Bündigfräsen von breiten Umleimern und für große Falztiefen bei geringer Höhe
- Ausführung:** Tragkörper mit drei von außen nach innen ziehend wirkenden HW-Wendemessern mit je 4 Schneidfasen Rechtslauf
- Werkstoff:** Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine:** Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart:** MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
80	14	85	25x55	3	40015806	

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
Wendemesser	14x14x2,0 Z4	10009453	01	
Torx-Senkkopfschraube	M5x6,0 T 15	10106762	02	



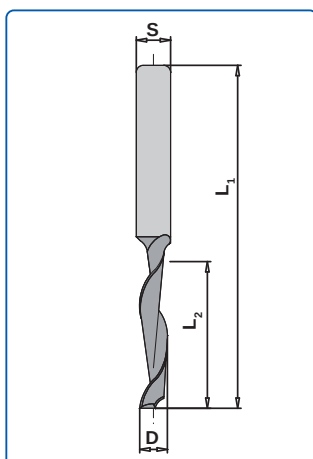
- Anwendung: Planfräsen von Arbeitstischen auf CNC-Maschinen
- Ausführung: Messerkopf aus Stahl mit HW Wendemessern 12 x 12 x 1,5 mm. 4-fach wendbar
- Werkstoff: Plattenwerkstoffe mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Stationärmaschine mit und ohne Werkzeugwechsler
- Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
160	12	80	25	5	7.000	10110290	
160	12	80	25	5	7.000	10227625	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HW Wendeplatte	12x12x1,5 Z4	10009450	
Torx-Senkkopfschraube	M3x6,0 Großkopf	10123471	

43030 | HS Wasserschlitzfräser Spiral-Ausführung



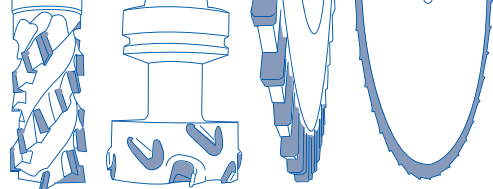
Anwendung: Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen

Ausführung: Spiralige Form, ein- oder zweischneidig; Rechtslauf

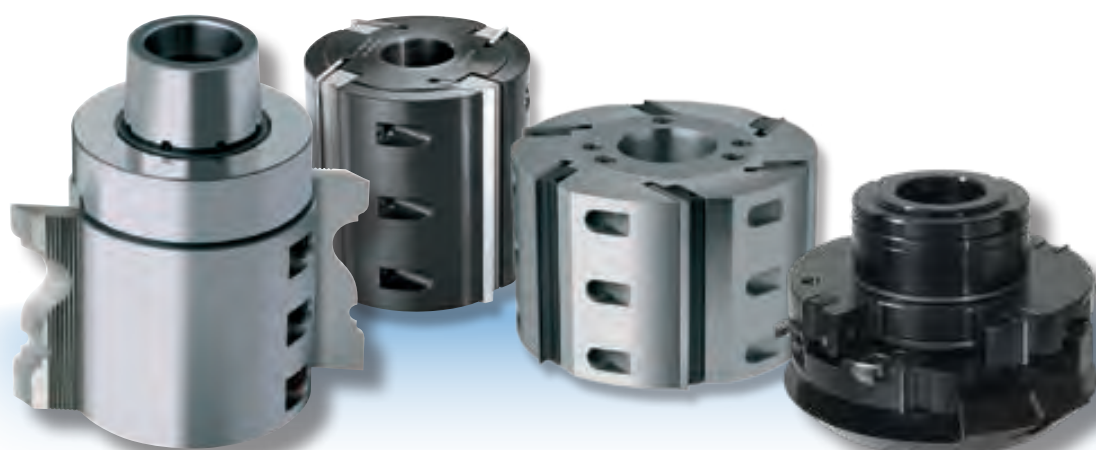
Vorschubart: MEC

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	35	80	8	1	10004888	
5	40	100	8	1	10004889	





Bohrungsfräser



Inhalt

Bohrungsfräser

Produktkategorie	Seite
Hobelkopf	294-298
Fasefräser	299
Nutfräser	300-305
Profilfräser	306-308
Kantenfräser	309



33030 | Hobelkopf

Hobelkopf mit Druckbackenspannung



Anwendung:	Vor- und Feinhobeln
Werkstoff:	Hart- und Weichholz
Maschine:	Vierseiten Profilfräs- und Hobelmaschine
Ausführung:	Messerkopf aus Stahl; nachscharfbare HS Hobelmesser 30x3; HW Hobelmesser können separat bestellt werden
Zahn:	HS
Vorschubart:	MEC

Tragkörper aus Stahl

D mm	B mm	d mm	d (max) mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
125	80	30	40	4	10156831	
125	100	30	40	4	10156835	
125	130	30	40	4	10156836	
125	150	30	40	4	10156840	
125	180	30	40	4	10156837	
125	220	30	40	4	10156838	
125	230	30	40	4	10156839	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Mit HW Hobelmesser gegen Aufpreis lieferbar

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	80x21,7x12	10157182	
Spannkeil	100x21,7x12	10157183	
Spannkeil	130x21,7x12	10157222	
Spannkeil	150x21,7x12	10157223	
Spannkeil	180x21,7x12	10157336	
Spannkeil	220x21,7x12	10157227	
Spannkeil	230x21,7x12	10157335	
Schraube	M10x25	10160236	
Schlüssel	SW5	10160237	

33030 | Hobelkopf

Hydro Hobelkopf mit Druckbackenspannung



Anwendung: Feinst hobeln;
empfohlene Spanabnahme 0,5 - 0,8 mm

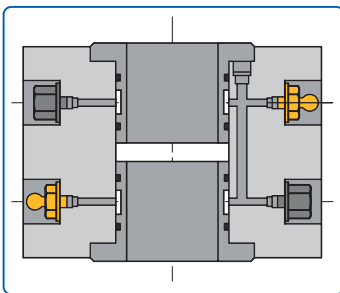
Werkstoff: Hart- und Weichholz

Ausführung: Tragkörper aus Stahl; Hobelmesser 30x3 mm

Zahn: HS

Vorschubart: MEC

Tragkörper aus Stahl mit HS Messer



D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
143	150	40	6	9.000	10156775	
163	100	50	6	8.000	10156777	
163	150	50	6	8.000	10156780	
163	150	50	8	8.000	10156781	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
HS Messer im Lieferumfang enthalten; nicht montiert

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	100x21,7x12	10157183	
Spannkeil	150x21,7x12	10157223	
Gewindestift	M12x20	10157171	
Quergriffschlüssel	SW6	40005681	

33030 | Hobelkopf mit Fliehkraftspannung



Anwendung: Vor- und Feinhobeln
 Werkstoff: Hart- und Weichholz
 Ausführung: Tragkörper aus Stahl mit Wendemesser.
 n (min) 6.000 min⁻¹ / n (max) 10.000 min⁻¹
 Zahn: HS Wendemesser System Centrolock
 Vorschubart: MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
125	80	40	4	10.000	10156560	
125	100	40	4	10.000	10156599	
125	130	40	4	10.000	10156606	
125	150	40	4	10.000	10156608	
125	180	40	4	10.000	10156609	
125	230	40	4	10.000	10156613	

Messer 1x nachschärfbar; Ersatzmesser siehe Kapitel Messer Seite 351

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	80x17,9x12	10157242	
Spannkeil	100x17,9x12	10157243	
Spannkeil	130x17,9x12	10157244	
Spannkeil	150x17,9x12	10157245	
Spannkeil	180x17,9x12	10157246	
Spannkeil	230x17,9x12	10157247	
Gewindestift	M12x20	10157171	
Quergriffschlüssel	SW6	40005681	

33030 | Hobelkopf Powerlock mit Fliehkraftspannung



Anwendung: Vor- und Feinhobeln
 Werkstoff: Hart- und Weichholz
 Maschine: Weinig Powermat
 Ausführung: Tragkörper aus Stahl, mit HSK 85 Aufnahme für Weinig Powerlock System
 Zahn: HS Wendemesser System Centrolock
 Vorschubart: MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr. re	Bestell-Nr. li	Preis [PG 02]
93	60	HSK 85WE	2	12.000	10157280	10157281	
93	80	HSK 85WE	2	12.000	10157282	10157283	
93	100	HSK 85WE	2	12.000	10157284	10157285	
93	130	HSK 85WE	2	12.000	10157286	10157287	
93	150	HSK 85WE	2	12.000	10157288	10157289	
93	170	HSK 85WE	2	12.000	10157290	10157291	
93	190	HSK 85WE	2	12.000	10156806	10156807	
93	210	HSK 85WE	2	12.000	10157292	10157293	
93	240	HSK 85WE	2	12.000	10157294	10157295	

Messer 1x nachschärfbar. Ersatzmesser siehe Kapitel Messer Seite 351

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	60x17,9x12	10157230	
Spannkeil	80x17,9x12	10157242	
Spannkeil	100x17,9x12	10157243	
Spannkeil	130x17,9x12	10157244	
Spannkeil	150x17,9x12	10157245	
Spannkeil	170x17,9x12	10157239	
Spannkeil	190x17,9x12	10157184	
Spannkeil	210x17,9x12	10157240	
Spannkeil	240x17,9x12	10157241	
Gewindestift	M12x20	10157171	
Quergriffschlüssel	SW6	40005681	

33010 | Hobelkopf spiralig ohne Achswinkel



Anwendung:	Vorhobeln
Werkstoff:	Weich- und Hartholz
Maschine:	Vierseiten Hobel- und Profiliermaschinen
Ausführung:	Z 3 (6 Helix) achsparallele Schneiden; Tragkörper aus Leichtmetall; Messer mit Radius 115; große Spanräume für gute Spanabfuhr
Zahn:	HW
Vorschubart:	MEC

D mm	B mm	d mm	Re / Li	Z	n (max) min-1	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
125	100	40	re	3 (27)	10.000	10245691	
125	130	40	re	3 (36)	10.000	10245692	
125	180	40	re	3 (48)	10.000	10245696	
125	230	40	re	3 (60)	10.000	10245697	

Ersatzteile siehe unten

33010 | Hobelkopf spiralig mit Achswinkel



Anwendung:	Vor- und Fertighobeln
Werkstoff:	Weich- und Hartholz
Maschine:	Vierseiten Hobel- und Profiliermaschinen
Ausführung:	Z 3 (6 Helix) achsparallele Schneiden; Tragkörper aus Leichtmetall; Messer mit Radius 115; große Spanräume für gute Spanabfuhr
Zahn:	HW
Vorschubart:	MEC

D mm	B mm	d mm	Re / Li	Z	n (max) min-1	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
125	100	40	re	3 (27)	10.000	10245709	
125	130	40	re	3 (36)	10.000	10245710	
125	180	40	re	3 (48)	10.000	10245711	
125	230	40	re	3 (60)	10.000	10245712	

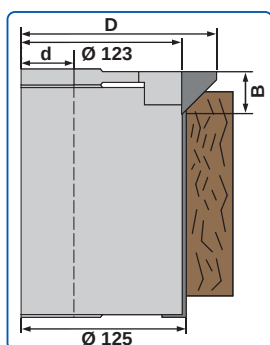
Hinweis:
Spiralhobelköpfe in anderen Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar.
Die Fräser können auch auf HSK-Aufnahmen oder mit Hydro-Spannung montiert geliefert werden.

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Wendemesser	15x15x2,5 Z4 R115	10149346	01	
Torx Senkschraube Form T20	M5x13	10110740	02	

33030 | Fasefräser

Fasefräser 45°, HS und WP



Anwendung: Zum Anfasen in Kombination mit Hobelkopf

Werkstoff: HS: Weichholz
WP: Hart- und Weichholz

Ausführung: HS Fräser bestückt; passend für Hobelkopf siehe Seite 298;
WP Fräser: Messerkopf, Tragkörper aus Stahl
Weinig Standard

Zahn: HS
HW Wendemesser Z4

Vorschubart: MEC

HS Fasefräser

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
148	16	40	2	abh. von Hobelmesserkopf	re	10015215	
148	16	40	2	abh. von Hobelmesserkopf	li	10015213	

Auch in HW lieferbar

WP Fasefräser

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
145	15	40	4	abh. von Hobelmesserkopf	re	10026459	
145	15	40	4	abh. von Hobelmesserkopf	li	10031981	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Wendeplatte	15x15x2,5 Z4	40007373	01	
Senkkopfschraube DIN 7991 T	M5x6,1	40005305	02	

33010 | Nutfräser

HW Nutfräser für Lamellen



Anwendung:	Einnuten von Lamellen-Verbindungsplättchen
Werkstoff:	Hart- und Weichholz, Plattenwerkstoffe
Maschine:	Handmaschine
Ausführung:	Sägen-Ausführung, festbestückt
Zahn:	Wechselzahn (W), HW
Vorschubart:	MAN

D mm	B mm	d mm	Z	NL	n (max) min ⁻¹	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
100	3,97	22	6	4/4,3-8,0/36	7.600-13.300	W	10156629	

2351 | Nutfräser

2353 | Nutfräser für Lamellen



Anwendung: Einnuten von Lamellen-Verbindungsplättchen

Werkstoff: Holz - und Holzwerkstoff mit und ohne Beschichtung

Maschine: Handmaschine

Zahn: Wechsel - Flachzahn (WF), HW

Vorschubart: MAN

Mit Nabe (Distanzring 55 / 22 x 0,5)

D mm	B mm	d mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	3,97	22	12	WF	2351.100.22	

Nutfräser für Elu-Doublo DS140

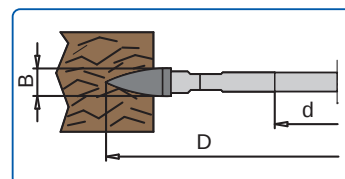
Ohne Nabe

D mm	B mm	d mm	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
100	3,97	22	12	WF	2353.100.22	

35010 | Nutfräser Harzgallenfräser



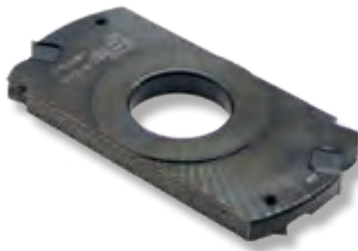
Anwendung: Ausfräsen von Harzgallen und Beschädigungen
Werkstoff: Massivholz
Maschine: Handmaschine
Ausführung: Fräser bestückt
Zahn: HW
Vorschubart: MAN



D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
100	8	22	4	7.600 - 13.400	10156729	

33010 | Nutfräser

WP Fräser für Führungsfalz



Anwendung: Einsatz in Kombination mit Hobelkopf
 Werkstoff: Hart- und Weichholz
 Ausführung: Messerkopf mit Wendemesser und Vorschneider
 Zahn: HW
 Vorschubart: MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
145	12	40	2 / V2	11.000	10156620	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Wendeplatte	12x12x1,5 Z4	10009450	02	
Spannkeil	10,5	10028146	02	
Gewindestift DIN 915	M8x16	40002009	02	
HW Vorschneider	14x14x2,0 Z4	10009453	01	
Senkkopfschraube DIN 7991	M5x6	40001968	02	
Quergriffschlüssel	SW 4	40004852	02	

2370 | HW Verstellnutter 2373 | mit Zwischenringen = 0,1 mm steigend



Glatter Grundkörper



Abgesetzter Grundkörper

- Anwendung: Zum Nuten in Holzwerkstoffen, längs und quer zur Faser
- Werkstoff: Holz- und Holzwerkstoff mit und ohne Beschichtung
- Maschine: Tischfräsmaschine und Formatbearbeitungsmaschine
- Ausführung: HW-bestückt, mit Räumerschneiden flach, mit oben und unten liegenden Vorschneidern, umfang- und flankenschneidend
- Zahn: Flachzahn (F), Flachzahn mit Achswinkel (F, AW), HW
- Vorschubart: MAN

Glatter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	d (max) mm	n (max) min ⁻¹	t (max) mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
120	1,8-3,4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	12	10001957	
120	2,2-4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	15	10001958	
140	2,2-4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	15	10001960	

Abgesetzter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	d (max) mm	n (max) min ⁻¹	t (max) mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
140	2,5-4,8	30	4 / V4	bis 50	5.500 - 9.500	15	10023859	
150	4-7,5	30	4 / V4	bis 50	5.100 - 9.000	35	10009619	
150	7,5-14	30	4 / V4	bis 50	5.100 - 9.000	35	10009622	
160	10-19	30	4 / V4	bis 50	4.800 - 8.300	40	40004980	

Diese Artikel finden Sie auch im Katalog auf Seite 114

33010 | Nutfräser

WP Verstellnuter mit Zwischenringen



Anwendung: Nuten längs und quer zur Faser

Werkstoff: Hart- und Weichholz, Plattenwerkstoffe

Ausführung: Tragkörper aus Stahl

Zahn: HW Wendemesser Z2 / Z4
HW Vorschneider Z4

Vorschubart: MAN



D mm	B mm	d mm	Z	d (max) mm	n (max) min ⁻¹	t (max) mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
160	8,0-15	30	4 / V4	50	4.800 - 8.300	32	10156634	
160	12,6-24	30	4 / V4	50	4.800 - 8.300	32	10156636	
180	8-15	30	4 / V4	50	4.300 - 7.400	38	10156637	
180	12,6-24	30	4 / V4	50	4.300 - 7.400	38	10156638	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Wendemesser für B = 8,0 - 15	7,5x12x1,5	10009449	01	
HW Wendemesser für B = 12,6 - 24	12x12x1,5	10009450	02	
Spannkeil für B = 8,0 - 15		10157229	02	
Spannkeil für B = 12,6 - 24		10028146	02	
HW Vorschneider	14x14x2	10009453	01	
Gewindestift DIN 915	M8x16	40002009	02	
Gewindestift	M5x16	40001987	02	
Senkkopfschraube DIN 963	M5x8	40001969	02	
Senkkopfschraube DIN 963	M5x6	10119194	02	
Quergriffschlüssel	SW4	40004852	02	
Schlüssel	SW 2,5	10006088	02	
Ringsatz für B = 8 - 15 mm		10157250	02	
Ringsatz für B = 12,6 - 24 mm		10157251	02	

35030 | Profilfräser

Profilmesserkopf mit Verzahnung



Anwendung: Profilieren

Werkstoff: Hart- und Weichholz, Plattenwerkstoffe

Ausführung: Tragkörper aus Stahl, mit hochgenauer Verzahnung zur Aufnahme von 8 oder 10 mm dicken Profilmesserblanketts

Zahn: HS, ST, HW, HW Superpac

Vorschubart: MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr. Fräser	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Spannkeil	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Blindstück	Preis [PG 02]
122	40	40	2	9.000	10156582		40011422		10110783	
122	60	40	2	9.000	10156586		10110631		10110785	
122	80	40	2	9.000	10156589		10110393		10110786	
122	40	40	4	9.000	10156590		40011422		10110783	
122	60	40	4	9.000	10156591		10110631		10110785	
122	80	40	4	9.000	10156594		10110393		10110786	
122	100	40	4	9.000	10156595		40011650		40011604	
122	130	40	4	9.000	10156596		10110395		40015377	
122	150	40	4	9.000	10156597		10110396		10110787	
122	180	40	4	9.000	10156598		10110638		10110788	
122	230	40	4	9.000	10156607		10110398		40012096	
137	40	50	4	9.000	10156612		40011422		10110783	
137	60	50	4	9.000	10156614		10110631		10110785	
137	80	50	4	9.000	10156615		10110393		10110786	
137	100	50	4	9.000	10156616		40011650		40011604	
137	130	50	4	9.000	10156617		10110395		40015377	
137	150	50	4	9.000	10156619		10110396		10110787	
137	180	50	4	9.000	10156622		10110638		10110788	

Tragkörper ohne Messer
Messerblanketts siehe Kapitel Messer Seite 367-373

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M12x20	10157171	
Quergriffschlüssel	SW6	40005681	

35030 | Profilfräser

Profilmesserkopf Powerlock



Abb.: Z=2

Anwendung: Profilieren

Werkstoff: Hart- und Weichholz, Plattenwerkstoffe

Ausführung: Tragkörper aus Stahl, mit HSK 85 Aufnahme für Weinig Powerlock System; hochgenaue Verzahnung zur Aufnahme von 8 oder 10 mm dicken Profilmesserblanketts

Zahn: HS, ST, HW, HW SuperPack

Vorschubart: MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Bestell-Nr. re	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. li	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Spannkeil	Preis [PG 02]
90	60	HSK 85WE	2	12.000	10156783		10156796		10157181	
90	80	HSK 85WE	2	12.000	10156792		10156801		10157182	
90	100	HSK 85WE	2	12.000	10156795		10156802		10157183	
90	130	HSK 85WE	2	12.000	10157212		10157216		10157222	
90	150	HSK 85WE	2	12.000	10157217		10157219		10157223	
90	170	HSK 85WE	2	12.000	10157254		10157253		10157224	
90	190	HSK 85WE	2	12.000	10157256		10157255		10157225	
90	210	HSK 85WE	2	12.000	10157258		10157257		10157227	
90	240	HSK 85WE	2	12.000	10157260		10157259		10157228	
90	60	HSK 85WE	4	12.000	10157264		10157261		10157181	
90	80	HSK 85WE	4	12.000	10157262		10157265		10157182	
90	100	HSK 85WE	4	12.000	10157266		10157263		10157183	
90	130	HSK 85WE	4	12.000	10157268		10157267		10157222	
90	150	HSK 85WE	4	12.000	10157270		10157269		10157223	
90	170	HSK 85WE	4	12.000	10157272		10157273		10157224	
90	190	HSK 85WE	4	12.000	10157274		10157275		10157225	
90	210	HSK 85WE	4	12.000	10157276		10157277		10157227	
90	240	HSK 85WE	4	12.000	10157278		10157279		10157228	

Tragkörper ohne Messer
Messerblanketts siehe Kapitel Messer Seite 367-373

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M12x20	10157171	
Quergriffschlüssel	SW6	40005681	

35010 | Profilfräser

WP-Nut- und Federfräser

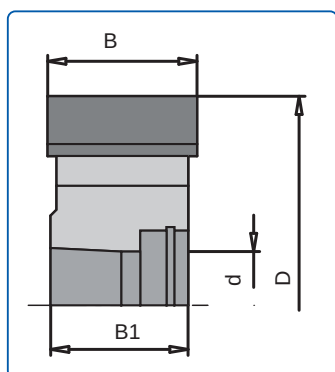


Zuordnung: Profile und benötigte Werkzeuge
ake.de/k-profile

Anwendung:	Herstellung von Nut- und Federprofilen
Werkstoff:	Hart- und Weichholz, Plattenwerkstoffe
Ausführung:	Tragkörper aus Stahl; durch Kombination der unterschiedlichen Werkzeuge können eine Vielzahl von Profilen hergestellt werden; max 8.000 min ⁻¹
Zahn:	HW Wendemesser Z2 / Z4 HW Vorschneider Z4
Vorschubart:	MEC

D mm	B mm	d mm	Z	n(max) min ⁻¹	Werkzeug Nummer	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
140	15	60	4	8.000	1	10156628	
124	12	60	2	8.000	2	10156683	
140	15	60	4	8.000	3	10156681	
140	20	60	4	8.000	4	10156685	
141	20	60	4	8.000	5	10156686	
140	20	60	4	8.000	6	10156687	
154,4	11,6	60	2	8.000	7	10156688	
154,4	11,6	60	2	8.000	8	10156689	
171	15	60	4	8.000	9	10156690	
159	20	60	4	8.000	10	10156692	

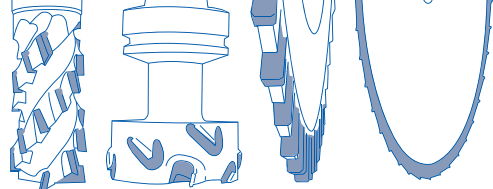
Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	PG	Preis
HW Wendemesser	11,6x12x1,5	10009483	01	
HW Wendemesser	12x12x1,5	10009450	02	
HW Wendemesser	15x12x1,5	10009455	01	
HW Wendemesser	20x12x1,5	10009457	01	
Spannkeil für 2/7/8		10157173	02	
Spannkeil für 1/3/9		10157174	02	
Spannkeil für 4/5/6/10		10157175	02	
Vorschneider	14x14x2	10009453	01	
Gewindestift für 2/9	M8x16	40002009	02	
Gewindestift	M8x12	40002007	02	
Senkkopfschraube DIN 963	M5x8	40001969	02	
Nutmesser	25x13x4	10157178	02	
Schraube für Nutmesser	M5x13	10157177	02	
Quergriffschlüssel	SW4	40004852	02	
Stiftschlüssel	SW3	10006089	02	
Kantenmesser 45°	22x16x5	10109412	02	



- Anwendung: Zum Vorfräsen von Vollholz
Anleimerkanten auf getasteten Aggregaten
- Werkstoff: Alle Arten von Kantenmaterialien; sehr gut geeignet für Furnier und Vollholz; bedingt geeignet für PP, PVC, ABS, Melamin
- Maschine: Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
- Ausführung: Kantenfräser mit HSK 25 Aufnahme und Spannschraube; das Werkzeug hat einen geringen Achswinkel um das Herunterziehen der Anleimerkanten zu vermeiden
- Zahn: HW; Werkzeug kann nachgeschärft werden; das Nachschärfen wird jedoch nicht empfohlen, da die Tastrollen nach dem Schärfen mit hohem Zeitaufwand auf den neuen, kleineren Werkzeugdurchmesser eingestellt werden müssen
- Vorschubart: MEC

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	n (max) min ⁻¹	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
70	25	23	HSK 25	4	24.000	re	10025866	
70	25	23	HSK 25	4	24.000	li	10025867	

DP Kantenfräser siehe Kapitel DP Werkzeuge



Bohrer



Inhalt

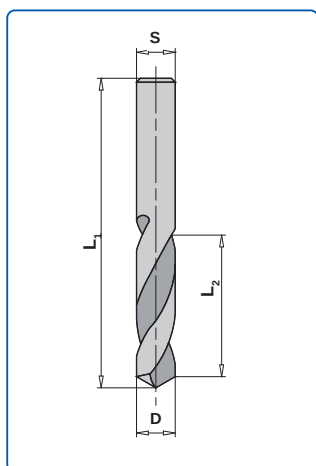
Bohrer

Produktkategorie	Seite
VHW Spiralbohrer.....	312
VHW Bohrstifte	313
VHW Dübelbohrer	314-315
HW Dübelbohrer.....	316-324
VHW Extreme Spiralbohrer	325
VHW Sacklochbohrer	326
VHW / HW Durchgangsbohrer	327-331
VHW Stufenbohrer	331
HW Zylinderkopfbohrer.....	332-335
HW+HS Spiralbohrer.....	336-337
HS Staketenbohrer	338
HW Senker	339
HW Aufstecksenker	340-341
Bohreraufnahmen.....	342-343



50070 | VHW Spiralbohrer mit Dachformspitze

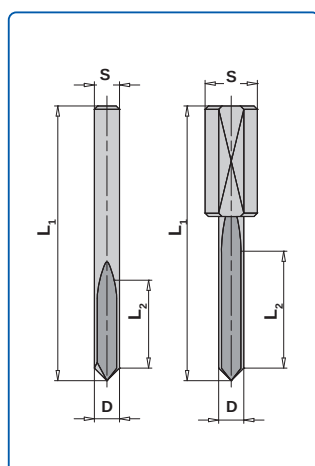
Durchgehend zylindrisch



Anwendung: Einsatz in Spanplatte, MDF, Kunststoffen und ALU möglich

Ausführung: Vollhartmetall, Dachformspitze; durchgehend zylindrisch

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
2,5	14	43	2	re	10005248	
3,0	16	46	3	re	10005250	
3,0	27	46	3	li	10005251	
3,0	27	46	3	re	10005252	
3,5	30	52	3	li	10005253	
3,5	20	52	3	re	10005254	
4,0	32	55	4	li	10005255	
4,0	22	55	4	re	10005256	



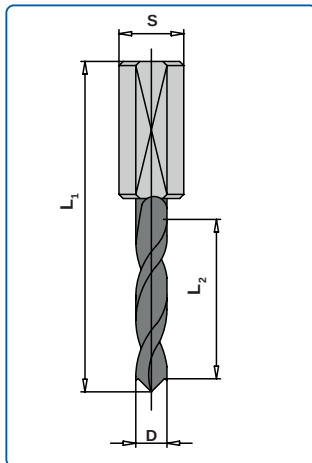
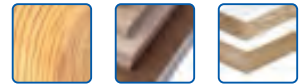
Anwendung: Für Sacklöcher in abrasiven Werkstoffen und trockenem Massivholz; Verwendung in Adaptern mit Zylinderschaft oder mit festem Schaft 10 mm, mit Spannfläche und Einstellschraube; für Rechts- und Linkslauf verwendbar

Ausführung: Vollhartmetall, Dachformspitze, Spannute achsparallel

	D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
	2,5	15	70,0	10x33	40015741	
¹⁾	3,0	15	45,0	3	10002045	
¹⁾	3,0	23	48,0	3	10040539	
	3,0	15	57,5	10x33	40015742	
	3,0	23	70,0	10x33	40015743	

¹⁾ Durchgehend zylindrische Ausführung

51010 | VHW Extreme Dübelbohrer mit runden Vorschneidern, Zylinderschaft 10 mm

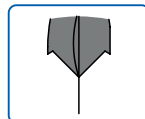


Anwendung:

Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen und CNC-Maschinen. Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung. **Sehr gute Lochkanten und lange Standzeiten in schwierigen Holzwerkstoffen**

Ausführung:

Spiralteil Vollhartmetall. Mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen, verstärkten Vorschneidern; vergrößerte Spannuten. Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube **HW-Feinstkorn**



Stabil ausgebildete Zentrierspitze und verstärkte Vorschneider bringen erhöhte Standzeiten

Bohrerlänge 57,5 mm

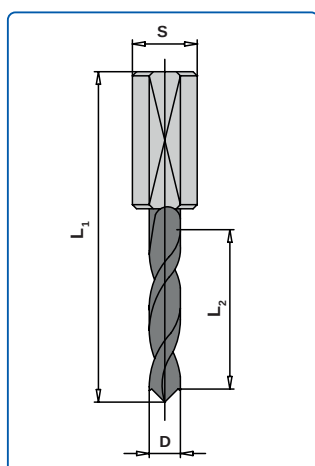
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	18	57,5	10x25	li	10022594	
3	18	57,5	10x25	re	10022593	
4	20	57,5	10x25	li	10175553	
4	20	57,5	10x25	re	10178313	
5	22	57,5	10x27	li	10175745	
5	22	57,5	10x27	re	10175744	
6	22	57,5	10x25	li	10022599	
6	22	57,5	10x25	re	10022597	
8	22	57,5	10x25	li	10178314	
8	22	57,5	10x25	re	10178315	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	18	70,0	10x38	re	10159604	
3	18	70,0	10x38	li	10159597	
4	27	70,0	10x30	li	10188241	
4	27	70,0	10x30	re	10188240	
5	30	70,0	10x28	li	10168276	
5	30	70,0	10x28	re	10168272	
6	30	70,0	10x29	li	10022606	
6	30	70,0	10x29	re	10022604	
8	35	70,0	10x22	li	10134198	
8	35	70,0	10x22	re	10134199	
10	35	70,0	10x20	li	10107588	
10	35	70,0	10x20	re	10107586	

51010 | VHW Dübelbohrer mit Flachspitze

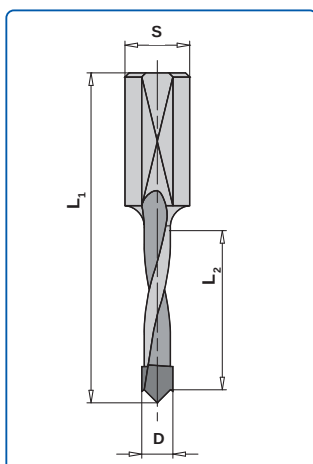
Zylinderschaft 10 x 33 mm



- Anwendung:** Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen und CNC-Maschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung
- Ausführung:** Spiralteil Vollhartmetall; mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen, verstärkten Vorschneidern, vergrößerte Spannuten; Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3,0	16	57,5	10x33	li	40015834	
3,0	16	57,5	10x33	re	40015835	
3,0	27	70,0	10x33	li	40015836	
3,0	27	70,0	10x33	re	40015837	

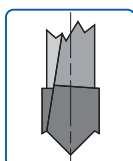
51010 | HW Extreme Dübelbohrer mit runden Vorschneidern, Zylinderschaft 10 mm



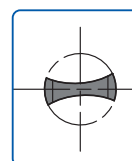
Anwendung: Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen und CNC-Maschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung; **sehr gute Lochkanten und lange Standzeiten in schwierigen Holzwerkstoffen**

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerte Spannuten, Spiralteil kunststoffbeschichtet. Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube

HW Feinstkorn



Stabil ausgebildete Zentrierspitze und verstärkte Vorschneider bringen erhöhte Standzeiten



