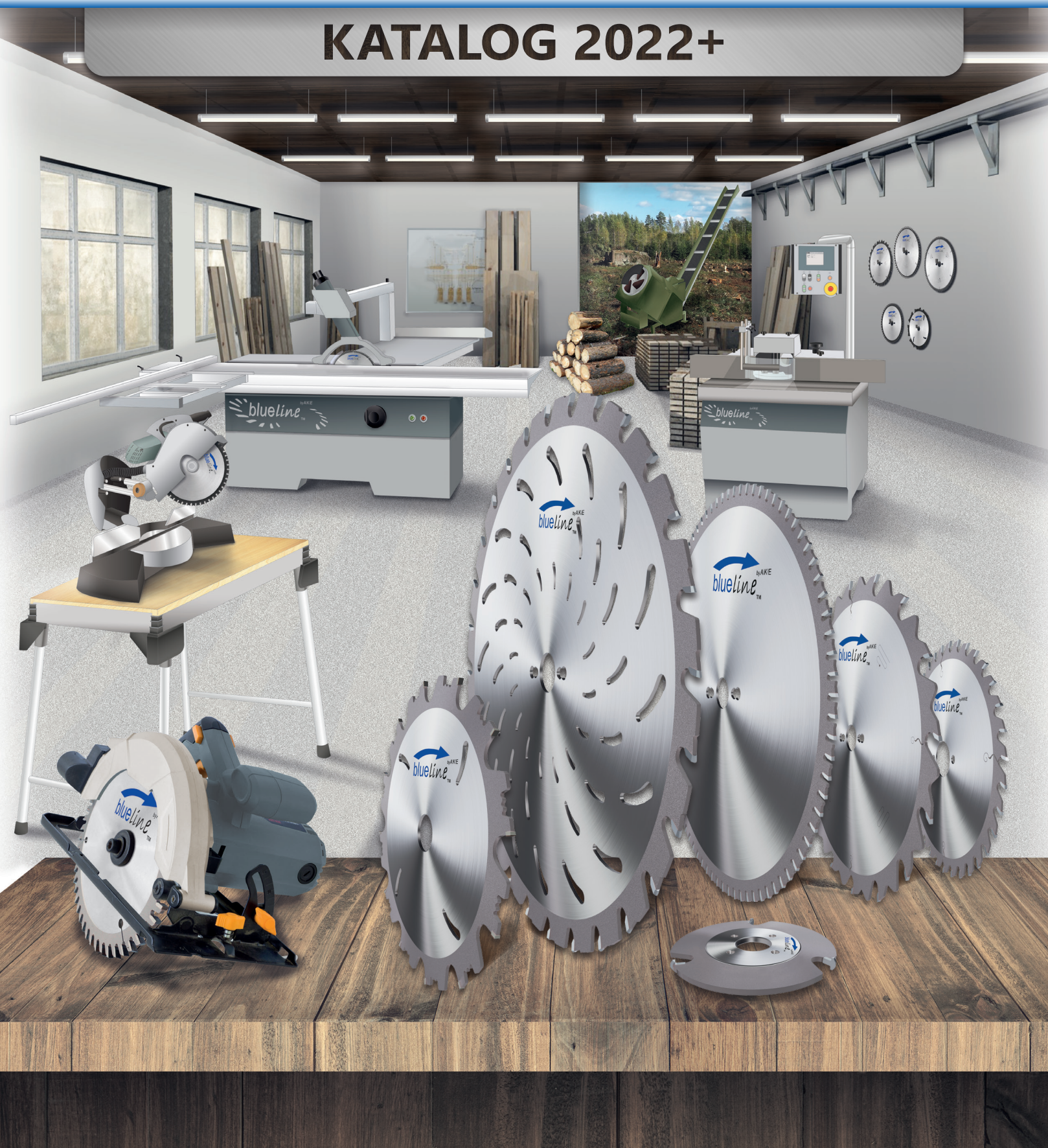




KREISSÄGEBLÄTTER

KATALOG 2022+



KATALOG 2022+

Legende

AW	Achswinkel	n	Drehzahl
B	Schnittbreite	n max	Maximale zulässige Drehzahl
b	Grundkörperdicke	neg.	Negativ
CS	Chromstahl	NL	Mitnehmerbohrung
D	Werkzeugdurchmesser	mm	Millimeter
d	Bohrungsdurchmesser	R	Radius
DP	Polykristalliner Diamant bestückt	SDB	Spandickenbegrenzt
F	Flachzahn	T	Trapezzahn
F/Fa	Flachzahn mit Fase	TK	Teilkreis
FT	Flach-Trapezzahn	TS	Zahnteilung (Stichsägeblätter)
HD	Hohl-Dach-Flachzahn	V	Vorschneider
HW	Hartmetallbestückt	V _c	Schnittgeschwindigkeit
kon.	konisch	W	Wechselzahn
m/min	Meter pro Minute	WD	Wechsel-Dachzahn
m/s	Meter pro Sekunde	W/Fa	Wechselzahn mit Fase
MAN	Manueller Vorschub	WF	Wechsel-Flachzahn
Maschine	Geeignet für Maschinen des Herstellers	Z	Zähnezahl
MEC	Mechanischer Vorschub		Neu im Programm
min-1	Umdrehungen pro Minute		So lange Vorrat reicht

Alle genannten Markennamen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber.

Preisgruppen:

PG 09 gültig für: blue line

PG 01 gültig für: Reduzierringe

PG 03 gültig für: Reinigungsmittel

„Think global - act local“
Das Traditionsunternehmen AKE



AKE ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Unsere Aufstellung bietet unseren Kunden entscheidende Vorteile. Sie finden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und profitieren von der Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Unsere Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen unsere Kunden an die Spitze.

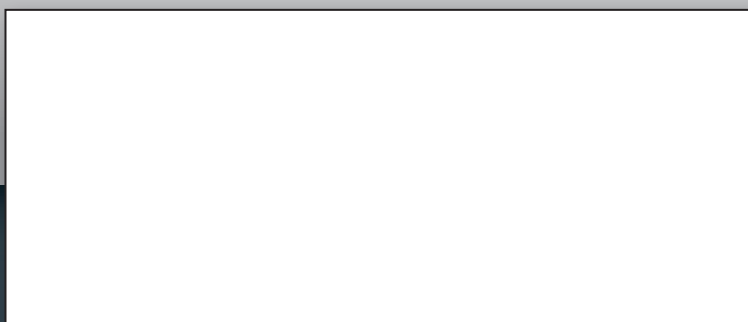
Seit der Gründung durch Albert Knebel 1960 vor über 60 Jahren, steht AKE für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist AKE einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräswerkzeugen.

Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: Die Lösung heißt AKE.

Unser neues Produktprogramm



Ihr blue line-Fachhändler



- „**blueline by AKE**“ - Kreissägeblätter für nahezu jeden Anwendungszweck
- Zum Einsatz beim Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker
- Deutlich erweitertes Komplettdprogramm – jetzt über 700 Artikel
- Zur Bearbeitung von Massivholz, Holzwerkstoffen, Aluminium, NE-Metallen, Kunststoffen, Stegplatten, Sandwichelementen, Baustahl, Baumaterialien, Hartschaumplatten und vielem mehr
- Für alle Maschinen: Tisch- und Formatkreissäge, Handkreissäge, Kappkreissäge, Wippsäge, Baukreissäge, Trommelsäge, Dry-Cutter & mehr
- Neu ab 2022+: Kreissägeblätter für Längsschnitte mit Flachzahn-Geometrie, Baukreissägeblätter mit Lüftungselementen im Grundkörper
- Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis über das gesamte Sortiment
- Umfangreiche Auswahl an Spezialabmessungen für Maschinen unter anderem von Festool, Mafell, DeWalt, Makita, Bosch, Lamello, BEPo und Hilti
- Neuigkeiten bei unseren blueline-Produkten:
 - Über 70 neue blueline-Kreissägeblätter
 - Noch mehr Dünnschnittsägeblätter, besonders für Akku-Handkreissägen geeignet
 - Anzahl der Spezialabmessungen sehr stark erweitert
 - Viele neue Abmessungen bei Diamant-Kreissägeblätter
 - CS Sägen nun auch für Handkreissägen

Handkreissägeblätter



Diamant-Kreissägeblätter



Dry-Cut-Sägeblätter





KREISSÄGEBLÄTTER

KATALOG 2022+

blue line-Kreissägeblätter werden nach bewährten AKE-Standards gefertigt. Seit über 60 Jahren steht AKE für Qualitätswerkzeuge im industriellen Einsatz.

Baukreissägeblätter

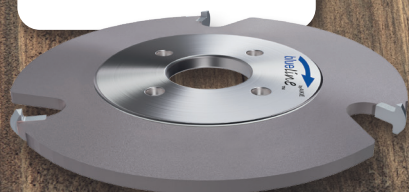
**Längsschnitt-
kreissägeblätter**



NEU

NEU

Nutfräser



... und vieles mehr!

Nichts mehr verpassen. Follow us:



facebook



Instagram



YouTube





Immer ein Durchkommen

Holz, Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoffe

Die blueLine Werkzeugpalette wird nach bewährten AKE-Standards gefertigt. Einsatzgebiete sind Weich-, Hart- und Edelholz, Holzwerkstoffe, Aluminium, Weicheisen, NE-Metalle, Zementfaserplatten, Kunststoff, Sandwichplatten oder Acrylglas.

Perfect. Economic. blueLine.

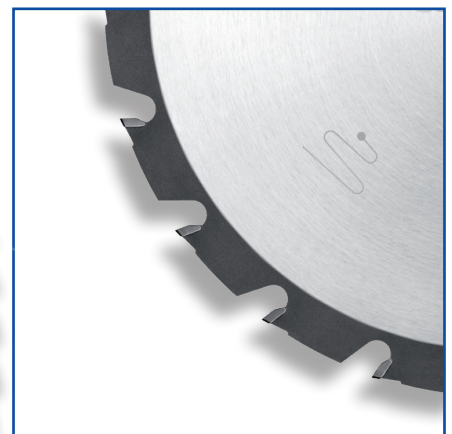
All you need

Die spezielle Fertigung der Werkzeuge aus hochwertigen Werkstoffen ermöglicht ein sicheres, schnelles und wirtschaftliches Arbeiten bei stets sauberen Schnittkanten.

„blueLine by AKE“

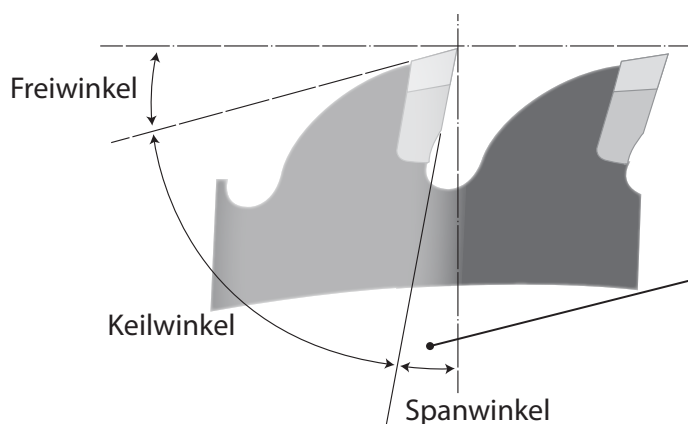
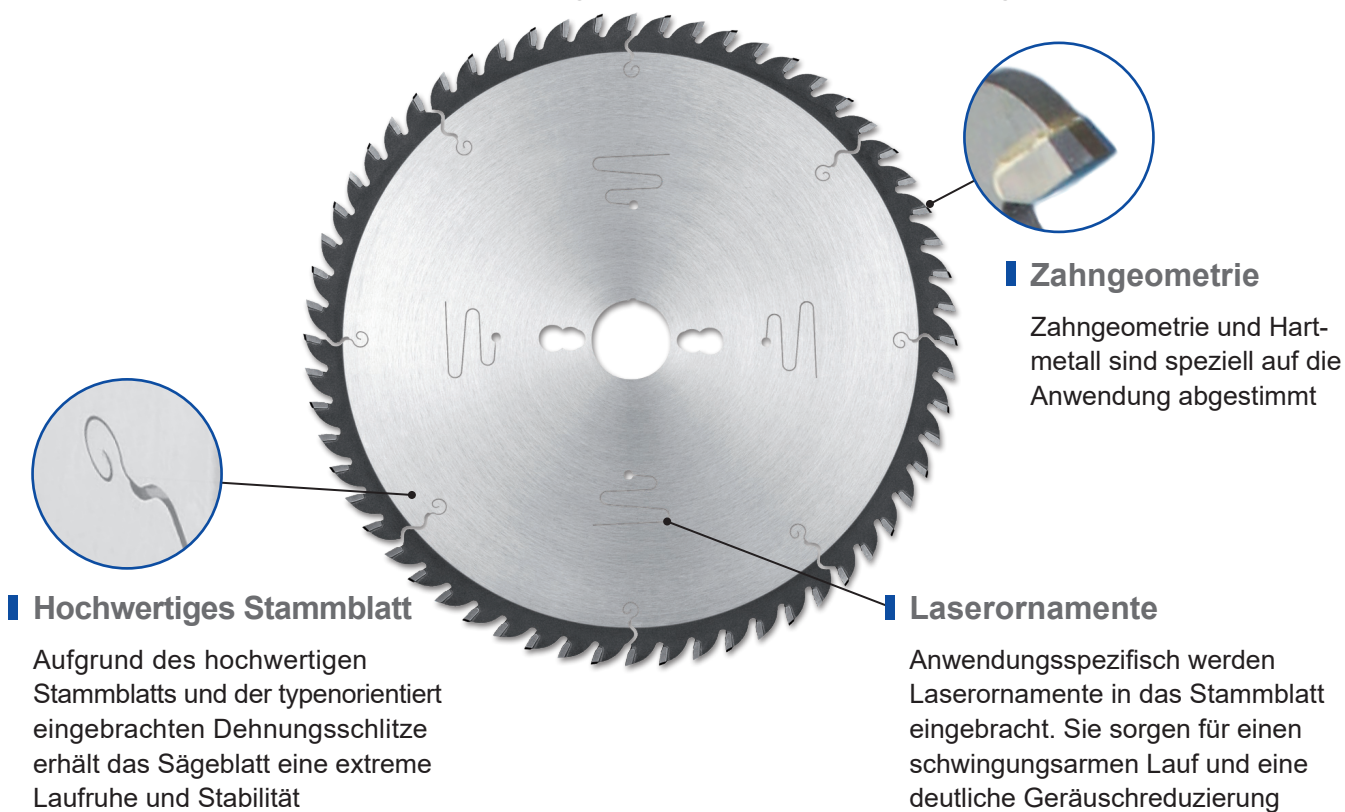
– die Marke für den Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker. Sie bietet qualitativ hochwertige Werkzeuge zum attraktiven Preis. Die Vielfalt an Kreissägeblättern für zahlreiche Werkstoffe und Anwendungsfelder lässt keine Wünsche offen.