Vergrößerte Spannuten. Die geringere Kerndicke im Zentrierspitzenbereich reduziert die Vorschubkraft und verbessert den Spantransport

Bohrerlänge 57,5 mm

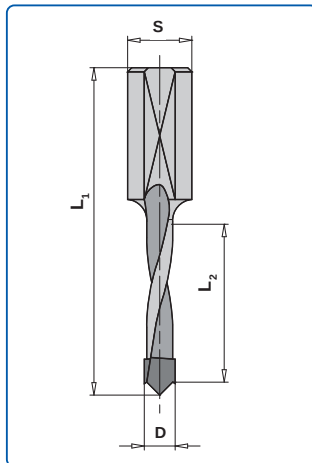
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	27	57,5	10x27	li	10191688	
5	27	57,5	10x27	re	10191690	
6	27	57,5	10x27	li	10191692	
6	27	57,5	10x27	re	10191693	
8	27	57,5	10x27	li	10191694	
8	27	57,5	10x27	re	10191695	
10	27	57,5	10x27	li	10191697	
10	27	57,5	10x27	re	10174771	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	35	70,0	10x30	li	10137124	
5	35	70,0	10x30	re	10136222	
6	35	70,0	10x30	li	10189593	
6	35	70,0	10x30	re	10189592	
8	35	70,0	10x30	li	10136225	
8	35	70,0	10x30	re	10136224	
10	35	70,0	10x30	li	10158020	
10	35	70,0	10x30	re	10158019	

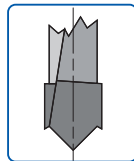
51010 | HW Dübelbohrer mit Flachspitze

Zylinderschaft 10 mm

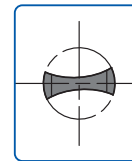


Anwendung: Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen und CNC-Maschinen, zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerte Spannuten; Spiralteil kunststoffbeschichtet; Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube



Stabil ausgebildete Zentrierspitze und verstärkte Vorschneider bringen erhöhte Standzeiten



Vergrößerte Spannuten. Die geringere Kerndicke im Zentrierspitzenbereich reduziert die Vorschubkraft und verbessert den Spantransport

Bohrerlänge 57,5 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	27	57,5	10x27	li	10014787	
5	27	57,5	10x27	re	10014785	
8	27	57,5	10x27	li	10017150	
8	27	57,5	10x27	re	10015994	

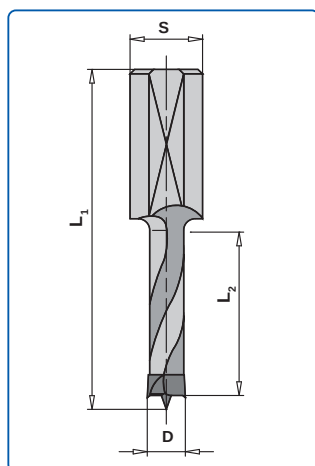
Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	35	70,0	10x30	li	10013816	
5	35	70,0	10x30	re	10013815	
6	35	70,0	10x30	li	10023156	
6	35	70,0	10x30	re	10023361	
7	35	70,0	10x30	li	40013463	
7	35	70,0	10x30	re	40013464	
8	35	70,0	10x30	li	40010458	
8	35	70,0	10x30	re	10018798	
10	35	70,0	10x30	li	10028115	
10	35	70,0	10x30	re	10028114	

Bohrerlänge 77,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
8	42	77,0	10x30	li	40013465	
8	42	77,0	10x30	re	40013466	

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze ohne Rückenführung, Zylinderschaft 10 mm

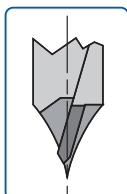


Anwendung:

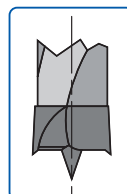
Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung

Ausführung:

Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, zwei Schneiden und negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerter Rückenfreischliff; Spiralteil kunststoffbeschichtet; Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube



Negativ angeschliffene Vorschneider für verbesserte Lochrandqualität und höhere Standzeit



Vergrößerter Rückenfreischliff für verringerten Kraftaufwand und verbesserten Spanauswurf

Bohrerlänge 57,5 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5,0	27	57,5	10x27	li	10022438	
5,0	27	57,5	10x27	re	10022437	
5,1	27	57,5	10x27	re	10022439	
5,1	27	57,5	10x27	li	10022440	
5,2	27	57,5	10x27	li	10022442	
5,2	27	57,5	10x27	re	10022441	
6,0	27	57,5	10x27	li	10022444	
6,0	27	57,5	10x27	re	10022443	
7,0	27	57,5	10x27	li	10022448	
7,0	27	57,5	10x27	re	10022447	
8,0	27	57,5	10x27	li	10022450	
8,0	27	57,5	10x27	re	10022449	
9,0	27	57,5	10x27	li	10022455	
9,0	27	57,5	10x27	re	10022453	
10,0	27	57,5	10x27	li	10022469	
10,0	27	57,5	10x27	re	10022468	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
4,0	35	70,0	10x30	li	10022478	
4,0	35	70,0	10x30	re	10022477	
4,5	35	70,0	10x30	li	10174590	
4,5	35	70,0	10x30	re	10174592	
5,0	35	70,0	10x30	li	10022480	
5,0	35	70,0	10x30	re	10022479	
5,5	35	70,0	10x30	li	40012741	
5,5	35	70,0	10x30	re	40012740	

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze ohne Rückenführung, Zylinderschaft 10 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6,0	35	70,0	10x30	li	10022482	
6,0	35	70,0	10x30	re	10022481	
6,5	35	70,0	10x30	li	10174609	
6,5	35	70,0	10x30	re	10174607	
7,0	35	70,0	10x30	li	10022486	
7,0	35	70,0	10x30	re	10022485	
8,0	35	70,0	10x30	li	10022491	
8,0	35	70,0	10x30	re	10022487	
8,2	35	70,0	10x30	li	10024203	
8,2	35	70,0	10x30	re	10024202	
9,0	35	70,0	10x30	li	10022497	
9,0	35	70,0	10x30	re	10022494	
10,0	35	70,0	10x30	li	10022501	
10,0	35	70,0	10x30	re	10022500	
11,0	35	70,0	10x30	li	10022503	
11,0	35	70,0	10x30	re	10022502	
12,0	35	70,0	10x30	li	10022505	
12,0	35	70,0	10x30	re	10022504	
12,7	35	70,0	10x30	li	10022507	
12,7	35	70,0	10x30	re	10022506	

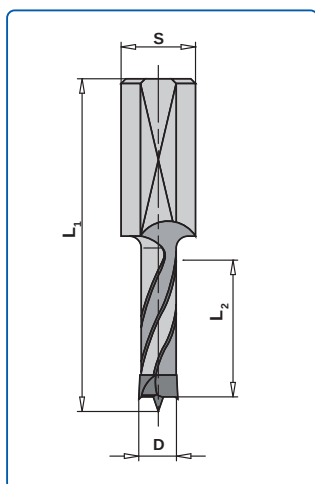
Bohrerlänge 77,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5,0	42	77,0	10x30	li	10022515	
5,0	42	77,0	10x30	re	10022512	
6,0	44	77,0	10x33	li	10022521	
6,0	44	77,0	10x33	re	10022518	
8,0	44	77,0	10x30	li	10022529	
8,0	44	77,0	10x30	re	10022525	
10,0	44	77,0	10x30	li	10022536	
10,0	44	77,0	10x30	re	10022532	
12,0	44	77,0	10x30	li	10022543	
12,0	44	77,0	10x30	re	10022542	

Ersatzteile

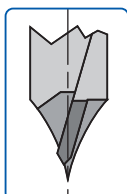
Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube	M5 x 10	10174969	

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze mit Rückenführung, Zylinderschaft 8 x 20 mm

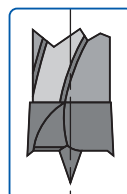


Anwendung: Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, zwei Schneiden und negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerter Rückenfreischliff; Spiralteil kunststoffbeschichtet, mit Rückenführung; Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube



Negativ angeschliffene Vorschneider für verbesserte Lochrandqualität und höhere Standzeit



Vergrößerter Rückenfreischliff für verringerten Kraftaufwand und verbesserten Spanauswurf

Bohrerlänge 55,5 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	30	55,5	8x20	li	10022555	
5	30	55,5	8x20	re	10022554	
6	30	55,5	8x20	li	10022557	
6	30	55,5	8x20	re	10022556	
7	30	55,5	8x20	li	10022559	
7	30	55,5	8x20	re	10022558	
8	30	55,5	8x20	li	10022561	
8	30	55,5	8x20	re	10022560	
9	30	55,5	8x20	li	10022563	
9	30	55,5	8x20	re	10022562	
10	30	55,5	8x20	li	10022565	
10	30	55,5	8x20	re	10022564	

Bohrerlänge 67,0 mm

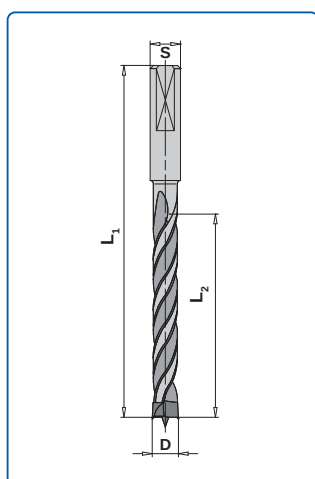
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6	40	67,0	8x20	li	10022574	
6	40	67,0	8x20	re	10022572	
7	40	67,0	8x20	li	10022576	
7	40	67,0	8x20	re	10022575	
8	40	67,0	8x20	li	10022578	
8	40	67,0	8x20	re	10022577	
10	40	67,0	8x20	li	10022582	
10	40	67,0	8x20	re	10022581	

Die Rückenführung (Führungsfase) bringt eine verbesserte Zentrierung beim Rückhub und ermöglicht stufenlose Senkerbefestigung am Bohrerhalm

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube	M5 x 8	10006037	

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze mit Rückenführung, Zylinderschaft 10 mm, lange Ausführung



Anwendung: Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc. auf Dübellochbohrmaschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Weich- und Harthölzern

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, zwei Schneiden und negativ angeschliffenen Vorschnidern; vergrößerter Rückenfreischliff; Spiralteil kunststoffbeschichtet, mit Rückenführung; Zylinderschaft mit Spannfläche, ohne Tiefeneinstellschraube

Bohrerlänge 85,0 mm

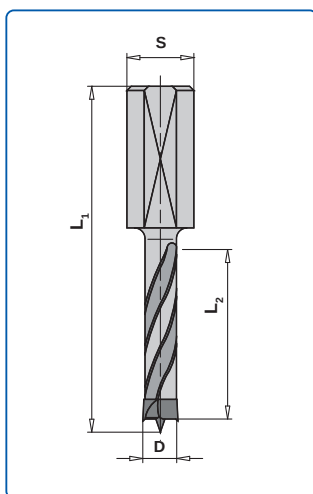
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	50	85,0	10x27	li	10022677	
5	50	85,0	10x27	re	10022675	
6	50	85,0	10x27	li	10022682	
6	50	85,0	10x27	re	10022679	
7	50	85,0	10x27	re	10174617	
8	50	85,0	10x27	li	10022685	
8	50	85,0	10x27	re	10022684	
10	50	85,0	10x27	li	10022687	
10	50	85,0	10x27	re	10022686	
12	50	85,0	10x27	re	10022688	

Bohrerlänge 105 mm & 110 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	65	105	10x30	re	10174612	
6	65	105	10x30	re	10139590	
7	65	105	10x30	re	10174619	
8	65	105	10x30	li	10174620	
8	65	105	10x30	re	10153639	
9	65	105	10x30	re	40012564	
10	65	105	10x30	re	10170670	
12	65	105	10x30	re	10174625	
14	65	105	10x30	li	40002197	
14	65	105	10x30	re	10005373	
16	80	110	10x25	re	40015823	

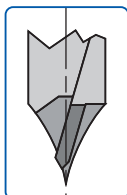
Die Rückenführung (Führungsfase) bringt verbesserte Zentrierung beim Rückhub und ermöglicht stufenlose Senkerbefestigung am Bohrerhalm

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze mit Rückenführung, Zylinderschaft 10 x 20 mm

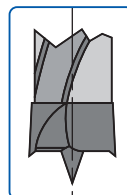


Anwendung: Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, zwei Schneiden und negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerter Rückenfreischliff; Spiralteil kunststoffbeschichtet, mit Rückenführung; Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube



Negativ angeschliffene Vorschneider für verbesserte Lochrandqualität und höhere Standzeit



Vergrößerter Rückenfreischliff für verringerten Kraftaufwand und verbesserten Spanauswurf

Bohrerlänge 57,5 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	30	57,5	10x20	li	10021788	
5	30	57,5	10x20	re	10021787	
8	30	57,5	10x20	li	10021790	
8	30	57,5	10x20	re	10021789	
10	30	57,5	10x20	li	10022342	
10	30	57,5	10x20	re	10022341	
12	30	57,5	10x20	re	10022343	
14	30	57,5	10x20	re	10022653	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	43	70,0	10x20	li	10022354	
5	43	70,0	10x20	re	10022353	
5,5	43	70,0	10x20	li	40013443	
5,5	43	70,0	10x20	re	40013444	
6	43	70,0	10x20	li	10022356	
6	43	70,0	10x20	re	10022655	
8	43	70,0	10x20	li	10022358	
8	43	70,0	10x20	re	10022357	
8,2	43	70,0	10x20	re	40015385	
9	43	70,0	10x20	li	10022360	
9	43	70,0	10x20	re	10022359	
10	43	70,0	10x20	li	10022362	
10	43	70,0	10x20	re	10022361	

51010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze mit Rückenführung, Zylinderschaft 10 x 20 mm

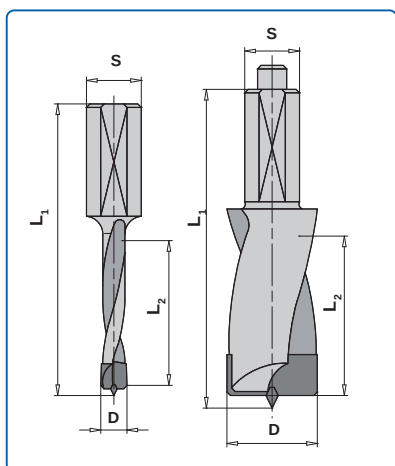
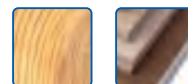


D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	43	70,0	10x20	li	10022364	
12	43	70,0	10x20	re	10022363	
12,2	43	70,0	10x20	re	10152344	
13	43	70,0	10x20	li	10022366	
13	43	70,0	10x20	re	10022365	
14	43	70,0	10x20	li	10022368	
14	43	70,0	10x20	re	10022367	
15	43	70,0	10x20	li	10022370	
15	43	70,0	10x20	re	10022369	
16	43	70,0	10x20	li	10022372	
16	43	70,0	10x20	re	10022371	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube	M5 x 10	10174969	

50010 | HW Dübelbohrer mit Zentrierspitze für Mafell, Zylinderschaft 8 mm

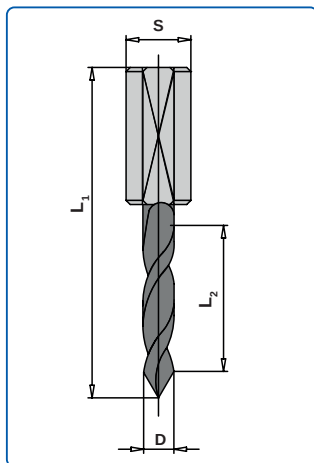


Anwendung: Einsatz in Mafell-Duo-Düblern DD40G und DD40P, sowie auf Handfräsmaschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen, usw.

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf, Zentrierspitze und zwei Räumerschneiden mit angeschliffenen Seitenfasen; Schneidengeometrie ausgelegt für hohe Drehzahlen. Spiralteil kunststoffbeschichtet; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube. Rechtslauf

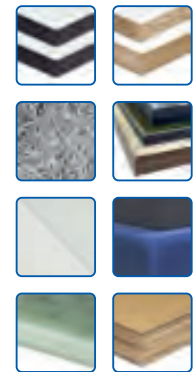
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	30	57,5	8x17	10176721	
10	30	58,0	8x18	10176730	
16	30	58/65	8x18	10176732	

50010 | VHW Extreme Spiralbohrer mit Dachformspitze 60° für Durchgangslöcher, Zylinderschaft 10 mm



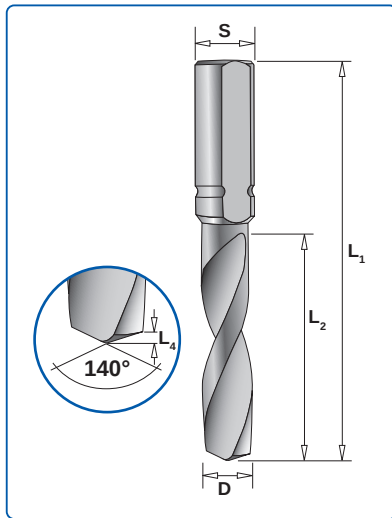
Anwendung: Bohren von Durchgangslöchern in Holzwerkstoffen auf Dübelloch-Bohrreinrichtungen; geeignet für Bohrungen in HPL

Ausführung: Spiralteil Vollhartmetall; Dachformspitze mit 60° Vollwinkel Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube
Spiralteil kunststoffbeschichtet
Sehr hohe Standzeit
n(max) = 12.000 min-1



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	27	70,0	10x30	li	10176246	
3	27	70,0	10x30	re	10172460	
4	35	70,0	10x25	li	10173774	
4	35	70,0	10x25	re	10101490	
5	35	70,0	10x25	li	10134201	
5	35	70,0	10x25	re	10134200	
6	35	70,0	10x25	li	10191549	
6	35	70,0	10x25	re	10185921	
8	35	70,0	10x25	li	10167353	
8	35	70,0	10x25	re	10167351	

51010 | VHW Sacklochbohrer mit Dachformspitze 140° Zylinderschaft 10 x 25 mm

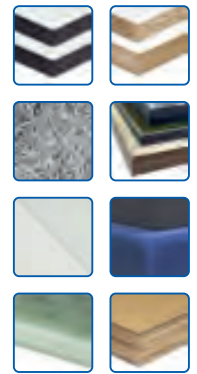


Anwendung:

Bohren von Sacklöchern in Holzwerkstoffen, Kunststoffen und abrasiven Werkstoffen auf Bohreinrichtungen

Ausführung:

Spiralteil Vollhartmetall; Dachformspitze mit 140° Vollwinkel; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube; sehr hohe Standzeit n(max.) = 12.000 min-1



Schaft in Stahl, Spiralteil Vollhartmetall

D mm	L2 mm	L1 mm	L4 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3	20	57,5	0,55	10x25	li	10242101	
3	20	57,5	0,55	10x25	re	10242105	
3	22	70	0,55	10x25	li	10242106	
3	22	70	0,55	10x25	re	10242107	
5	23	57,5	0,91	10x25	li	10242108	
5	23	57,5	0,91	10x25	re	10242109	
5	36	70	0,91	10x25	li	10241605	
5	36	70	0,91	10x25	re	10242110	
6	25	57,5	1,09	10x25	li	10242111	
6	25	57,5	1,09	10x25	re	10242112	
6	38	70	1,09	10x25	li	10238786	
6	38	70	1,09	10x25	re	10238785	
8	25	57,5	1,46	10x25	li	10242113	
8	25	57,5	1,46	10x25	re	10242114	
8	38	70	1,46	10x25	li	10241606	
8	38	70	1,46	10x25	re	10238922	
10	25	57,5	1,82	10x25	li	10242115	
10	25	57,5	1,82	10x25	re	10242116	
10	38	70	1,82	10x25	li	10242117	
10	38	70	1,82	10x25	re	10242118	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube für Bohrer	M5 x 8	Schlitz	10006037	
Einstellschraube, Spezialausführung	M5 x 17	TX20	40013523	

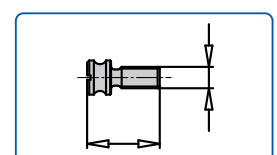
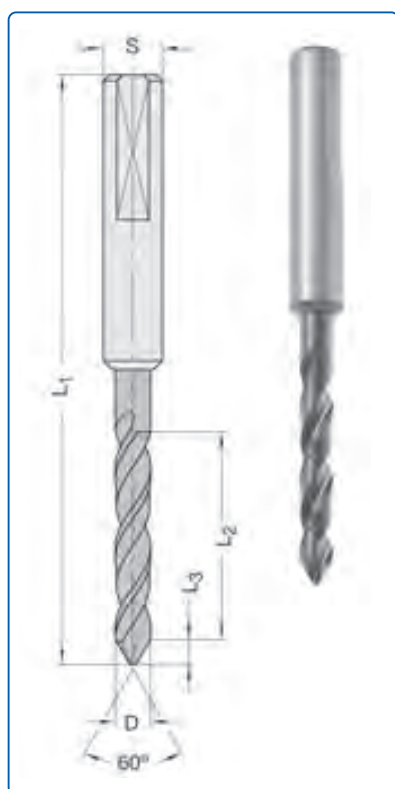


Abb: Einstellschraube

51010 | VHW Durchgangsbohrer

Zylinderschaft 10 x 50 mm

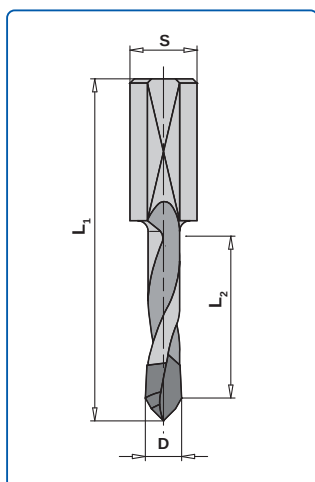


Anwendung: Bohren von Beschlags- und Durchgangsbohrungen, z.B. für CLAMEX P

Ausführung: Spiralteil VHW;
Dachformspitze mit 60° Vollwinkel

D mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Schaft mm	Z	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6	35,0	100,0	4,3	10x50	2	re	10232068	

50010 | HW Durchgangsbohrer mit Dachformspitze für Durchgangslöcher, Zylinderschaft 10 x 25 mm, ohne Rückenführung



Anwendung:

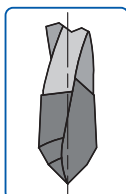
Bohren von Durchgangslöchern in Holzwerkstoffen auf Dübelloch-Bohrautomaten und CNC-Maschinen

Ausführung:

Hartmetall-Schneidkopf in Sonderqualität, Dachformspitze mit Doppelfase; Spiralteil mit Kunststoffbeschichtung; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube.

Hohe Standzeit

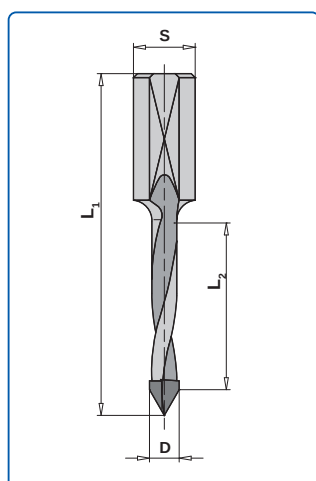
n(max) = 12.000 min-1



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
4	35	70,0	10x25	li	40012654	
4	35	70,0	10x25	re	40012653	
5	35	70,0	10x25	li	10018648	
5	35	70,0	10x25	re	10016840	
6	35	70,0	10x25	li	40013491	
6	35	70,0	10x25	re	40013492	
7	35	70,0	10x25	re	40013496	
8	35	70,0	10x25	re	40005865	

50010 | HW Durchgangsbohrer mit Dachformspitze

für Durchgangslöcher, Zylinderschaft 10 mm,
ohne Rückenführung



Anwendung: Bohren von Durchgangslöchern in Holzwerkstoffen auf Dübelloch-Bohreinrichtungen

Ausführung: Hartmetall-Schneidkopf, Dachformspitze mit 60° Vollwinkel
Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube
Spiralteil kunststoffbeschichtet

$n(\max) = 12.000 \text{ min}^{-1}$

Bohrerlänge 57,5 mm

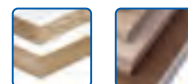
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3,0	27	57,5	10x24	li	10108731	
3,0	27	57,5	10x24	re	10108730	
5,1	25	57,5	10x25	re	10005757	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
3,0	27	70,0	10x33	li	40015857	
3,0	27	70,0	10x33	re	40015858	
4,0	35	70,0	10x25	li	10027242	
4,0	35	70,0	10x25	re	10028188	
4,5	35	70,0	10x25	li	40013478	
4,5	35	70,0	10x25	re	40010908	
5,0	35	70,0	10x25	li	10005752	
5,0	35	70,0	10x25	re	10005753	
5,5	35	70,0	10x25	li	40013479	
5,5	35	70,0	10x25	re	40013480	
6,0	35	70,0	10x25	li	10005760	
6,0	35	70,0	10x25	re	10005761	
6,5	35	70,0	10x25	li	40013481	
6,5	35	70,0	10x25	re	40002668	
7,0	35	70,0	10x25	li	10028035	
7,0	35	70,0	10x25	re	10028034	
7,5	35	70,0	10x25	re	40013485	
8,0	35	70,0	10x25	li	10005766	
8,0	35	70,0	10x25	re	10005767	
9,0	35	70,0	10x25	re	40012627	
10,0	35	70,0	10x25	li	10028037	
10,0	35	70,0	10x25	re	10028036	
11,0	35	70,0	10x25	re	40015856	
12,0	35	70,0	10x25	li	10028039	
12,0	35	70,0	10x25	re	40010461	

50010 | HW Durchgangsbohrer mit Dachformspitze

für Durchgangslöcher, Zylinderschaft 10 mm,
ohne Rückenführung



D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10,0	35	70,0	10x25	li	10028037	
10,0	35	70,0	10x25	re	10028036	
11,0	35	70,0	10x25	re	40015856	
12,0	35	70,0	10x25	li	10028039	
12,0	35	70,0	10x25	re	40010461	

Bohrerlänge 77,0 mm

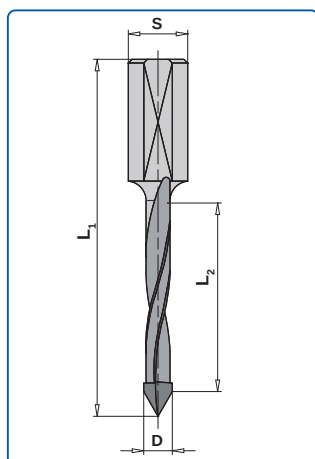
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5,0	45	77,0	10x25	li	10005754	
5,0	45	77,0	10x25	re	10005755	
6,0	45	77,0	10x25	li	10005762	
6,0	45	77,0	10x25	re	10005763	
7,0	45	77,0	10x25	li	40013483	
7,0	45	77,0	10x25	re	40013484	
8,0	43	77,0	10x25	li	10005768	
8,0	43	77,0	10x25	re	10005769	
9,0	42	77,0	10x25	li	40015854	
9,0	42	77,0	10x25	re	40012339	
10,0	42	77,0	10x25	li	10005770	
10,0	42	77,0	10x25	re	10005771	
11,0	40	77,0	10x25	li	40013486	
11,0	40	77,0	10x25	re	40013487	
12,0	40	77,0	10x25	li	10005772	
12,0	40	77,0	10x25	re	10005773	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Einstellschraube	M5 x 10	10174969	

50010 | HW Durchgangsbohrer mit Dachformspitze

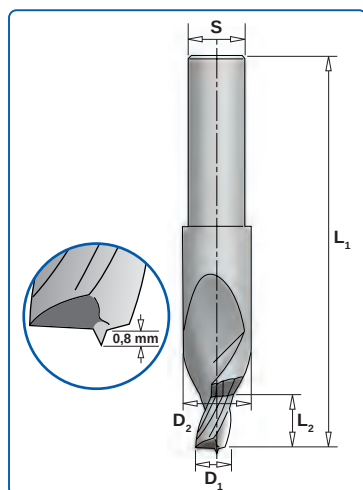
für Durchgangslöcher, Zylinderschaft 10 mm,
mit Rückenführung



- Anwendung:** Bohren von Durchgangslöchern in Holzwerkstoffen auf Dübelloch-Bohrautomaten und CNC-Maschinen
- Ausführung:** Hartmetall-Schneidkopf, Dachformspitze mit 60° Vollwinkel; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube; Spiralteil mit Rückenführung, kunststoffbeschichtet

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
5	25	57,5	10x20	li	10022641	
5	25	57,5	10x20	re	10022640	
5	35	70,0	10x25	li	10022645	
5	35	70,0	10x25	re	10022644	

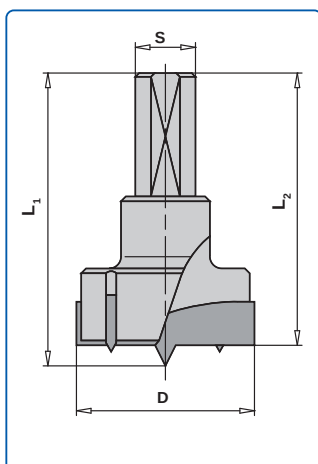
VHW Stufenbohrer



- Anwendung:** Vorbohren für spezielle Gewindeeinsätze in HPL/Vollkern
- Ausführung:** Stabiler VHW Grundkörper; Zylindrischer Schaft; Zwei Bohrschneiden mit Zentrierspitze

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Einsatz für	S mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
6,2	10,0	9	70	M4	10	re	10213840	
7,5	11,0	9	70	M5	10	re	10170762	
7,5	11,0	13	70	M5	10	re	10218543	
¹⁾ 8,5	11,0	10	70	M6	10	re	10174081	
9,5	13,0	9	70	M6	10	re	10170760	
11,5	16,0	9	70	M8	10	re	10170759	

¹⁾ Stufenbohrer für speziellen Gewindeeinsatz für Vollkern/HPL am Plattenrand



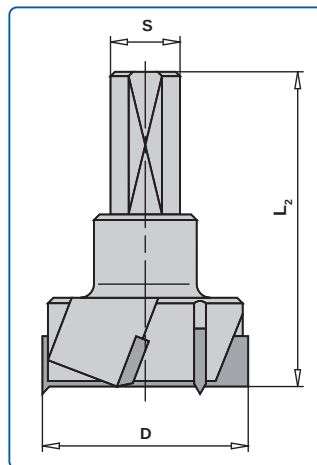
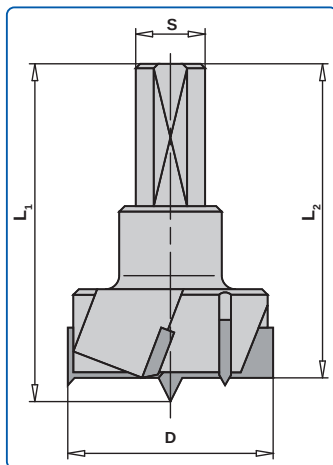
- Anwendung:** Bohren maßhaltiger und ausrissfreier Sacklöcher in Harthölzern, Holzwerkstoffen etc. (zum Bohren von Löchern für Möbelbeschläge usw.)
- Ausführung:** Zwei Räumerschneiden, zwei eingesetzte Vorschneider und Zentrierspitze; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube

Bohrerlänge 57,5 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15	56,5	57,5	10x26	li	10005449	
15	56,5	57,5	10x26	re	10005450	
18	56,5	57,5	10x26	li	10005455	
18	56,5	57,5	10x26	re	10005456	
20	56,5	57,5	10x26	li	10005459	
20	56,5	57,5	10x26	re	10005460	
22	56,5	57,5	10x26	re	10005464	
25	56,5	57,5	10x26	re	10005466	
35	56,5	57,5	10x26	li	10005481	
35	56,5	57,5	10x26	re	10005482	

Bohrerlänge 70,0 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15	69,0	70,0	10x26	li	10005451	
15	69,0	70,0	10x26	re	10005452	
18	69,0	70,0	10x26	li	10005457	
18	69,0	70,0	10x26	re	10005458	
20	69,0	70,0	10x26	li	10005461	
20	69,0	70,0	10x26	re	10005462	
25	69,0	70,0	10x26	li	10005467	
25	69,0	70,0	10x26	re	10005468	
30	69,0	70,0	10x26	li	10005477	
30	69,0	70,0	10x26	re	10005478	
35	69,0	70,0	10x26	li	10005483	
35	69,0	70,0	10x26	re	10005484	



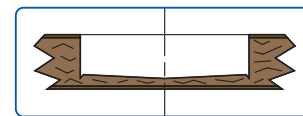
Anwendung:

Bohren maßhaltiger und ausrissfreier Sacklöcher in Massivhölzern (hart), Holzwerkstoffen etc. (zum Bohren von Löchern für Möbelbeschläge usw.), auf Beschlagbohrmaschinen oder Bohrautomaten

Ausführung:

Mit Zentrierspitze, drei Räumschneidern und drei eingesetzten Vorschneidern; ohne Zentrierspitze mit drei Vorschneidern; Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube

Ausführung ohne Zentrierspitze besonders für bis nahe an die untere Deckschicht reichende Bohrtiefen geeignet



Mit Zentrierspitze

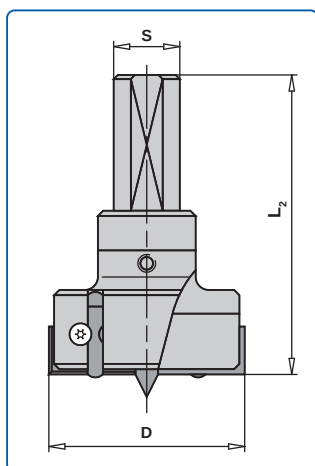
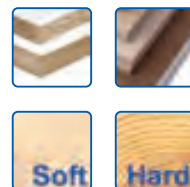
D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
35	55,5	57,5	10x26	li	10005496	
35	55,5	57,5	10x26	re	10005497	

Ohne Zentrierspitze

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
35	55,5	55,5	10x26	re	10005505	

52010 | HW Zylinderkopfbohrer mit Wendeplatten

Z2 + V2



- Anwendung:** Bohren maßhaltiger und ausrissfreier Sacklöcher in allen gängigen Plattenwerkstoffen, sowie in Hart- und Weichholz (z. B. zur Aufnahme von Möbelbeschlägen)
- Ausführung:** Mit zwei WP-Räumerschneiden 4-seitig und zwei Wende-vorschneidern; verstellbare Zentrierspitze, um ggf. bis nahe an die Deckschicht zu bohren; Befestigung der Räum-WP durch Senkkopfschrauben für perfekte Späneabfuhr; Schaft mit Spannfläche und Einstellschraube

Bohrerlänge 55,5 mm

D mm	L2 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
25	55,5	10x30	re	10187339	
30	55,5	10x30	re	10187341	
35	55,5	10x30	re	10187311	

Bohrerlänge 70,0 mm

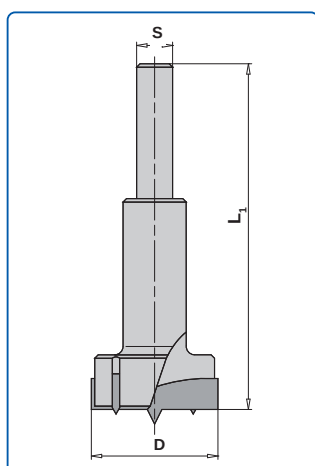
D mm	L2 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
25	70,0	10x30	re	10187342	
30	70,0	10x30	re	10187343	
35	70,0	10x30	li	10187345	
35	70,0	10x30	re	10187344	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HW-Wendemesser	10,9x10,9x1,5 mm für D=25 mm	10187506	
HW-Wendemesser	13,4x1,4x1,5 mm für D=30 mm	10187507	
HW-Wendemesser	15,9x15,9x1,5 mm für D=35 mm	10187509	
HW-Wende-Vorschneider	18,0x5,7x3,5	10006123	
HW-Zentrierspitze		10006126	
Torx-Senkkopfschraube	M3,5x5,2 mm, T9	10187505	
Torx-Vorschneiderschraube	M3,5x5,5 mm, T15	10006072	
Gewindestift f. Zentrierspitze	M5x5	40013510	
Fähnchenschlüssel	T9	10020371	
Fähnchenschlüssel	T15	10006049	
Stiftschlüssel	SW 3	10006089	
Einstellschraube	M5x8	10006037	

52010 | HW Zylinderkopfbohrer

Kurze Ausführung Z2+V2

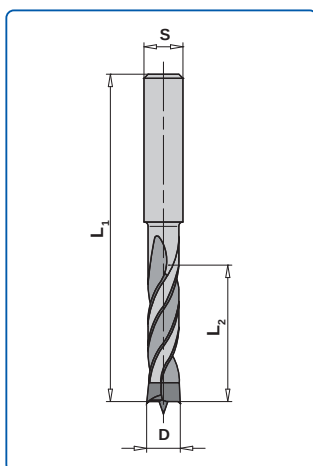


Anwendung: Bohren ausrissfreier Löcher in Harthölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung: Zwei Räumerschneiden und Zentrierspitze; angeschliffene Vorschneider bis D 13 mm; ab D 14 mm zwei eingesetzte Vorschneider. Zylinderschaft. Rechtslauf

D mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	90	10x62	10005132	
13	90	10x62	10005135	
14	90	10x60	10176894	
15	90	10x60	10176895	
18	90	10x60	10176898	
19	90	10x60	10176899	
20	90	10x60	10176900	
21	90	10x60	10176901	
22	90	10x60	10176903	
23	90	10x60	10176904	
24	90	10x60	10176905	
25	90	10x60	10176906	
26	90	10x60	10176907	
28	90	10x60	10176908	
30	90	10x60	10176910	
31	90	10x60	10176911	
32	90	10x60	10176912	
33	90	10x60	10176913	
34	90	10x60	10176914	
35	90	10x60	10176915	
38	90	10x60	10176916	
40	90	10x60	10176917	
42	90	10x30	10005164	
45	90	10x50	10176918	
48	90	10x50	10176919	
50	90	10x50	10176920	
55	90	10x50	10177740	
58	90	10x50	10176921	
60	90	10x50	10176922	

51010 | HW Spiralbohrer mit Rückenführung

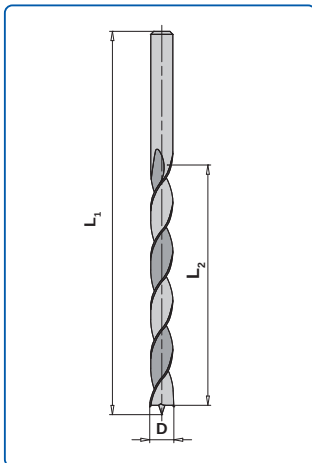


- Anwendung:** Durch die Rückenführung besonders geeignet zum Bohren exakter Sacklöcher und Durchgangsbohrungen, bei ruhiger Führung der Bohrer, für alle Holzarten und Holzwerkstoffe
- Ausführung:** Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, zwei Schneiden und negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerter Rückenfreischliff; Spiralteil kunststoffbeschichtet; mit Rückenführung*

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
4,0	55	80	4	10005301	
5,0	60	90	5	10005305	
6,0	75	140	13x50	10005389	
7,0	70	110	7	10005312	
8,0	75	120	8	10005315	
8,0	85	150	13x50	10005390	
10,0	90	140	10	10005320	
10,0	95	160	13x50	10005391	
12,0	100	155	12	10005324	
12,0	105	170	13x50	10005392	
13,0	110	175	13x50	10005393	
14,0	115	180	13x50	10005394	
15,0	120	185	13x50	10005395	
16,0	125	190	16x50	10005396	

* Die Rückenführung (Führungsfase) bringt verbesserte Zentrierung beim Rückhub und ermöglicht stufenlose Senkerbefestigung am Bohrerhalm

51030 | HS Spiralbohrer Z2, zylindrisch

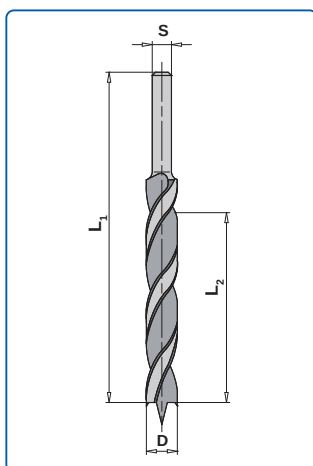


Anwendung: Bohren exakter Sacklöcher und Durchgangslöcher in Weichhölzern

Ausführung: Mit Zentrierspitze und Vorschneidern

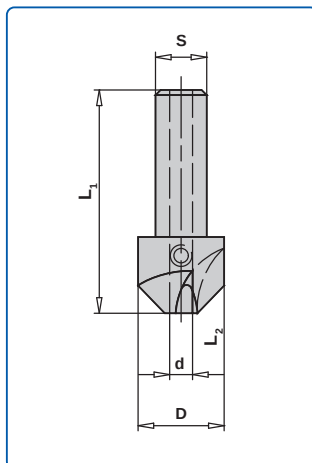
D mm	L2 mm	L1 mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
2,0	22	49	re	10005260	
2,0	22	49	li	10005259	
2,5	25	57	re	10005262	
2,5	25	57	li	10005261	
3,0	33	60	re	10005264	
3,0	30	61	li	10005263	
3,5	35	70	re	10005266	
3,5	35	70	li	10005265	
4,0	40	75	re	10005268	
4,0	40	75	li	10005267	
4,5	45	80	re	10005270	
4,5	45	80	li	10005269	
5,0	45	83	re	10005272	
5,0	45	83	li	10005271	
5,5	50	90	re	10005274	
6,0	50	90	re	10005276	
6,0	50	90	li	10005275	
6,5	55	98	re	10005278	
7,0	60	105	re	10005280	
7,5	60	105	re	10005281	
8,0	70	113	re	10005283	
8,5	70	113	re	10005284	
9,0	75	120	re	10005286	
10,0	80	130	re	10005288	

51030 | HS Staketenbohrer mit Rückenführung und langer Zentrierspitze



- Anwendung:** Schrägbohrungen wie z.B. Staketenlöcher im Treppenbau, unter Verwendung von Bohrlehren oder Staketenloch-Bohrvorrichtungen; für höhere Standwege in Weichhölzern und exotischen Hölzern HW Ausführung verwenden
- Ausführung:** Zwei Räumerschneiden, zwei angeschliffene Vorschneider und besonders lange Zentrierspitze; Spiralteil mit Rückenführung; abgesetzter zylindrischer Schaft 13 x 50 mm. Rechtslauf

D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
14	115	180	13x50	10005420	
16	125	190	13x50	10005421	
20	140	210	13x50	10005423	
22	150	220	13x50	10005424	



Anwendung: Verwendung mit zylindrischem Spiralbohrer mit Rückenführung

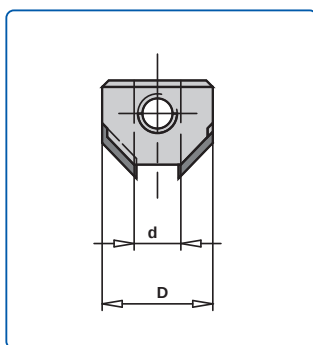
Ausführung: Zwei Schneiden. Ansenkwinkel 90°

HW Senker

D mm	d mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15	3,0	15	58	10x30	re	10005947	
15	3,0	15	58	10x30	li	10005946	
15	4,0	15	58	10x30	re	10005951	
15	5,0	15	58	10x30	re	10005955	
15	6,0	15	58	10x30	li	10005958	
15	6,0	15	58	10x30	re	10005959	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M6x6 DIN 913	10005963	



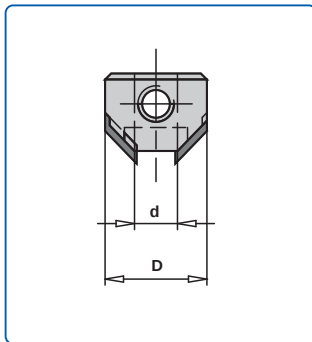
Anwendung: Aufstecken auf zylindrischen Spiralbohrer mit Rückenführung

Ausführung: Zwei HW-Schneiden, Ansenkwinkel 90°

D mm	d mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15,5	3	re	10005808	
15,5	4	re	10005810	
15,5	4	li	10005809	
15,5	5	re	10005812	
15,5	5	li	10005811	
15,5	6	re	10005814	
15,5	7	re	10005816	
15,5	7	li	10005815	
15,5	8	re	10005818	
15,5	8	li	10005817	
20,0	10	re	10005822	
20,0	10	li	10005821	

Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M6x6 DIN 916	10014554	



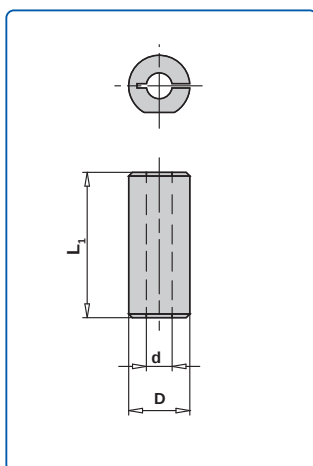
Anwendung: Aufstecken und Spannen auf den Schaft von Dübelbohrern

Ausführung: Zwei HW-Schneiden, Ansenkwinkel 90°

D mm	d mm	für Bohrer Ø mm	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15,5	10	5-10	re	10005832	
15,5	10	5-10	li	10005831	
20,0	10	5-10	re	10005834	
20,0	10	5-10	li	10005833	

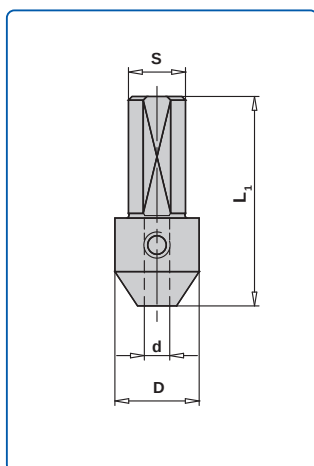
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M6x6 DIN 916	10014554	



Anwendung: Aufnahme von Spiralbohrern und Bohrstiften mit zylindrischem Schaft; Schaft mit Spannfläche, ohne Einstellschraube; für Rechts- und Linkslauf verwendbar

D mm	d mm	L1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
10	2,0	23	10006147	
10	2,5	23	10006148	
10	3,0	23	10006149	
10	5,0	23	10006152	
10	6,0	23	10006153	



Anwendung: Aufnahme von Spiralbohrern und Bohrstiften mit zylindrischem Schaft; Schaft mit Spannfläche, ohne Einstellschraube; für Rechts- und Linkslauf verwendbar

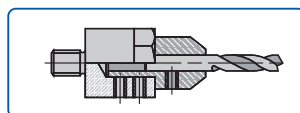


Abb: Verwendung im einteiligen Spannfutter

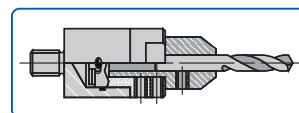


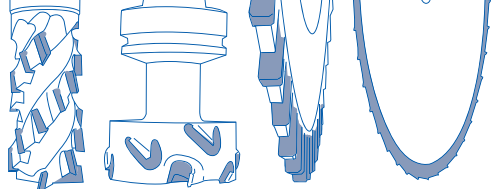
Abb: Verwendung im Schnellwechselfutter

D mm	d mm	L1 mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15	2,0	38	10x19	10006154	
15	2,5	38	10x19	10006155	
15	3,0	38	10x19	10006156	
15	3,5	38	10x19	10006158	
15	4,0	38	10x19	10006159	

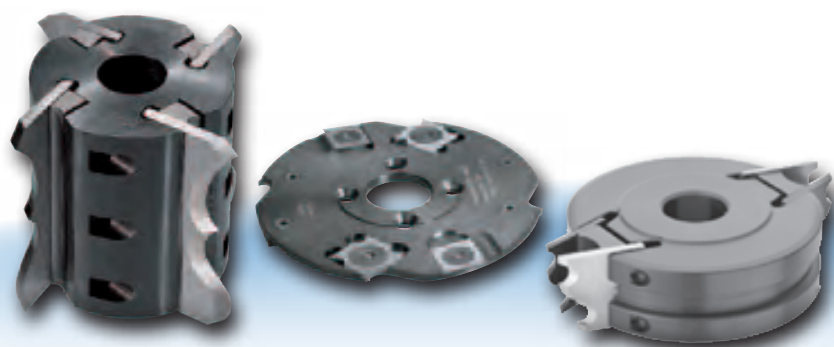
Ersatzteile

Bezeichnung	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift	M6x5 m. R.	40013520	
Stiftschlüssel SW 3		10006089	

Schnellwechsel-Spannfutter für verschiedene Anwendungen auf Anfrage.



Messer



Inhalt

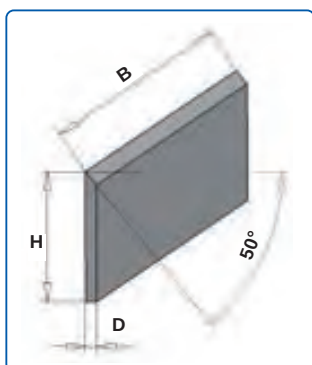
Messer

Produktkategorie	Seite
Hobelmesser	346-353
Wendeplatten	354-368
Blanketts.....	369-376



61030 | Hobelmesser 30x3

Qualität HS 18%, HW



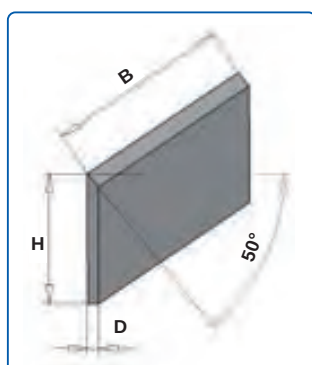
Anwendung: HS 18% = Für Weich- und Hartholz.
HW-bestückt = Für Hartholz, verleimte Hölzer

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen.
Verpackungseinheit (VE) 2 Stück.
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. HS 18%	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. HW	Preis [PG 02]
80	30	3	10013223		10013895	
120	30	3	10013480		10007302	
130	30	3	40015586		40015651	
150	30	3	10007285		10009176	
180	30	3	40015587		10013901	
190	30	3	40012338		10100358	
210	30	3	40000391		10007309	
230	30	3	10007289		10007310	
250	30	3	10022254		10007312	
260	30	3	10021671		10017859	
270	30	3	10106511		10110494	
300	30	3	10009356		10007313	
310	30	3	10009314		10009218	
350	30	3	10023659		10007315	
400	30	3	10013387		10007317	
410	30	3	10009322		10007319	
450	30	3	40000404		10007321	
500	30	3	10028612		10041808	
510	30	3	10024704		10007324	
520	30	3	10020417		10041809	
530	30	3	40000407		10009411	
610	30	3	10013161		10024127	
630	30	3	10024703		40003161	
640	30	3	10009380		10007329	
710	30	3	40009499		10017858	
810	30	3	10022779		10007331	

61030 | Hobelmesser 35x3

Qualität HS 18%, HW



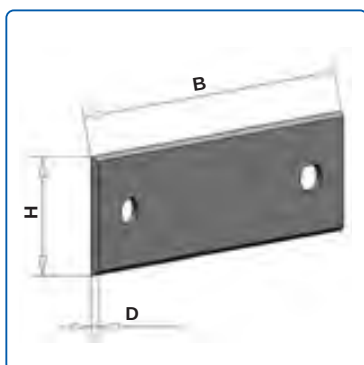
Anwendung: HS 18% = Für Weich- und Hartholz.
HW-bestückt = Für Hartholz, verleimte Hölzer

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen.
Verpackungseinheit (VE) 2 Stück.
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. HS 18%	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. HW	Preis [PG 02]
250	35	3	10009292		10009196	
260	35	3	40000592		10041812	
270	35	3	10106280		10110496	
300	35	3	10029021		10041813	
310	35	3	10022846		10026495	
350	35	3	10009319		10009223	
400	35	3	10024662		10007318	
410	35	3	40015284		10009227	
450	35	3	10104872		10007322	
500	35	3	10026359		10030833	
510	35	3	10013104		10007325	
520	35	3	10020335		10041815	
530	35	3	10030684		10041816	
610	35	3	10031855		10007327	
630	35	3	40000604		10027187	
640	35	3	10007298		40002376	
710	35	3	10101966		10041817	
810	35	3	10021924		10007332	

60070 | Messer für System Brück

HL und Kobalt Qualität



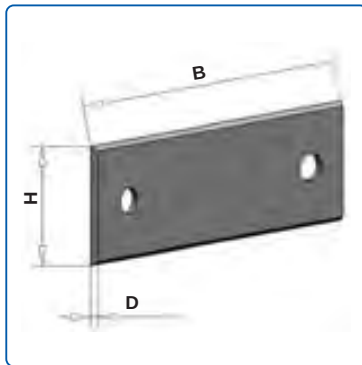
Anwendung: HL = Für Weichholz.
Kobalt = Für Weich- und Hartholz

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
Verpackungseinheit (VE) 20 Stück bis Breite = 260 mm
Verpackungseinheit (VE) 12 Stück ab Breite = 300 mm
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. HL	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Kobalt	Preis [PG 02]
60	18,6	1	10108727		10108729	
80	18,6	1	40012815		40002502	
100	18,6	1	40000634		40015677	
105	18,6	1	10102172		10102173	
110	18,6	1	10102176		10102175	
120	18,6	1	10025696		10102178	
130	18,6	1	10102026		40009494	
136	18,6	1	40009498		10102182	
150	18,6	1	40008623		10031019	
170	18,6	1	10102185		10102186	
180	18,6	1	40003509		10031397	
186	18,6	1	10102189		10102190	
190	18,6	1	10014486		10102192	
210	18,6	1	10014921		10102194	
230	18,6	1	40000637		40015079	
240	18,6	1	10102197		10102198	
250	18,6	1	10102200		10102201	
260	18,6	1	10014484		10029512	
300	18,6	1	40010793		10102203	
305	18,6	1	10102204		10102205	
310	18,6	1	10042387		10102207	
320	18,6	1	10100830		10102209	
350	18,6	1	10102210		10102211	
360	18,6	1	10102212		10102213	
400	18,6	1	40006550		10102214	
410	18,6	1	10018695		10102215	
420	18,6	1	10102216		10102217	
450	18,6	1	10015981		10102218	
460	18,6	1	10100975		10102220	
500	18,6	1	10102221		40005962	
510	18,6	1	10101684		40014627	
520	18,6	1	10102223		10102224	
530	18,6	1	10015980		10102225	
600	18,6	1	10102226		10102227	
610	18,6	1	10023744		10102228	
630	18,6	1	10101682		10102229	
640	18,6	1	40005413		10102230	
660	18,6	1	10102232		10102233	
710	18,6	1	10102234		10102235	
810	18,6	1	10102236		10102237	

60070 | Messer für Balkenhobel System Brück

HL Qualität



Anwendung: Für Weichholz

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

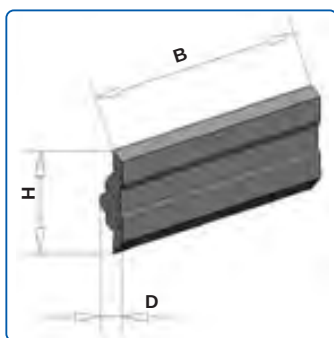
Verpackungseinheit (VE) 20 Stück bis Breite = 260 mm,
Verpackungseinheit (VE) 12 Stück ab Breite = 300 mm.

Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Maschine	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
205	18,6	1	HolzHer, Hema	40006562	
280	18,6	1	Mafell	40000639	
300	18,6	1	HolzHer, Hema	40000641	
300	18,6	1	Mafell	40000640	
320	18,6	1	Mafell	40008827	
350	18,6	1	HolzHer, Hema	40009406	

60030 | Messer für System Centrofix

Qualität HS 18%



Anwendung: HS 18 % = Für Weich- und Hartholz

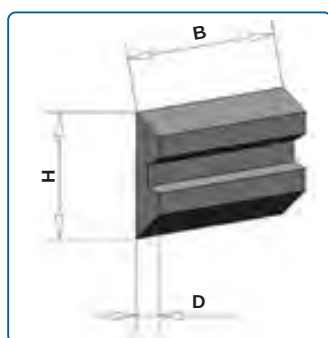
Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit (VE) 2 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
50	12	2,7	10042188	
60	12	2,7	10017434	
80	12	2,7	10042265	
100	12	2,7	40003708	
120	12	2,7	10042270	
130	12	2,7	10031777	
136	12	2,7	10042273	
150	12	2,7	10042274	
180	12	2,7	40010794	
190	12	2,7	10042276	
210	12	2,7	10042277	
230	12	2,7	10101712	
240	12	2,7	40006645	
310	12	2,7	10013238	
400	12	2,7	10024764	
410	12	2,7	40006200	
420	12	2,7	10024497	
430	12	2,7	10018410	
500	12	2,7	10103127	
510	12	2,7	10019888	
520	12	2,7	40007794	
530	12	2,7	40005756	
540	12	2,7	10100478	
600	12	2,7	40012730	
610	12	2,7	10100479	
630	12	2,7	10018811	
640	12	2,7	10042179	
810	12	2,7	10100480	

60030 | Messer für System Centrolock / Weinig

60070 | Qualität HS 18 %, HW



Anwendung: HS 18 % = Für Weich- und Hartholz
HW = Für Hartholz, verleimte Hölzer

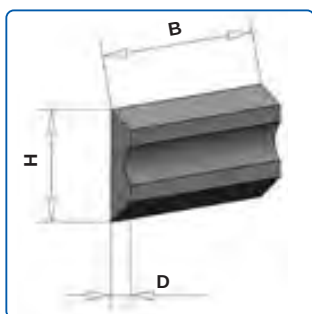
Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Wendemesser = nachschärfbar

Verpackungseinheit (VE) 2 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. HS 18%	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. HW	Preis [PG 02]
20	16	3	10100634		10101141	
60	16	3	10100637		10101142	
80	16	3	10100639		10041559	
100	16	3	40011198		10101143	
130	16	3	40002379		40015446	
150	16	3	10100641		10041560	
170	16	3	10031241		10031688	
180	16	3	10100642		10101144	
190	16	3	10100643		10020595	
210	16	3	10101132		10101187	
230	16	3	10025405		10017355	
240	16	3	10101709		40015447	
260	16	3	10101134		10101188	
270	16	3	10101136		40016138	
310	16	3	10101139		10101189	
460	16	3	10101140		10101190	

60030 | Messer für System Terminus

Qualität HS 18%

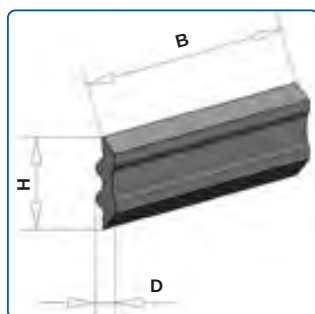


Anwendung: HS 18% = Für Weich- und Hartholz
 Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
 Wendemesser = nachschärfbar
 Verpackungseinheit (VE) 2 Stück
 Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
50	14	2,5	10041818	
60	14	2,5	10041819	
80	14	2,5	10041821	
100	14	2,5	10016798	
110	14	2,5	10041822	
120	14	2,5	10026751	
130	14	2,5	40010764	
136	14	2,5	10041824	
140	14	2,5	40002272	
150	14	2,5	10041827	
160	14	2,5	10041828	
170	14	2,5	40003450	
180	14	2,5	40015637	
186	14	2,5	10041829	
190	14	2,5	10030863	
200	14	2,5	10041830	
210	14	2,5	10031772	
220	14	2,5	10041831	
230	14	2,5	40015602	
240	14	2,5	10030961	
250	14	2,5	10041832	
260	14	2,5	40010788	
270	14	2,5	40011993	
300	14	2,5	10041833	
310	14	2,5	10031773	
350	14	2,5	10041834	
360	14	2,5	10041835	
400	14	2,5	10041836	
410	14	2,5	40010787	
420	14	2,5	10041837	
510	14	2,5	10041838	
610	14	2,5	10041839	

60030 | Messer für System Torsa

60070 | Qualität HW, HS und HS M42

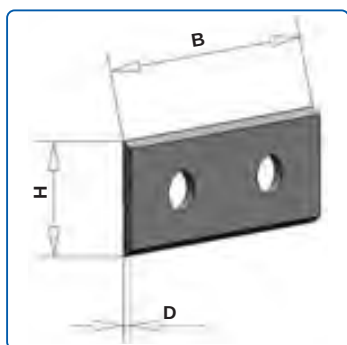


Anwendung: HW = Für Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
HS = Für Weich- und Hartholz
HS M42 = Für Weichholz

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
M42 - black oxid beschichtet
Verpackungseinheit (VE) 2 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. HW	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. HS	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. HS M42	Preis [PG 02]
60	10	2,3	40011475		10028436		10153532	
80	10	2,3	40000211		10028437		10153533	
100	10	2,3	10017832		10028438		10153534	
110	10	2,3	40009221		40008485		10153535	
120	10	2,3	10014494		10026611		10153536	
130	10	2,3	10015031		10014208		10153537	
150	10	2,3	40000215		40000148		10153538	
170	10	2,3	40000216		10024019		10153539	
180	10	2,3	40000217		40004210		10153540	
210	10	2,3	10015023		10031844		10153541	
230	10	2,3	40000220		40004211		10153542	
250	10	2,3	40000221		40000187		10153543	
260	10	2,3	40000222		10101520		10153544	
280	10	2,3	10101679		40015992		10153545	
300	10	2,3	10015024		10021300		10153546	
310	10	2,3	40006757		10103105		40012737	
350	10	2,3	40000227		10026483		10153547	
360	10	2,3	40000228		40000193		10153548	
400	10	2,3	10015022		10022144		10153549	
410	10	2,3	40006756		10023233		40012738	
420	10	2,3	10101870		40009757		10153550	
430	10	2,3	10101871		10016490		10153551	
450	10	2,3	40000232		40000197		10153552	
500	10	2,3	10018542		10016946		10153553	
510	10	2,3	10020306		10015656		10143759	
520	10	2,3	10024394		10100544		10153554	
530	10	2,3	40011354		40002744		10153555	
610	10	2,3	10101953		10022151		10153556	
630	10	2,3	10021972		10015180		40015615	
640	10	2,3	10014307		10100537		10143760	
710	10	2,3			10025157		10153557	
810	10	2,3			40008077		10153558	

60070 | Wendemesser für Rali-Handhobel



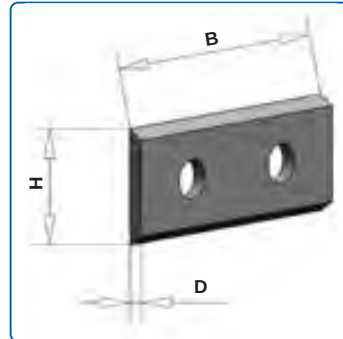
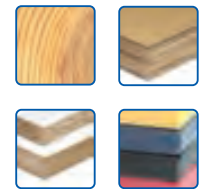
- Anwendung: HS 18 % = Für Weich und Hartholz
HW = Für Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
- Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
- Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Für Rali-Type	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
30	12	1	HS 18%	G30 Simshobel	10102248	
48	12	1	HS 18%	105 / 220	10102247	
48	12	1	HW	105 / 220	40000753	

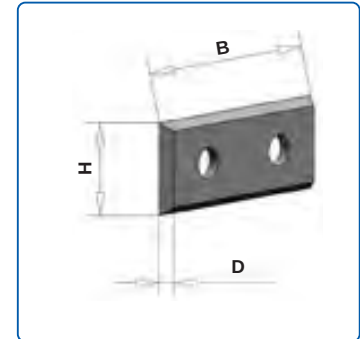
Anwendung: K05 = Für Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
K01 = Für Plattenwerkstoffe und Kunststoffe

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser
= nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit
(VE) 10 Stück
Preisangaben in der
Preisliste pro Stück



2 Schneidkanten (35°)



4 Schneidkanten (35°)

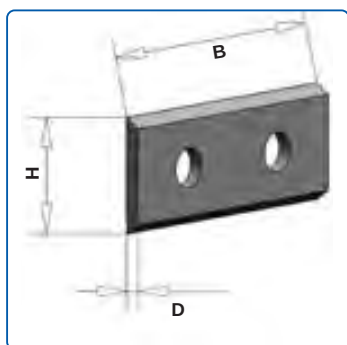
2 Schneidkanten (35°)

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. K05	Preis [PG 01]	Bestell-Nr. K01	Preis [PG 01]
7,5	12	1,5	10009449			
7,65	12	1,5	10009477			
9,6	12	1,5	10009480			
11,6	12	1,5	10009483			
15	12	1,5	10009455		10009492	
20	12	1,5	10009457		10022241	
25	12	1,5	40016017			
30	12	1,5	10009464		10009500	
40	12	1,5	10009466		10023095	
50	12	1,5	10009474		10009503	
60	12	1,5	10009476			
80	13	2,2	10009478			
100	13	2,2	10009481			
120	13	2,2	10009484			

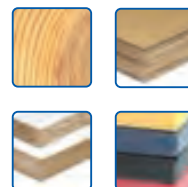
4 Schneidkanten (35°)

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. K05	PG	Preis	Bestell-Nr. K01	Preis [PG 01]
12	12	1,5	10009450	02		40005307	
20	12	1,5	10009521	01		10102314	
30	12	1,5	10009523	01		10102315	
40	12	1,5	10009524	01			
50	12	1,5	10009525	01		10102316	
50	12	1,7				10009526	
60	12	1,5	10009527	01			