AKE steht seit 60 Jahren für Qualitätswerkzeuge für den industriellen Einsatz. Mit der blueLine-Serie profitieren jetzt auch Handwerker und ambitionierte Heimwerker von unserer langjährigen Erfahrung im Umgang mit anspruchsvollen Werkzeugen.



Perfect. Economic. blueline.

Hier finden Sie das perfekte Kreissägeblatt für Ihre Anwendung.



■ Spanwinkel

Für schnellen und leichten Schnitt:

- Stark positiv bei weicheren Materialien
- Weniger positiv bei harten Materialien
- Negativ bei Kappschnitten

Zahnformen



Wechselzahn Geometrie

Die Zähne sind hier im Wechsel nach links und rechts abgeschrägt und schneiden somit abwechselnd. Die Wechselzahn-Geometrie ist für alle Holzwerkstoffe universell einsetzbar.



Trapez-Flachzahn Geometrie

Trapezzahn und Flachzahn sind im Wechsel angeordnet. Diese Geometrie wird zum Sägen von Aluminium, harten Kunststoffen und hartbeschichteten Werkstoffen eingesetzt.



Trapezzahn Geometrie

Diese Geometrie wird zum Sägen von Holzwerkstoffen mit Einschlüssen, Holzwoolplatten, Gasbeton, Gipskartons und Schalungsmaterial eingesetzt.

Technische Informationen: Schnittgeschwindigkeitstabelle

Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Schnittgeschwindigkeit $v_c = \text{m/sec}$	Vorschub / Zahn $f_z = \text{mm/Z}$
 Holz- und Holzwerkstoffe	Furniere	70 - 100	0,3 - 0,7
	Furnierte Platten	60 - 90	0,2
	Hartfaserplatten	50 - 80	0,15
	Hartholz, Exotenh Holz, längs	60 - 100	0,3 - 1,0
	HDF (Hochdichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3
	MDF (Mitteldichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3
	OSB (Oriented Strand Board)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Pressschichtholz	40 - 65	0,02 - 0,06
	Spanplatte, roh	60 - 80	0,3
	Spanplatte, KU beschichtet	60 - 80	0,15
	Sperrholz, Lagenholz	50 - 80	0,05 - 0,25
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Weichfaserplatte	60 - 100	0,2 - 0,4
	Weichholz, längs	60 - 100	0,5 - 2,2
	Weichholz, quer	60 - 100	0,2 - 0,4
 Kunststoffe	Duroplaste	60 - 70	0,02 - 0,05
	Elastomere	50 - 65	0,01 - 0,03
	HPL (High-Pressure-Laminate (Schichtstoffplatte)) Trespa®, Resopal®	50 - 70	0,01 - 0,08
	Mineralwerkstoff Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	50 - 70	0,02 - 0,04
	Thermoplaste	50 - 65	0,05 - 0,10
 Metalle	Al-Knetlegierungen AlMn AlMn ₂ Cu [3003] AlMg AlMg ₂ [5251] AlCuMg AlZnMg ₂ Cu [7022]	2000 - 4800 m/min 2000 - 4000 m/min	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Al-Gusslegierungen AlMg ₂ [51300], AlMg ₂ Si [51400]	2000 - 4000 m/min	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Al-Gusslegierungen Si AlSi ₁₂	2000 - 2500 m/min	0,01 - 0,05
	Mg-Knetlegierungen MgMn ₂ [3.3520], MgAl ₂ Zn [3.5312]	2000 - 3500 m/min	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Mg-Gusslegierungen Cu58	2000 - 3500 m/min 2000 - 3000 m/min	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Kupfer CuZn40Pb, CuZn30	400 - 800 m/min	0,01 0,03 - 0,05
	Messing CuSn ₆ , CuSn ₆ Zn	400 - 800 m/min	0,01 0,03 - 0,05
	Bronze CuSn ₆ , CuSn ₆ Zn	200 - 400 m/min	0,01 - 0,02 0,04 - 0,08
 Sonstige	Faserzementplatte Eternit®	20 - 40	0,01 - 0,03
	Gipskarton-Platte Rigips	40 - 65	0,05 - 0,20
	Leiterplatte	45 - 65	0,01 - 0,03
	Perlitbrandschutzplatte	40 - 60	0,05 - 0,20
	Stein- und Glaswolle Rockwool®, Isover®	20 - 45	0,07 - 0,15

Technische Informationen: Schnittgeschwindigkeitsdiagramm

Diese Tabelle gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von HW-Präzisionskreissägeblättern in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoffe ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe (f_z) von etwa 0,075 mm bei größerer und etwa 0,15 mm bei geringerer Schnitthöhe des zu schneidenden Werkstückes angenommen werden.

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/sec]

D = Sägeblattdurchmesser [mm]

n = Drehzahl [min^{-1}]

Vorschub je Zahn

$$f_z = \frac{v_f \cdot 1000}{n \cdot Z} \text{ (mm/Z)}$$

f_z = Vorschub pro Zahn [mm/z]

v_f = Vorschubgeschwindigkeit [m/min]

Z = Zähnezahl

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen $n_{\max}$ dürfen in keinem Falle überschritten werden! Sie kennzeichnen die Sicherheitsgrenze; sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Drehzahl n ($1/\text{min}$)	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
D mm															
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	10,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19,1	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	67	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	72,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472



Type	Maschine	Ausführung	
 Längsschnitt- kreissägeblatt 9108	Tisch- und Formatkreissäge	Flachzahn mit Spandickenbegrenzer	
 Universal- kreissägeblatt 9110, 9112, 9114, 9115	Tisch- und Formatkreissäge	Wechselzahn mit und ohne Spandickenbegrenzer	
 Holzwerkstoff- kreissägeblatt 9121	Tisch- und Formatkreissäge	Flach-Trapezzahn	
 Vorritz- Kreissägeblatt 9126	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat	Wechselzahn, zweiteilige Ausführung Flachzahn konisch, einteilige Ausführung Wechselzahn, einteilige Ausführung	
 Holzwerkstoff- kreissägeblatt – Hohlzahn 9125, 9127	Tisch- und Formatkreissäge	Hohl-Dach-Flach mit positivem oder negativem Spanwinkel	
 Kreissägeblatt Wechselzahn extrem, 35° 9119	Tisch- und Formatkreissäge	Wechselzahn 35° mit negativem Spanwinkel	
 Hand- kreissägeblatt 9147	Handkreissäge, Tischkreissäge	Wechselzahn Flach-Trapezzahn In vielen Spezialabmessungen für Festool, Mafell, Makita, DeWalt, Bosch, etc.	
 Kreissägeblatt für Fenster- fräsen 9147B	Fensterfräse, Montagefräse	Wechselzahn mit und ohne Flachfase Trapezzahn Flachzahn Flach-Trapezzahn	

Anwendung	Werkstoff	Seite
Längsschnitt	Holz Holzwerkstoffe	18
Längsschnitt, Querschnitt	Holz Holzwerkstoffe Holzwerkstoffe beschichtet	18 19
Formatbearbeitung	Holzwerkstoffe Holzwerkstoffe beschichtet Laminat Kunststoffe	20
Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen	Holzwerkstoffe beschichtet	21
Formatbearbeitung	Holzwerkstoffe Holzwerkstoffe beschichtet Kunststoffe	22 23
Formatbearbeitung in Holzwerkstoff, Querschnitte in Massivholz	Holz Holzwerkstoffe Holzwerkstoffe beschichtet	23
Längsschnitt, Querschnitt	Holz Holzwerk- stoffe Holzwerkstoffe beschichtet Faserzement- platte Heraklith Kunststoffe	24
Zum Heraus- trennen von Fensterrahmen	Holz Alu Profile Kunststoffe	31

Type	Maschine	Ausführung	
 Nutfräser für Lamellen 9147C	Handmaschine	Wechsel-Flachzahn Wechselzahn P-System	
 Kappkreissägeblatt 9118	Kappkreissäge	Wechselzahn mit negativem Spanwinkel	
 Kreissägeblatt für dünne Kunststoffprofile 9618	Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge	Wechselzahn mit Plexifase, negativem Spanwinkel und wechselseitigem Achswinkel	
 Aluminiumkreissägeblatt, positiv 9140	Tisch- und Formatkreissäge	Flach-Trapezzahn	
 Aluminiumkreissägeblatt, negativ 9142	Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge	Flach-Trapezzahn mit negativem Spanwinkel	
 Sandwichkreissägeblatt 9154	Baukreissäge, Handkreissäge, Kappkreissäge	Flach-Trapezzahn mit negativem Spanwinkel und Sonderhartmetall	
 Dry-Cut-Kreissägeblatt 9156	Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung	Wechselzahn mit Flachfase	
 Zuschnittkreissägeblatt 9149, 9149B	Wippsäge, Brennholzsäge, Trommelsäge	Wechselzahn Zähes Hartmetall und stabiler Zahnrückens	

Anwendung	Werkstoff	Seite
Zum Einnuten von Lamellen Verbindungsplättchen	 Holz  Holzwerkstoffe  Holzwerkstoffe beschichtet	32
Querschnitt	 Holz  Holzwerkstoffe  Holzwerkstoffe beschichtet  Laminat  Kunststoffe	37
Zum Formatieren dünnwandiger Profile und Platten	 Dünnwandige Kunststoffprofile  Kunststoffe	39
Bearbeitung von Aluminium in Profil, Platte und Stange	 NE-Metalle  Alu Profile  Kunststoffe	40
Bearbeitung von NE-Metallen, Kunststoff, universeller Einsatz	 Holz  Holzwerkstoffe  Holzwerkstoffe beschichtet  Laminat  Fassadenplatten  NE-Metalle  Alu Profile  Kunststoffe	41
Bearbeitung von Sandwichmaterialien	 Metall  Blech  NE-Metalle  Alu Profile  Sandwich-Elemente	43
Kappschnitt	 Metall  Blech  NE-Metalle  Alu Profile  Sandwich-Elemente	44
Universeller Einsatz auf Wipp-, Trommel- und Bausägen	 Holz  Holzwerkstoffe  Heraklith  Schalungsmaterial	46 47

Type	Maschine	Ausführung	
 Baukreissägeblatt 9150, 9150B	Baukreissäge, Wippsäge, Brennholzsäge	Trapezzahn Zähes Hartmetall und stabiler Zahnrücken	
 Diamant-Kreissägeblatt (DP) 7118	Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge	Diamant-Sägeblätter für extreme Standzeit. Optimierte Flachzahn-Geometrie mit negativem Spanwinkel und Spandickenbegrenzer. Dünne Schnittbreite	
 CS-Kreissägeblatt 9151	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Tischkreissäge	Chromstahl Kreissägeblätter KV-A Wolfszahn	
 CS-Kreissägeblatt 9152	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Tischkreissäge	Chromstahl Kreissägeblätter NV-B Spitzzahn	

	Anwendung	Werkstoff	Seite
	Für härteste Anforderungen im Baubereich, geeignet für viele Materialien	 Holz  Holzwerkstoffe  Holz mit Einschlüssen  Laminat  Faserzementplatte  Gipskarton  Heraklith  Porenbeton  Schalungsmaterial  Hartschaumplatte	48 49
	Niedrige Zähnezahl für groben Zuschnitt Höhere Zähnezahl für bessere Schnittergebnisse	 Holz  Holzwerkstoffe  Laminat  Faserzementplatte  Fassadenplatten  Gipskarton  Heraklith	50
	Längsschnitt, Querschnitt	 Holz  Holzwerkstoffe	53
	Längsschnitt, Querschnitt	 Holz  Holzwerkstoffe	54

by A/K/E blue lineTM KREISSÄGEBLÄTTER



HOCHWERTIGER UND WIDERSTANDSFÄHIGER STAHL

Wir verwenden ausschließlich hochwertigen Stahl für die Fertigung unserer blue line-Kreissägeblätter. Damit gewährleisten wir eine hervorragende Lebensdauer.



OPTIMAL AUSGELEGTE ZAHNGEOMETRIEN

Unsere Kreissägeblätter sind mit optimalen und materialschonenden Zahngeometrien für das jeweilige Anwendungsgebiet ausgestattet - für ein Maximum an Schnittqualität über lange Standwege.



DURCH NACHSCHÄRFUNG MEHRFACH VERWENDBAR

Alle blue line-Hartmetall-Kreissägeblätter sind mehrfach nachschärfbar und somit für eine lange und wirtschaftliche Nutzung ausgelegt.



SPEZIELLE UND UNIVERSELLE ANWENDUNGSFELDER

blue line-Kreissägeblätter gibt es je nach Anwendungsbereich und Werkstoff in verschiedenen Ausführungen. Ob als Universal- oder Spezialkreissägeblatt: Mit einem blue line-Produkt erhalten Sie immer zuverlässiges Präzisionswerkzeug.



GERMAN TECHNOLOGY

Seit 1960 entstehen bei AKE qualitativ hochwertige Kreissägeblätter. Dieses gewachsene Know-How von 60 Jahren steckt nachweislich in jedem blue line-Kreissägeblatt.

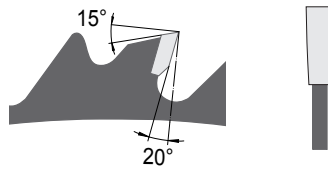
Perfect. Economic. blue line.
Best Price & German Technology.

Perfect. Economic. blue line.

Produkte	Type	Variante	ab Seite
Längsschnittkreissägeblatt	[9108]		18
Universalkreissägeblatt	[9110]	Spandickenbegrenzt.....	18
	[9112]	Niedrige Zähnezahl.....	19
	[9114]	Mittlere Zähnezahl.....	19
	[9115]	Hohe Zähnezahl.....	19
Holzwerkstoffkreissägeblatt	[9121]	Flach-Trapezzahn.....	20
	[9125]	Hohlzahn, positiv.....	22
	[9127]	Hohlzahn, negativ.....	23
Vorritz-Kreissägeblatt	[9126A]	Wechselzahn, Zweiteilige Ausführung.....	21
	[9126B]	Flachzahn konisch, Einteilige Ausführung.....	21
	[9126C]	Wechselzahn, Einteilige Ausführung.....	21
Kreissägeblatt Wechselzahn extrem, 35°	[9119]		23
Handkreissägeblatt	[9147]		24
Kreissägeblatt für Fensterfräsen	[9147B]		31
Nutfräser für Lamellen	[9147C]		32
Spezialabmessungen		für Mafell®-Maschinen.....	33
		für Festool®-Maschinen.....	34
		für Bosch®-Maschinen.....	35
		für DeWalt®-Maschinen.....	36
		für Hilti®-Maschinen.....	36
		für Makita®-Maschinen.....	36
		für Metabo®-Maschinen.....	36
Kappkreissägeblatt	[9118]		37
Kreissägeblatt für dünne Kunststoffprofile	[9618]		39
Aluminiumkreissägeblatt	[9140]	positiv.....	40
	[9142]	negativ.....	41
Sandwichkreissägeblatt	[9154]		43
Dry-Cut-Kreissägeblatt	[9156]		44
Zuschnittkreissägeblatt	[9149]		46
	[9149B]	Spezialabmessungen für Trommelsägen.....	47
Baukreissägeblatt	[9150]		48
	[9150B]	mit belüftetem Grundkörper.....	49
Diamant-Kreissägeblatt (DP)	[7118]		50
CS-Kreissägeblatt	[9151]	KV-A Wolfszahn.....	53
	[9152]	NV-B Spitzzahn.....	54
Zubehör	[0590]	Reduzierringe für Kreissägeblätter.....	55
	[8888]	AKE Multi-Clean - Universelles Reinigungsmittel.....	56
Maschinenübersicht			57
Gesamtübersicht		blueline-Kreissägeblätter nach Durchmesser.....	64

Längsschnittkreissägeblatt, spandickenbegrenzt


Anwendung: Längsschnitt



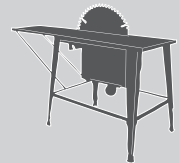
Flachzahn (F), HW



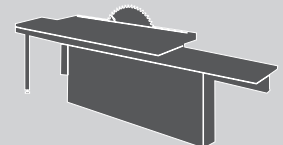
Holz



Holzwerkstoffe



Tischkreissäge

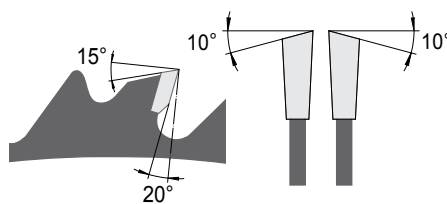


Formatkreissäge

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
NEU	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB	9108.250.12.30
NEU	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	F, SDB	9108.300.14.30
NEU	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	F, SDB	9108.315.14.30
NEU	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB	9108.350.16.30
NEU	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	F, SDB	9108.400.18.30
NEU	450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB	9108.450.20.30
NEU	500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	22	F, SDB	9108.500.22.30

[9110]
Universalkreissägeblatt, spandickenbegrenzt


Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt



Wechselzahn (W), HW



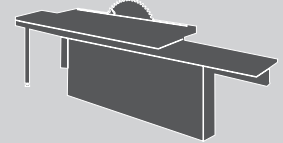
Holz



Holzwerkstoffe



Tischkreissäge



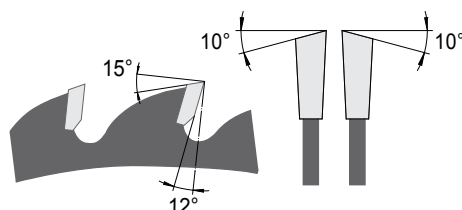
Formatkreissäge

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9110.250.24.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9110.300.28.30
	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9110.315.28.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	9110.350.32.30
	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9110.400.36.30
	450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	9110.450.40.30
	500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W, SDB	9110.500.44.30

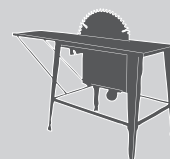
Universalkreissägeblatt



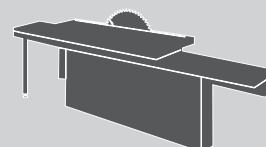
Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt



Wechselzahn (W), HW



Tischkreissäge



Formatkreissäge



Holz



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet

Niedrige Zähnezahl [9112]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	9112.250.40.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W	9112.300.36.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9112.300.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9112.315.48.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	9112.350.42.30

Mittlere Zähnezahl [9114]

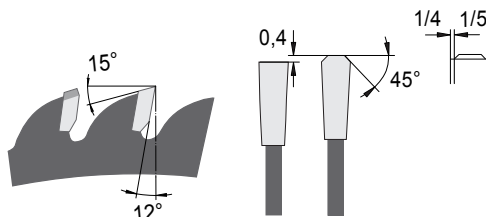
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9114.250.48.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.250.60.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.300.60.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.300.72.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.315.60.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.315.72.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	9114.350.54.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.350.72.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W	9114.350.84.30

Hohe Zähnezahl [9115]

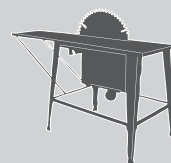
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	9115.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	9115.300.96.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	9115.315.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W	9115.350.108.30

Holzwerkstoffkreissägeblatt

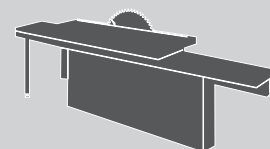
Anwendung: Formatbearbeitung



Flach-Trapezzahn (FT), HW



Tischkreissäge



Formatkreissäge



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet

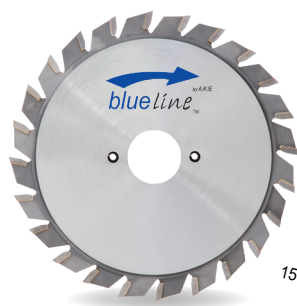

Laminat



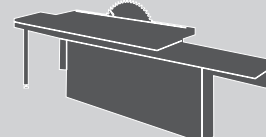
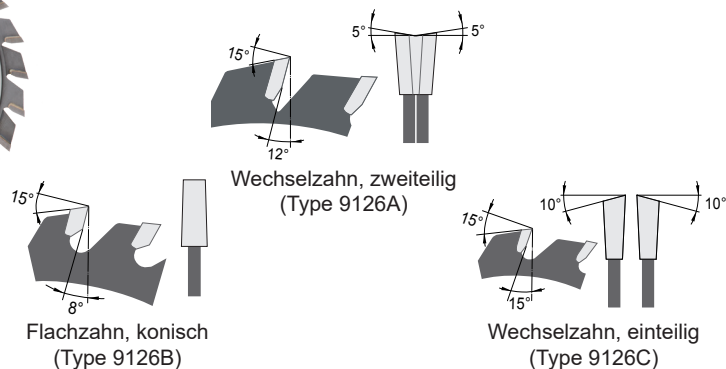
Kunststoffe

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT	9121.220.64.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT	9121.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	9121.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	9121.300.72.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9121.300.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9121.350.84.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	9121.350.108.30

Vorritz-Kreissägeblatt



Anwendung: Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf



Formatkreissäge
mit Vorritzaggregat



Holzwerkstoffe
beschichtet

Wechselzahn, Zweiteilige Ausführung [9126A]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
70	2,8 - 3,6	4,00	20	Felder	9 + 9	W	9126A.070.09-09.20
80	2,8 - 3,6	4,00	20		10 + 10	W	9126A.080.10-10.20
100	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.100.12-12.20
100	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.100.12-12.22
120	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.120.12-12.20
120	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.120.12-12.22
120	2,8 - 3,8	4,00	22	Martin	12 + 12	W	9126A.120.12-12.22M
120	2,8 - 3,8	4,00	50	Altendorf Rapido	12 + 12	W	9126A.120.12-12.50A
125	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.125.12-12.20
125	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.125.12-12.22
140	2,8 - 3,8	4,00	36	Martin	12 + 12	W	9126A.140.12-12.36M
180	2,8 - 3,8	4,40	50	Altendorf Rapido	18 + 18	W	9126A.180.18-18.50A

Flachzahn konisch, Einteilige Ausführung [9126B]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
80	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	9126B.080.20.20
100	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	9126B.100.20.20
100	3,1 - 4,3	2,20	22		20	F, kon.	9126B.100.20.22
120	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	9126B.120.24.20
120	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	9126B.120.24.22
125	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	9126B.125.24.20
125	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	9126B.125.24.22

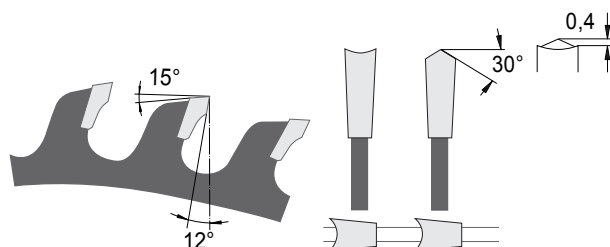
Wechselzahn, Einteilige Ausführung [9126C]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
120	3,35	2,20	20		20	W	9126C.120.20.20
120	3,35	2,20	22		20	W	9126C.120.20.22

Holzwerkstoffkreissägeblatt – Hohlzahn, positiv



Anwendung: Formatbearbeitung in beschichteter Einzelplatte



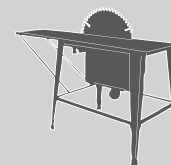
Hohl-Dach-Flach (HD), HW



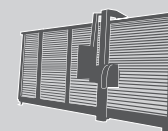
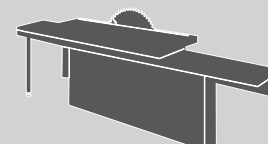
Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Kunststoffe



Tischkreissäge

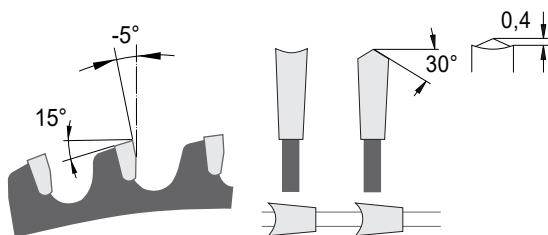

Plattenaufteilsäge,
vertikal


Formatkreissäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
160	2,80	1,80	20	2/6/32	34	HD	9125.160.34.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	38	HD	9125.190.38.30
200	2,80	1,80	30	2/7/42	40	HD	9125.200.40.30
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD	9125.220.44.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD	9125.250.48.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD	9125.303.60.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	9125.303.72.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	9125.350.72.30

Holzwerkstoffkreissägeblatt – Hohlzahn, negativ


Anwendung: Formatbearbeitung in beschichteter Einzelplatte



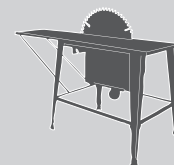
Hohl-Dach-Flach (HD) negativ, HW



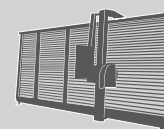
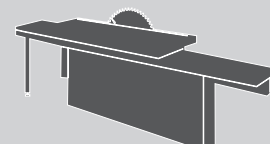
Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Kunststoffe



Tischkreissäge

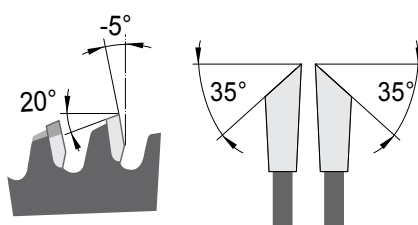

Plattenaufteilsäge,
vertikal


Formatkreissäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD, neg.	9127.220.44.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD, neg.	9127.250.48.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD, neg.	9127.303.60.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD, neg.	9127.350.72.30