63070 | HW Wendeplatte 45°



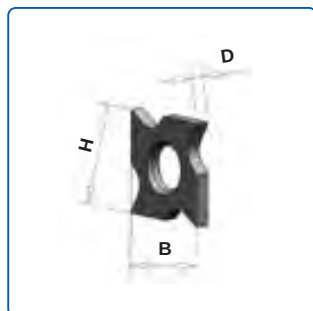
- Anwendung: K05 = Für Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
- Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
- Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück



2 Schneidkanten (45°)

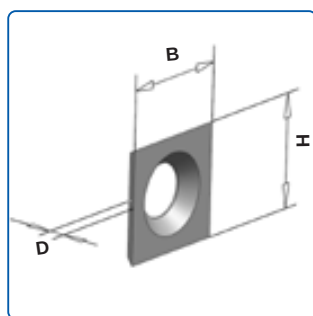
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
15	12	1,5	K05	10022249	
20	12	1,5	K05	10019782	
30	12	1,5	K05	10018999	
40	12	1,5	K05	10022250	
50	12	1,5	K05	10022251	
60	12	1,5	K05	10022252	

63070 | HW Räumschneider und Vorschneider



Räumschneider für Nuter und Verstellnuter

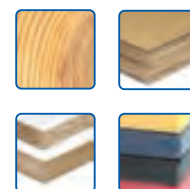
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
18	18	1,95	HW	10009494	
18	18	2,45	HW	10009495	
18	18	2,95	HW	10009496	



HW Vorschneider, 4 Schneidkanten (30°- 35°)

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Spann-system	mit Spann-brechernuten	Bestell-Nr.	PG	Preis
10,5	10,5	1,5	HW			10009482	01	
13,0	13,0	2,5	HW	Oppold		10018835	01	
13,6	13,6	2,0	HW		X	10013923	01	
14,0	14,0	1,2	HW	Holzher		10022232	01	
14,0	14,0	1,2	HW			10009452	01	
14,0	14,0	1,7	HW			10009454	01	
14,0	14,0	2,0	HW			10009453	01	
14,3	14,3	2,5	HW			10009520	02	
15,0	15,0	2,0	HW			10009493	01	
15,0	15,0	2,5	HW			40007373	01	
20,0	14,3	2,5	HW		X	10009522	01	
¹⁾ 22,0	19,0	2,0	HW			10009497	01	

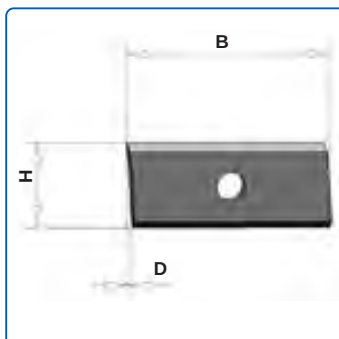
¹⁾ Ausführung mit drei Schneidkanten



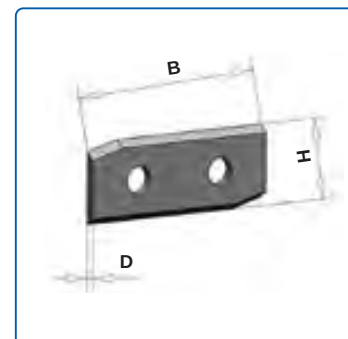
Anwendung: HW = Für Weich- und Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser
= nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit
(VE) 10 Stück
Preisangaben in der
Preisliste pro Stück



Wendeplatte mit Schräge,
2 Schneidkanten



Wendeplatte mit Fasse, 2
Schneidkanten

Wendeplatte mit Schräge, 2 Schneidkanten

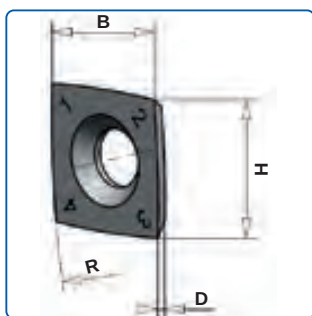
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Schräge	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
30	12	1,5	HW	li	10022236	
30	12	1,5	HW	re	10020537	
50	12	1,5	HW	li	10022234	
50	12	1,5	HW	re	10022235	

Wendeplatte mit Fasse, 2 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Schräge	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
30	12	1,5	HW	li	10009462	
30	12	1,5	HW	re	10009463	
50	12	1,5	HW	li	10009472	
50	12	1,5	HW	re	10009473	

63070 | HW Wendeplatten

Mit gerundeten Ecken und mit spitzen Ecken



Anwendung: Zum Einsatz in Hobelköpfen und Fügemesserköpfen
HW = Für Weich- und Hartholz, verleimte Hölzer

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Mit gerundeten Ecken

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
15	15	2,5	50	HW	10102511	
15	15	2,5	115	HW	10149346	
15	15	2,5	150	HW	10152889	

Mit spitzen Ecken

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
15	15	2,5	50	HW	10152890	
15	15	2,5	100	HW	10152891	
15	15	2,5	150	HW	10152892	

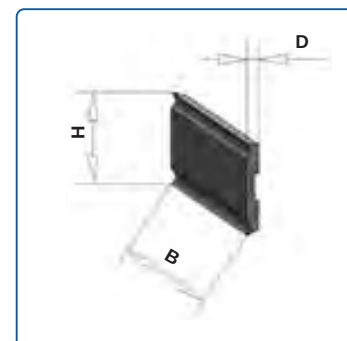
63070 | HW Wendeplatten Für System Versofix



Anwendung: HW = Für Weich- und Hartholz, verleimte
Hölzer und Plattenwerkstoffe

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit
(VE) 10 Stück
Preisangaben in der
Preisliste pro Stück



Für System Versofix. Mit Rückennut, TIN-beschichtet [1661]

Für System Versofix. Mit Rückennut, TIN-beschichtet [1661]

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bemerkungen	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
20	5,5	1,1	ohne Fase	10016255	
20	10,0	1,5	ohne Fase	10102359	
30	6,5	1,1	ohne Fase	10022273	
30	10,0	1,5	ohne Fase	10021311	
50	6,5	1,1	ohne Fase	10022274	
50	10,0	1,5	ohne Fase	10021279	
50	10,0	1,5	mit Fase	10017542	

63070 | HW Wendeplatten

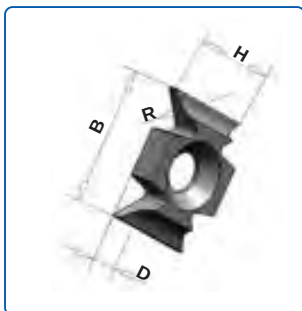
System Oppold, Hundegger, Weinmann, Weinig



Anwendung: HW = Für Weich- und Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

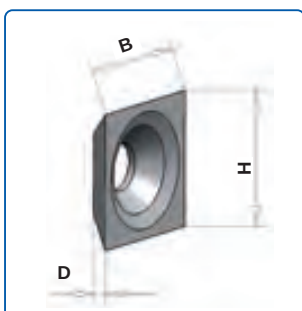


Für System Oppold

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
30	12	1,5	HW	10009547	
44,5	15	1,5	HW	10102357	

HW Kantenmesser. System Oppold

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Kante	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
22	16	5	45°	HW	10109412	
22	16	5	R 1,5	HW	10022276	
22	16	5	R 2	HW	10022277	
22	16	5	R 2,5	HW	10022278	
22	16	5	R 3	HW	10107583	



Wendeplatte. System Hundegger

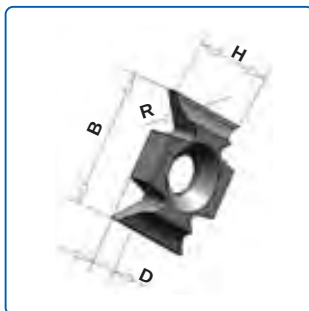
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
21	21	5,5	HW	10015491	

Wendeplatte. System Hundegger / Weinmann / Weinig

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
17	17	2	HW	10014012	
19	19	2	HW	10017958	



- Anwendung: Zum Einsatz in Fenster- und Profilwerkzeugen
Für Weich- und Hartholz, verleimte Hölzer
und Plattenwerkstoffe
- Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
Verpackungseinheit (VE) 1 Stück.
Preisangaben in der Preisliste pro Stück



Kantenmesser für mechanischen Vorschub

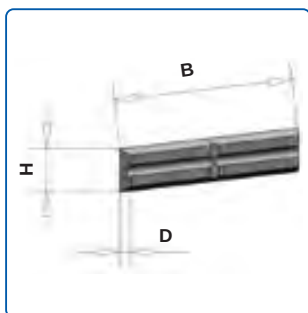
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	22	5	45°	HW	10109412	
16	22	5	1,5	HW	10022276	
16	22	5	2,0	HW	10022277	
16	22	5	2,5	HW	10022278	
16	22	5	3,0	HW	10107583	
16	22	5	4,0	HW	40003967	
16	22	6	5,0	HW	10157339	



Anwendung: HW = Für Weich- und Hartholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe

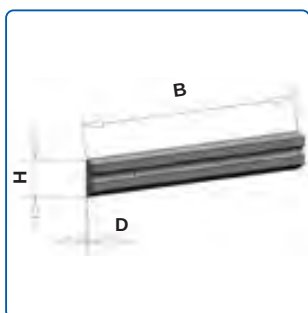
Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück



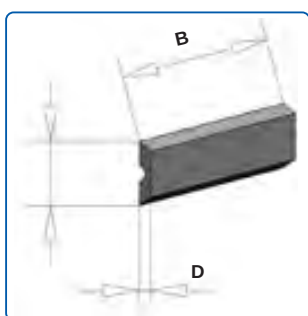
Mini-Wendeplatte mit Rücken- und Quernut, 4 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
20	4,1	1,1	HW	10006964	
20	5,5	1,1	HW	10006965	
25	5,5	1,1	HW	10006966	
30	5,5	1,1	HW	10006967	
40	5,5	1,1	HW	10009507	
50	5,5	1,1	HW	10006968	



Mini-Wendeplatte mit Rückennut für Handhobel, 2 Schneidkanten

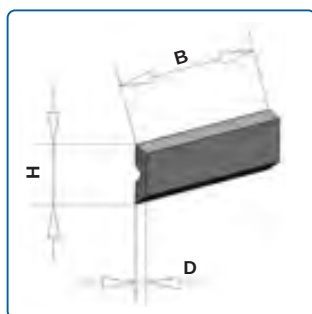
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
56,0	5,5	1,1	HW	10009513	
60,0	5,5	1,1	HW	10009514	
75,5	5,5	1,1	HW	10009515	
80,5	5,5	1,1	HW	10102061	
80,5	5,8	1,2	HW	10009516	
82,0	5,5	1,1	HW	10009517	
102,0	5,5	1,1	HW	10022256	



Mini-Wendeplatte mit Brustnut, 2 Schneidkanten

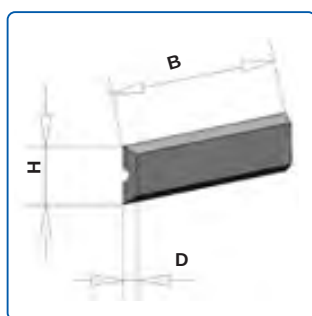
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
7,7	8	1,5	HW	10022262	
9,7	8	1,5	HW	10101123	
¹⁾ 11,7	8	1,5	HW	10013991	
¹⁾ 14,7	8	1,5	HW	10013999	
¹⁾ 19,7	8	1,5	HW	10020269	
¹⁾ 24,7	8	1,5	HW	10022266	
¹⁾ 30,0	8	1,5	HW	10014024	
¹⁾ 35,0	8	1,5	HW	10022267	
¹⁾ 40,0	8	1,5	HW	10026542	
¹⁾ 50,0	8	1,5	HW	10022268	
¹⁾ 60,0	8	1,5	HW	10021809	
¹⁾ 80,0	8	1,5	HW	10022269	
¹⁾ 100,0	8	1,5	HW	10022270	
¹⁾ 120,0	8	1,5	HW	10022271	

¹⁾ poliert



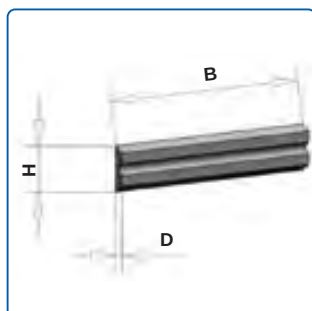
Mini-Wendeplatte mit Brustnut, 2 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
12	5,5	1,1	HW	10009485	
20	5,5	1,1	HW	10009458	
30	5,5	1,1	HW	10009501	
40	5,5	1,1	HW	10009510	
50	5,5	1,1	HW	10009511	



Mini-Wendeplatte mit Brustnut, 4 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
20	5,5	1,1	HW	10009499	
30	5,5	1,1	HW	10009465	
40	5,5	1,1	HW	10009488	
50	5,5	1,1	HW	10009489	



Mini-Wendeplatte mit Rückennut, 2 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
12	5,5	1,1	HW	10009451	
20	5,5	1,1	HW	10009505	
30	5,5	1,1	HW	10009506	
40	5,5	1,1	HW	10009502	
50	5,5	1,1	HW	10009512	

Mini-Wendeplatte mit Rückennut, 4 Schneidkanten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
20	5,5	1,1	HW	40002439	
30	5,5	1,1	HW	10009509	
40	5,5	1,1	HW	40000665	
50	5,5	1,1	HW	40000662	



Anwendung: Für Wendeplatten Abrundmesserköpfe
Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

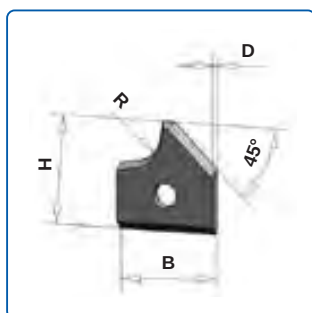


Abb.: Fase-Wendeplatte links

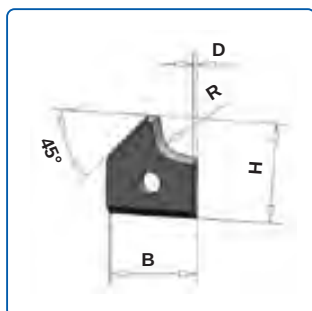
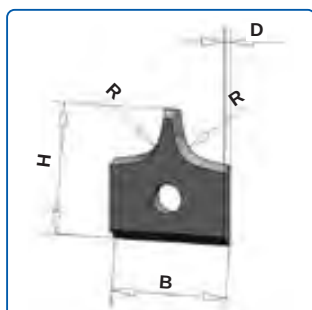


Abb.: Fase-Wendeplatte rechts

Fase-Wendeplatte

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	17,5	2	2 / 45°	HW	li	10105228	
16	17,5	2	2 / 45°	HW	re	10105235	
16	17,5	2	3 / 45°	HW	li	10041321	
16	17,5	2	3 / 45°	HW	re	10041322	
16	17,5	2	4 / 45°	HW	li	10105229	
16	17,5	2	4 / 45°	HW	re	10105236	
16	17,5	2	5 / 45°	HW	li	10041352	
16	17,5	2	5 / 45°	HW	re	10041353	
16	17,5	2	6 / 45°	HW	li	40009325	
16	17,5	2	6 / 45°	HW	re	40009324	
24	20	2	6 / 45°	HW	li	10105230	
24	20	2	6 / 45°	HW	re	10105238	
24	20	2	7 / 45°	HW	li	10105231	
24	20	2	7 / 45°	HW	re	10105239	
24	20	2	8 / 45°	HW	li	10105232	
24	20	2	8 / 45°	HW	re	10105240	
24	20	2	9 / 45°	HW	li	10105233	
24	20	2	9 / 45°	HW	re	10105241	
24	20	2	10 / 45°	HW	li	10105234	
24	20	2	10 / 45°	HW	re	10105242	



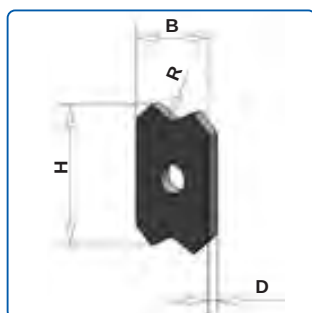
Doppel-Radius-Wendeplatte

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	17,5	2	2	HW	10009564	
16	17,5	2	3	HW	10009565	
16	17,5	2	4	HW	10009566	
16	17,5	2	5	HW	10042291	
24	20	2	6	HW	10010672	
24	20	2	7	HW	10041052	
24	20	2	8	HW	10010674	
24	20	2	9	HW	10010675	
24	20	2	10	HW	10010676	



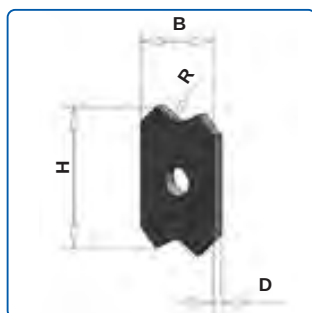
Anwendung: Zum Einsatz auf Kantenanleimmaschinen

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
 Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
 Verpackungseinheit (VE) 1 Stück
 Preisangaben in der Preisliste pro Stück



HW Abrundziehklinge - Standard

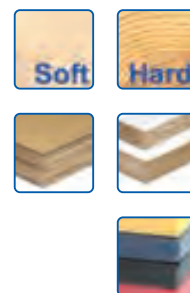
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius/Fase mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	20	2	45°	HW	10010909	
12	20	2	0,8	HW	10010889	
12	20	2	1,0	HW	10010890	
12	20	2	1,5	HW	10041220	
12	20	2	2,0	HW	10040875	
12	20	2	2,5	HW	10010893	
12	20	2	3,0	HW	10010894	
12	20	2	3,5	HW	10010895	
12	20	2	4,0	HW	10010896	
12	20	2	4,5	HW	10010897	
12	20	2	5,0	HW	10010898	



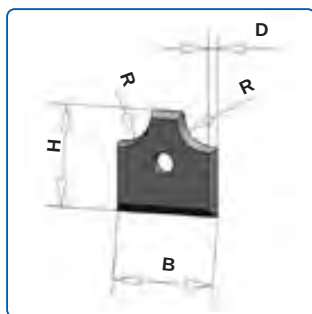
HW Abrundziehklinge - Anti Weißbruch

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius/Fase mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	20	2	1,5	HW	10041420	
12	20	2	2,0	HW	10105115	
12	20	2	3,0	HW	10041098	

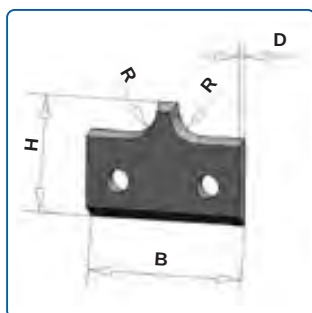
62010 | HW Radius- und Fasewendeplatte



Anwendung: Einsatz in Wendeplatten-Abrundfräsern
 Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
 Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
 Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
 Preisangaben in der Preisliste pro Stück



Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius/Fase mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	12	1,5	2	HW	10027095	
12	12	1,5	3	HW	40010959	
12	12	1,5	4	HW	10111852	
12	12	1,5	45°	HW	10111904	
12	13	2,0	2	HW	10108816	
12	13	2,0	2,5	HW	10107782	
12	13	2,0	3	HW	10019565	



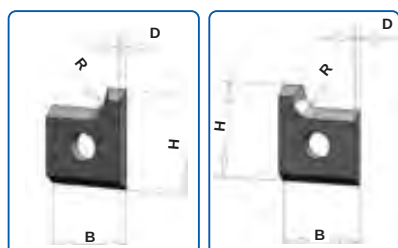
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
30	17	2	5	HW	10027272	
30	17	2	6	HW	10111856	
30	17	2	7	HW	10111857	
30	17	2	8	HW	40003508	



Anwendung: Einsatz in Wendeplatten Abrundfräser für Kantenanleimmaschinen

Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar

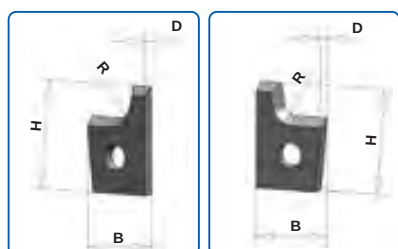
Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück



links

rechts

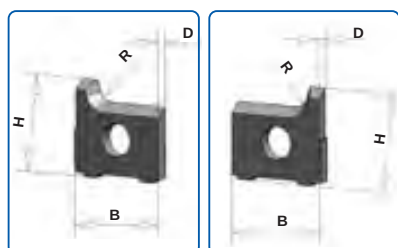
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	14,5	2	2	HW	li	10111708	
12	14,5	2	2	HW	re	10100362	
12	14,5	2	2,5	HW	li	10016519	
12	14,5	2	2,5	HW	re	10016520	
12	14,5	2	3	HW	li	10106422	
12	14,5	2	3	HW	re	10106421	



links

rechts

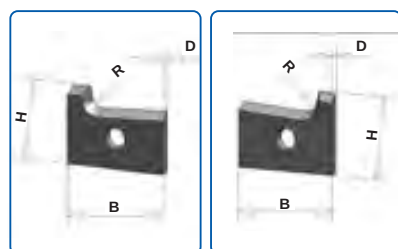
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
12	18	2	2	HW	li	10014840	
12	18	2	2	HW	re	10014841	
12	18	2	3	HW	li	10023933	
12	18	2	3	HW	re	10023932	



links

rechts

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
15	14,5	2	2	HW	li	10042286	
15	14,5	2	2	HW	re	10042285	
15	14,5	2	2,5	HW	li	40007470	
15	14,5	2	2,5	HW	re	40007471	
15	14,5	2	3	HW	li	10016132	
15	14,5	2	3	HW	re	10016131	



links

rechts

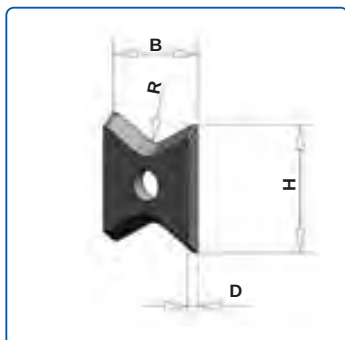
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
19,6	15,2	2	2	HW	li	10101053	
19,6	15,2	2	2	HW	re	10101054	
19,6	15,2	2	3	HW	li	10042212	
19,6	15,2	2	3	HW	re	10042213	

62010 | HW Radiuswendeplatten

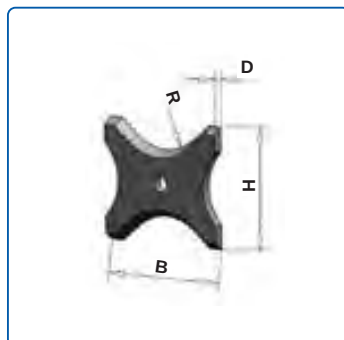
Doppel-Radius-Wendeplatten



Anwendung: Für Wendeplatten Abrundmesserköpfe
 Ausführung: Gebrauchsfertig geschliffen
 Einweg-Wendemesser = nicht nachschärfbar
 Verpackungseinheit (VE) 10 Stück
 Preisangaben in der Preisliste pro Stück



Wendeplatten 13 x 16 mm



Wendeplatten 20 x 21 / 26 x 24 mm

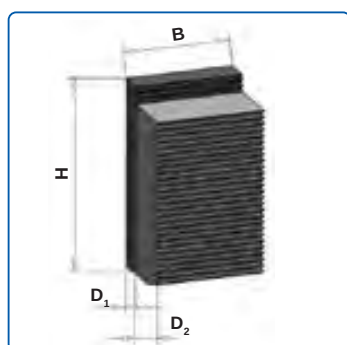
Wendeplatten 13 x 16 mm

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius/Fase mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
13	16	2	2 / 5°	HW	10041187	
13	16	2	2 / 15°	HW	10111821	
13	16	2	3 / 5°	HW	10009550	
13	16	2	3 / 15°	HW	10111824	
13	16	2	4 / 5°	HW	10009551	
13	16	2	4 / 15°	HW	10111825	

Wendeplatten 20 x 21 / 26 x 24 mm

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Radius mm	Qualität	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
20	21	2	5	HW	10009552	
20	21	2	6	HW	10009553	
20	21	2	7	HW	10009554	
20	21	2	8	HW	10009555	
26	24	2	9	HW	10009556	
26	24	2	10	HW	10009557	
26	24	2	11	HW	10009558	
26	24	2	12	HW	10009559	

62010 | Blanketts mit Rückenverzahnung Super Pack



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 10 mm
Für Massivholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
H = 38 mm: Zum Hobeln
H = 50 mm: PT max. 12 mm

Ausführung: HW Messer mit Rückenverzahnung zum Einsatz mit Stützplatte. Unprofiliert

Verpackungseinheit (VE): 1 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

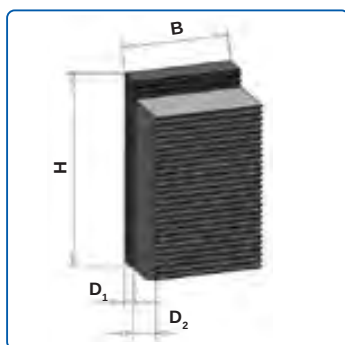
Messer

Stützplatte

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]		Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Stützplatte	Preis [PG 02]
40	38	3,2	10141408			35	7,1	33014874	
50	38	3,2	33013989			35	7,1	33013990	
60	38	3,2	10130824			35	7,1	10130826	
80	38	3,2	10139613			35	7,1	33014322	
100	38	3,2	10121199			35	7,1	10116065	
120	38	3,2	10153039			35	7,1	10153057	
130	38	3,2	10153040			35	7,1	10116064	
150	38	3,2	10153041			35	7,1	33014175	
170	38	3,2	10141407			35	7,1	33014177	
180	38	3,2	10153042			35	7,1	10153059	
200	38	3,2	10153043			35	7,1	10153060	
210	38	3,2	33015151			35	7,1	10153061	
230	38	3,2	10153044			35	7,1	10153062	
310	38	3,2	10153045			35	7,1	10153063	
330	38	3,2	10153046			35	7,1	10153064	
40	50	3,2	10116661			47	7,1	33014118	
50	50	3,2	33014001			47	7,1	33014002	
60	50	3,2	33014125			47	7,1	33014126	
80	50	3,2	10153047			47	7,1	33014278	
100	50	3,2	10121421			47	7,1	10121422	
120	50	3,2	10153048			47	7,1	10153065	
130	50	3,2	10153049			47	7,1	10153066	
150	50	3,2	10153050			47	7,1	33015129	
170	50	3,2	33013980			47	7,1	33013979	
180	50	3,2	10153051			47	7,1	10153067	
200	50	3,2	10153052			47	7,1	10153068	
210	50	3,2	10153053			47	7,1	10153069	
230	50	3,2	10153054			47	7,1	10153070	
310	50	3,2	10153055			47	7,1	10153071	
330	50	3,2	10153056			47	7,1	10153072	

Super Pac HW Messer mit Stützplatte. Gesamt Dicke 10 mm

62010 | Blanketts mit Rückenverzahnung Super Pack



- Anwendung:** Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 10 mm
- Für Massivholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
H = 60 mm: PT max. 23 mm
- Ausführung:** HW Messer mit Rückenverzahnung zum Einsatz mit Stützplatte, unprofiliert
- Verpackungseinheit (VE): 1 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Messer

Stützplatte

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]		Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Stützplatte	Preis [PG 02]
40	60	3,2	10121746			57	7,1	33012975	
50	60	3,2	10121745			57	7,1	10121747	
60	60	3,2	10116945			57	7,1	33012853	
80	60	3,2	33012875			57	7,1	33012877	
100	60	3,2	33011973			57	7,1	33014224	
120	60	3,2	10141656			57	7,1	10141657	
130	60	3,2	10142454			57	7,1	33012304	
150	60	3,2	10152834			57	7,1	33014225	
170	60	3,2	10152835			57	7,1	33012852	
180	60	3,2	10152836			57	7,1	10152843	
200	60	3,2	10152837			57	7,1	10152845	
210	60	3,2	10152838			57	7,1	10152846	
230	60	3,2	10152839			57	7,1	10152847	
310	60	3,2	10152841			57	7,1	10152849	
330	60	3,2	10152842			57	7,1	10152851	

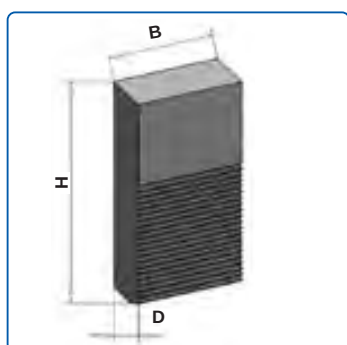
Super Pack HW Messer mit Stützplatte. Gesamt Dicke 10 mm

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 5 mm



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 5 mm

Für Massivholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
H = 27 mm: Zum Hobeln
H = 38 mm: Zum Hobeln

Ausführung: HS Messer, unprofiliert

Verpackungseinheit (VE): 1 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Höhe 27 mm

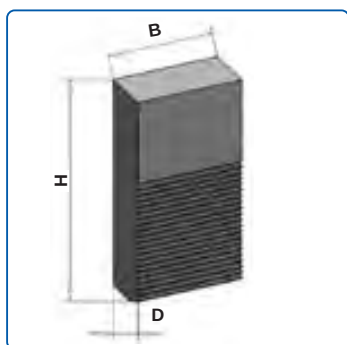
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
20	27	5,0	10153165	
30	27	5,0	10153167	
40	27	5,0	10153168	
50	27	5,0	10153169	
60	27	5,0	10153171	
70	27	5,0	10153172	
80	27	5,0	10153173	
90	27	5,0	10153174	
100	27	5,0	10153175	
110	27	5,0	10153176	
120	27	5,0	10153177	
130	27	5,0	10153178	
150	27	5,0	10153180	
170	27	5,0	10153181	
180	27	5,0	10153182	
190	27	5,0	10153183	
210	27	5,0	10153184	
230	27	5,0	10153185	
240	27	5,0	10153186	
650	27	5,0	10153187	

Höhe 38 mm

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
20	38	5,0	10153189	
30	38	5,0	10153190	
40	38	5,0	10153191	
50	38	5,0	10153192	
60	38	5,0	10153193	
70	38	5,0	10153194	
80	38	5,0	10153197	
90	38	5,0	10153198	
100	38	5,0	10153199	
110	38	5,0	10153200	
120	38	5,0	10153201	
130	38	5,0	10153202	
150	38	5,0	10153203	
170	38	5,0	10153204	
180	38	5,0	10153205	
190	38	5,0	10153206	
210	38	5,0	10153207	
230	38	5,0	10153208	
240	38	5,0	10153209	
650	38	5,0	10153210	

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 5 mm



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 5 mm

Für Massivholz, verleimte Hölzer und Plattenwerkstoffe
H = 45 mm
H = 50 mm: PT max. 8 mm

Ausführung: HS Messer, unprofiliert

Verpackungseinheit (VE): 1 Stück
Preisangaben in der Preisliste pro Stück

Höhe 45 mm

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
20	45	5,0	10153221	
30	45	5,0	10153222	
40	45	5,0	10153224	
50	45	5,0	10153225	
60	45	5,0	10153226	
70	45	5,0	10153228	
80	45	5,0	10153229	
90	45	5,0	10153230	
100	45	5,0	10153231	
110	45	5,0	10153232	
120	45	5,0	10153233	
130	45	5,0	10153234	
150	45	5,0	10153235	
170	45	5,0	10153236	
180	45	5,0	10153237	
190	45	5,0	10153238	
210	45	5,0	10153239	
230	45	5,0	10153240	
240	45	5,0	10153241	
650	45	5,0	33015329	

Höhe 50 mm

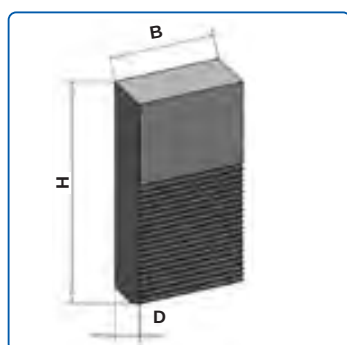
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
20	50	5,0	10153242	
30	50	5,0	10153243	
40	50	5,0	10153244	
50	50	5,0	10153245	
60	50	5,0	10150676	
70	50	5,0	10153251	
80	50	5,0	10153252	
90	50	5,0	10153253	
100	50	5,0	10153255	
110	50	5,0	10153256	
120	50	5,0	10153257	
130	50	5,0	10153258	
150	50	5,0	10153259	
170	50	5,0	10153260	
180	50	5,0	10153261	
190	50	5,0	10153262	
210	50	5,0	10153263	
230	50	5,0	10153264	
240	50	5,0	10153265	
650	50	5,0	10153267	

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 8 mm, Höhe 40 mm



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 8 mm
Für Massivholz
H = 40 mm: Zum Hobeln

Ausführung: Unprofiliertes Blankett zum Einsatz in Profilmesserköpfen mit 90° Verzahnung. Bitte Flugkreisdurchmesser des Messerkopfes mit eingesetzten Messern beachten