Kreissägeblatt Wechselzahn extrem, 35°


Anwendung: Formatbearbeitung in beschichteter Einzelplatte, Querschnitt in Holz



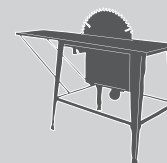
Wechselzahn 35° (W 35°) negativ, HW



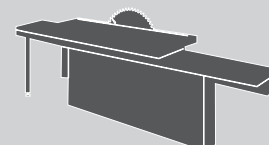
Holz



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Tischkreissäge



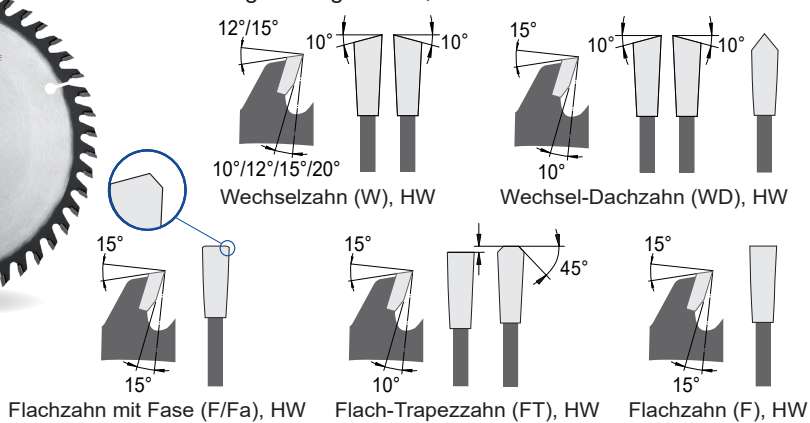
Formatkreissäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W 35°, neg.	9119.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W 35°, neg.	9119.300.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W 35°, neg.	9119.350.108.30

Handkreissägeblatt



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt



Handkreissäge



Holz



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Laminat



Heraklith



Kunststoffe

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
85	1,10	0,70	15		Bosch	20	W	9147.085.20.15
86	2,60	1,60	12			12	W	9147.086.12.12
100	2,60	1,60	12			12	W	9147.100.12.12
100	2,60	1,60	12			30	W	9147.100.30.12
105	2,60	1,60	20			30	W	9147.105.30.20
105	2,60	1,60	22			30	W	9147.105.30.22
120	1,80	1,20	20		Mafell	12	W	9147.120.12.20
120	1,80	1,20	20		Mafell	24	W	9147.120.24.20
120	2,60	1,60	20			30	W	9147.120.30.20
120	1,80	1,20	20		Mafell	40	FT	9147.120.40.20
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		12	W	9147.125.12.12
125	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.125.12.20
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		30	W	9147.125.30.12
125	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.125.30.20
130	2,60	1,60	16			24	W	9147.130.24.16
130	2,60	1,60	20			24	W	9147.130.24.20
130	2,60	1,60	16			36	W	9147.130.36.16
130	2,60	1,60	20			36	W	9147.130.36.20
- 132	2,60	1,60	20			12	W	9147.132.12.20
134	2,60	1,60	20			24	W	9147.134.24.20
134	2,60	1,60	20			36	W	9147.134.36.20
136	1,50	1,10	10		DeWalt	16	W	9147.136.16.10
136	1,50	1,00	20		Makita	16	W	9147.136.16.20
136	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.136.24.10
136	1,50	1,00	20		Makita, Bosch	24	W	9147.136.24.20
- 140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		12	W	9147.140.12.12
- 140	2,60	1,60	13			12	W	9147.140.12.13
NEU 140	2,40	1,40	20	2/6/32	Bosch	12	W	9147.140.12.20-B24

Handkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	
140	2,60	1,60	20	2/6/32	Bosch	12	W	9147.140.12.20-B26	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		24	W	9147.140.24.12	
140	1,80	1,30	20	2/6/32		24	W	9147.140.24.20-B18	NEU
140	2,60	1,60	20	2/6/32		24	W	9147.140.24.20-B26	
140	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.140.30.20	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	Bosch	36	W	9147.140.36.12	
140	1,80	1,30	20	2/6/32		36	W	9147.140.36.20	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	Bosch	42	W	9147.140.42.20	NEU
150	2,60	1,60	16			12	W	9147.150.12.16	
150	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.150.12.30	
150	2,60	1,60	20	2/6/32		18	W	9147.150.18.20	
150	2,60	1,60	16			30	W	9147.150.30.16	
150	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.150.30.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42		30	W	9147.150.30.30	
150	2,60	1,60	16			48	W	9147.150.48.16	
150	2,60	1,60	20	2/6/32		48	W	9147.150.48.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.150.48.30	
160	2,60	1,60	16	2/6/33		12	W	9147.160.12.16	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	Bosch	12	W	9147.160.12.20-B15	NEU
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	12	W	9147.160.12.20-B18	
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	12	W	9147.160.12.20-B22	
160	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.160.12.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.160.12.30	
160	2,00	1,20	20	2/6/32	Hilti	14	W	9147.160.14.20	
160	1,60	1,10	20	2/6/32	Mafell	16	F/Fa	9147.160.16.20-B16	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	16	W	9147.160.16.20-B18	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	18	W	9147.160.18.20-B18	
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	18	W	9147.160.18.20-B22	
160	2,60	1,60	16	2/6/33		24	W	9147.160.24.16	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	Bosch	24	W	9147.160.24.20-B15	NEU
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell, Bosch	24	W	9147.160.24.20-B18	
160	2,00	1,20	20	2/6/32	Hilti	24	W	9147.160.24.20-B20	
160	2,60	1,60	20	2/6/32		24	W	9147.160.24.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42		24	W	9147.160.24.30	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	28	W	9147.160.28.20-B18	NEU
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	28	W	9147.160.28.20-B22	
160	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.160.30.20	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell, Festool	32	W	9147.160.32.20	
160	2,60	1,60	16	2/6/33		36	W	9147.160.36.16	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	Bosch	36	W	9147.160.36.20-B15	NEU
160	2,60	1,60	20	2/6/32		36	W	9147.160.36.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42		36	W	9147.160.36.30	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	42	WD	9147.160.42.20	NEU
160	2,60	1,60	16	2/6/33		48	W	9147.160.48.16	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	Bosch	48	W	9147.160.48.20-B15	NEU

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9147, Durchmesser 160 ►

Handkreissägeblatt

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	48	FT	9147.160.48.20-B18
	160	1,80	1,20	20	2/6/32		48	W	9147.160.48.20B
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	48	FT	9147.160.48.20A
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	48	W	9147.160.48.20-B22
	160	2,60	1,60	20	2/6/32		48	W	9147.160.48.20-B26
	160	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.160.48.30
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	52	FT	9147.160.52.20
	160	2,00	1,20	20	2/6/32	Hilti	54	W	9147.160.54.20
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	56	FT	9147.160.56.20
	160	1,20	0,80	30			60	W	9147.160.60.30
	162	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	48	W	9147.162.48.20A
	162	1,80	1,20	20			48	FT	9147.162.48.20B
NEU	165	2,60	1,60	16	2/6/33		12	W	9147.165.12.16
	165	1,50	1,00	20		Bosch	12	W	9147.165.12.20-B15
	165	2,40	1,40	20			12	W	9147.165.12.20-B24
	165	2,00	1,10	20		Hilti	14	W	9147.165.14.20
	165	1,80	1,30	20		Bosch	20	W	9147.165.20.20
	165	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.165.24.10
	165	2,60	1,60	16	2/6/33	DeWalt	24	W	9147.165.24.16
	165	1,50	1,00	20		Makita, Hilti, Bosch	24	W	9147.165.24.20-B15
	165	2,00	1,10	20	2/6/32	Hilti	24	W	9147.165.24.20-B20
	165	2,40	1,40	20			24	W	9147.165.24.20-B24
NEU	165	2,60	1,60	30		Bosch	24	W	9147.165.24.30
	165	2,60	1,60	16	2/6/33		30	W	9147.165.30.16
	165	2,60	1,60	20			30	W	9147.165.30.20
	165	1,80	1,30	20		Bosch	32	W	9147.165.32.20
NEU	165	1,50	1,00	20		Bosch	36	W	9147.165.36.20
NEU	165	2,60	1,60	30		Bosch	36	W	9147.165.36.30
	165	1,50	1,10	10		DeWalt	48	W	9147.165.48.10
	165	1,50	1,00	20		Makita, Bosch	48	W	9147.165.48.20-B15
	165	1,80	1,30	20		Bosch	48	W	9147.165.48.20-B18
	165	1,80	1,30	20		Bosch	48	FT	9147.165.48.20A
	165	2,30	1,80	20			48	W	9147.165.48.20-B23
	165	2,40	1,40	20			48	W	9147.165.48.20-B24
NEU	165	2,60	1,60	30		Bosch	48	W	9147.165.48.30
	165	2,00	1,10	20	2/6/32	Hilti	54	W	9147.165.54.20
	168	1,80	1,20	20		Mafell	16	W	9147.168.16.20
	168	1,80	1,20	20		Mafell	24	W	9147.168.24.20
	168	1,80	1,20	20		Mafell	32	W	9147.168.32.20
	168	1,80	1,20	20		Mafell	56	W	9147.168.56.20
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.170.12.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		24	W	9147.170.24.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		30	W	9147.170.30.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.170.48.30

Handkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
180	2,80	1,80	20	2/6/32	Hilti	12	W	9147.180.12.20
180	2,80	1,80	30	2/7/42		12	W	9147.180.12.30
180	2,00	1,40	20			14	W	9147.180.14.20
180	2,80	1,80	16	2/6/33		24	W	9147.180.24.16
180	2,00	1,40	20		Hilti	24	W	9147.180.24.20-B20
180	2,80	1,80	20	2/6/32		24	W	9147.180.24.20-B28
180	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.180.24.30
180	2,80	1,80	16	2/6/33		30	W	9147.180.30.16
180	2,80	1,80	20	2/6/32		30	W	9147.180.30.20
180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	30	W	9147.180.30.30-B20
180	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.180.30.30-B28
180	2,80	1,80	20	2/6/32		42	W	9147.180.42.20
180	2,80	1,80	16	2/6/33		54	W	9147.180.54.16
180	2,00	1,40	20		Hilti	54	W	9147.180.54.20-B20
180	2,80	1,80	20	2/6/32		54	W	9147.180.54.20-B28
180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	56	W	9147.180.56.30
180	1,20	0,80	30			60	W	9147.180.60.30
184	2,60	1,60	20		Bosch	18	W	9147.184.18.20
184	1,60	1,00	20			24	W	9147.184.24.20-B16
184	1,80	1,20	20		DeWalt	24	W	9147.184.24.20-B18
184	2,80	1,80	16			30	W	9147.184.30.16
184	2,60	1,60	20			30	W	9147.184.30.20
184	2,60	1,60	16			48	W	9147.184.48.16
184	1,60	1,00	20		Bosch	48	W	9147.184.48.20-B16
184	2,60	1,60	20			48	W	9147.184.48.20-B26
185	1,80	1,20	20		Mafell	16	W	9147.185.16.20-B18
185	2,40	1,40	20		Mafell	16	W	9147.185.16.20-B24
185	2,40	1,40	20		Mafell	24	W	9147.185.24.20
185	1,80	1,20	20		Mafell	32	W	9147.185.32.20-B18
185	2,40	1,40	20		Mafell	32	W	9147.185.32.20-B24
185	2,40	1,40	20		Mafell	56	W	9147.185.56.20
190	2,20	1,40	30	2/7/42	Hilti	12	W	9147.190.12.30
190	2,80	1,80	16	2/6/32		16	W	9147.190.16.16
190	2,80	1,80	20	2/6/32		16	W	9147.190.16.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	16	W	9147.190.16.30
190	2,60	1,80	FastFix		Festool	16	W	9147.190.16.FF
190	1,50	1,00	30	2/7/42	Bosch	18	W	9147.190.18.30-B15
190	1,70	1,10	30	2/7/42	Hilti	18	W	9147.190.18.30-B17
190	2,80	1,80	16	2/6/32		24	W	9147.190.24.16
190	2,80	1,80	20	2/6/32		24	W	9147.190.24.20
190	1,50	1,00	30	2/7/42	Bosch	24	W	9147.190.24.30-B15
190	1,80	1,10	30	2/7/42	Hilti	24	W	9147.190.24.30-B18
190	2,00	1,40	30	2/7/42	Makita	24	W	9147.190.24.30-B20
190	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	24	W	9147.190.24.30-B25