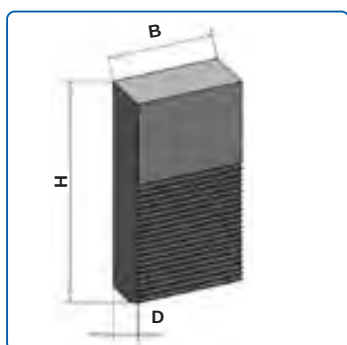
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
40	40	8	HS	10152894	
50	40	8	HS	10152901	
60	40	8	HS	10152902	
70	40	8	HS	10152903	
80	40	8	HS	33015070	
90	40	8	HS	10152904	
100	40	8	HS	10152905	
110	40	8	HS	10152906	
120	40	8	HS	10152907	
130	40	8	HS	10152908	
150	40	8	HS	10152910	
170	40	8	HS	10152911	
180	40	8	HS	10152912	
200	40	8	HS	40015640	
210	40	8	HS	10152913	
230	40	8	HS	10152914	
260	40	8	HS	10152915	
650	40	8	HS	10152916	

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 8 mm, Höhe 50 mm



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 8 mm

Für Massivholz
H = 50 mm: PT max. 12 mm

Ausführung: Unprofiliertes Blankett zum Einsatz in Profilmesserköpfen mit 90° Verzahnung. Bitte Flugkreisdurchmesser des Messerkopfes mit eingesetzten Messern beachten

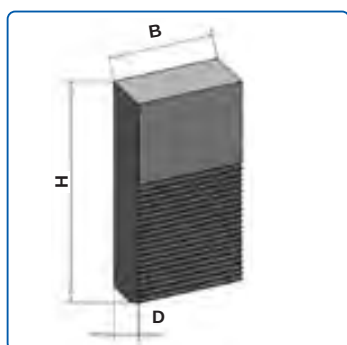
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
40	50	8	HS	10152917	
50	50	8	HS	40001590	
60	50	8	HS	40001589	
70	50	8	HS	10144742	
80	50	8	HS	40001588	
90	50	8	HS	10152918	
100	50	8	HS	10152919	
110	50	8	HS	10152920	
120	50	8	HS	10101128	
130	50	8	HS	40005616	
150	50	8	HS	40007038	
170	50	8	HS	10152921	
180	50	8	HS	10152922	
200	50	8	HS	10152923	
210	50	8	HS	10152924	
230	50	8	HS	10134776	
260	50	8	HS	10152925	
650	50	8	HS	10119754	

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 8 mm, Höhe 60 mm



- Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung, Einspannstärke 8 mm
Für Massivholz
H = 60 mm: PT max. 18 mm
- Ausführung: Unprofiliertes Blankett zum Einsatz in Profilmesserköpfen mit 90° Verzahnung; bitte Flugkreisdurchmesser des Messerkopfes mit eingesetzten Messern beachten

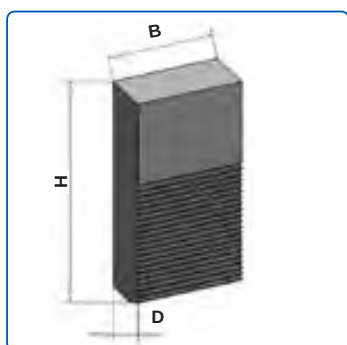
Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
40	60	8	HS	40001597	
50	60	8	HS	10152996	
60	60	8	HS	10025040	
70	60	8	HS	10153004	
80	60	8	HS	10153005	
90	60	8	HS	10153008	
100	60	8	HS	10153009	
110	60	8	HS	10153010	
120	60	8	HS	10153011	
130	60	8	HS	10153012	
150	60	8	HS	10133570	
170	60	8	HS	10153013	
180	60	8	HS	10105248	
200	60	8	HS	10153014	
210	60	8	HS	10153015	
230	60	8	HS	10105250	
260	60	8	HS	10153016	
650	60	8	HS	10119755	

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269

62030 | HS Blanketts mit Rückenverzahnung

Dicke 8 mm, Höhe 70 mm



Anwendung: Für Profilmesserköpfe mit 90° Rückenverzahnung. Einspannstärke 8 mm

Für Massivholz
H = 70 mm: PT max. 30 mm

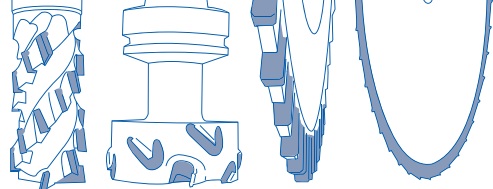
Ausführung: Unprofiliertes Blankett zum Einsatz in Profilmesserköpfen mit 90° Verzahnung; bitte Flugkreisdurchmesser des Messerkopfes mit eingesetzten Messern beachten

Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Qualität	Bestell-Nr. Messer	Preis [PG 02]
40	70	8	HS	10153017	
50	70	8	HS	40001602	
60	70	8	HS	10101674	
70	70	8	HS	10153020	
80	70	8	HS	10153021	
90	70	8	HS	10153022	
100	70	8	HS	10153023	
110	70	8	HS	10153024	
120	70	8	HS	10153025	
130	70	8	HS	10153026	
150	70	8	HS	10153027	
170	70	8	HS	10145509	
180	70	8	HS	10153028	
200	70	8	HS	10153030	
210	70	8	HS	10153031	
230	70	8	HS	10153032	
260	70	8	HS	10153033	
650	70	8	HS	10145508	

Zuordnung: Messer - Messerkopf

D Kopf mm	Höhe 40	Höhe 50	Höhe 60	Höhe 70
122	142	162	182	202
135	154	174	194	214
145	164	184	204	224
150	169	189	209	229
165	184	204	224	244
170	189	209	229	249
190	209	229	249	269





Spannsysteme



Inhalt

Spannsysteme

Produktkategorie	Seite
HP Spannsysteme	380-381
HSK - Spannsysteme	382-391
Fräsdornaufnahme Powerlock.....	392
SK - Spannsysteme.....	393-397
Zubehör	398
Präzisionsspannzangen	399-401
Ersatzteil / Zubehör für Spannzangenfutter.....	402
Kreissägeblatt-Aufnahmen	403
Buchsen / Schnellspannzangen	404-409
AKE+ATEMAG: Werkzeuge & Aggregate aus einer Hand.....	410



Ihr neues Spannsystem

- Das HP Spannsystem **eliminiert alle Nachteile herkömmlicher Spannsysteme** und bietet gleichzeitig Vorteile im Bereich Drehzahl und Präzision, wie Sie es nur vom Schrumpfen kennen

Ihr Preis

- Höchst **attraktive Preisbasis** im Vergleich zu anderen Spannsystemen
- Keine Zusatzkosten** durch Verwendung von Standard-Spannzangen

Technische Daten:

- Optimaler Rundlauf und Haltekraft



Ihre Vorteile

Präzision:

- Bis 0,008 mm Rundlauf erreichbar
- 50 % verbesserte Rundlaufgenauigkeit**
- Schlanke Bauform für geringe Störkontur: Kleiner Außendurchmesser von nur 53 mm

Power:

- 40% höhere Spannkraften möglich
- Für hohe **Drehzahlen bis 24.000 U/min** geeignet

Flexibilität:

- Für **Rechts- und Linkslauf** einsetzbar
- Durchmesserunabhängiges Werkzeugspannen
- Standard-Spannzangen E 462 verwendbar
- Auf CNC-Oberfräsen oder BAZ einsetzbar

Sicherheit:

- Kein Öffnen der Spannmutter** beim Abbremsen schwerer Werkzeuge
- Innenliegende Einzugs- und Spannmutter mit Verdrehsicherung

Ausführung:

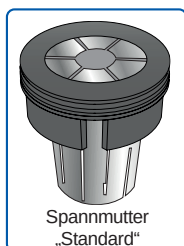
- Gehärteter Stahl-Grundkörper
- Polierte Oberflächen
- Verwendung von herkömmlichen und hochpräzisen 462E Spannzangen bis Schaftdurchmesser 25 mm möglich

Sicherheits-Tipp:

- Nur zylindrische Schäfte verwenden
- Nur Werkzeuge mit Schafttoleranz „h7“ oder besser verwenden
- Nur Spannzangen mit Toleranz 15 µm oder besser verwenden

HP Spannzangenfutter „Standard“

Ihre Vorteile



Spannmutter „Standard“



UPGRADE

Alle HP Spannzangenfutter „Standard“ sind auf „Staubdicht“ nachrüstbar.



Im Lieferumfang enthalten:

Im Lieferumfang nicht enthalten:

Werkzeugaufnahme

Spannzange

Spannmutter „Standard“

Spannzangenfutter „Standard“

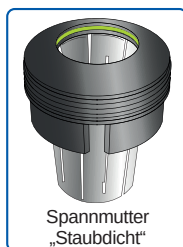
Werkzeug-aufnahme	A mm	D mm	Spann-bereich mm	Für Spannzangen-Typ	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	76	53	3,0-25,4	462E OZ 25 Form B	10185756	
HSK 63 E	76	53	2,5-20,0	462E OZ 25 Form B	10198742	
HSK 63 F	76	50	2,5-20,0	ER 32 470E Form B	10221323	
SK30*	80	50	2,5-20,0	ER 32 470E Form B	10200307	

Spannmutter „Standard“ Ersatzteil

D/Gewinde mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
M 47 x 1,5	10185759	
M 44 x 1,5	10205501	

Enthalten sind: Werkzeugaufnahme, Spannmutter „Standard“. Hakenschlüssel und Spannzange bitte separat bestellen. Bitte Mindesteinspannlänge auf dem Werkzeugschaft beachten. * wird mit Anzugbolzen „Biesse“ 10006134 geliefert.

Ihre Vorteile



- Vermeidung von Unwucht
- Kein Eindringen von Staub - weder von vorne, noch von hinten
- Vermeidung von Problemen beim Spannen und Lösen der Spannmutter durch verfestigten Staub



Im Lieferumfang enthalten:

Blindstopfen

Werkzeugaufnahme

Spannmutter „Staubdicht“

Im Lieferumfang nicht enthalten:

Spannzange

Spannzangenfutter „Staubdicht“

Werkzeug-aufnahme	A mm	D mm	für Schaft-Ø mm	Für Spannzangen-Typ	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	76	53	6	462E OZ 25 Form B	10246226	
HSK 63 F	76	53	8	462E OZ 25 Form B	10246227	
NEU ¹⁾ HSK 63 F	76	53	9,525	462E OZ 25 Form B	10252525	
HSK 63 F	76	53	10	462E OZ 25 Form B	10246228	
HSK 63 F	76	53	12	462E OZ 25 Form B	10246229	
NEU ²⁾ HSK 63 F	76	53	12,7	462E OZ 25 Form B	10252634	
HSK 63 F	76	53	16	462E OZ 25 Form B	10246230	
HSK 63 F	76	53	20	462E OZ 25 Form B	10246231	
HSK 63 F	76	53	25	462E OZ 25 Form B	10246232	
NEU ³⁾ HSK 63 F	76	53	25,4	462E OZ 25 Form B	10252635	

Enthalten sind: Werkzeugaufnahme, Spannmutter „Staubdicht“ und Blindstopfen. Hakenschlüssel und Spannzange bitte separat bestellen.

¹⁾ entspricht 3/8" ²⁾ entspricht 1/2" ³⁾ entspricht 1"

Einzelkomponenten

für Upgrade / als Ersatzteil

Spannmutter „Staubdicht“

für Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]	Werkzeug-aufnahme	D/Gewinde mm	Für Spannzangen-Typ
6	10225589		HSK 63 F HSK 63 E	M47 x 1,5 links	462E OZ 25 Form B
8	10225590				
NEU ¹⁾ 9,525	10252526				
10	10225591				
12	10225592				
NEU ²⁾ 12,7	10252636				
16	10225593				
20	10225594				
25	10225595				
NEU ³⁾ 25,4	10252637				

¹⁾ entspricht 3/8" ²⁾ entspricht 1/2" ³⁾ entspricht 1"

Blindstopfen

Werkzeug-aufnahme	VE Stück	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
alle	5	10243529	

Werkzeugaufnahme

Werkzeug-aufnahme	A mm	D mm	Für Spannzangen-Typ	für Spannzange	Spann-bereich	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	76	53	462E OZ 25 Form B	462E	3,0-25,4	10246235	

82000 | HSK 63 F Spannzangenfutter Standard

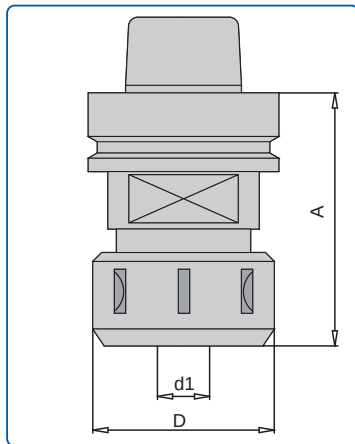
Nach DIN 69893, für Spannzangen bis 25 mm,
schlanke Bauform

Anwendung: **Standard:** Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft
Mini: Einsatz bei Kunststoff- oder ALU-Bearbeitung, um Störkonturen zu vermeiden

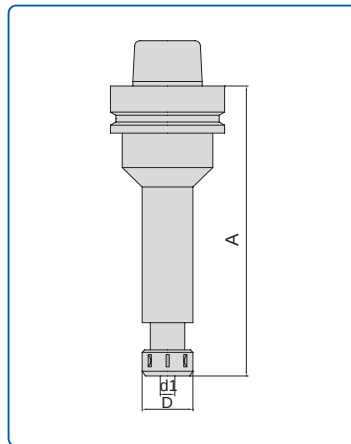
Für Rechts- und Linkslauf verwendbar

Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ

Ausführung: Mit Ausdrehung für Datenchip
Spannmutter kugelgelagert
n (max) = 24.000 min-1



Standard



Mini

Standard

Typ	A mm	D/Gewinde mm	d1 mm	Spannzagen-Typ	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	80	60/M48	3-25,4	462E OZ 25 Form B	10032786	
HSK 63 F	115	60/M48	3-25,4	462E OZ 25 Form B	10035785	
HSK 63 F	65	50/M40x1,5	3-20	470E ER 32	10165925	
NEU HSK 63 F	70	50/M40x1,5	3-20	470E ER 32	10027906	

Mini

Typ	A mm	D/Gewinde mm	d1 mm	Spannzagen-Typ	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	100	22/M19x1	1-12	462E OZ 25 Form B	10164023	
HSK 63 F	130	22/M19x1	1-12	462E OZ 25 Form B	10164024	
HSK 63 F	160	22/M19x1	1-12	462E OZ 25 Form B	10164025	

Zubehör

Bezeichnung	DIN	D/Gewinde mm	Werkzeug-aufnahme	Spannzagen-Typ	VE Stück	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Hakenschlüssel	1810			462E OZ 25 Form B	1	10006111	
Kronenschlüssel	1810	22/M19x1		462E ER 32	1	10174977	
Blindstopfen			HSK 63 F		5	10243529	

Lieferung ohne Hakenschlüssel und Spannzange
Bitte Mindesteinspannlänge auf den Schäften der Werkzeuge beachten

Hakenschlüssel siehe Seite 402 und Kapitel Zubehör
Spannzangen siehe Seite 399-400



Masterclamp für HSK-Spannsysteme

Zubehör HP Spannsystem

Schnelles und sicheres Montieren & Spannen

Das Masterclamp ist die perfekte Vorrichtung zur schnellen und sicheren Montage von Werkzeugen

Zusammen mit den Hakenschlüsseln oder alternativ mit den neuen Drehmoment-Hakenschlüsseln, ist das Masterclamp die perfekte Montagehilfe für das HP Spannzangenfutter

für Spannfutter	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 50 (SK 30) nicht für Morbidelli	10163754	
HSK 63 (SK 40)	10163755	



Standard-Hakenschlüssel

Zubehör HP Spannsystem

Die bewährten Hakenschlüssel zum Spannen von Werkzeugen im HP Spannzangenfutter sowie für Spannzangenfutter mit Kugellager

Hakenschlüssel-Typ	für D mm	Spann- zange	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Hakenschlüssel	52/55	462E	10180589	
Kombi-Hakenschlüssel	53 & 58/62	462E	10203800	
Hakenschlüssel	50	ER 32	10006110	
Hakenschlüssel	30/32	ER 16	10205522	

Anwender-Tipp:

Die Kombi-Hakenschlüssel (Standard und Drehmoment) passen für das HP- sowie Standard-Spannzangenfutter mit Kugellagermutter. Sie sparen einen Hakenschlüssel

Drehmoment-Hakenschlüssel

Zubehör HP Spannsystem

Die Drehmoment-Hakenschlüssel zum sicheren Spannen von Werkzeugen im HP Spannzangenfutter sowie für Spannzangenfutter mit Kugellager



Drehmomentschlüssel

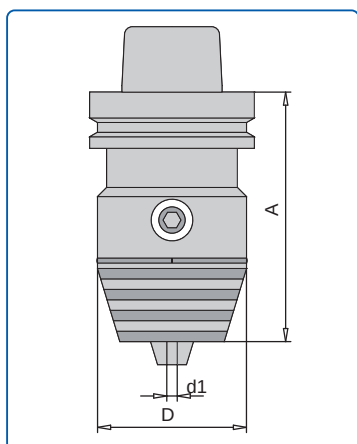
Drehmoment- schlüssel	Aufnahme mm	Nm	Bestell- Nr.	Preis [PG 02]
Typ 1	14 x 18	60 - 320	10203818	
Typ 2	9 x 12	20 - 120	10205397	

Hakenschlüssel-Element

Hakenschlüssel-Element für Typ 1	für D mm	Spann- zange	Bestell- Nr.	Preis [PG 02]
Kombi-Einsteck-Hakenschlüssel	53 & 58/62	462E	10203820	
Einsteck-Hakenschlüssel	50	ER 32	10203822	
Hakenschlüssel-Element für Typ 2	für D mm	Spann- zange	Bestell- Nr.	Preis [PG 02]
Einsteck-Spannschlüssel	22	ER 16 Mini	10205399	

82000 | HSK 63 F Bohrfutter

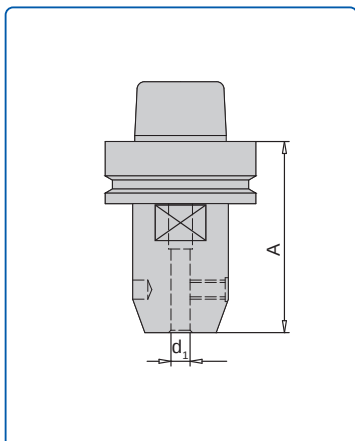
Nach DIN 69893, Spannungsbereich 1-13 mm und 3-16 mm



- Anwendung: Spannen von Bohrern und leichten Fräsworkzeugen
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Stufenlos verstellbarer Spannungsbereich
n (max) = 20.000 min-1

Schaft	A mm	D mm	d1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	90	50	1-13	40015551	
HSK 63 F	102	50	2,5-16	40003140	

Lieferung mit Schraubendreher Querform SW 6



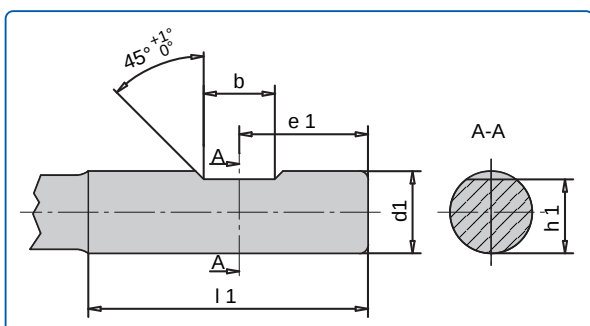
- Anwendung: Aufnahme von Schaftwerkzeugen mit Spannfläche nach DIN 1835
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Schlanke Bauform für einen optimalen Späneabfluss zur Absaugung
n (max) = 24.000 min⁻¹

Schaft	d1 mm	A mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	6	80	10013534	
HSK 63 F	8	80	10013533	
HSK 63 F	10	80	10013532	
HSK 63 F	12	80	10014499	
HSK 63 F	14	80	10014501	
HSK 63 F	16	80	10013531	
HSK 63 F	20	80	10013530	

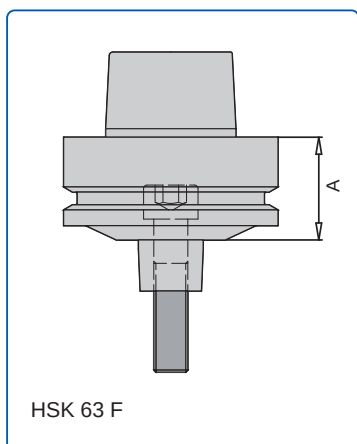
Spannfläche am Werkzeugschaft

gültig für o. g. Weldonaufnahmen nach DIN 1835 Form B

d1 mm h6	b1 mm +0,05 0	e1 mm 0 -1	h1 mm h13	l1 mm +2 0
6	4,2	18	4,8	36
8	5,5	18	6,6	36
10	7	20	8,4	40
12	8	22,5	10,4	45
14	10	24	14,2	48
16	10	24	14,2	48
20	11	25	18,2	50



82000 | HSK Plus Aufnahme für höchste Beanspruchung



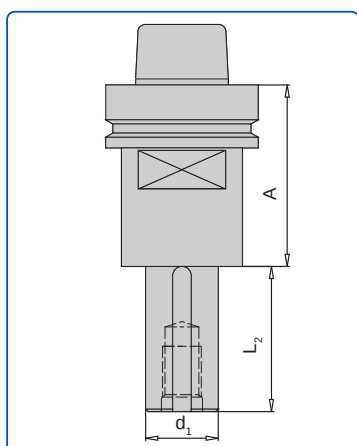
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Für n (max) bis 40.000 min-1
- Für beste Schnittergebnisse
- Optimale Wuchtgüte

Anwendung: Aufnehmen von HSK Plus Fräsern
 Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
 Ausführung: Mit dem Fräs Werkzeug verschraubt erzielt man eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 - 0,01 mm
 n (max) = 40.000 min-1

	Schaft	A mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
—	HSK 63 F	30,2	10033898	
—	HSK 63 F	80,2	10033902	

81000 | HSK 63 F Fräsdorn Nach DIN 69893



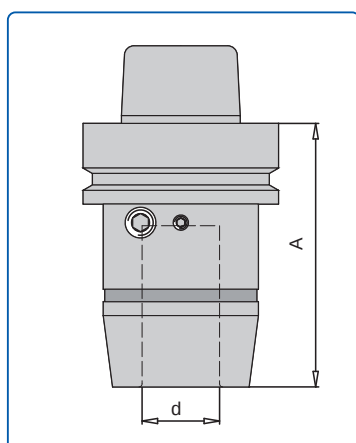
Anwendung: Aufnahme von Bohrungswerkzeugen.
 Die zulässige Drehzahl der Bohrungswerkzeuge ist einzuhalten
 Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
 Ausführung: Ausdrehung für Datenchip. Sehr starke Spannkraft und optimale Sicherheit durch die M16 Anzugsschraube mit stabiler Deckscheibe. Verdrehsicherung durch Passfedern

Schaft	d1 mm	L2 mm	A mm	DKN mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	30	40	75	8x2	1,55	10013522	
HSK 63 F	30	50	75	8x2	1,60	10013526	
HSK 63 F	30	60	75	8x2	1,65	10013527	
HSK 63 F	30	80	75	8x2	1,75	10013529	
HSK 63 F	30	100	75	8x2	1,90	10014498	

Im Lieferumfang sind die Anzugsschraube und die Deckscheibe enthalten

82000 | Hydro-Dehnspannfutter

HSK 63 F nach DIN 69893

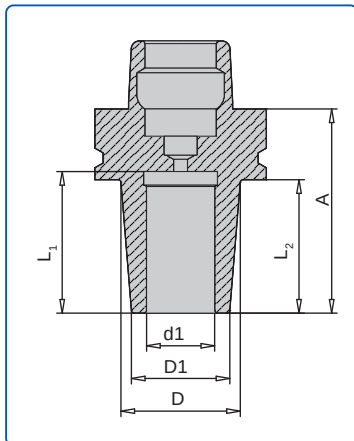


- Anwendung: Hochgenaues Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft 25 mm
Für Rechts- und Linkslauf verwendbar
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Die Werkzeugschäfte benötigen keine Verriegelungsschraube
n (max) = 25.000 min-1

Schaft	A mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	85	25	40006600	

82000 | HSK 63 F Schrumpfspannfutter

HSK 63 F nach DIN 69893



Anwendung: Hochgenaues Spannen (Warmschrumpfen) von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft

Für Rechts- und Linkslauf verwendbar
Rundlaufgenauigkeit: 0,003 - 0,01 mm

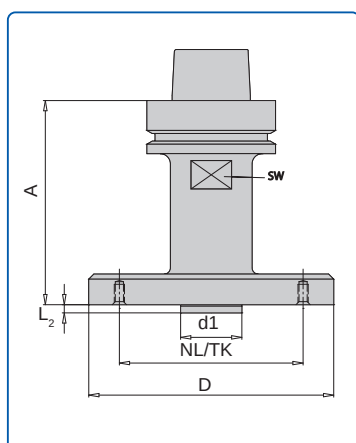
Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ

Schaft	d1 mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D mm	D1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	6	75	36	49	27	20	10190178	
HSK 63 F	8	75	36	49	27	20	10190179	
HSK 63 F	10	75	36	49	32	24	10156541	
HSK 63 F	12	75	41	49	32	24	10156544	
HSK 63 F	12,7	75	41	49	32	24	10203119	
HSK 63 F	14	75	41	49	34	27	10156545	
HSK 63 F	16	75	44	49	34	27	10156547	
HSK 63 F	18	75	44	49	41	33	10156548	
HSK 63 F	20	75	46	49	41	33	10156549	
HSK 63 F	25	75	52	49	44	36	10156550	

Schaft	d1 mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D mm	D1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	4	90	20	64	20	15	10105902	
HSK 63 F	5	90	25	64	20	15	10106321	
HSK 63 F	6	90	36	64	27	20	10103390	
HSK 63 F	8	90	36	64	27	20	10103392	
HSK 63 F	10	90	36	64	32	24	10103393	
HSK 63 F	12	90	41	64	32	24	10103394	
HSK 63 F	16	90	44	64	34	27	10103395	
HSK 63 F	20	90	46	64	42	33	10104820	
HSK 63 F	25	90	52	64	45	36	10190181	

Schaft	d1 mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D mm	D1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	6	120	36	94	27	20	10116265	
HSK 63 F	8	120	36	94	27	20	10116266	
HSK 63 F	10	120	36	94	32	24	10103398	
HSK 63 F	12	120	41	94	32	24	10103399	
HSK 63 F	16	120	44	94	34	27	10103400	
HSK 63 F	20	120	46	94	42	33	10190182	
HSK 63 F	25	120	52	94	45	36	10190185	

Passendes Schrumpfgerät auf Anfrage lieferbar



- Anwendung: Aufnehmen eines Sägeblatts;
Das Sägeblatt benötigt gesenkte Mitnahmebohrungen nach DIN 7991 / Senkschrauben mit Innensechskant;
Für Rechts- und Linkslauf
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Mit Ausdrehung für Datenchip
Max. Drehzahl ist abhängig von dem verwendeten Werkzeug

Schaft	A mm	D mm	d1 mm	L2 mm	NL/TK	SW mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	80	50	30	1,5	3/M6/40	41	10032284	
HSK 63 F	80	60	30	2,0	4/M5/48	41	10246397	
HSK 63 F	80	90	30	2,5	6/M8/75	41	10023989	
HSK 63 F	80	120	30	2,5	6/M8/100	41	10034124	
HSK 63 F	60	160	30	2,0	6/M8/140	46	10029752	

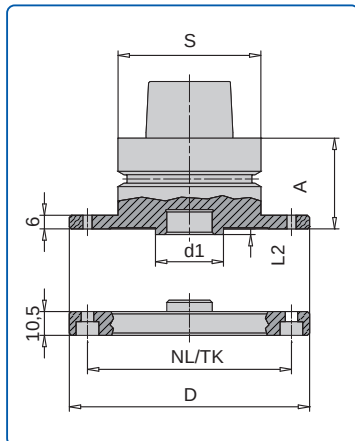
Andere Abmessungen oder Teilkreise auf Anfrage lieferbar



Passende Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
Für D = 50						
120	2,6	1,6	30	12F	0039.123.30	
120	2,6	1,6	30	30W	0039.123.31	
Für D = 60						
150	2,6	1,6	30	12F	0039.153.30	
150	3,2	2,2	30	24W	0039.153.31	
150	3,2	2,2	30	36W	0039.153.32	
150	3,2	2,2	30	48W	0039.153.33	
Für D = 90						
250	3,5	2,2	30	24F	0039.253.30	
250	3,2	2,2	30	30W	0039.253.31	
250	3,2	2,2	30	48W	0039.253.32	
250	3,2	2,2	30	60W	0039.253.33	
250	3,2	2,2	30	80W	0039.253.34	
Für D = 120						
300	3,4	2,2	30	28F	0039.303.30	
300	3,2	2,2	30	36W	0039.303.31	
300	3,2	2,2	30	54W	0039.303.32	
300	3,2	2,2	30	72W	0039.303.33	
Für D = 160						
350	3,6	2,4	30	30F	0039.353.30	
350	3,5	2,4	30	54W	0039.353.31	
350	3,5	2,4	30	72W	0039.353.32	
350	3,5	2,4	30	84W	0039.353.33	

81000 | HSK 63 F Kreissägeblatt-Aufnahme für Homag



Anwendung: Direkte Aufnahme von Sägeblättern oder Nutfräsern mit gesenkten NL; Nabendicken von 2,5 - 10 mm

Nabendicke Werkzeug:
Für die Spannung mit Spanndeckel: 2-5 mm
Für die Spannung ohne Spanndeckel: ab 2 mm

Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ

Ausführung: Je nach Aufspannung benötigt das Sägeblatt Durchgangslöcher oder Senklöcher

Max. Drehzahl ist abhängig von dem verwendeten Werkzeug

Inklusive Schrauben

Ohne Spanndeckel: 8 Senkschrauben

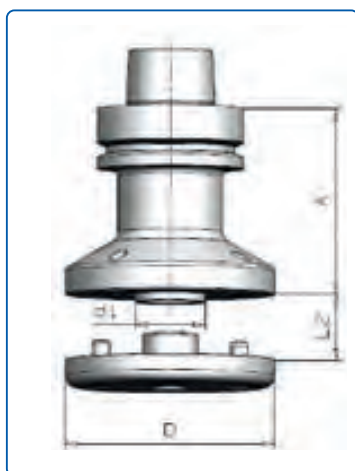
Mit Spanndeckel: 8 Zylinderschrauben

Schaft	D mm	d1 mm	L2 mm	A mm	NL/TK	Ausführung	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	106	30	2,5	40	8/M5/90	ohne Spanndeckel	10149518	
HSK 63 F	106	30	2,5	40	8/M5/90	mit Spanndeckel	10157330	

Passende Kreissägeblätter - Nebenlöcher ohne Ansenkung

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
250	3,2	2,2	30	8/5,5/90	48	W	0039.252.30	
250	3,2	2,2	30	8/5,5/90	60	W	0039.252.32	
250	3,2	2,2	30	8/5,5/90	80	W	0039.252.34	
280	3,2	2,2	30	8/5,5/90	48	W	0039.282.30	
280	3,2	2,2	30	8/5,5/90	60	W	0039.282.31	
280	3,2	2,2	30	8/5,5/90	80	W	0039.282.32	
300	3,2	2,2	30	8/5,5/90	36	W	0039.302.30	
300	3,2	2,2	30	8/5,5/90	54	W	0039.302.31	
300	3,2	2,2	30	8/5,5/90	72	W	0039.302.32	
350	3,5	2,4	30	8/5,5/90	54	W	0039.352.30	
350	3,5	2,4	30	8/5,5/90	72	W	0039.352.31	
350	3,5	2,4	30	8/5,5/90	84	FT	0039.352.33	
350	3,5	2,4	30	8/5,5/90	84	W	0039.352.32	

Bitte bei Bestellung mit angeben, ob eine Verwendung mit oder ohne Spanndeckel erfolgt; bei einer Verwendung ohne Spanndeckel müssen die Nebenlöcher angesenkt werden



Anwendung: Zur Aufnahme von Sägeblättern oder Nutfräsern
Für Rechts- und Linkslauf; die Werkzeugbefestigung kann flächenbündig über 4 Senklöcher (Nabendicke = 4 mm) oder mit Gegenflansch über eine zentrale Spannmutter erfolgen

In der Regel Werkzeugspannung mit Spanndeckel:

Spannblattstärke: 1,5 - 3,5 mm; Bo 30 mm; 2 NL; d10; TK 60 mm; Verdrehsicherung über Sicherungsstifte

Optional Werkzeug ohne Spanndeckel:

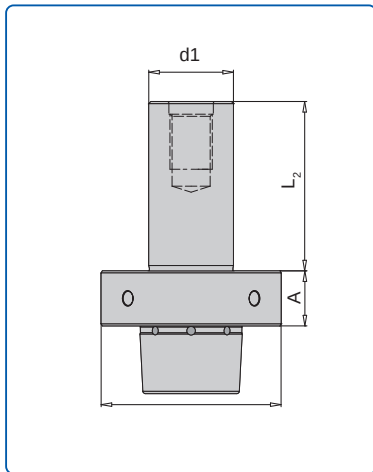
Spannblattstärke: 4,0 - 10 mm; Bo 30 mm; 4 Senklöcher; d 8,5; TK 75 mm; Senkschraube nach DIN 7991 M8x16

Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ

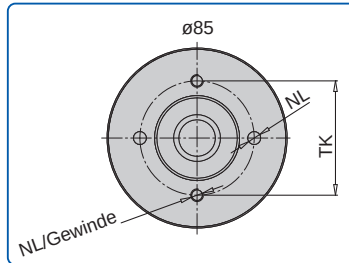
Ausführung: Stahl-Grundkörper; Spanndeckel mit Verdrehsicherung
max. Drehzahl ist abhängig von dem verwendeten Werkzeug

Schaft	D mm	d1 mm	L2 mm	A mm	NL/TK	Ausführung	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	90	30	3,5	50	4/M8/75 2/8/60	mit Spanndeckel	10179926	
HSK 63 F	90	30	3,5	80	4/M8/75 2/8/60	mit Spanndeckel	10178467	

Bei dauerhafter Verwendung ohne Spanndeckel bitte Sägeblattaufnahme auf Seite 389 verwenden



- Anwendung: Aufnahme von Bohrungswerkzeugen
Die zulässige Drehzahl der Bohrungswerkzeuge ist einzuhalten
- Maschine: Kehlautomaten mit HSK 85-Schnittstelle z.B. Weinig
- Ausführung: Verdrehsicherung durch Verstiften oder Verschrauben



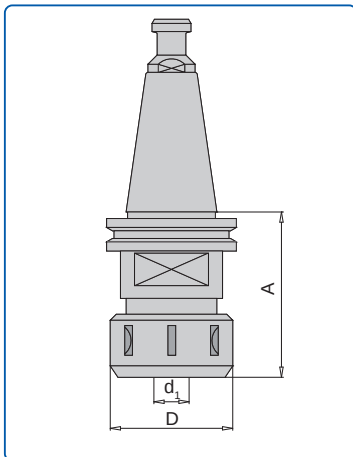
Schaft	d1 mm	L2 mm	A mm	TK mm	NL	NL / Gewinde	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 85	30	40	26	48	2x6,0	2xM6	10156237	
HSK 85	30	60	26	48	2x6,0	2xM6	10156238	
HSK 85	30	80	26	48	2x6,0	2xM6	10156239	
HSK 85	30	130	26	48	2x6,0	2xM6	10156240	
HSK 85	30	170	26	48	2x6,0	2xM6	10156241	
HSK 85	40	40	26	54	2x6,0	2xM6	10156242	
HSK 85	40	60	26	54	2x6,0	2xM6	10156243	
HSK 85	40	80	26	54	2x6,0	2xM6	10156245	
HSK 85	40	100	26	54	2x6,0	2xM6	10156247	
HSK 85	40	130	26	54	2x6,0	2xM6	10156248	
HSK 85	40	170	26	54	2x6,0	2xM6	10156249	
HSK 85	40	180	26	54	2x6,0	2xM6	10156250	
HSK 85	40	240	26	54	2x6,0	2xM6	10156251	
HSK 85	50	40	26	64	2x6,0	2xM6	10156252	
HSK 85	50	60	26	64	2x6,0	2xM6	10156253	
HSK 85	50	80	26	64	2x6,0	2xM6	10156254	
HSK 85	50	100	26	64	2x6,0	2xM6	10156255	
HSK 85	50	130	26	64	2x6,0	2xM6	10156256	
HSK 85	50	150	26	64	2x6,0	2xM6	10156257	
HSK 85	50	170	26	64	2x6,0	2xM6	10156258	
HSK 85	50	180	26	64	2x6,0	2xM6	10156259	
HSK 85	50	240	26	64	2x6,0	2xM6	10156260	

2-teilige Fräseranzugsschraube im Lieferumfang enthalten

Empfohlen bei Motoren mit einer Leistung ab 15 KW; dies ist mit dem Maschinenhersteller abzustimmen

Folgende Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar:

- als HSK 85 mit Mitnehmernuten
- mit Passfedern für schwere Fräswerkzeuge
- mit Hydrospannung für beste Rundlauf toleranz



- Anwendung: Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Anzugsbolzen, je nach Maschinenfabrikat
Spannmutter kugelgelagert
n (max) = 24.000 min-1

	Schaft	A mm	D/Gewinde mm	d1 mm	Spannzangen-Typ	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
NEU 1)	SK 30	50	50/M40	3-20	ER 32 470E Form B	10175179	
2)	SK 30	57	63/M50	6-26	ER 40 472E Form B	10014242	
	SK 30	71	60/M48	3-25,4	462E OZ 25 Form B	10014643	
3)	SK 40	81	60/M48	3-25,4	462E OZ 25 Form B	10014645	
3)	SK 40	70	60/M48	3-25,4	462E OZ 25 Form B	10014517	

¹⁾ wird geliefert inkl. Anzugsbolzen 10006134 - siehe Seite 402

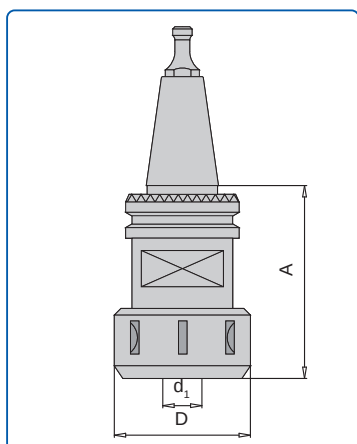
²⁾ siehe Anzugsbolzen auf Seite 402

³⁾ der Anzugsbolzen (DIN 69872) wird mitgeliefert

Lieferung ohne Hakenschlüssel und Spannzange
Bitte Mindesteinspannlänge auf den Schäften der Werkzeuge beachten

Hakenschlüssel siehe Seite 402 und Kapitel Zubehör
Spannzangen siehe Seite 399-400

82000 | SK 30 Spannzangenfutter mit Zahnkranz für Morbidelli / SCM



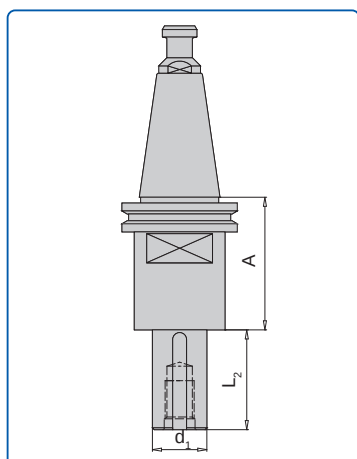
- Anwendung: Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- Maschine: CNC Oberfräse Morbidelli / SCM
- Ausführung: Spannmutter kugelgelagert
n (max) = 24.000 min-1

Schaft	A mm	D/Gewinde mm	d1 mm	für Spannzangen-Nr.	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
SK 30	55	50/M40	3-20,0	470E (bis 20mm)	10002396	

Lieferung ohne Hakenschlüssel und Spannzange
Lieferung mit Anzugsbolzen 10006131 für SCM / Morbidelli

Bitte Mindesteinspannlänge auf den Schäften der Werkzeuge beachten

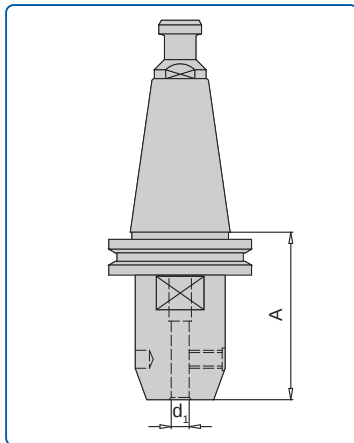
Hakenschlüssel siehe Seite 402 und Kapitel Zubehör
Spannzangen siehe Seite 399-400



- Anwendung: Aufnahme von Bohrungswerkzeugen
Die zulässige Drehzahl der Bohrungswerkzeuge ist einzuhalten
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Sehr hohe Spannkraft und optimale Sicherheit durch die M16 Anzugsschraube mit stabiler Deckscheibe
Verdrehsicherung durch Passfedern

Schaft	d1 mm	L2 mm	A mm	DKN mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
SK 40	30	60	43	8x2	1,5	10014228	
SK 40	30	80	43	8x2	1,6	10014230	
SK 40	30	100	43	8x2	1,75	10014229	

Im Lieferumfang sind die Anzugsschrauben, Anzugsbolzen (DIN 69872) und die Deckscheibe enthalten



- Anwendung: Aufnahmen von Schaftwerkzeugen mit Spannfläche nach DIN 1835
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
- Ausführung: Schlanke Bauform für einen optimalen Späneabfluss zur Absaugung. Inkl. Anzugsbolzen
n (max) = 24.000 min⁻¹

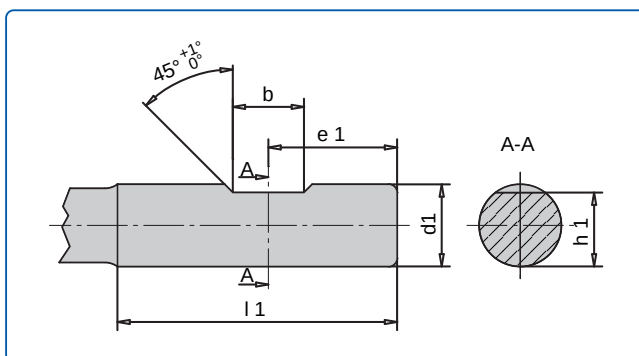
Schaft	d1 mm	A mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
SK 40	16	63	10013536	
SK 40	20	63	10013538	

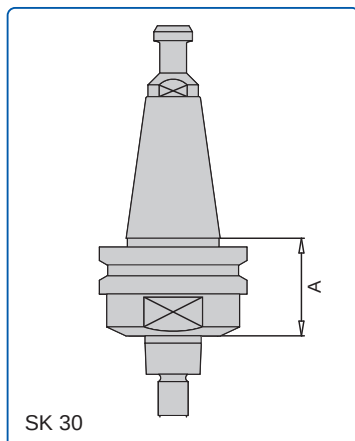
Die SK40-Aufnahmen werden mit Anzugsbolzen (DIN 69872) ausgeliefert

Spannfläche am Werkzeugschaft

gültig für o. g. Weldonaufnahmen nach DIN 1835 Form B

d1 mm h6	b1 mm +0,05 0	e1 mm 0 -1	h1 mm h13	l1 mm +2 0
6	4,2	18,0	4,8	36
8	5,5	18,0	6,6	36
10	7,0	20,0	8,4	40
12	8,0	22,5	10,4	45
14	10,0	24,0	14,2	48
16	10,0	24,0	14,2	48
20	11,0	25,0	18,2	50





Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Optimale Wuchtgüte
- Für beste Schnittergebnisse

Anwendung: Aufnehmen von SK Plus Fräsern
 Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
 Ausführung: Mit dem Fräs Werkzeug verschraubt erzielt man eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 - 0,01 mm
 SK 30 n (max) 24.000 min-1
 Fräser re = Rechtslauf
 Fräser li = Linkslauf

	Schaft	A mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
-	SK 30 li	33,3	10034362	
-	SK 30 re	33,3	10034013	

Für SK 30 siehe Anzugsbolzen Seite 402

Zubehör

Montagebock für alle Standardaufnahmen



- Anwendung: Sichere Spannung des Werkzeugsatzes während der Montage und Demontage sowie beim Schneidenwechsel bei Wendeplatten-Werkzeugen
- Ausführung: Einfaches Spannen per Spannhebel

Schaft	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
SK 40	10002577	
HSK 63 F	10002580	
HSK 85 (Powerlock)	40015764	

Montagevorrichtungen für andere Schnittstellen auf Anfrage

Zubehör

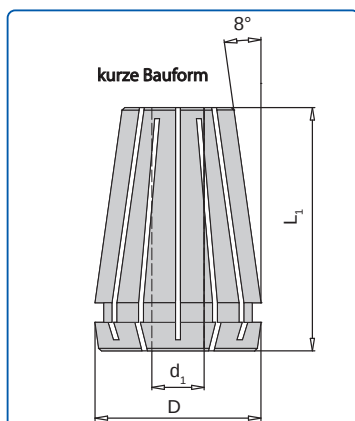
Masterclamp



- Anwendung: Schnelles und sicheres Montieren und Spannen von Werkzeugen in Spannfuttern, auf Fräsdornen und auf Sägeblattflanschen

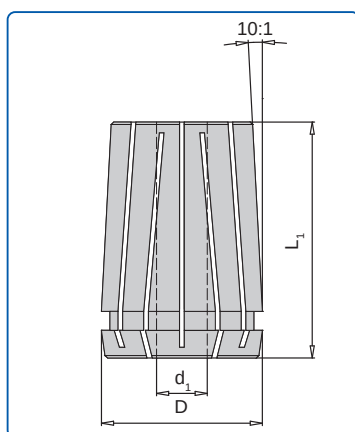


für Spannfutter	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 25	10163751	
HSK 32 (C3)	10163752	
HSK 50 (SK 30) nicht für Morbidelli	10163754	
HSK 63 (SK 40)	10163755	
HSK 80	10163756	
SK 50	10163757	
HSK 100	10163758	



Anwendung: Für Spannzangenfutter
Ausführung: DIN ISO 15488 Form B -8°

Spannbereich:			Toleranz:	geschlitzt:
ER 16	426E	3 - 10 mm	- 0,5 mm	16-fach
ER 16	426E	11 - 12 mm	0,0 mm	16-fach
ER 25	430E	3 - 16 mm	- 0,5 mm	16-fach
ER 32	470E	3 - 20 mm	- 0,5 mm	16-fach
ER 40	472E	3 - 26 mm	- 0,5 mm	16-fach



Anwendung: Für Spannzangenfutter
Ausführung: DIN ISO 10897 Form B Verhältnis 10:1

Spannbereich:			Toleranz:	geschlitzt:
415E	OZ16	4,5 - 16,0 mm	- 0,5 mm	12-fach
462E	OZ25	3,0 - 25,4 mm	- 0,5 mm	12-fach



Empfohlenes Anzugs-Drehmoment je Spannbereich:
ake.de/k-anzugs-drehmoment

D mm	d1 mm	L1 mm	Spannzangen-Typ	Spannbereich mm	Entspricht Inch	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
17	3	27	ER 16 / 426E Form B	2,5-3,0		10174703	
17	4	27		3,5-4,0		10174704	
17	5	27		4,5-5,0		10174706	
17	6	27		5,5-6,0		10174972	
17	7	27		6,5-7,0		10174973	
17	8	27		7,5-8,0		10174974	
17	9	27		8,5-9,0		10174975	
17	10	27		9,5-10,0		10174976	
17	11	27		11		10190727	
17	12	27		12		10190728	
26	3	34	ER 25 / 430E Form B	2,5-3,0		10174965	
26	4	34		3,5-4,0		10174967	
26	5	34		4,5-5,0		10174971	
26	6	34		5,5-6,0		10017107	
26	8	34		7,5-8,0		40002352	
26	10	34		9,5-10,0		40002786	
26	12	34		11,5-12,0		40002353	
26	14	34		13,5-14,0		40003740	
26	16	34		15,5-16,0		40002354	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Spannzangen-Typen: ER 32, ER 40, 415E und 462E ►

D mm	d1 mm	L1 mm	Spannzangen-Typ	Spannbereich mm	Entspricht Inch	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
33	3	40	ER 32 / 470E Form B	2,5-3,0		40005814	
33	4	40		3,5-4,0		40008582	
33	5	40		4,5-5,0		40012691	
33	6	40		5,5-6,0		10002467	
33	7	40		6,5-7,0		10002468	
33	8	40		7,5-8,0		10002469	
33	10	40		9,5-10,0		10002470	
33	12	40		11,5-12,0		10002471	
33	13	40		12,5-13,0	1/2"	10002472	
33	14	40		13,5-14,0		10002473	
33	16	40		15,5-16,0		10002474	
33	18	40		17,5-18,0		10002475	
33	19	40		18,5-19,0		40013253	
33	20	40		19,5-20,0		10002476	
41	3	46	ER 40 / 472E Form B	2,5-3,0		10176370	
41	4	46		3,5-4,0		10042169	
41	5	46		4,5-5,0		10142114	
41	6	46		5,5-6,0		40002325	
41	7	46		6,5-7,0		40013254	
41	8	46		7,5-8,0		10002480	
41	10	46		9,5-10,0		10002481	
41	12	46		11,5-12,0		10002482	
41	13	46		12,5-13,0	1/2"	10002483	
41	16	46		15,5-16,0		10002484	
41	18	46		17,5-18,0		10002485	
41	19	46		18,5-19,0		10002486	
41	20	46		19,5-20,0		10002487	
41	25	46		24,5-25,0		10002488	
41	26	46		25,5-26,0		10002489	
25,5	5,0	40	415E / OZ16 Form B	4,5-5,0		40011175	
25,5	6,0	40		5,5-6,0		40002318	
25,5	6,5	40		6,0-6,5		10002424	
25,5	8,0	40		7,5-8,0		40002320	
25,5	9,5	40		9,0-9,5	3/8"	10017090	
25,5	10,0	40		9,5-10,0		10002425	
25,5	12,0	40		11,5-12,0		40002322	
25,5	13,0	40		12,5-13,0	1/2"	10002426	
25,5	14,0	40		13,5-14,0		40005333	
25,5	16,0	40		15,5-16,0		10002427	
35,05	3,0	52	462E / OZ25 Form B	2,5-3,0		40003064	
35,05	4,0	52		3,5-4,0		40002435	
35,05	5,0	52		4,5-5,0		40002305	
35,05	6,0	52		5,5-6,0		10002432	
35,05	6,5	52		6,0-6,5		10002433	
35,05	8,0	52		7,5-8,0		40002306	
35,05	9,5	52		9,0-9,5	3/8"	10002434	
35,05	10,0	52		9,5-10,0		10002435	
35,05	12,0	52		11,5-12,0		10002436	
35,05	13,0	52		12,5-13,0	1/2"	10002437	
35,05	14,0	52		13,5-14,0		40002308	
35,05	16,0	52		15,5-16,0		10002438	
35,05	18,0	52		17,5-18,0		40002311	
35,05	19,0	52		18,5-19,0		10002439	
35,05	20,0	52		19,5-20,0		10013431	
35,05	25,0	52		24,5-25,0		40002313	
35,05	25,4	52		25,0-25,4	1"	10002440	

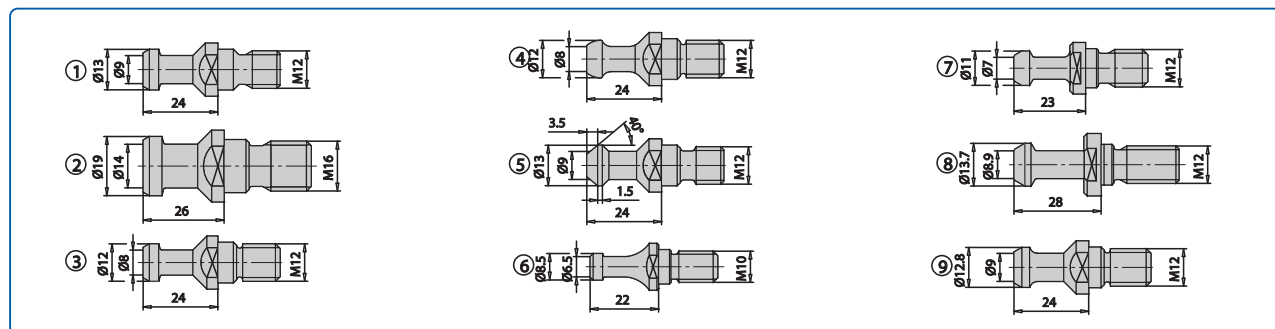
Präzisionsspannzangen-Sets



Die ER16-Spannzangen der folgenden Sets sind sehr dünnwandig und können bei der Montage irreparabel verbogen werden. Mit dem Kauf eines Sets erhalten Sie eine fachgerecht in die Spannmutter eingesetzte Spannzange. Beschädigungen werden so vermieden. Die eingesetzte Spannzange kann später nicht mehr ohne Schaden aus der Minimutter entfernt werden.

D mm	d1 mm	L1 mm	Set, bestehend aus: Spannzange Spannmutter		Spanntoleranz mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
17	11	27	10190727	10175069	11,0	10237283	
17	12	27	10190728	10175069	12,0	10237285	

Anzugsbolzen



AB Nr.	Maschine	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke, Busellato, etc.	13/9 - M12	10006129	
2	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr, etc.	19/14 - M16	10006130	
3	Biesse bis Bj. 09/1992	12/8 - M12	10006133	
4	Biesse ab Bj. 09/1992 - Masterwood (HSD-Motoren)	12/8 - M12	10006134	
5	Alberti, Masterwood (Colombo-Motoren)	13/9 - M12	10006136	
6	Morbidelli, SCM	8,5/6,5 - M10	10006131	
7	Shoda	11/7 - M12	10006132	
8	Heian	13,7/8,9 - M12 JIS B 6339	10006137	
9	CMS	12,8/9 - M12	10006135	

Spannmutter, Hakenschlüssel für Spannzangenfutter

Bezeichnung	Gewinde	D mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannmutter, kugellagert	M30x1,5	43	10005969	
Spannmutter, kugellagert	M40x1,5	50	40012692	
Spannmutter, kugellagert	M48x2,0	60	10005970	
Spannmutter, kugellagert	M50x1,5	63	40004939	
Spannmutter, kugellagert	M19x1	22	10175069	
Hakenschlüssel	30/32		10205522	
Hakenschlüssel	40/42	M30 x 1,5	10006109	
Hakenschlüssel	45/50	M40 x 1,5	10006110	
Hakenschlüssel	52/55	M46	10180589	
Hakenschlüssel	58/62	M48 x 2,0	10006111	
Hakenschlüssel	ER16 mini	M19x1	10174977	
Kombi-Hakenschlüssel	53 und 58/62		10203800	

Drehmomentschlüssel

Bezeichnung	Aufnahme mm	Nm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Drehmomentschlüssel Typ 1	14 x 18	60-320	10203818	
Drehmomentschlüssel Typ 2	9 x 12	20-120	10205397	

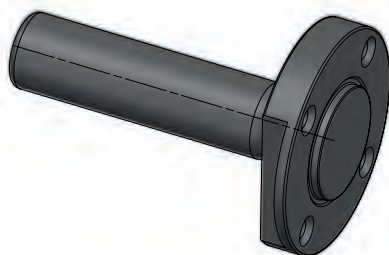
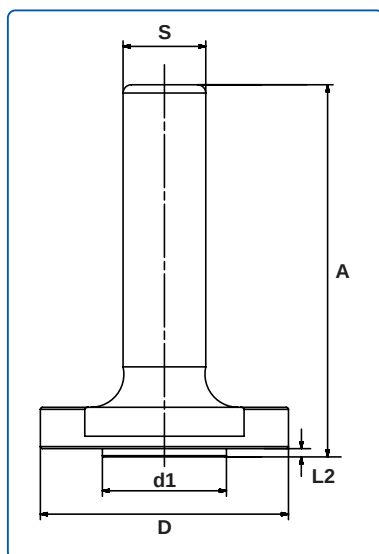
Haken- / Rollenschlüssel

Bezeichnung	für Drehmomentschlüssel	für D mm	Adapter mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kombi Einsteck-Hakenschlüssel	Typ 1	53 und 58/62	E 462	10203820	
Einsteck-Hakenschlüssel	Typ 1	50	ER 32	10203822	
Einsteck-Rollenschlüssel	Typ 2	30	ER 16	10205398	
Einsteck-Spannschlüssel	Typ 2	22	ER 16 Mini	10205399	

Ihre Vorteile auf einen Blick:

NEU Aufnahme ab 2 mm Stammblattdicke ohne extra Distanzringe möglich.

Anwendung: Direkte Aufnahme von Sägeblättern und Nutfräsern mit gesenkten NL
 Maschine: CNC Oberfräse oder BAZ
 Ausführung: Das Werkzeug wird über 4 Senkkopfschrauben direkt gespannt; Schrauben im Lieferumfang enthalten



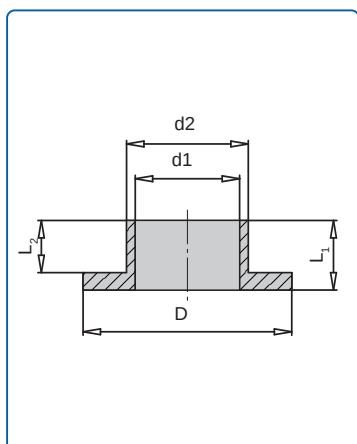
S mm	D mm	d1 mm	L2 mm	A mm	SW mm	NL/TK	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
16	50	22	2	80	46	4/M4/36 + 4/M5/36	10245723	
25	50	22	2	80	46	4/M4/36 + 4/M5/36	10245724	
¹⁾ 20	60	30	2	90	46	4/M6/48	10245726	
¹⁾ 25	60	30	2	90	46	4/M6/48	10245727	
25	56	30	2	80	46	4/M5/42	10245725	

Andere Abmessungen oder Teilkreise auf Anfrage möglich

¹⁾ Für Lamello P-System

Passende Kreissägeblätter - Nebenlöcher mit Ansenkung

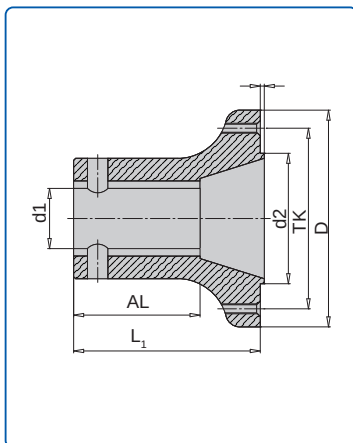
D mm	B mm	b mm	d mm	NL	Z	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
150	3,2	2,2	30	4/6,5/48	24W	0039.152.32	
150	3,2	2,2	30	4/6,5/48	36W	0039.152.33	
150	3,2	2,2	30	4/6,5/48	48W	0039.152.34	
180	2,8	1,8	30	4/6,5/48	12F	0039.182.30	
180	3,2	2,2	30	4/6,5/48	30W	0039.182.33	
180	3,2	2,2	30	4/6,5/48	42W	0039.182.35	
180	3,2	2,2	30	4/6,5/48	54W	0039.182.32	
200	2,8	1,8	30	4/6,5/48	16F	0039.202.31	
200	3,2	2,2	30	4/6,5/48	36W	0039.202.34	
200	3,2	2,2	30	4/6,5/48	48W	0039.202.36	
200	3,2	2,2	30	4/6,5/48	60W	0039.202.38	



Anwendung: Paarweise Verwendung für die Reduzierung der Bohrung bei Fräsern und Messerköpfen

D mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	L1 mm	Bestell-Nr.	Preis / St. [PG 02]
59	30	35	15	20	10017296	
58	30	40	15	20	10014724	
64	35	40	15	20	10014726	
64	40	50	15	20	10014727	

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

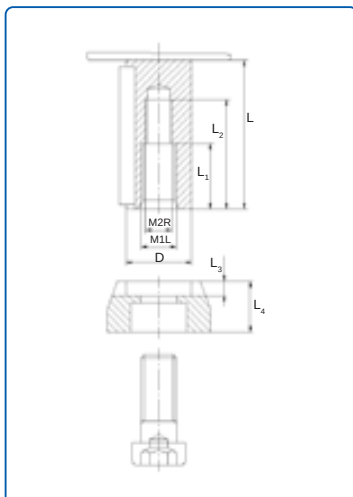


Anwendung: Aufnahme von Ritzsägeblättern für die
Standardspindel Homag / IMA d=30 DKN

D mm	d1 mm	d2 mm	NL/TK	L1 mm	L2 mm	AL mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
108	30 DKN	65	6/M5/90	95	2	63	0031.000.14	

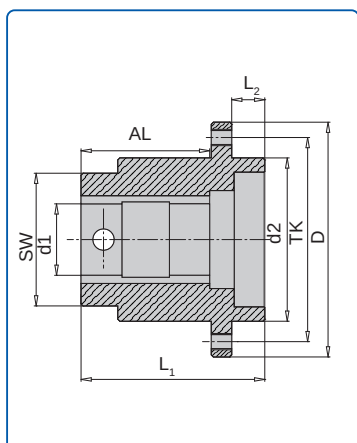
Zubehör Spanndeckel + Schraube

D mm	L	M1L	M2R	L1	L2	L3	L4	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
30	68	M16L		30		6,9	24	10190982	
30	68		M12R		50	6,9	24	10190983	



Lieferung ohne Spindelverschraubung; bei Bedarf bitte maschinenspezifisch mitbestellen

81000 | Buchse für Ritzsägen und Zerspaner

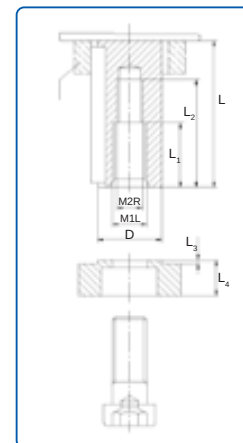


Anwendung: Aufnahme von Zerspanern für die Standardspindel
Homag / IMA d=35 DKN

D mm	d1 mm	d2 mm	NL/TK	L1 mm	L2 mm	SW	AL mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
115	35 DKN	80	8/M8/100	90	16,2	55	63,0	0033.000.02	

Zubehör Homag Spindel

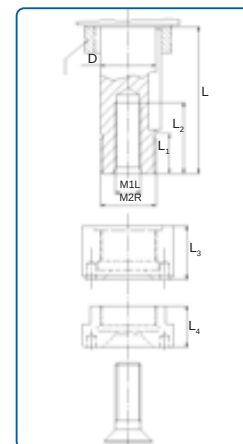
D mm	L	M1L	M2R	L1	L2	L3	L4	Bestell-Nr. Ring 50mm	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Befestigungs- element	Preis [PG 02]
35	70	M20L		30		3,0	16,0			10190973	
35	70		M16R		55	3,0	16,0			10190974	
35	120	M20L		30		3,0	16,0	10190980		10190973	
35	120		M16R		55	3,0	16,0	10190980		10190974	

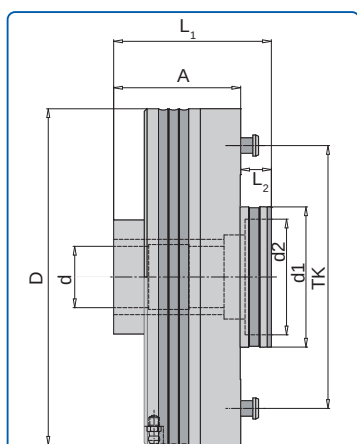


Zubehör Ima Spindel

D mm	L	M1L	M2R	L1	L2	L3	L4	Bestell-Nr. Ring 16 mm	Preis [PG 02]	Bestell-Nr. Befestigungs- element	Preis [PG 02]
35	93		M35x1,5R	25	45	34		10190985		10190986	
35	93	M16x55L		25	45		26,5	10190985		10190987	

Lieferung ohne Spindelverschraubung; bei Bedarf bitte maschinenspezifisch mitbestellen





- Anwendung: Schnellwechsel von Fräs Werkzeugen oder Kreissägeblättern; für Rechts- und Linkslauf geeignet
Bajonettaufnahme im Werkzeug erforderlich
- Maschine: Doppelendprofiler
- Ausführung: Die Werkzeuge werden pneumatisch über Druckluft entspannt

D mm	d mm	d1 mm	d2 mm	TK mm	Anzahl Bolzen	L1 mm	L2 mm	A mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
110	30DKN		50	80	3	63		63	0038.110.30	
110	35DKN		50	80	3	63		63	0038.110.35	
147	35DKN	75	66	105	3	90	20	70	0038.147.35	
147	40DKN	75	66	105	3	97	20	77	0038.147.46	
¹⁾ 160	35DKN		80	130	4	60		60	0038.160.35	
160	40DKN		80	130	4	60		60	0038.160.40	
192	35DKN	80	66	150	4	90	17,5	72,5	0038.192.35	
192	40DKN	80	66	150	4	97,5	17,5	80	0038.192.46	

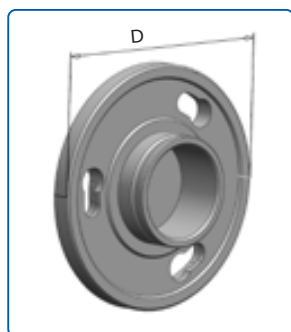
¹⁾ Zentrieraufnahme D60 H7 wird benötigt - nicht im Lieferumfang enthalten

Fixmatic H (Hydro) auf Anfrage lieferbar

Lieferung ohne Spindelverschraubung; bei Bedarf bitte maschinenspezifisch mitbestellen

Maximales Gewicht der eingesetzten Werkzeuge

System D	Max. Gewicht Kg.
110	3
147	4
160	8
192	8



Ersatz Klemmflansch

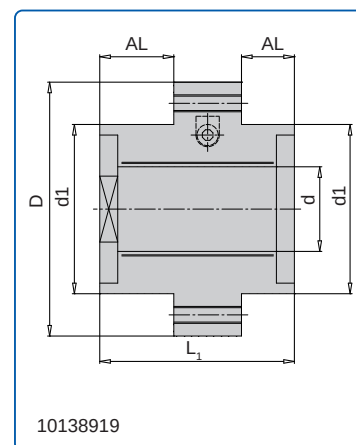
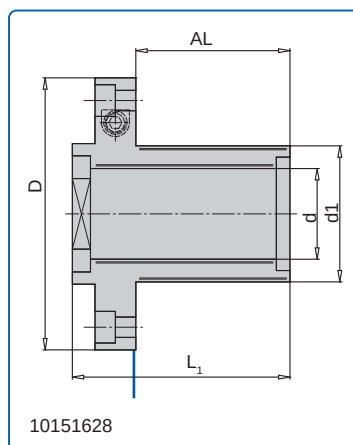
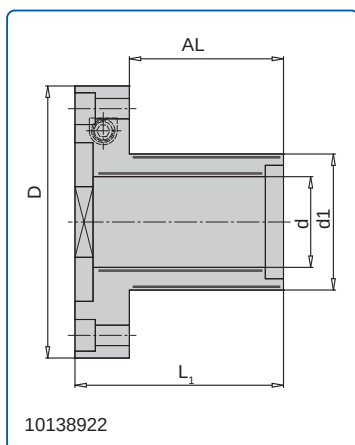
D mm	für Montage	Re/Li	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
110	zwischen Klemmflansch (innen)	re od. li	0038.110.49	
110	vor Klemmflansch (aussen)	li	0038.110.51	
110	vor Klemmflansch (aussen)	re	0038.110.52	

Ersatzteile

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Pneumatik Spiralschlauch	0038.000.05	

81000 | Hydro Buchse mit 6-Kant für Zerspaner und Fräswerkzeuge

- Anwendung: Aufnahme von Zerspanern oder Fräswerkzeugen für die Standardspindel HF Spindel mit 6-Kant
- Maschine: Doppelendprofiler
- Ausführung: Gehärtete Hydro-Spannelemente mit geschlossenem Drucksystem. Die Spindelbefestigung ist nicht im Lieferumfang enthalten

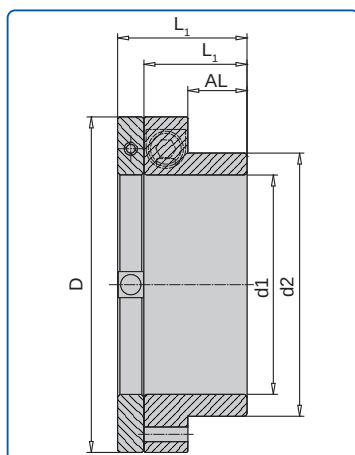


D mm	d mm	d1 mm	L1 mm	AL mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
120	40	60	92	68	10138922	
120	40	60	96	68	10151628	
120	40	80	92	25/35	10138919	

Zubehör

Bezeichnung	D mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spindelbefestigung für 10138922 + 10151628	55	10104476	
Spindelbefestigung für 10151628	50	10162906	
Spindelbefestigung für 10138919	70	10104478	

Lieferung ohne Spindelverschraubung; bei Bedarf bitte maschinenspezifisch mitbestellen



- Anwendung: Aufnahme von Sägen und Fräsern
Frei auf der Welle verschieb- und positionierbar
- Maschine: Für Sägewellen (z.B. Paul Maschinen)
- Ausführung: Gehärtetes Hydro-Spannelement mit geschlossenem Drucksystem und integriertem Klemmring

d1 mm	d2 mm	D mm	L1 mm	AL mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
100	120	153	60/75	25	40015531	
100	120	153	47/59	27	10133148	
100	120	153	41/53	21	10141520	



Bohren



Fräsen



Sägen



Schleifen



Ritzen



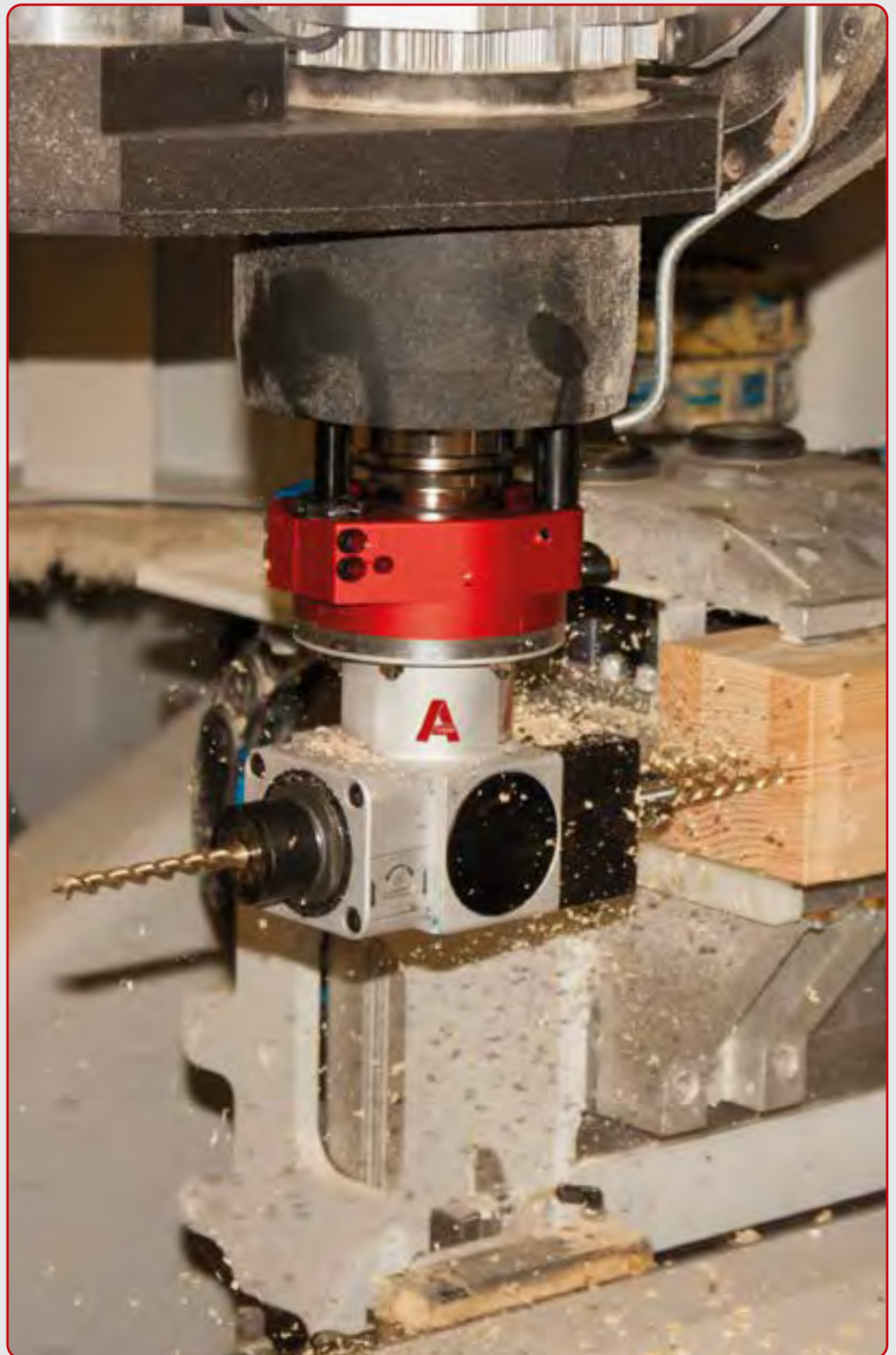
Hobeln



Bürsten



Stemmen



Winkelaggregate unterstützen die Funktionsfähigkeit von CNC Maschinen und sind der verlängerte Arm der Motorspindel. Durch die Verwendung von Aggregaten werden die maschinenseitigen Bearbeitungsmöglichkeiten von 3-, 4- oder 5-Achsmaschinen erweitert. Werkzeuge können horizontal oder in einem beliebigen Winkel arbeiten, auch bei begrenzten Platzverhältnissen.

Modularität für eine umfangreiche...

Anwendungsvielfalt



... Anpassungsfähigkeit

der Aufbau wird vollständig an den Einsatzbereich angepasst

... Kosteneffizienz

durch optimales Abstimmen der Einzelkomponenten zueinander wird eine maximale Lebensdauer erreicht

... Flexibilität

eine nachträgliche Konfiguration der Maschinenanbindung ist jederzeit möglich

In jeder Produktion sind die Anforderungen und Anwendungen unterschiedlich. Entsprechend werden bei ATEMAG und AKE die Lösungen ideal darauf abgestimmt.

Im Beratungsgespräch fragen die Ansprechpartner von AKE nach der CNC Maschine, dem Werkstoff, der Anwendung und dem Bearbeitungsergebnis, welches erreicht werden soll. Aufgrund dieser Vorgaben wird das Aggregat durch ATEMAG konfiguriert sowie das passende Werkzeug von AKE bereitgestellt und gemeinsam ausgeliefert.

Der modulare Aufbau der CNC Aggregate bietet zahlreiche und große Vorteile. Das wesentliche Plus liegt in der individuellen Anpassung. In der Manufaktur werden die Aggregate für den Einsatzbereich ausgelegt, mit den Komponenten, die für die Anwendung und die CNC Maschine notwendig sind.

Zeitersparnis durch Entfall von Werkzeugwechsel

Ausgleich von Unebenheiten & Dicken-schwankungen

Schonende Krafteinleitung hoher Drehmomente

5-Achs & Aggregat

Nuten fräsen für CLAMEX Verbinder

Zeitersparnis durch mehrere Bohrungen in einem Hub

Unterflurbearbeitungen & Ecken-ausklippen



**VARIO CLASSIC
SMART LINE**



CNC-Aggregat mit Winkleinstellung von 0-100° via Nonius und Griffstange mit flexiblem Einsatz auch in der Kompaktmaschine.

**MONO
FUNCTION LINE**



Klassisches Winkelaggregat mit einem horizontalen Werkzeugausgang für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse.

**QUATTRO
FUNCTION LINE**



Winkelaggregat mit vier horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel.

**EXTRA
FUNCTION LINE**



Schlosskastenaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen speziell für Schlosskastenfräsungen oder Staketenbohrungen.

**MONO LOW LEVEL
FUNCTION LINE**



Nestingaggregat für effiziente Bohrungen von Dübelverbindungen in Korpuselementen durch besonders kompakte Bauform.

**DUO
SMART LINE**



CNC-Aggregat mit 2 horizontalen Werkzeugspindeln - ideal auch für Kompaktmaschinen.

**MONO FIX
FUNCTION LINE**



MONO FUNCTION LINE mit frei wählbarer Winkelausführung und einem Werkzeugausgang - ideal für Gehrungsarbeiten.

**VARIO VISO
FUNCTION LINE**



Zerspanungsaggregat mit einfacher Winkleinstellung (0-100°) via Feingetriebe und Digitalanzeige - Schnellpositionierungen bei 90°, 45° und 0°.

**EXTRA PLUS
FUNCTION LINE**



Schlosskastenaggregat mit Hochgeschwindigkeitsmechanismus für Fertigungsverfahren in Rekordzeit.

**HORI PRO
FUNCTION LINE**



Bohraggregat für wirtschaftliche Ecklagerbohrungen in der Fensterproduktion mit hoher 5 m/min Vorschubgeschwindigkeit.

**SOFT GRINDER
SMART LINE**



Exzentrerschleifer für Schleif- oder Polierarbeiten auf CNC-Anlagen oder Robotern in Flächen und Kanten - auch für Freiformen geeignet.

**DUO
FUNCTION LINE**



Winkelaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel.

**SOTTO
FUNCTION LINE**



Unterfluraggregat für Fräs- und Bohrbearbeitungen an Konsolenmaschinen ohne Plattenumspannung - präzise und effizient.

**EXTRA 2
FUNCTION LINE**



Ecken ausklinken / Unterflurbearbeitungen auf 5-Achs Maschinen ohne Umspannung der Platte bei begrenzten Platzverhältnissen.

**VERTINEO
FUNCTION LINE**



Bohraggregat für Cabineo-Verbinder All-In-One. 3 Bohrungen in nur einem Arbeitsschritt mit präzisiertem und wiederholgenauem Bohrbild.

**SOFT TOUCH PRO
FUNCTION LINE**



Tastaggregat für konstante und definierte Bearbeitungstiefe trotz Aufspannungsgenauigkeiten und Dickenschwankungen. Fräsen, Bohren, Schleifen, Profilieren und gestastete Sägen (vert. und horiz.).

**SOFT CUTTER PRO
FUNCTION LINE**



Tastaggregat für konstante und definierte Bearbeitungstiefe trotz Aufspannungsgenauigkeiten und Dickenschwankungen.

**SOFT CUTTER PRO
FUNCTION LINE**



Schneiden von weichen Werkstoffen wie Wabenkern, Akustikelementen und Geweben durch oszillierende Bewegungen. Mittels oszillierender Messerbewegung werden weiche Werkstoffe in Geraden oder Radien geschnitten.

**WERKZEUGHALTER
MIT SPÄNELEITBLECH**



Transportiert die bei der Bearbeitung auftretenden Späne über das Leitblech direkt in die Maschinenabsaugung. Reduziert den Spanabfall auf dem Werkstück und sorgt für einen staubreduzierten und angenehmeren Arbeitsbereich.

**VERTI
FUNCTION LINE**



Mehrspindel-Bohrkopf zur wirtschaftlichen Einbringung vieler Bohrungen oder komplexen Bohrmuster in nur einem Bearbeitungshub.

Gemeinsam erfolgreich Ihre Vorteile



Ihre Vorteile mit ATEMAG-Aggregaten

Die Arbeitsweise als Manufaktur ermöglicht es ATEMAG, dem Kunden individuelle Lösungen mit höchster Qualität zu bieten - #madeingermany.

Das Entwicklungs- und Konstruktionsteam entwickelt von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt gemeinsam mit dem Kunden und dessen Partner spezifische und einmalige Produkte - auch in Stückzahl 1.

Maßgeschneiderte Aggregate gehören zum Kerngeschäft, entsprechend hat ATEMAG häufig bereits im ersten Gespräch konkrete Umsetzungsideen.

ATEMAG ist in vielen verschiedenen Industriesektoren vertreten und realisiert anspruchsvolle Prozesse mit innovativen Lösungen.

Industrie 4.0 im Aggregat

Mit der AC 4.0 Technologie wird ein Chip direkt am Aggregat angebracht, der Prozessdaten des Aggregats in Echtzeit direkt an den Anwender übermittelt.

Aggregate für den Dauereinsatz

Jedes ATEMAG Aggregat wird handgefertigt und ist für den Dauereinsatz entwickelt.

Laufruhe, Stabilität und hohe Standzeiten...

... durch den Einsatz von geschwungenen und geschliffenen Kegelrädern.

Handmade in Germany

In der Aggregate Manufaktur werden die einzelnen Komponenten aufeinander angepasst individuell auf die Bedarfe der Kunden in Handarbeit abgestimmt.

Ihr Vorteil: ATEMAG Aggregate erhältlich bei AKE

Bei AKE erhalten Sie Aggregate und Werkzeuge aus einer Hand. Ein Ansprechpartner, eine Lösung.

Auch den Service für Werkzeuge und Aggregate aller Hersteller bieten wir Ihnen an. Schnell, effizient, gemeinsam: Aggregate und Werkzeuge abgestimmt auf Ihre Anforderung.

Nachhaltigkeit für mehr Qualität

Die Wertschöpfungskette ist uns wichtig. Deshalb beziehen wir 95% aller Komponenten aus der Region von ausgewählten Lieferanten und langjährigen Partnern.

Verlässliche Lieferanten

Wir kennen unsere Lieferanten und ziehen die Vorteile aus einer jahrelangen Zusammenarbeit.

Spezifische Aggregate für individuelle prozesse

Unser Entwicklungsteam konstruiert Lösungen, die auf die Anforderungen des Anwenders und mit dem Kunden abgestimmt sind.

Technischer Support & Service vom Hersteller

Die Service-Profis bei ATEMAG reparieren und warten ALLE Aggregate - egal von welchem Hersteller.

Schnell - zuverlässig - Freundlich

Wir betrachten unsere Kunden als Partner und Freunde, und so arbeiten wir auch mit Ihnen zusammen.

Unser Service ist das, was uns auszeichnet!

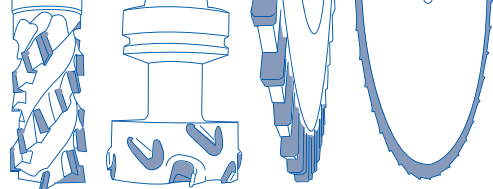
ATEMAG-Aggregate ab sofort im Lieferprogramm bei AKE

Sprechen Sie uns an!



Werkzeuge von AKE - Aggregate von ATEMAG
GEMEINSAM für das beste ERGEBNIS





Zubehör



Inhalt

Zubehör

Produktkategorie	Seite
Spannkeile / Blindstücke	416-417
Schrauben.	418-420
Schlüssel.	421-422
Montagevorrichtungen.....	423
Kugellager-Laufbüchse.....	424
Kegelwischer	425
Reduzierring für Kreissägeblätter	425-426
AKE Cleaner Universal.....	426



Druckbackenhobelkopf

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	80	10157182	
Spannkeil	100	10157183	
Spannkeil	130	10157222	
Spannkeil	150	10157223	
Spannkeil	180	10157336	
Spannkeil	210	10157227	
Spannkeil	230	10157335	
Schlüssel	SW5	10160237	

Fliehkrafthobelkopf

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	60	10157230	
Spannkeil	80	10157242	
Spannkeil	100	10157243	
Spannkeil	130	10157244	
Spannkeil	150	10157245	
Spannkeil	170	10157239	
Spannkeil	180	10157246	
Spannkeil	190	10157184	
Spannkeil	210	10157240	
Spannkeil	230	10157247	
Spannkeil	240	10157241	

Spannbacken für Wendemesserköpfe

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	7,6	10157229	
Spannkeil	10,5	10028146	
Spannkeil für Falzfräser	28	10023051	
Spannkeil für Verleimfräser	48	10157157	
Spannkeil für Falzfräser	58	10017269	
Spannkeil für Verleimfräser	58	10110422	

Spannkeile für Profilmesser

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	38	10016489	
Spannkeil	48	10018714	
Spannkeil	58	10016488	
Spannkeil	84	10021472	

Spannkeile / Blindstücke für rückenverzahnte Profilmesserköpfe

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil	40	40011422	
Spannkeil	50	10110628	
Spannkeil	60	10110631	
Spannkeil	80	10110393	
Spannkeil	100	40011650	
Spannkeil	130	10110395	
Spannkeil	150	10110396	
Spannkeil	190	10110397	
Spannkeil	230	10110398	
Blindstück	40	10110783	
Blindstück	50	10110784	
Blindstück	60	10110785	
Blindstück	80	10110786	
Blindstück	100	40011604	
Blindstück	130	40015377	
Blindstück	150	10110787	
Blindstück	180	10110788	
Blindstück	230	40012096	

Spannkeile für Oberfräser

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Spannkeil für Oberfräser	D 10/11 x 25	10006194	
Spannkeil für Oberfräser	D 12 x 20	10006195	
Spannkeil für Oberfräser	D 12 x 30	10006196	
Spannkeil für Oberfräser	D 14 x 30	10006198	
Spannkeil für Oberfräser	D 16 x 50	10006199	
Spannkeil für Oberfräser	28 mm rechts	40013574	
Spannkeil für Oberfräser	35 mm rechts	10006184	
Spannkeil für Oberfräser	38 mm	10016489	
Spannkeil für Oberfräser	58 mm	10016488	

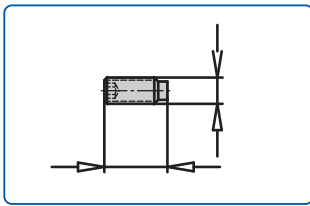


Abb: Gewindestift DIN 915

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift DIN 912 für Schwenkmesserkopf	M5 x 16		10030678	
Gewindestift DIN 912 für Schwenkmesserkopf	M6 x 8		10015777	
Gewindestift DIN 915	M8 x 16	SW 6	40002009	
Gewindestift DIN 915	M8 x 35	SW 6	40002014	

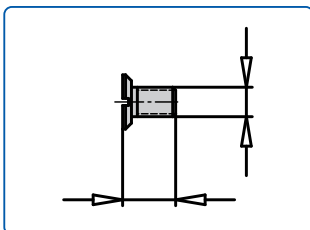


Abb: Senkkopfschraube DIN 963

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Senkkopfschraube DIN 963	M5 x 8	Schlitz	40001969	
Senkkopfschraube DIN 963	M5 x 6	Schlitz	10119194	
Senkkopfschraube DIN 7991	M5 x 6	SW 4	40001968	
Senkkopfschraube DIN 7991 T	M5 x 6,1	T 20	40005305	

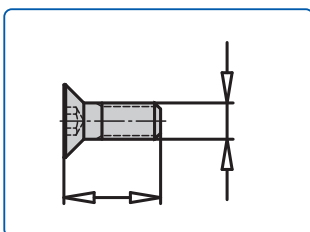


Abb: Senkkopfschraube DIN 7991

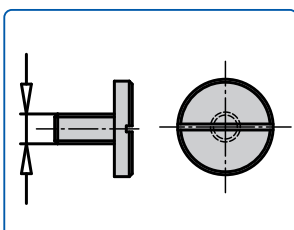


Abb: Anschlagsschraube

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Anschlagsschraube	M5	40002938	

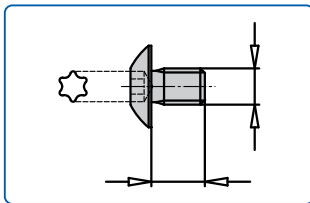
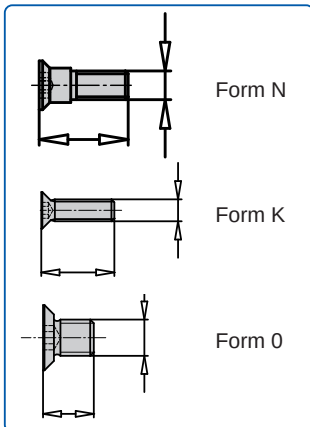


Abb: Torx Spannschraube Großkopf

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Torx Spannschraube Großkopf	M4 x 5,9	T 15	10006039	
Torx Spannschraube Großkopf	M4 x 4	T 15	10006040	
Torx Spannschraube Großkopf	M3,5 x 4	T 15	10006038	
Torx Spannschraube Großkopf	M3,5 x 6	T 15	10123471	
Torx Spannschraube Großkopf	M4 x 59	T 15	40004987	



Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Torx Senkschraube Form N	M5 x 15,5	T 20	40012392	
Torx Senkschraube Form K	M5 x 12	T 20	10111291	
Torx Senkschraube Form O	M5 x 7	T 15	10106762	
Torx Senkschraube Form N	M5 x 11	T 15	33014425	
Torx Senkschraube Form N	M5 x 13	T 20	10110740	

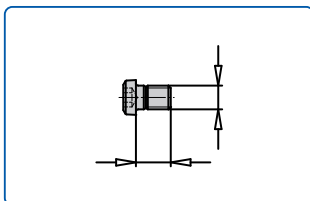
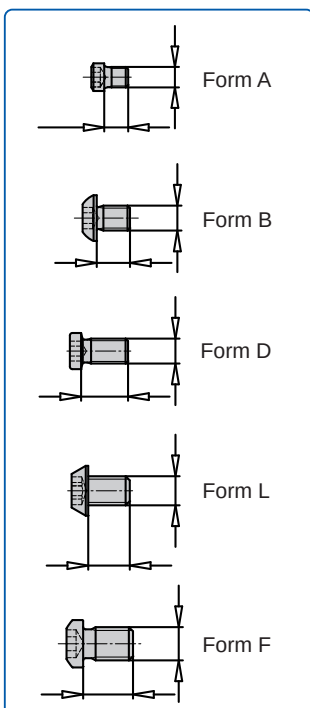


Abb: Torx Senkschraube Form C

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Torx Rundkopfschraube Form C	M3 x 4,4	T 8	10006061	



Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Torx Spannschraube Form A	M2,5 x 3,0	T 8	10006055	
Torx Spannschraube Form A	M2,5 x 4	T 8	10006056	
Torx Spannschraube Form B	M3 x 4,0	T 9	10006060	
Torx Spannschraube Form D	M3 x 7	T 8	10006057	
Torx Spannschraube Form L	M3,5 x 4,0	T 15	10006052	
Torx Spannschraube Form D	M3,5 x 5,5	T 15	10006058	
Torx Spannschraube Form L	M3,5 x 4,8	T 15	10006053	
Torx Spannschraube Form A	M4 x 5	T 15	10006063	
Torx Spannschraube Form F	M4 x 6	T 15	10006064	

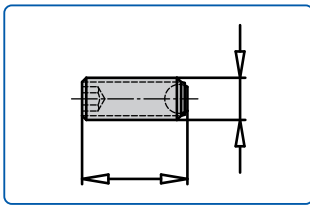


Abb: Kugeldruckschraube

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Abdeckschraube DIN 963	M3,5 x 6,0		10006006	
Kugeldruckschraube Form B	M8 x 12	SW 4	10006035	
Kugeldruckschraube Form B	M6 x 10	SW 4	40013521	

Bezeichnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Sechskantmutter	M6	40013544	
Sechskantmutter	M4	40013542	
Sechskantmutter	M6 schmal	40015859	

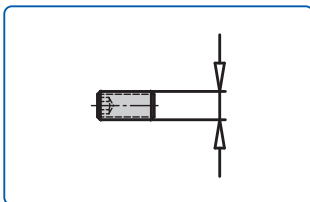


Abb: Gewindestift für Senker DIN 913

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Gewindestift für Senker DIN 913	M6 x 6	SW 5	10005963	
Gewindestift für Senker DIN 916	M6 x 5	SW 5	40001977	
Gewindestift für Senker DIN 916	M6 x 4	SW 5	10032695	
Gewindestift für Senker DIN 916	M5 x 4	SW 4	10033834	
Einstellschraube für Bohrer	M5 x 8	Schlitz	10006037	
Einstellschraube, Spezialausführung	M5		40013523	

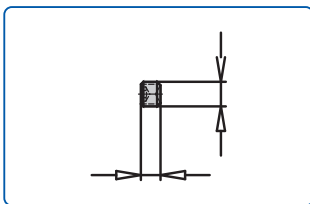


Abb: Gewindestift für Senker DIN 916

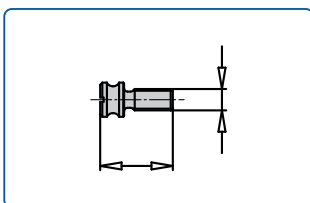


Abb: Längeneinstellschraube

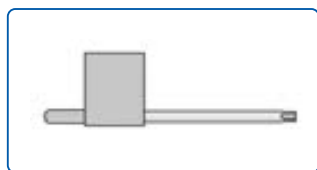


Abb: Föhnenschlüssel

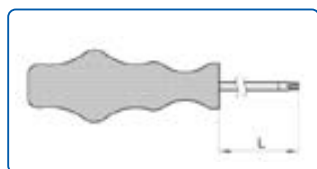


Abb: Griffschlüssel



Abb: Quergriffschlüssel

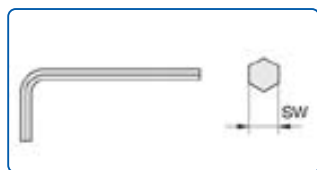


Abb: Stiftschlüssel

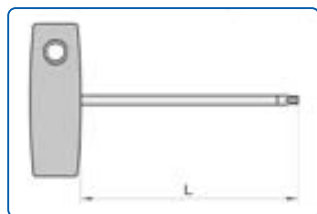


Abb: Quergriffschlüssel



Abb: Hakenschlüssel

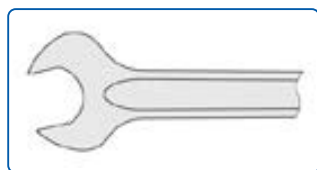


Abb: Gabelschlüssel

Bezeichnung	Abmessung mm	Schlüsselmaß	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Föhnenschlüssel		T 7	10006042	
Föhnenschlüssel		T 8	10006043	
Föhnenschlüssel		T 9	10020371	
Föhnenschlüssel		T 15	10006049	
Griffschlüssel	L 60	T 8	10006044	
Griffschlüssel	L 60	T 9	10006045	
Griffschlüssel	L 80	T 10	10006047	
Griffschlüssel	L 80	T 15	10006050	
Griffschlüssel	L 100	T 20	10006041	
Quergriffschlüssel	L 100	T 9	40004177	
Quergriffschlüssel	L 100	T 10	40005684	
Quergriffschlüssel	L 100	T 15	40005685	
Quergriffschlüssel	L 100	T 20	40005686	
Stiftschlüssel		SW 2	40013532	
Stiftschlüssel		SW 3	10006089	
Stiftschlüssel		SW 4	40009460	
Stiftschlüssel		SW 5	40009461	
Stiftschlüssel		SW 6	10014156	
Stiftschlüssel		SW 8	40013533	
Stiftschlüssel		SW 10	10138894	
Quergriffschlüssel	100	SW 3	10017980	
Quergriffschlüssel	100	SW 4	40004852	
Quergriffschlüssel	100	SW 5	40005680	
Quergriffschlüssel	100	SW 6	40005681	
Quergriffschlüssel	150	SW 8	40004852	
Quergriffschlüssel	150	SW 8	40013539	
Quergriffschlüssel	100	SW 10	40013540	
Quergriffschlüssel	200	SW 10	40013541	
Hakenschlüssel	30/32		10205522	
Hakenschlüssel	40/42	M30 x 1,5	10006109	
Hakenschlüssel	45/50	M40 x 1,5	10006110	
Hakenschlüssel	52/55	M46	10180589	
Hakenschlüssel	58/62	M48 x 2,0	10006111	
Hakenschlüssel	ER16 mini	M19x1	10174977	
Kombi-Hakenschlüssel	53 und 58/62		10203800	
Gabelschlüssel		SW 13	40013548	
Gabelschlüssel		SW 27	10028508	
Gabelschlüssel		SW 33	40013549	
Gabelschlüssel		SW 41	40013551	
Gabelschlüssel		SW 46	10019055	
Gabelschlüssel		SW 60	40013552	



Drehmomentschlüssel

Bezeichnung	Aufnahme mm	Nm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Drehmomentschlüssel Typ 1	14 x 18	60-320	10203818	
Drehmomentschlüssel Typ 2	9 x 12	20-120	10205397	

Lieferung ohne Einsteck-Hakenschlüssel / Einsteck-Rollenschlüssel

Haken- / Rollenschlüssel

Bezeichnung	für Drehmo- mentschlüssel	für D mm	Adapter mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
Kombi Einsteck-Hakenschlüssel	Typ 1	53 und 58/62	E 462	10203820	
Einsteck-Hakenschlüssel	Typ 1	50	ER 32	10203822	
Einsteck-Rollenschlüssel	Typ 2	30	ER 16	10205398	
Einsteck-Spannschlüssel	Typ 2	22	ER 16 mini	10205399	

Montagevorrichtung

Montagebock für alle Standardaufnahmen



- Anwendung: Sichere Spannung des Werkzeugsatzes während der Montage und Demontage sowie beim Schneidenwechsel bei Wendeplatten-Werkzeugen
- Ausführung: Einfaches Spannen per Spannhebel

Für Spannfutter	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
SK 40	10002577	
HSK 63 F	10002580	
HSK 85 (Powerlock)	40015764	

Montagevorrichtungen für andere Schnittstellen auf Anfrage

Montagevorrichtung

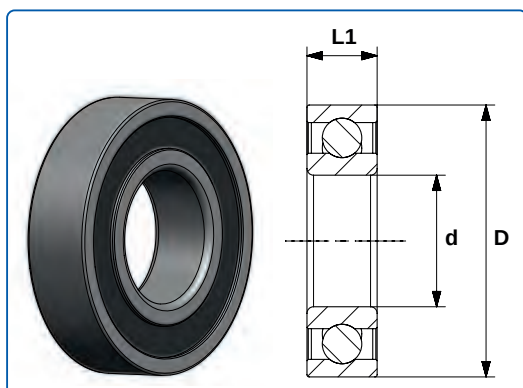
Masterclamp



- Anwendung: Schnelles und sicheres Montieren und Spannen von Werkzeugen in Spannfuttern, auf Fräsdornen und auf Sägeblattflanschen