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9147, Durchmesser 190 ►

Handkreissägeblatt


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
190	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.190.24.30-B28
190	2,80	1,80	16	2/6/32		30	W	9147.190.30.16
190	2,80	1,80	20	2/6/32		30	W	9147.190.30.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.190.30.30
190	2,80	1,80	30	2/7/42	Festool	32	W	9147.190.32.30
190	2,60	1,80	FastFix		Festool	32	W	9147.190.32.FF
190	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	36	W	9147.190.36.30
190	2,00	1,40	30	2/7/42	Makita	40	W	9147.190.40.30
190	2,80	1,80	16	2/6/32		48	W	9147.190.48.16
190	2,80	1,80	20	2/6/32		48	W	9147.190.48.20
NEU 190	1,50	1,00	30	2/7/42	Bosch	48	W	9147.190.48.30-B15
190	2,80	1,80	30	2/7/42	Festool	48	W	9147.190.48.30-B28
190	2,40	1,80	FastFix		Festool	48	W	9147.190.48.FF
190	2,00	1,10	30	2/7/42	Hilti	54	W	9147.190.54.30-B20
190	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	54	FT	9147.190.54.30-B26
190	2,60	1,80	FastFix		Festool	54	FT	9147.190.54.FF
- 190	2,80	1,80	16	2/6/32		56	W	9147.190.56.16
190	2,80	1,80	30	2/7/42		56	W	9147.190.56.30
NEU 190	1,50	1,00	30	2/7/42	Bosch	60	W	9147.190.60.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		16	W	9147.200.16.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		16	W	9147.200.16.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		24	W	9147.200.24.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.200.24.30
200	2,80	1,80	15	2/7/42		30	W	9147.200.30.15
200	2,80	1,80	20	2/7/42		30	W	9147.200.30.20
200	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.200.30.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		48	W	9147.200.48.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		48	W	9147.200.48.30
200	1,20	0,80	30			60	W	9147.200.60.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		64	W	9147.200.64.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		64	W	9147.200.64.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		16	F	9147.210.16.30
210	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	18	W	9147.210.18.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.210.24.30
210	2,80	1,80	16	2/7/42		30	W	9147.210.30.16
210	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.210.30.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	36	W	9147.210.36.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		48	W	9147.210.48.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	52	W	9147.210.52.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	60	FT	9147.210.60.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		64	W	9147.210.64.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.215.24.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.215.48.30

Handkreissägeblatt

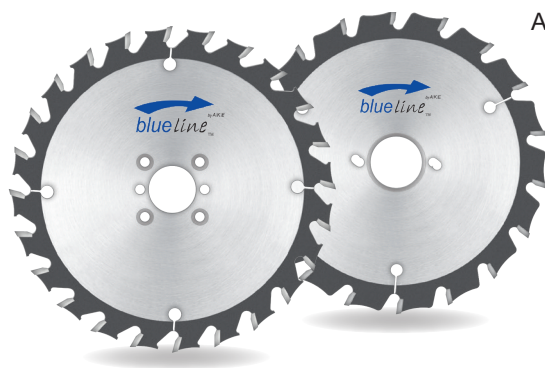
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	
216	2,60	1,60	30		Bosch	22	W	9147.216.22.30	NEU
216	1,70	1,20	30		Bosch	24	W	9147.216.24.30	NEU
216	2,60	1,60	30		Bosch	34	W	9147.216.34.30	NEU
216	1,70	1,20	30		Bosch	48	W	9147.216.48.30	NEU
216	2,60	1,60	30		Bosch	54	W	9147.216.54.30	NEU
220	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.220.24.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.220.30.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.220.48.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42		64	W	9147.220.64.30	
225	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	18	W	9147.225.18.30	
225	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.225.24.30	
225	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.225.30.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	32	W	9147.225.32.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	48	W	9147.225.48.30-B25	
225	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.225.48.30-B30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	56	FT	9147.225.56.30	
225	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	64	FT	9147.225.64.30	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	12	W	9147.230.12.30	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	Festool, Hilti	18	W	9147.230.18.30	
230	3,00	2,00	16	2/7/42		24	W	9147.230.24.16	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool, Hilti	24	W	9147.230.24.30-B25	
230	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.230.24.30-B30	
230	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.230.30.30	
230	3,00	2,00	16	2/7/42		48	W	9147.230.48.16	-
230	2,20	1,60	30		Hilti	48	W	9147.230.48.30	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	Festool	48	W	9147.230.48.30-B25	
230	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.230.48.30-B30	
230	2,60	1,80	30	2/7/42	Mafell	56	W	9147.230.56.30	
230	3,00	2,00	30	2/7/42		64	W	9147.230.64.30	
235	3,00	2,00	25	2/7/42		24	W	9147.235.24.25	
235	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.235.24.30	
235	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.235.30.30	
235	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.235.48.30	
237	2,50	1,80	30		Mafell	12	W	9147.237.12.30	
237	2,50	1,80	30		Mafell	24	W	9147.237.24.30	
237	2,50	1,80	30		Mafell	56	W	9147.237.56.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.240.24.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.240.30.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42		56	W	9147.240.56.30	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9147, Durchmesser 250 ►

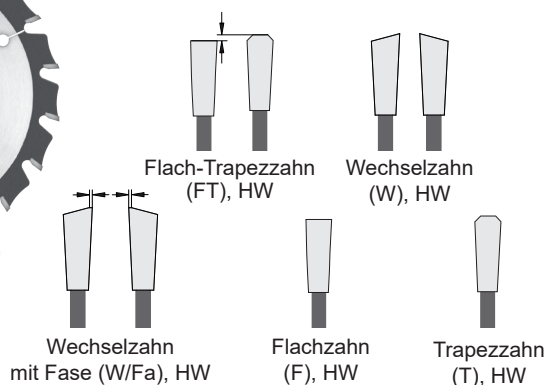
Handkreissägeblatt


	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	24	W	9147.250.24.30-B28
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.250.24.30-B32
	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.250.30.20
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.250.30.30
	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		40	W	9147.250.40.20
	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	40	W	9147.250.40.30
	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	60	W	9147.250.60.30
	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	68	FT	9147.250.68.30
NEU	254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	22	W	9147.254.22.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	24	W	9147.254.24.30
NEU	254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	32	W	9147.254.32.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	40	W	9147.254.40.30
NEU	254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	54	W	9147.254.54.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	60	W	9147.254.60.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	80	FT	9147.254.80.30
	260	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.260.24.30
	260	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		42	W	9147.260.42.30
	270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.270.24.30
	270	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W	9147.270.48.30
	270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W	9147.270.60.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		28	W	9147.280.28.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	48	W	9147.280.48.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W	9147.280.60.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	W	9147.280.80.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.300.30.30
	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	16	W	9147.315.16.30
	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	28	W, SDB	9110.315.28.30
	330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	24	W, SDB	9147.330.24.30
	330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	40	W, SDB	9147.330.40.30
	335	3,20	2,20	25	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W, SDB	9147.335.30.25
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	24	W, SDB	9147.350.24.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	16	W, SDB	9147.355.16.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	32	W, SDB	9147.355.32.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	18	W, SDB	9147.370.18.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	26	W, SDB	9147.370.26.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	20	W, SDB	9147.410.20.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	28	W, SDB	9147.410.28.30
	450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	12	W, SDB	9147.450.12.30
	450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	20	W, SDB	9147.450.20.30
	450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	34	W, SDB	9147.450.34.30

Kreissägeblatt für Fensterfräsen



Anwendung: Heraustrennen von Fensterrahmen


Fensterfräse,
Montagefräse


Holz



Alu Profile



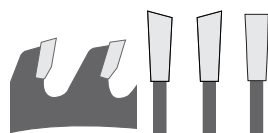
Kunststoffe

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
100	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	20	W	9147B.100.20.22
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga 150, 1511	12	W	9147B.150.12.22
150	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 150 S, BEPo FFS 151 S, BEPo FFS 151 SE	16	T	9147B.150.16.25
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40		18	W/Fa	9147B.150.18.25
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga 150, 1511	24	W	9147B.150.24.22
150	2,00	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		26	F	9147B.150.26.22
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 150 S, BEPo FFS 151 S, BEPo FFS 151 SE	36	W/Fa	9147B.150.36.25
170	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40		18	T	9147B.170.18.25
170	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 171 SE	20	W/Fa	9147B.170.20.25
180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		12	W	9147B.180.12.22
180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Swiss, 1811	24	W	9147B.180.24.22A
180	2,40	1,80	22	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36		24	T	9147B.180.24.22B
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Delta	12	W	9147B.200.12.22
200	2,40	1,60	29	Schnellspannaufnahme	Lamello Tanga DX 200	12	W	9147B.200.12.29
200	2,20	1,60	22	4/5,0-8,2/36		24	T	9147B.200.24.22C
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Delta	24	W	9147B.200.24.22A
200	2,40	1,80	22	4/4,6-8,2/36		24	T	9147B.200.24.22B
200	2,20	1,60	29	Schnellspannaufnahme	Lamello Tanga DX 200	24	T	9147B.200.24.29
200	2,20	1,80	22	4/4,6-8,2/36	Lamello Tanga Delta	32	FT neg.	9147B.200.32.22
200	2,20	1,80	29	Schnellspannaufnahme	Lamello Tanga DX 200	32	FT neg.	9147B.200.32.29

Nutfräser für Lamellen



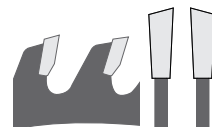
Anwendung: Einnuten von
Lamellen Verbindungsplättchen



Wechsel-Flachzahn (WF), HW



P-System (P), HW



Wechselzahn (W), HW



Lamellen-Fräse,
Flachdübel-Fräse



Holz



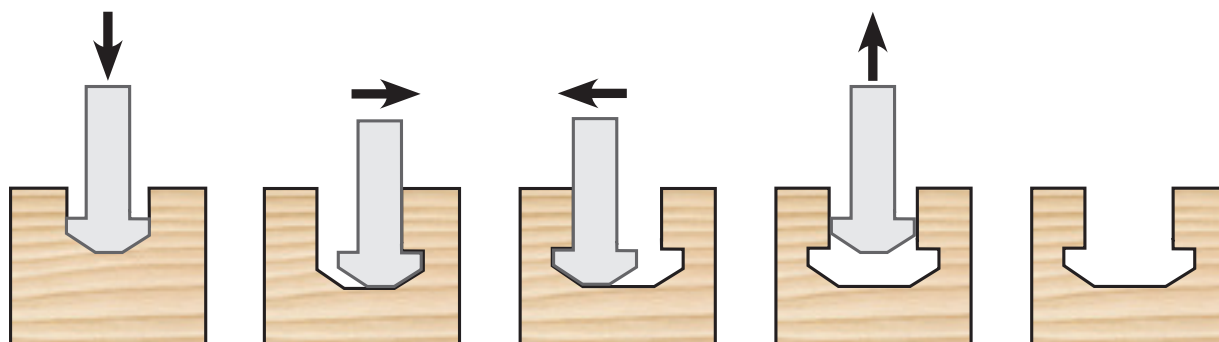
Holzwerkstoffe



Holzwerkstoffe
beschichtet

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
78	3,00	2,00 / 3,00	22	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	4	W	9147C.078.04.22
100	3,97	2,80	22	4/4,5-8,5/36	Lamello Classic	6	WF	9147C.100.06.22A
100	4,00	2,60	22			6	W	9147C.100.06.22C
100	4,00	3,00 / 4,00	22		Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	6	WF	9147C.100.06.22B
100	3,97	2,80	22			9	WF	9147C.100.09.22
100,9	7,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta*	3	P	9147C.100.03.22

* Funktionsweise Lamello® Zeta:



Spezialabmessungen

für Mafell®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
120	1,80	1,20	20		12	W	Handkreissäge	9147.120.12.20
120	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.120.24.20
120	1,80	1,20	20		40	FT	Handkreissäge	9147.120.40.20
160	1,60	1,10	20	2/6/32	16	F/Fa	Handkreissäge	9147.160.16.20-B16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	16	W	Handkreissäge	9147.160.16.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	Handkreissäge	9147.160.32.20
160	1,80	1,20	20	2/6/32	48	FT	Handkreissäge	9147.160.48.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	56	FT	Handkreissäge	9147.160.56.20
162	1,80	1,20	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.162.48.20A
168	1,80	1,20	20		16	W	Handkreissäge	9147.168.16.20
168	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.168.24.20
168	1,80	1,20	20		32	W	Handkreissäge	9147.168.32.20
168	1,80	1,20	20		56	W	Handkreissäge	9147.168.56.20
180	2,00	1,20	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.180.30.30-B20
180	2,00	1,20	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.180.56.30
185	1,80	1,20	20		16	W	Handkreissäge	9147.185.16.20-B18
185	2,40	1,40	20		16	W	Handkreissäge	9147.185.16.20-B24
185	2,40	1,40	20		24	W	Handkreissäge	9147.185.24.20
185	1,80	1,20	20		32	W	Handkreissäge	9147.185.32.20-B18
185	2,40	1,40	20		32	W	Handkreissäge	9147.185.32.20-B24
185	2,40	1,40	20		56	W	Handkreissäge	9147.185.56.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.190.16.30
190	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B25
190	2,00	1,20	30	2/7/42	36	W	Handkreissäge	9147.190.36.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	Handkreissäge	9147.225.32.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.225.48.30-B25
225	2,50	1,80	30	2/7/42	56	FT	Handkreissäge	9147.225.56.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.225.68.30-B25
230	2,50	1,80	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.230.12.30
230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.30-B25
230	2,60	1,80	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.230.56.30
237	2,50	1,80	30		12	W	Handkreissäge	9147.237.12.30
237	2,50	1,80	30		24	W	Handkreissäge	9147.237.24.30
237	2,50	1,80	30		56	W	Handkreissäge	9147.237.56.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.250.24.30-B28
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Handkreissäge	9147.250.40.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.250.60.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT	Handkreissäge	9147.250.68.30
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Handkreissäge	9147.280.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W	Handkreissäge	9147.315.16.30
330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Handkreissäge	9147.330.24.30
330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	Handkreissäge	9147.330.40.30
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W/Fa	Dry-Cut	9156.330.54.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W, SDB	Handkreissäge	9147.355.16.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Handkreissäge	9147.355.32.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	W, SDB	Handkreissäge	9147.370.18.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	26	W, SDB	Handkreissäge	9147.370.26.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Handkreissäge	9147.410.20.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Handkreissäge	9147.410.28.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	W, SDB	Handkreissäge	9147.450.12.30
450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Handkreissäge	9147.450.20.30
450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	34	W, SDB	Handkreissäge	9147.450.34.30
450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	86	W/Fa	Dry-Cut	9156.450.86.30

Spezialabmessungen

für Festool®-Maschinen

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
NEU	160	1,80	1,20	20		4	F, SDB neg.	Diamant	7118.160.04.20-B18
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B18
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B22
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	18	W	Handkreissäge	9147.160.18.20-B18
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	18	W	Handkreissäge	9147.160.18.20-B22
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	28	W	Handkreissäge	9147.160.28.20-B18
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	28	W	Handkreissäge	9147.160.28.20-B22
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	Handkreissäge	9147.160.32.20
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	42	WD	Handkreissäge	9147.160.42.20
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	48	FT	Handkreissäge	9147.160.48.20A
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20-B22
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	52	FT	Handkreissäge	9147.160.52.20
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	52	F/FA, neg.	Aluminium	9142.160.52.20-B18
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	52	FT, neg.	Aluminium	9142.160.52.20-B22
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.190.16.30
	190	2,60	1,80	FastFix		16	W	Handkreissäge	9147.190.16.FF
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	32	W	Handkreissäge	9147.190.32.30
	190	2,60	1,80	FastFix		32	W	Handkreissäge	9147.190.32.FF
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.30-B28
	190	2,40	1,80	FastFix		48	W	Handkreissäge	9147.190.48.FF
	190	2,60	1,80	30	2/7/42	54	FT	Handkreissäge	9147.190.54.30-B26
	190	2,60	1,80	FastFix		54	FT	Handkreissäge	9147.190.54.FF
	190	2,60	2,00	FastFix		58	FT, neg.	Aluminium	9142.190.58.FF
	210	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.210.18.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	36	W	Handkreissäge	9147.210.36.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	52	W	Handkreissäge	9147.210.52.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	60	FT	Handkreissäge	9147.210.60.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	72	FT, neg.	Aluminium	9142.210.72.30
	216	2,30	1,80	30		36	W, neg.	Kappsäge	9118.216.36.30
	216	2,30	1,80	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.216.48.30-B23
	216	2,30	1,80	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.216.60.30-B23
NEU	216	2,30	1,80	30	2/7/42	64	FT, neg.	Aluminium	9142.216.64.30-B23
	225	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.225.18.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	Handkreissäge	9147.225.32.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.225.48.30-B25
	225	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT	Handkreissäge	9147.225.64.30
	225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.225.68.30-B26
	230	2,50	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.230.18.30
	230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.30-B25
	230	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.230.48.30-B25
	230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	76	FT, neg.	Aluminium	9142.230.76.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.254.24.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Handkreissäge	9147.254.40.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.254.60.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Handkreissäge	9147.254.80.30
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.254.80.30-B24
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.260.60.30-B25
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	W/Fa	Dry-Cut	9156.260.64.30
	260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.260.68.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kappsäge	9118.260.80.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Handkreissäge	9147.350.24.30

Spezialabmessungen

für Bosch®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.	
85	1,10	0,70	15		20	W	Handkreissäge	9147.085.20.15	
85	1,50	1,00	15		30	FT, neg.	Aluminium	9142.085.30.15	NEU
136	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.136.24.20	
140	2,40	1,40	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.140.12.20-B24	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.140.24.20-B18	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	36	W	Handkreissäge	9147.140.36.20	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	42	W	Handkreissäge	9147.140.42.20	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium	9142.140.42.20	NEU
160	1,50	1,00	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B15	NEU
160	1,50	1,00	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B15	NEU
160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B18	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	36	W	Handkreissäge	9147.160.36.20-B15	NEU
160	1,50	1,00	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20-B15	NEU
165	1,50	1,00	20		12	W	Handkreissäge	9147.165.12.20-B15	NEU
165	1,80	1,30	20		20	W	Handkreissäge	9147.165.20.20	
165	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B15	
165	2,60	1,60	30		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.30	NEU
165	1,80	1,30	20		32	W	Handkreissäge	9147.165.32.20	
165	1,50	1,00	20		36	W	Handkreissäge	9147.165.36.20	NEU
165	2,60	1,60	30		36	W	Handkreissäge	9147.165.36.30	NEU
165	1,50	1,00	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B15	
165	1,80	1,30	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B18	
165	1,80	1,30	20		48	FT	Handkreissäge	9147.165.48.20A	
165	2,60	1,60	30		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.30	NEU
165	2,60	1,60	30	2/7/42	52	FT, neg.	Aluminium	9142.165.52.30	NEU
165	1,80	1,30	20	2/6/32	56	FT, neg.	Aluminium	9142.165.56.20	NEU
184	1,60	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.184.24.20-B16	NEU
184	1,60	1,00	20		48	W	Handkreissäge	9147.184.48.20-B16	NEU
190	1,50	1,00	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.190.18.30-B15	NEU
190	1,50	1,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B15	NEU
190	1,50	1,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.30-B15	NEU
190	1,50	1,00	30	2/7/42	60	W	Handkreissäge	9147.190.60.30	NEU
210	2,30	1,80	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.210.48.30	NEU
216	2,60	1,60	30		22	W	Handkreissäge	9147.216.22.30	NEU
216	1,70	1,20	30		24	W	Handkreissäge	9147.216.24.30	NEU
216	2,60	1,60	30		34	W	Handkreissäge	9147.216.34.30	NEU
216	1,70	1,20	30		48	W	Handkreissäge	9147.216.48.30	NEU
216	2,30	1,80	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.216.48.30-B23	
216	2,80	2,00	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.216.48.30-B28	
216	2,60	1,60	30		54	W	Handkreissäge	9147.216.54.30	NEU
216	2,80	2,00	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.216.60.30-B28	
216	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT, neg.	Aluminium	9142.216.64.30-B26	NEU
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.250.60.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kappsäge	9118.250.80.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	22	W	Handkreissäge	9147.254.22.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W	Handkreissäge	9147.254.32.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	Handkreissäge	9147.254.54.30	
254	2,30	1,80	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.254.60.30-B23	NEU
305	2,30	1,80	30		72	W, neg.	Kappsäge	9118.305.72.30-B23	NEU

Spezialabmessungen

für DeWalt®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
136	1,50	1,10	10		16	W	Handkreissäge	9147.136.16.10
136	1,50	1,10	10		24	W	Handkreissäge	9147.136.24.10
165	1,50	1,10	10		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.10
165	2,60	1,60	16	2/6/33	24	W	Handkreissäge	9147.165.24.16
165	1,50	1,10	10		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.10
184	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.184.24.20-B18

für Hilti®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
160	2,00	1,20	20	2/6/32	14	W	Handkreissäge	9147.160.14.20
160	2,00	1,20	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B20
160	2,00	1,20	20	2/6/32	54	W	Handkreissäge	9147.160.54.20
165	2,00	1,10	20		14	W	Handkreissäge	9147.165.14.20
165	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B15
165	2,00	1,10	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B20
165	1,60	1,20	20		40	W/Fa	Dry-Cut	9156.165.40.20
165	2,00	1,10	20	2/6/32	54	W	Handkreissäge	9147.165.54.20
180	2,00	1,40	20		14	W	Handkreissäge	9147.180.14.20
180	2,00	1,40	20		24	W	Handkreissäge	9147.180.24.20-B20
180	2,00	1,40	20		54	W	Handkreissäge	9147.180.54.20-B20
190	2,20	1,40	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.190.12.30
190	1,70	1,10	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.190.18.30-B17
190	1,80	1,10	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B18
190	2,00	1,10	30	2/7/42	54	W	Handkreissäge	9147.190.54.30-B20
230	2,50	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.230.18.30
230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.30-B25
230	2,20	1,60	30		48	W	Handkreissäge	9147.230.48.30

für Makita®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
136	1,50	1,00	20		16	W	Handkreissäge	9147.136.16.20
136	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.136.24.20
165	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B15
165	1,50	1,00	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B15
165	1,90	1,40	20		64	W, neg.	Kappsäge	9118.165.64.20
190	2,00	1,40	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B20
190	2,00	1,40	20		40	W, neg.	Kappsäge	9118.190.40.20
190	2,00	1,40	30	2/7/42	40	W	Handkreissäge	9147.190.40.30
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, neg.	Kappsäge	9118.260.40.30
260	2,15	1,60	30		45	WWF, neg.	Kappsäge	9118.260.45.30
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.260.60.30-B23

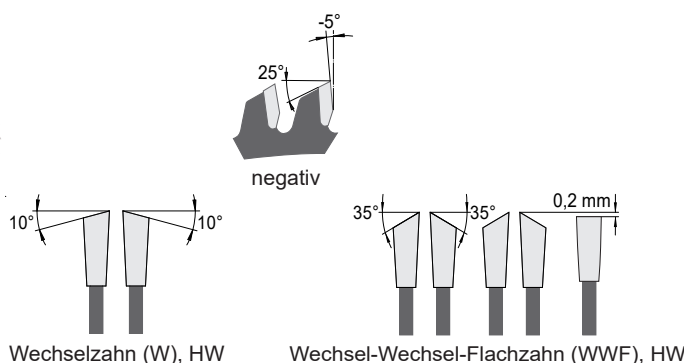
für Metabo®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kappsäge	9118.315.48.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W, neg.	Kappsäge	9118.315.84.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Aluminium	9142.315.96.30

Kappkreissägeblatt



Anwendung: Querschnitt



Kappkreissäge



Handkreissäge



Holz



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Laminat



Kunststoffe

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
165	1,90	1,40	20		Makita	64	W, neg.	9118.165.64.20
190	2,00	1,40	20		Makita	40	W, neg.	9118.190.40.20
190	2,00	1,40	20			60	W, neg.	9118.190.60.20
210	2,80	2,00	30			24	W, neg.	9118.210.24.30
210	2,80	2,00	30			40	W, neg.	9118.210.40.30
210	2,30	1,80	30		Bosch	48	W, neg.	9118.210.48.30
210	2,80	2,00	30			60	W, neg.	9118.210.60.30
210	2,80	2,00	30			80	W, neg.	9118.210.80.30
216	2,80	2,00	30			24	W, neg.	9118.216.24.30
216	2,30	1,80	30		Festool	36	W, neg.	9118.216.36.30
216	2,30	1,80	30		Festool, Bosch	48	W, neg.	9118.216.48.30-B23
216	2,80	2,00	30		Bosch	48	W, neg.	9118.216.48.30-B28
216	2,30	1,80	30		Festool	60	W, neg.	9118.216.60.30-B23
216	2,80	2,00	30		Bosch	60	W, neg.	9118.216.60.30-B28
216	2,80	2,00	30			80	W, neg.	9118.216.80.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W, neg.	9118.250.24.30
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W, neg.	9118.250.48.20
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W, neg.	9118.250.48.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	60	W, neg.	9118.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	80	W, neg.	9118.250.80.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W, neg.	9118.254.24.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W, neg.	9118.254.48.30
254	2,30	1,80	30		Bosch	60	W, neg.	9118.254.60.30-B23
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W, neg.	9118.254.60.30-B28
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	W, neg.	9118.254.80.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W, neg.	9118.260.24.30
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Makita	40	W, neg.	9118.260.40.30
260	2,15	1,60	30		Makita	45	WWF, neg.	9118.260.45.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W, neg.	9118.260.48.30
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Makita	60	W, neg.	9118.260.60.30-B23
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	60	W, neg.	9118.260.60.30-B25
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	80	W, neg.	9118.260.80.30

NEU

NEU

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9118, Durchmesser 300 ►

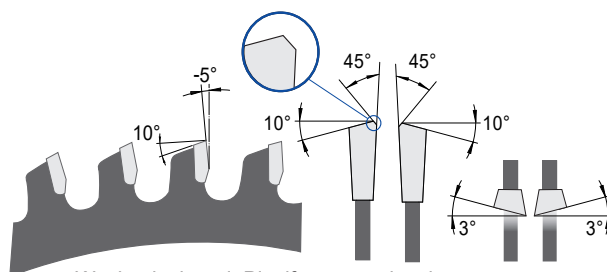
Kappkreissägeblatt

NEU

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	W, neg.	9118.300.72.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		96	W, neg.	9118.300.96.30
305	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Bosch	32	W, neg.	9118.305.32.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W, neg.	9118.305.48.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W, neg.	9118.305.60.30
305	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	W, neg.	9118.305.72.30-B23
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	W, neg.	9118.305.72.30-B28
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		96	W, neg.	9118.305.96.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Metabo	48	W, neg.	9118.315.48.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Metabo	84	W, neg.	9118.315.84.30
350	3,20	2,20	40			72	W, neg.	9118.350.72.40


Kreissägeblatt für dünnwandige Kunststoff-Profile


Anwendung: Formatieren dünnwandiger Profile und Platten,
z.B. Steg- und Hohlkammerplatten



Wechselzahn mit Plexifase negativ mit
wechselseitigem Achswinkel (W/Fa neg., AW), HW