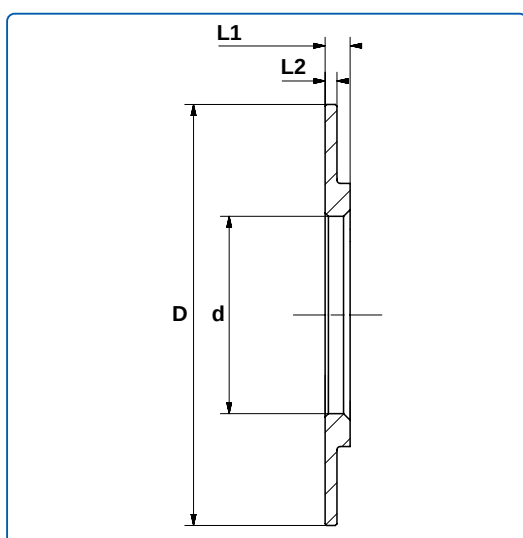
Für Spannfutter	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 25	10163751	
HSK 32 (C3)	10163752	
HSK 50 (SK 30) nicht für Morbidelli	10163754	
HSK 63 (SK 40)	10163755	
HSK 80	10163756	
SK 50	10163757	
HSK 100	10163758	



- Anwendung: Zur Aufnahme von Anlaufringen für Kopierarbeit auf Tischfräsmaschinen
- Ausführung: Staubdichte Ausführung; Montage verschiedener Anlaufringdurchmesser möglich; Typ A: Anlaulager ohne Bund

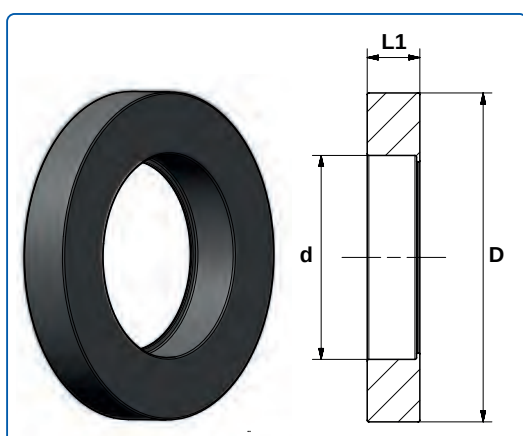
Leerlaufbüchse

D mm	d mm	L1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
62	30	16	10009757	



Sicherungsscheibe DIN 625

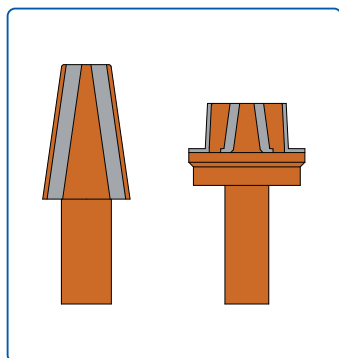
D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
64	30	3,8	1,8	10009758	



Anlaufring

Ausführung: Press-Sitz-Passung, wird auf Kugellager aufgedrückt

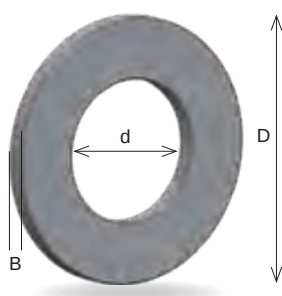
D mm	d mm	L1 mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
70	62	16	10009763	
75	62	16	10009764	
80	62	16	10009765	
85	62	16	10009766	
90	62	16	10009767	
95	62	16	10009770	
110	62	16	10009777	
115	62	16	10009780	
120	62	16	10009782	
130	62	16	10009787	
135	62	16	10009790	
140	62	16	10009791	
145	62	16	10009794	
150	62	16	10009795	



- Anwendung:** Reinigung der Plan- und Kegelflächen bei HSK 63 F in einem Arbeitsgang; exakter Rundlauf und maximale Kraftübertragung durch regelmäßiges Reinigen der Werkzeugaufnahmen
- Ausführung:** HSK 63 F aus Hart-PVC, SK 30/40 und MK 2 aus Hartholz mit Naturlederbelag

Schaft	Bestell-Nr.	Preis [PG 02]
HSK 63 F	40003256	
SK 40	40002582	

0590 | Reduzierring für Kreissägeblätter



- Anwendung:** Reduzieren der Mittenbohrung beim Sägeblatt; den Reduzierring breit genug wählen um ein Verschieben des Ringes in die Flanschaussparung zu verhindern; das Sägeblatt muss bei Verwendung eines Reduzierings immer noch genügend vom Flansch gespannt werden können
- Ausführung:** Geriffelt

D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
16	1,60	12,7	0591.016.07	
16	1,60	13	0591.016.13	
20	1,60	12,7	0591.020.07	
20	1,60	15,875	0591.020.87	
20	1,60	16	0591.020.16	
20	1,60	18	0591.020.18	
22	1,60	16	0591.022.16	
22	2,00	16	0592.022.16	
22	1,60	20	0591.022.20	
22	2,00	20	0592.022.20	
25	2,00	15,875	0591.025.87	
25	2,00	16	0591.025.16	
25	2,00	20	0591.025.20	
25	2,00	22,225	0591.025.22	
30	2,00	15	0591.030.15	
30	2,20	15	0592.030.15	
30	2,00	15,875	0591.030.87	
30	2,20	15,875	0592.030.87	
30	2,00	16	0591.030.16	
30	2,20	16	0592.030.16	
30	2,00	18	0591.030.18	
30	2,20	18	0592.030.18	
30	1,60	20	0590.030.20	
30	2,00	20	0591.030.20	
30	2,20	20	0592.030.20	
30	2,00	22	0591.030.22	
30	2,40	22	0592.030.22	
30	2,00	25	0591.030.25	
30	2,20	25	0592.030.25	

D mm	B mm	d mm	Bestell-Nr.	Preis [PG 01]
30	2,00	25,4	0591.030.54	
30	2,20	25,4	0592.030.54	
30	2,80	25,4	0593.030.54	
30	2,20	28	0590.305.28	
32	2,00	20	0591.032.20	
32	2,20	20	0592.032.20	
32	2,00	22	0591.032.22	
32	2,00	25	0591.032.25	
32	2,20	25	0592.032.25	
32	2,00	30	0591.032.30	
32	2,20	30	0592.032.30	
35	2,00	20	0591.035.20	
35	2,20	20	0592.035.20	
35	2,00	25	0591.035.25	
35	2,20	25	0592.035.25	
35	1,60	30	0591.035.30	
35	2,00	30	0592.035.30	
35	2,20	30	0593.035.30	
35	2,80	30	0594.035.30	
40	1,60	30	0591.040.30	
40	2,00	30	0592.040.30	
40	1,60	32	0591.040.32	
40	2,00	32	0592.040.32	
40	1,60	35	0591.040.35	
40	2,00	35	0592.040.35	
50	2,80	30	0591.050.30	
60	2,80	30	0591.060.30	
70	2,80	30	0591.070.30	
75	2,80	30	0591.075.30	
80	2,80	30	0591.080.30	

8888 | AKE Multi - Clean Reinigungsmittel - Schnellentharzer



Um unsere Produkte lange nutzen zu können, ist eine regelmäßige Reinigung sehr wichtig.

Diese Reinigung trägt maßgeblich zu einer optimalen Standzeit und Schnittgüte bei. Mit einem gesäuberten Werkzeug wirken Sie zudem einer gesteigerten Leistungsaufnahme der Maschine und somit höheren Stromkosten entgegen.

Unser Multi-Clean Werkzeugreiniger ist der wirkungsvolle Universalreiniger bei verschmutzten Werkzeugen. Wir empfehlen daher ausschließlich die Verwendung des AKE Multi-Clean. Er entfernt Harz und starke Verunreinigungen von Kreissägeblättern, Fräsern und Bohrern und reinigt schnell und rückstandsfrei.

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Preis [PG 03]
1 Liter Sprühflasche	8888.000.04	
5 Liter Kanister	8888.000.05	
10 Liter Kanister	8888.000.06	

Achtung: Es lohnt sich, Werkzeuge öfters zu entharzen. Verharzte Werkzeuge verringern erheblich die Standwege, verschlechtern die Schnittgüte und erhöhen die Stromkosten. Bitte nicht auf Chrom oder Aluminium verwenden!

Die Werkzeuge entsprechen der Norm DIN-EN 847-1/2.

Werkzeuge in der Originalverpackung lagern, oder anderweitig gegen Beschädigung schützen. Werkzeuge trocken und nicht im Bereich aggressiver Medien lagern. Beim Umgang besteht durch die sehr scharfen Schneiden Verletzungsgefahr.

Werkzeuge nur bestimmungsgemäß einsetzen.

Die Arbeitsweise im Gleichlauf ist nur bei mechanischem Vorschub zugelassen.

Die Drehrichtung ist zu beachten. Die maximale zulässige Betriebsdrehzahl darf nicht überschritten werden. Die Vorschriften des Maschinenherstellers sind zu beachten. Gegebenenfalls Rücksprache mit AKE Knebel GmbH & Co. KG und/oder dem Maschinenhersteller.

Werkzeuge vor dem Einbau sorgfältig auf Mängel oder Beschädigungen überprüfen. Bei sichtbaren oder anderweitig erkennbaren Mängeln oder Beschädigungen die Werkzeuge nicht einsetzen, beziehungsweise Bearbeitung sofort abbrechen und das Werkzeug eindeutig kennzeichnen, so dass dieses nicht wieder zum Einsatz kommt, bevor es durch einen Sachkundigen zur Wiederverwendung freigegeben wird.

Durch Risse oder Ähnliches beschädigte Werkzeuge dürfen nicht geschweißt oder anderweitig repariert werden. Einbau des Werkzeugs und Bedienung der Maschine nur durch sicherheitstechnisch unterwiesenes Fachpersonal vornehmen. Betriebsanleitung des Werkzeugs und der Maschine beachten. Maschine gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern.

Werkzeugbefestigung nur mit den vom Maschinenhersteller vorgesehenen, Spannmitteln und mit dem vom Hersteller angegebenen Anzugsdrehmoment vornehmen. Verlängern der Schlüssel und Verwendung von Schlagwerkzeugen zum Festziehen ist nicht zulässig.

Für die Zuordnung des Spannflanschdurchmessers zum Sägeblattdurchmesser gelten die europäischen Normen, z.B. DIN-EN 1870-1, Kapitel 3.2.3.

Schutzhandschuhe tragen, auf eng anliegende Kleidung achten, eventuell Gehörschutz tragen. Nach dem Einbau des Werkzeugs alle Schutzvorrichtungen der Maschine wieder ordnungsgemäß anbringen und vorhandenen Spaltkeil richtig positionieren.

Probelauf durch einen Sachkundigen durchführen.

Nicht in den Bereich des drehenden Werkzeugs fassen. Kein Aufenthalt unbeteiligter Personen im Gefahrenbereich. Keine Einstellarbeiten bei drehendem Werkzeug vornehmen. Auf Unwucht achten. Werkzeugschneiden dürfen nicht mit anderen Schneiden, Befestigungselementen oder anderen Maschinenteilen in Berührung kommen. Bohrungsreduzierringe müssen fest mit dem Werkzeug verbunden sein und dürfen seitlich nicht über den Grundkörper überstehen. Reduzierringe dürfen im

Durchmesser nur so groß sein, dass ein sicheres Befestigen des Werkzeugs noch gewährleistet ist.

Maschine nie unbeaufsichtigt laufen lassen.

Maßnahmen zur Vermeidung von Rückschlag müssen getroffen werden, und die entsprechenden Einrichtungen müssen verwendet werden. Zu bearbeitender Werkstoff darf keine Fremdkörper enthalten.

Werkzeug rechtzeitig nachschärfen. Anzeichen für stumpfe Werkzeuge sind: zu große Verschleißmarke an den Schneiden, Ausbrüche an den Schneiden, unzureichende Schnittgüte und zu hohe Stromaufnahme der Maschine. Sägeblätter, deren Zähne dünner und/oder kürzer als 1 mm sind, dürfen nicht mehr verwendet werden. Werkzeuge dürfen nur von Sachkundigen nachgeschärft und mit Originalteilen instandgesetzt werden. Sachkundige sind Personen mit entsprechender Fachausbildung und Erfahrung, die die Anforderungen an die Konstruktion und Gestaltung der Werkzeuge kennen und sich auf die erreichbaren Sicherheitsbestimmungen verstehen.

Das Instandsetzen der Werkzeuge ist nur entsprechend den Angaben des Herstellers erlaubt. Folgendes ist dabei zu beachten: Die Konstruktion des Werkzeugs darf nicht verändert werden. Die Sicherheitsbestimmungen müssen eingehalten werden. Die Toleranzen für einwandfreies Spannen müssen eingehalten werden.



Abb.: Massivholz; Vollholz



Abb.: MDF



Abb.: Duroplaste



Abb.: Massivholz, trocken



Abb.: Multiplex



Abb.: Duroplastprofil



Abb.: Massivholz, naturfeucht



Abb.: HPL



Abb.: Dünnes Acrylglas; PMMA



Abb.: Massivholz, nass



Abb.: Furnierpaket



Abb.: Aluminium; NE-Metalle



Abb.: Massivholz, weich



Abb.: Hartpapier;
Pertinax



Abb.: Kupfer; Messing



Abb.: Massivholz, hart



Abb.: Gasbeton;
Faserzement



Abb.: Aluminiumprofil



Abb.: Holz; Holzstoffe



Abb.: Abrasiv



Abb.: Aluminium,
Stange und Rohr



Abb.: Exotenholz



Abb.: Leiterplatte



Abb.: Aluminium,
Vollmaterial



Abb.: Holzwerkstoffe;
Holzmischstoffe



Abb.: Kunststoffe



Abb.: Metall



Abb.: Holzwerkstoff beschichtet;
Furnierkanten; Plattenwerkstoffe;
Kantenmaterialien



Abb.: Kunstharz; Epoxid;
Glasfaser



Abb.: Sperrholz



Abb.: Hohlkammerplatten



Abb.: Spanplatte



Abb.: Thermoplaste,
hart; PVC; ABS



Abb.: Tischlerplatte



Abb.: Thermoplaste,
weich; PP

§ 1 Geltungsbereich

Die nachfolgenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten ausschließlich - auch wenn im Einzelfall nicht darauf Bezug genommen wird - für alle unsere Angebote, Lieferungen und Dienstleistungen, und insbesondere auch für zukünftige Geschäfte. Abweichende Vereinbarungen bedürfen zur Wirksamkeit unserer schriftlichen Bestätigung. Abweichende Bedingungen des Bestellers gelten auch dann nicht, wenn wir ihnen im Einzelfall nicht ausdrücklich widersprechen.

§ 2 Angebote und Vertragsabschluss

- (1) Unsere Angebote und Kostenvoranschläge erfolgen stets unverbindlich und freibleibend. Maßgeblich für den Vertragsabschluss ist unsere schriftliche Auftragsbestätigung. Maße, Gewichte, Abbildungen und Zeichnungen oder sonstige Angaben sind für die Ausführung nur verbindlich, wenn dies ausdrücklich schriftlich bestätigt wird. Die technischen Daten unserer eigenen und der in unserem Handelsprogramm befindlichen Produkte gelten unter dem Vorbehalt der Änderung.
- (2) Für den Umfang des Auftrags ist unsere Auftragsbestätigung allein maßgebend. Spätere Ergänzungen, Abänderungen oder sonstige Nebenabreden bedürfen zu ihrer Wirksamkeit unserer schriftlichen Bestätigung.
- (3) Maßangaben sind, sofern nicht anders gekennzeichnet, in Millimeter angegeben. Toleranzen nach DIN bzw. nach AKE-Werknormen

§ 3 Preise

- (1) Die vereinbarten Preise sind Nettopreise in Euro ohne Verpackung, Fracht und Versicherung. Zu den Preisen kommt die Mehrwertsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe hinzu.
- (2) Für die Berechnung der Nettopreise sind die von uns ermittelten Stückzahlen, Mengen und Gewichte maßgebend, wenn der Empfänger nicht unverzüglich widerspricht. Die Stückpreise gelten für angegebene Normalausführungen. Bei Nachbestellungen von Sonderanfertigungen behalten wir uns jeweils eine Neuberechnung der Preise vor.
- (3) Wenn sich nach Vertragsabschluss auftragsbezogene Kosten wesentlich ändern, sind die Vertragspartner verpflichtet, sich über eine Anpassung der Preise zu verständigen. Wesentlich ist eine Änderung dann, wenn sich die Entgelte jeweils um mehr als 20% ändern. Scheitert eine Einigung, sind wir binnen zwei Wochen nach Scheitern der Verhandlung zum Rücktritt berechtigt.
- (4) Werkzeugsätze aus Kombinationen berechnen wir nach den Preistafeln für Einzelwerkzeuge. Für Werkzeugkombinationen, die in der Preisliste nicht enthalten sind, wird für das funktionsbedingte Abstimmen ein Zuschlag in Höhe unserer allgemeinen Sätze erhoben.
- (5) Für die Berechnung von Versand- und Verpackungskosten ist der von uns fakturierte Nettowarenwert ausschlaggebend.
Bei Inlandlieferungen:
Für Bestellungen unter EUR 250,00 erheben wir einen Versand- und Verpackungskostenanteil von EUR 8,00. Ab einem Nettowarenwert von EUR 250,00, liefern wir versand- und verpackungskostenfrei. Die Mehrkosten für Eilversand trägt der Besteller, ebenso besondere Verpackungs- und Versendungsformen nach Wunsch des Bestellers.
Bei Auslandlieferungen:
Verpackungs- und Versandkosten werden ab Werk berechnet (trägt der Besteller).
- (6) Für die Bearbeitung von Kleinstaufträgen bis EUR 100,00 Nettowarenwert behalten wir uns vor, eine Transaktionspauschale von EUR 20,00 zu berechnen.
- (7) Wir sind berechtigt, dem Besteller die üblichen Kosten einer Bonitätsprüfung in Rechnung zu stellen.
- (8) Für Warensendungen an Dritte erheben wir eine Direktversandpauschale von EUR 15,00 je Warensendung.

§ 4 Zahlungsbedingungen

- (1) Soweit nicht anders vereinbart, ist der Rechnungsbetrag nach Rechnungsstellung innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto oder spätestens nach 30 Tagen ohne Abzug zur Zahlung fällig. Lohnarbeiten (z.B. Reparaturen, Serviceleistungen) sind nach Rechnungsstellung sofort ohne Abzug zur Zahlung fällig. Vorgenannte Zahlungsfristen gelten als eingehalten, wenn wir innerhalb dieser Fristen über den Betrag verfügen können. Zahlungen sind frei an unsere Zahlstelle zu leisten. Der Barzahlung stehen Zahlungen auf eines unserer Geschäftskonten gleich, sobald wir über das Guthaben verfügen können.
- (2) Die Aufrechnung ist nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen zulässig. Ein Zurückbehaltungsrecht des Bestellers ist ausgeschlossen, soweit es nicht auf demselben Vertragsverhältnis beruht.
- (3) Wir sind berechtigt, für erbrachte Leistungen Abschlagszahlungen zu verlangen.
- (4) Bei Erstbestellungen liefern wir nur gegen Vorkasse bzw. Nachnahme.

§ 5 Lieferung

- (1) Wir liefern ab unserem Werk oder Auslieferungslager, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart ist.
- (2) Genannte Liefertermine gelten nur als unverbindliche Richtlinien, sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind.
- (3) Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigungen, Freigaben sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
- (4) Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf die Absendung des Auftragsgegenstandes erfolgt oder die Versandbereitschaft dem Besteller mitgeteilt ist.
- (5) Unvorhergesehene Ereignisse, die außerhalb unseres Willens liegen (z.B. Betriebsstörungen, Streik, Aussperrung bei uns, einem unserer Zulieferer oder bei einem Transportunternehmen), verlängern die Lieferzeit angemessen. Das Gleiche gilt bei nachträglicher Änderung der Bestellung.
- (6) Richtige und rechtzeitige Selbstbelieferung bleibt vorbehalten. Des Weiteren sind wir berechtigt, den vereinbarten Auftragsgegenstand zu ändern oder von ihm abzuweichen, wenn diese Änderung oder Abweichung dem Besteller zumutbar ist.
- (7) Im Falle des Lieferverzuges kann der Besteller, nachdem er uns eine angemessene Frist zur Leistung gesetzt hat, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils vom Vertrag zurücktreten. Der Besteller kann vom gesamten Vertrag nur zurücktreten, wenn er an der Teilleistung kein Interesse hat.
- (8) Wird die Lieferung auf Wunsch des Bestellers verzögert oder gerät der Besteller in Annahmeverzug, so werden ihm, ab dem auf die Mitteilung der Bereitstellung der Auftragsgegenstände folgenden Kalendermonat, die durch die Lagerung entstandenen Kosten berechnet. Wir sind jedoch berechtigt, nach Ablauf einer angemessenen Frist, anderweitig über den Auftragsgegenstand zu verfügen und den Besteller mit angemessen verlängerter Lieferfrist neu zu beliefern.
- (9) Bestellungen auf Abruf sind, vorbehaltlich einer abweichenden Vereinbarung, innerhalb von 3 Monaten nach Auftragsbestätigung, vollständig abzunehmen. Nach Ablauf dieser Frist erfolgt die Rest-, bzw. Gesamtlieferung auf Kosten des Bestellers. Der Besteller ist verpflichtet, die Lieferung abzunehmen. Ziffer (8) dieses Paragraphen gilt entsprechend.

§ 6 Gefahrübergang

- (1) Die Gefahr geht auf den Besteller über, wenn die Auftragsgegenstände unser Werk oder Lager verlassen, gleichgültig ob mit eigenen oder fremden Transportmitteln.
- (2) Verzögert sich die Lieferung aufgrund eines vom Besteller zu vertretenden Umstandes, geht die Gefahr mit der Mitteilung der Bereitstellung der Auftragsgegenstände auf den Besteller über. Das gilt auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder wir noch andere Leistungen, z.B. die Versendungskosten, Anfuhr oder Aufstellung übernehmen haben.
- (3) Ohne besonderes Verlangen des Bestellers wird eine Lieferung nicht gegen Bruch- und Transportschäden, Feuer, Diebstahl o.Ä. versichert. Verlangt der Besteller den Abschluss einer Versicherung, wird diese auf Kosten des Bestellers abgeschlossen.

§ 7 Eigentumsvorbehalt

- (1) Wir behalten uns das Eigentum an sämtlichen Auftragsgegenständen bis zur vollständigen Bezahlung aller gegenwärtigen und künftigen Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Besteller vor. Dies gilt ohne Rücksicht auf den Rechtsgrund und die Entstehungszeit der Forderungen, insbesondere also auch für Forderungen aus Wechsel, Scheck, Anweisung oder dem vom Besteller auszugleichenden Saldo aus einem bestehenden Kontokorrentverhältnis.

- (2) Der Besteller darf einen unter Eigentumsvorbehalt stehenden Auftragsgegenstand weder verpfänden noch zur Sicherung übereignen. Bei Pfändung, Beschlagnahme oder sonstigen Verfügungen durch dritte Hand, hat er uns unverzüglich zu benachrichtigen. Er darf unter Eigentumsvorbehalt stehende Auftragsgegenstände nur im ordnungsgemäßen Geschäftsbetrieb weiterveräußern, sofern die Forderung aus der Weiterveräußerung auf uns übergeht. Für den Fall der Weiterveräußerung tritt der Besteller schon jetzt seine Forderungen aus der Weiterveräußerung von Auftragsgegenständen einschließlich der entsprechenden Forderungen aus Wechsel oder Schecks mit allen Nebenrechten an uns ab. Für den Fall, dass ein Auftragsgegenstand zusammen mit anderen, uns nicht gehörenden Waren, zu einem Gesamtpreis verkauft wird, erfolgt die Abtretung nur in Höhe des Betrages, den wir dem Besteller für den mitveräußerten Auftragsgegenstand einschließlich Mehrwertsteuer berechnet haben. Einer besonderen Abtretungserklärung für den einzelnen Verkaufsfall bedarf es nicht.
- (3) Der Besteller zieht die Forderungen aus der Weiterveräußerung treuhänderisch ein, solange wir hiermit einverstanden sind. Auf unser Verlangen teilt er seinen Kunden die Abtretung unter gleichzeitiger Anzeige an uns mit.
- (4) Bei Verarbeitung, Verbindung oder Vermischung eines Auftragsgegenstandes mit anderen, uns nicht gehörenden Sachen, überträgt uns der Besteller hiermit einen Miteigentumsanteil an der neuen Sache in Höhe des dem Besteller berechneten Verkaufspreises einschließlich Mehrwertsteuer. Die neue Sache verwahrt der Besteller unentgeltlich für uns.
- (5) Übersteigt der Wert der uns gegebenen Sicherungen unsere Forderungen insgesamt um mehr als 20%, so sind wir auf Verlangen des Bestellers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.
- (6) Bei einer Pflichtverletzung des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach Rücktritt vom Vertrag zur Rücknahme des Auftragsgegenstandes berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet. Die Kosten der Rücknahme hat in diesem Fall der Besteller zu ersetzen. Für die Benutzung gelieferter und wieder zurückgeholter Gegenstände steht uns als Nutzungsentschädigung und zur Abgeltung einer eingetretenen Wertminderung ein Betrag zu, der dem marktüblichen Mietpreis für die Nutzungsdauer entspricht. Dem Besteller ist jedoch der Nachweis gestattet, dass uns ein Schaden nicht entstanden ist oder unser Schaden wesentlich niedriger als die Pauschale ist.

§ 8 Pfandrecht

Zur Sicherung unserer Forderungen steht uns aus dem Auftrag ein vertragliches Pfandrecht an dem in unseren Besitz gelangten Auftragsgegenstand zu. Das vertragliche Pfandrecht kann auch wegen Forderungen aus früher durchgeführten Aufträgen oder sonstigen Leistungen geltend gemacht werden, soweit diese mit dem Auftragsgegenstand im Zusammenhang stehen. Für weitere Ansprüche aus der Geschäftsverbindung steht uns ein vertragliches Pfandrecht nur dann zu, soweit diese Ansprüche unbestritten sind oder ein rechtskräftiger Titel vorliegt und der Auftragsgegenstand dem Besteller gehört.

§ 9 Sachmangel / Garantie

- (1) Bei Lieferung neuer Sachen beträgt die Frist wegen Mängelansprüchen ein Jahr und beginnt mit der Ablieferung bzw. Abnahme der Auftragsgegenstände. Für gebrauchte Gegenstände sind Mängelansprüche ausgeschlossen. Die Verkürzung der Verjährung (Satz 1) bzw. der Ausschluss der Mängelansprüche (Satz 2) gilt nicht für Schäden wegen einer Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit oder solche Schäden, die durch uns oder durch unsere Erfüllungsgehilfen grob fahrlässig oder vorsätzlich verursacht worden sind.
- (2) Offensichtliche Mängel an der Sache selbst oder an der Montageanleitung, soweit vorhanden, Falschliefereien und Mengenabweichungen sind unverzüglich nach Feststellung des Mangels, spätestens aber 7 Arbeitstage nach Empfang der Auftragsgegenstände, schriftlich geltend zu machen. Zeigt sich später ein Mangel i.S. dieser Bestimmung, muss die Mängelanzeige sodann unverzüglich erfolgen.
- (3) Ist die gelieferte Sache mangelhaft, werden wir nach unserer Wahl Mängel am Auftragsgegenstand beseitigen oder den Auftragsgegenstand ersetzen. Ersetzte Teile gehen in unser Eigentum über. Die Mehrkosten der Mängelbeseitigung oder Ersatzlieferung, die dadurch entstanden sind, dass der Besteller den Auftragsgegenstand nach der Lieferung an einen anderen Ort als den ursprünglichen Lieferort verbracht hat, übernehmen wir nicht, es sei denn, die Verbringung entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch.
- (4) Haben wir die Mängelbeseitigung und Ersatzlieferung wegen unverhältnismäßiger Kosten verweigert, oder sollte die - gegebenenfalls mindestens 2-mal zu wiederholende - Mängelbeseitigung oder Ersatzlieferung endgültig fehlschlagen oder für den Besteller unzumutbar sein, kann dieser nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung verlangen oder vom Vertrag zurücktreten, wenn der Mangel erheblich ist. Die weitergehenden Ansprüche des Bestellers richten sich nach § 10 (Haftung).
- (5) Erweist sich eine Mängelrüge als unbegründet, so trägt der Besteller die durch unsere Inanspruchnahme entstandenen Kosten nach den zu diesem Zeitpunkt von uns allgemein berechneten Sätzen.
- (6) Garantien betreffend der Beschaffenheit und/oder Haltbarkeit des Auftragsgegenstands sind nur wirksam, wenn wir eine schriftliche Garantieerklärung abgeben.

§ 10 Haftung

- (1) Die Haftung für Personenschäden richtet sich nach den gesetzlichen Bestimmungen.
- (2) Sonstige Schadensersatzansprüche des Bestellers, die auf Verletzung unserer vertraglichen oder gesetzlichen Pflichten beruhen, sind ausgeschlossen. Insbesondere haften wir nicht für Schäden, die an dem Auftragsgegenstand selbst entstanden sind. Des Weiteren haften wir nicht für Folgeschäden, entgangenen Gewinn, oder sonstige Vermögensschäden.
- (3) Vorgenannter Haftungsausschluss gilt nicht, wenn der Schaden durch uns oder durch unsere Erfüllungsgehilfen vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht worden ist. Wenn wir wesentliche Vertragspflichten verletzen, haften wir auch für leichte Fahrlässigkeit, es sei denn, es handelt sich um vertragsuntypische, nicht vorhersehbare Schäden.
- (4) Haben wir einen Schaden, für welchen die Haftung nicht nach diesem Paragraphen ausgeschlossen ist, nur fahrlässig verursacht, ist die Haftung auf EUR 1.500.000,00 je Schadensfall und EUR 3.000.000,00 je Kalenderjahr insgesamt, für Vermögensschäden auf EUR 50.000,00 je Schadensfall und EUR 100.000,00 je Kalenderjahr insgesamt, beschränkt. Diese Haftungsbegrenzung gilt nicht für Personenschäden (Ziffer 1).
- (5) Das Recht des Bestellers, vom Vertrag zurückzutreten, wird durch die vorstehenden Vorschriften nicht eingeschränkt. Dasselbe gilt für die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.

§ 11 Schutzrechte / Verwahrung von Unterlagen

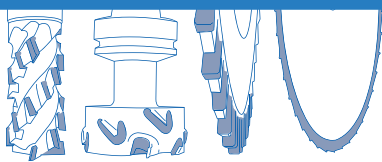
- (1) An unseren Zeichnungen, Abbildungen, Skizzen, Mustern, sonstigen Unterlagen und Katalogen, behalten wir uns sämtliche Schutzrechte (bspw. Urheberrecht) vor. Die vorgenannten Unterlagen oder Muster dürfen ohne unsere Zustimmung, auch auszugsweise, nicht verbreitet, vervielfältigt oder veröffentlicht werden.
- (2) Stellt uns der Besteller Unterlagen zur Verfügung, ist dieser verpflichtet, diese nach Beendigung des Auftrags zurückzunehmen. Wir bewahren diese Unterlagen nach Beendigung des Auftrags längstens 3 Monate auf.

§ 12 Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen

Die Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen dieser Geschäftsbedingungen berührt die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht.

§ 13 Rechtswahl, Erfüllungsort und Gerichtsstand

- (1) Auf alle mit uns bestehenden Rechtsbeziehungen ist deutsches Recht anzuwenden. Deutsches Recht ist auch für die Anwendung dieser Allgemeinen Geschäftsbedingungen maßgebend. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.
- (2) Im Geschäftsverkehr mit Kaufleuten, Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtlichen Sondervermögens ist 72336 Balingen für beide Teile Erfüllungsort und Gerichtsstand. Das gilt für alle gegenwärtigen und zukünftigen Ansprüche aus der Geschäftsverbindung, insbesondere auch für Klagen im Wechsel- und Urkundenprozess. Wir sind nach unserer Wahl auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.



 AKE Knebel GmbH & Co. KG

Hölzlestraße 14 + 16
72336 Balingen

Telefon: +49 7433 261-0
E-Mail: info@ake.de

 AKE Knebel GmbH & Co. KG

Niederlassung Rietberg
Konrad-Adenauer-Straße 32
33397 Rietberg

Telefon: +49 5244 9 20 20
E-Mail: info@ake.de

 AKE Knebel GmbH & Co. KG

Niederlassung Prien
Am Mühlbach 6
83209 Prien

Telefon: +49 8051 96 56 78 0
E-Mail: info@ake.de



QR-Code scannen.
Boardline entdecken.

ake.de/video-boardline

BOARDLINE



www.ake.de



Instagram



YouTube



facebook