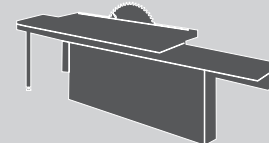
Dünnwandige
Kunststoffprofile



Kunststoffe



Handkreissäge



Formatkreissäge



Kappkreissäge

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
160	2,40	1,60	20	2/6/32	54	W/Fa neg., AW	9618.160.54.20
190	2,40	1,60	30	2/7/42	60	W/Fa neg., AW	9618.190.60.30
216	2,80	2,00	30	2/7/42	72	W/Fa neg., AW	9618.216.72.30
250	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa neg., AW	9618.250.84.30
260	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	W/Fa neg., AW	9618.260.90.30
300	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W/Fa neg., AW	9618.300.96.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W/Fa neg., AW	9618.305.96.30
350	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W/Fa neg., AW	9618.350.108.30

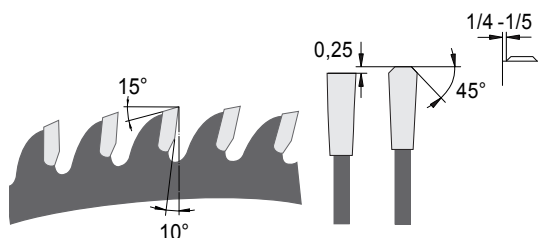
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + Plexifase speziell auf den Werkstoff abgestimmt
- + Achswinkel für weniger Vibration & Schnittdruck
- + Reduziert Aufschmelzungen
- Für ein besonders sauberes Sägeergebnis

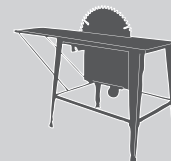
Aluminiumkreissägeblatt, positiv



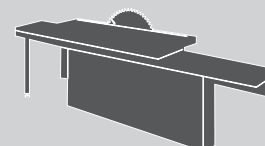
Anwendung: Bearbeitung von Aluminium in
Profil, Platte, Stange



Flach-Trapezzahn (FT), HW



Tischkreissäge



Formatkreissäge



NE-Metalle



Alu Profile



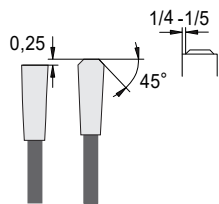
Kunststoffe

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
-	200	2,80	2,20	20	2/6/32	54	FT	9140.200.54.20
	200	2,80	2,20	20	2/6/32	72	FT	9140.200.72.20
	250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	66	FT	9140.250.66.30
	250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	9140.250.80.30
-	275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	72	FT	9140.275.72.40
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	9140.300.72.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.300.84.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9140.300.96.30
	320	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.320.84.30
-	330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.330.84.32
	330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9140.330.96.32
	350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.350.84.30
	350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	FT	9140.350.90.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	9140.350.108.30

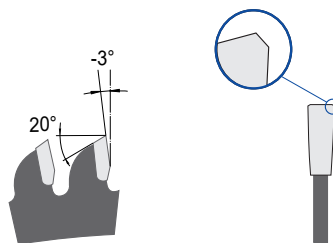
Aluminiumkreissägeblatt, negativ



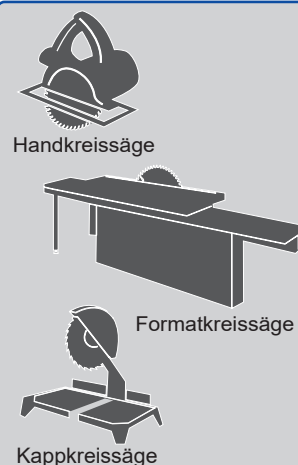
Anwendung: Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff sowie für universellen Einsatz mit unterschiedlichen Werkstoffen



Flach-Trapezzahn (FT) neg., HW



Flachzahn mit Fase (F/Fa) neg., HW



Holz



Holzwerkstoffe


Holzwerkstoffe
beschichtet


Laminat



Fassadenplatten



NE-Metalle



Alu Profile



Kunststoffe

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	
85	1,50	1,00	15		Bosch	30	FT, neg.	9142.085.30.15	NEU
120	1,80	1,20	20			34	FT, neg.	9142.120.34.20-B18	
120	2,80	2,00	20			34	FT, neg.	9142.120.34.20-B28	
136	1,50	1,00	20	2/6/32		40	FT, neg.	9142.136.40.20-B15	
136	2,80	2,00	20	2/6/32		40	FT, neg.	9142.136.40.20-B28	
140	1,80	1,30	20	2/6/32	Bosch	42	FT, neg.	9142.140.42.20	NEU
150	2,80	2,00	20	2/6/32		42	FT, neg.	9142.150.42.20	
160	2,80	2,00	20	2/6/32		42	FT, neg.	9142.160.42.20	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	52	F/Fa, neg.	9142.160.52.20-B18	NEU
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	52	FT, neg.	9142.160.52.20-B22	
160	2,80	2,00	20	2/6/32		56	FT, neg.	9142.160.56.20	
162	1,80	1,20	20	2/6/32		52	FT, neg.	9142.162.52.20	
165	1,50	1,00	20	2/6/32		42	FT, neg.	9142.165.42.20	
165	2,60	1,60	30	2/7/42	Bosch	52	FT, neg.	9142.165.52.30	NEU
165	1,50	1,00	20	2/6/32		54	FT, neg.	9142.165.54.20	
165	1,80	1,30	20	2/6/32	Bosch	56	FT, neg.	9142.165.56.20	NEU
168	1,80	1,20	20			54	FT, neg.	9142.168.54.20	
180	2,80	2,00	20	2/6/32		48	FT, neg.	9142.180.48.20	
180	2,80	2,00	30	2/7/42		48	FT, neg.	9142.180.48.30	
184	1,80	1,20	20			54	FT, neg.	9142.184.54.20	
185	2,40	1,40	20			54	FT, neg.	9142.185.54.20	
190	2,80	2,00	20	2/6/32		54	FT, neg.	9142.190.54.20	
190	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.190.54.30	
190	2,60	2,00	FastFix		Festool	58	FT, neg.	9142.190.58.FF	
190	2,80	2,20	30	2/7/42		68	FT, neg.	9142.190.68.30	
200	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.200.54.30	
210	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.210.54.30	
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	72	FT, neg.	9142.210.72.30	

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9142, Durchmesser 216 ►

Aluminiumkreissägeblatt, negativ

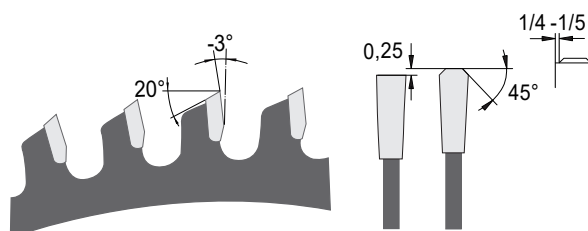

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		48	FT, neg.	9142.216.48.30
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		60	FT, neg.	9142.216.60.30
NEU	216	2,30	1,80	30	2/7/42	Festool	64	FT, neg.	9142.216.64.30-B23
NEU	216	2,60	1,80	30	2/7/42	Bosch	64	FT, neg.	9142.216.64.30-B26
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		80	FT, neg.	9142.216.80.30
	220	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		54	FT, neg.	9142.220.54.30
	225	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	FT, neg.	9142.225.60.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B25
	225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B26
	230	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.230.64.30
	230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	76	FT, neg.	9142.230.76.30
	235	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.235.64.30
	237	2,50	1,80	30			64	FT, neg.	9142.237.64.30
	240	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.240.64.30
	250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		54	FT, neg.	9142.250.54.30
	250	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.250.80.30-B28
	250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.250.80.30-B32
NEU	254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	80	FT, neg.	9142.254.80.30-B24
	254	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.254.80.30-B32
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.260.64.30-B25
	260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.260.64.30-B32
	260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	68	FT, neg.	9142.260.68.30
	260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.260.80.30
	270	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.270.80.30
	275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64		88	FT, neg.	9142.275.88.40
	280	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.280.80.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	FT, neg.	9142.300.72.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		96	FT, neg.	9142.300.96.30
	305	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.305.80.30-B28
	305	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.305.80.30-B32
	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Metabo	96	FT, neg.	9142.315.96.30
	330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		84	FT, neg.	9142.330.84.30
	330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		102	FT, neg.	9142.330.102.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		84	FT, neg.	9142.350.84.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		108	FT, neg.	9142.350.108.30

Sandwichkreissägeblatt



Anwendung: Bearbeitung von Sandwichmaterialien

Ausführung: Mit Sonderhartmetall



Flach-Trapezzahn (FT) negativ, HW



Metall



Blech



NE-Metalle



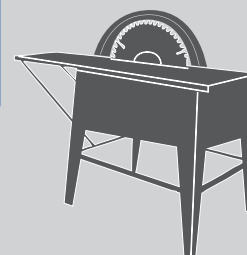
Alu Profile


Sandwich-
Elemente


Handkreissäge



Kappkreissäge



Baukreissäge

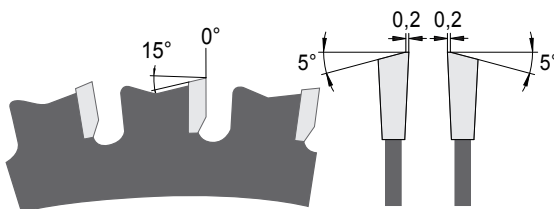
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
136	1,50	1,00	20		36	FT, neg.	9154.136.36.20
150	2,00	1,60	20		42	FT, neg.	9154.150.42.20
160	2,00	1,60	20	2/6/32	42	FT, neg.	9154.160.42.20
165	2,00	1,60	20		42	FT, neg.	9154.165.42.20
180	2,00	1,60	30		54	FT, neg.	9154.180.54.30
190	2,00	1,60	20	2/6/32	54	FT, neg.	9154.190.54.20
190	2,00	1,60	30	2/6/32	54	FT, neg.	9154.190.54.30
200	2,00	1,60	30		54	FT, neg.	9154.200.54.30
210	2,00	1,60	30	2/7/42	54	FT, neg.	9154.210.54.30
216	2,00	1,60	20	2/7/42	60	FT, neg.	9154.216.60.20
225	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	9154.225.60.30
230	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	9154.230.60.30
235	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	9154.235.60.30
240	2,00	1,60	30		60	FT, neg.	9154.240.60.30
250	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	9154.250.80.30
270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	9154.270.84.30
280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	9154.280.84.30
300	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	9154.300.96.30
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	9154.305.96.30
350	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	9154.350.96.30
355	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	9154.355.96.30
450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	120	FT, neg.	9154.450.120.30

Maximale Drehzahl beachten - siehe Tabelle Seite 45

Dry-Cut-Kreissägeblatt



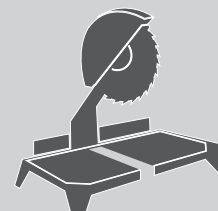
Anwendung: Schnitte in metallischen Werkstoffen mit geringer Drehzahl



Wechselzahn mit Flachfase (W/Fa), HW



Handkreissäge



Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung



Metall



Blech



NE-Metalle



Alu Profile



Sandwich-Elemente

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
120	1,80	1,20	20			30	W/Fa	9156.120.30.20
136	1,50	1,20	20			30	W/Fa	9156.136.30.20
150	2,00	1,60	20	2/6/32		30	W/Fa	9156.150.30.20
160	2,00	1,60	20	2/6/32		30	W/Fa	9156.160.30.20
162	1,80	1,20	20	2/6/32		30	W/Fa	9156.162.30.20
165	1,50	1,20	20		Hilti	30	W/Fa	9156.165.30.20
165	1,60	1,20	20			40	W/Fa	9156.165.40.20
168	2,00	1,60	20			30	W/Fa	9156.168.30.20
180	2,00	1,60	30	2/7/42		34	W/Fa	9156.180.34.30
185	2,00	1,60	20			34	W/Fa	9156.185.34.20
190	2,00	1,60	30	2/7/42		38	W/Fa	9156.190.38.30
190	2,00	1,60	30	2/7/42		48	W/Fa	9156.190.48.30
200	2,00	1,60	30	2/7/42		40	W/Fa	9156.200.40.30
210	2,00	1,60	30	2/7/42		40	W/Fa	9156.210.40.30
216	2,00	1,60	30	2/7/42		40	W/Fa	9156.216.40.30
216	2,00	1,60	30	2/7/42		54	W/Fa	9156.216.54.30
220	2,00	1,60	30	2/7/42		54	W/Fa	9156.220.54.30
225	2,00	1,60	30	2/7/42		54	W/Fa	9156.225.54.30
230	2,00	1,60	25,4			44	W/Fa	9156.230.44.25
230	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		44	W/Fa	9156.230.44.30
235	2,00	1,60	30	2/7/42		44	W/Fa	9156.235.44.30
237	2,00	1,60	30			44	W/Fa	9156.237.44.30
240	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		44	W/Fa	9156.240.44.30
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W/Fa	9156.250.48.30
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W/Fa	9156.250.60.30
255	2,20	1,80	25,4			48	W/Fa	9156.255.48.25
255	2,20	1,80	25,4			60	W/Fa	9156.255.60.25
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	64	W/Fa	9156.260.64.30
270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	W/Fa	9156.270.72.30
280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	W/Fa	9156.280.72.30

Maximale Drehzahl beachten - siehe Tabelle Seite 45

Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 9156, Durchmesser 305 ►

Dry-Cut-Kreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
305	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Jepson	60	W/Fa	9156.305.60.25
305	2,20	1,80	30			60	W/Fa	9156.305.60.30
305	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Jepson	80	W/Fa	9156.305.80.25
305	2,20	1,80	30			80	W/Fa	9156.305.80.30
320	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Jepson	84	W/Fa	9156.320.84.25
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	54	W/Fa	9156.330.54.30
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		90	W/Fa	9156.330.90.30
350	2,40	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	W/Fa	9156.350.80.30
355	2,40	2,00	25,4			72	W/Fa	9156.355.72.25
355	2,40	2,00	25,4			90	W/Fa	9156.355.90.25
400	3,00	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		84	W/Fa	9156.400.84.30
450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	86	W/Fa	9156.450.86.30

Maximale Drehzahl beachten - siehe untenstehende Tabelle

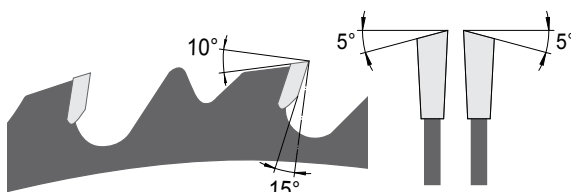
Type 9154 und 9156 - n max in Abhängigkeit des Werkstoffs

Bis D mm	n max bei Bearbeitung von		Bis D mm	n max bei Bearbeitung von	
	Stahl / Blechen	Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen und NE-Metallen		Stahl / Blechen	Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen und NE-Metallen
120	3.600	16.000	216	2.100	8.700
130	3.000	14.800	220	2.000	8.700
140	3.000	13.700	230	2.000	7.700
150	3.000	12.800	250	1.800	7.700
160	2.800	12.000	305	1.500	6.300
170	2.600	11.300	355	1.500	5.400
180	2.500	10.700	400	1.200	4.800
190	2.400	9.600	450	1.000	4.300
200	2.200	9.600			

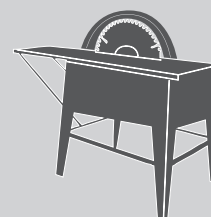
Zuschnittkreissägeblatt



Anwendung: Universeller Einsatz auf Wipp- und Bausägen

Ausführung: Widerstandsfähiges Hartmetall,
stabiler Zahnrücken


Wechselzahn (W), HW



Baukreissäge



Wippsäge, Brennholzsäge



Holz



Holzwerkstoffe



Heraklith



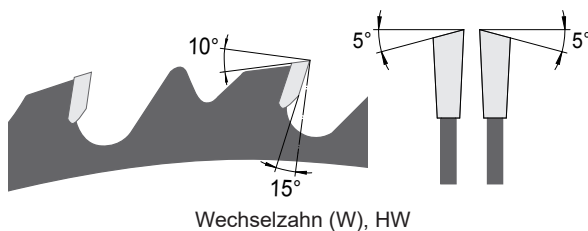
Schalungsmaterial

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.300.24.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.315.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.350.24.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9149.400.28.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9149.400.36.30
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	9149.450.32.30
500	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9149.500.36.30
550	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, SDB	9149.550.48.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	W, SDB	9149.600.40.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	9149.600.54.30
650	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	9149.650.54.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	W, SDB	9149.700.46.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	9149.700.60.30

Spezialabmessungen für Trommelsägen



Anwendung: Einsatz auf Trommelsägen
Ausführung: Widerstandsfähiges Hartmetall,
stabiler Zahnrücken



Wechselzahn (W), HW



Holz



Trommelsäge


Wipp- und Brennholzsäge
nur mit SDB verwenden

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W	9149B.700.42.30A
700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W, SDB	9149B.700.42.30B
750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W	9149B.750.60.30A
750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	9149B.750.60.30B

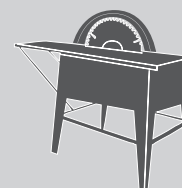
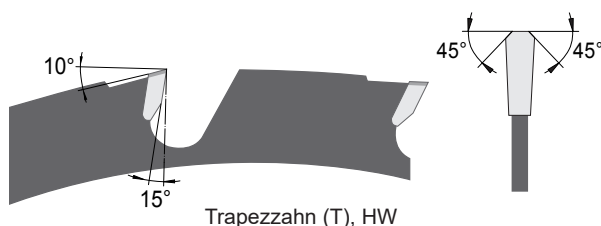
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + Extra starke Ausführung für Trommelsägen
- + Sehr stabiler Grundkörper kompensiert die hohe Belastung durch die Revolverbeladung
- + Spandickenbegrenzte Ausführungen auch zum Einsatz auf Wipp- und Brennholzsägen geeignet

Baukreissägeblatt



Anwendung: Für härteste Anforderungen im Baubereich

Ausführung: Widerstandsfähiges Hartmetall,
stabiler Zahnrücken am Grundkörper


Baukreissäge



Wippsäge, Brennholzsäge



Holz



Holzwerkstoffe


Holz mit
Einschlüssen


Laminat


Faserzement-
platte


Gipskarton



Heraklith



Porenbeton


Schalungs-
material

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
160	2,60	1,60	20	2/6/32	12	T	9150.160.12.20
160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	T	9150.160.12.30
190	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	9150.190.14.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	9150.210.14.30
235	3,00	2,00	30	2/7/42	16	T	9150.235.16.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.250.20.30
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.300.20.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.315.20.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	T	9150.350.12.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	T	9150.350.24.30
400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	9150.400.28.30
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	T	9150.450.14.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	9150.450.32.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	9150.500.36.30
600	4,40	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	T	9150.600.40.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	T	9150.700.46.30

NEU

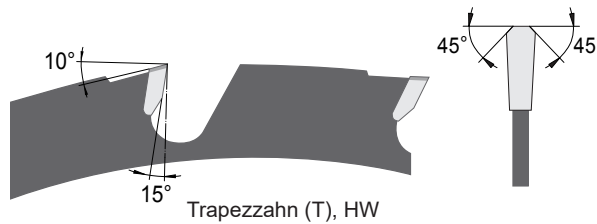


Baukreissägeblatt mit belüftetem Grundkörper

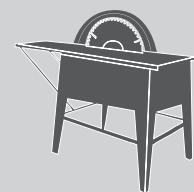


Anwendung: Für härteste Anforderungen im Baubereich

Ausführung: Widerstandsfähiges Hartmetall,
stabiler Zahnrückén am Grundkörper



Trapezzahn (T), HW



Baukreissäge



Wippsäge, Brennholzsäge



Holz



Holzwerk-
stoffe



Holz mit
Einschlüssen



Laminat



Faserzement-
platte



Gipskarton



Heraklith



Hartschaum-
platte



Porenbeton



Schalungs-
material

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	9150B.400.28.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	9150B.450.32.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	9150B.500.36.30

NEU

NEU

NEU

Ihre Vorteile auf einen Blick:

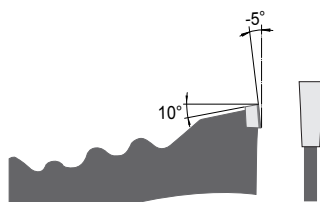
- + Spezielle Lüftungselemente sorgen für eine effiziente Kühlung
- + Dadurch deutlich geringeres Schmelzverhalten und Anhaftung der Hartschaumdämmplatten
- + Dennoch für alle Materialien analog der Type 9150 geeignet: Kein Werkzeugwechsel notwendig

Diamant-Kreissägeblatt (DP)



Anwendung: **Niedrige Zähnezahl:**
Für Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien

Für groben Zuschnitt und geringere Staubentwicklung.



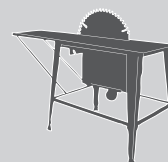
Flachzahn (F) negativ, DP



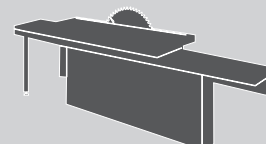
Handkreissäge



Kappkreissäge



Tischkreissäge

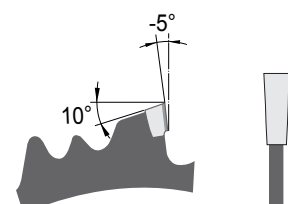


Formatkreissäge



Anwendung: **Höhere Zähnezahl:**
Für Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien.

Zusätzlich lässt sich ein deutlich besseres Schnittergebnis erzielen. Diese Werkzeuge sind somit auch verstärkt für den Einsatz in Holz- und Holzwerkstoffen geeignet.



Flachzahn (F) negativ, DP



Holz



Holzwerkstoffe



Laminat



Faserzementplatte



Fassadenplatten



Gipskarton



Heraklith

Unsere optimierte Flachzahn-Geometrie mit negativem Spanwinkel und dünner Schnittbreite ermöglicht trotz geringer Zähnezahl ein vergleichsweise hochwertiges Schnittergebnis.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + Deutlich längere Standzeiten
- + Attraktive Preisbasis
- + Sehr geringe Kosten pro Schnitt
- + Optimierte Flachzahn-Geometrie
- + Hochwertiger Industrie-Diamantschneidstoff
- + Dünnschnittversion (Schnittbreite 1,80 mm) besonders für Akku-Maschinen geeignet

Diamant-Kreissägeblatt (DP)


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	
120	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	7118.120.04.20	NEU
120	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	7118.120.08.20	NEU
136	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	7118.136.04.20	NEU
136	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	7118.136.08.20	NEU
160	1,80	1,20	20		4	F, SDB, neg.	7118.160.04.20-B18	NEU
160	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	7118.160.04.20-B24	
160	1,80	1,20	30		4	F, SDB, neg.	7118.160.04.30-B18	NEU
160	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	7118.160.04.30-B24	NEU
160	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	7118.160.08.20	
160	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.160.08.30	NEU
160	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	7118.160.12.20	
160	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.160.12.30	NEU
160	2,40	1,60	20		16	F, SDB, neg.	7118.160.16.20	
160	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	7118.160.16.30	NEU
160	2,40	1,60	20		24	F, SDB, neg.	7118.160.24.20	
160	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	7118.160.24.30	NEU
165	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	7118.165.04.20	
165	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	7118.165.08.20	
185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	4	F, SDB, neg.	7118.185.04.15	—
185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	8	F, SDB, neg.	7118.185.08.15	
190	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	7118.190.04.20	
190	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	7118.190.04.30	NEU
190	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	7118.190.08.20	
190	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.190.08.30	NEU
190	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	7118.190.12.20	
190	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.190.12.30	NEU
190	2,40	1,60	20		16	F, SDB, neg.	7118.190.16.20	
190	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	7118.190.16.30	NEU
190	2,40	1,60	20		24	F, SDB, neg.	7118.190.24.20	
190	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	7118.190.24.30	NEU
200	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	7118.200.04.30	
200	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.200.08.30	
210	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	7118.210.06.30	
210	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.210.12.30	
216	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.216.08.30	
216	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.216.12.30	
216	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	7118.216.16.30	
216	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	7118.216.24.30	
225	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	7118.225.06.30	
225	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.225.12.30	
230	2,40	1,60	20		6	F, SDB, neg.	7118.230.06.20	
230	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	7118.230.06.30	NEU
230	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	7118.230.12.20	
230	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.230.12.30	NEU
235	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	7118.235.06.30	
235	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.235.12.30	

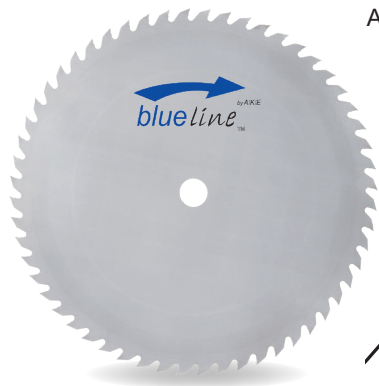
Fortsetzung siehe nächste Seite: Type 7118, Durchmesser 250 ►

Diamant-Kreissägeblatt (DP)


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	7118.250.06.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.250.12.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	7118.250.16.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	7118.250.24.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	F, SDB, neg.	7118.250.32.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	7118.260.06.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.260.12.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	7118.260.16.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	7118.260.24.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	8	F, SDB, neg.	7118.300.08.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.300.12.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB, neg.	7118.300.20.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	F, SDB, neg.	7118.300.28.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	F, SDB, neg.	7118.300.36.30

CS-Kreissägeblatt, KV-A Wolfszahn

Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt



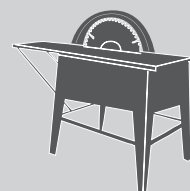
KV-A Wolfszahn, Chromstahl (CS)



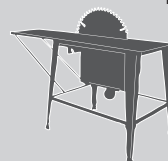
Holz



Holzwerkstoffe



Baukreissäge



Tischkreissäge



Wippsäge, Brennholzsäge

D mm	b mm	d mm	NL	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
250	1,60	30		56	KV-A	9151.250.56.30
300	1,60	30		56	KV-A	9151.300.56.30
315	1,80	30		56	KV-A	9151.315.56.30
350	1,80	30		56	KV-A	9151.350.56.30
400	2,00	30	2/7/42	56	KV-A	9151.400.56.30
450	2,20	30	2/7/42	56	KV-A	9151.450.56.30
500	2,50	30		56	KV-A	9151.500.56.30
550	2,50	30		56	KV-A	9151.550.56.30
600	2,80	30		56	KV-A	9151.600.56.30
650	3,20	30		56	KV-A	9151.650.56.30
700	3,20	30		56	KV-A	9151.700.56.30

NEU

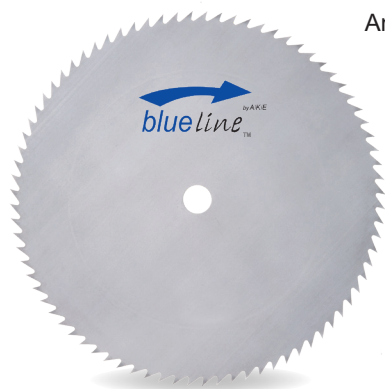
Ihre Vorteile auf einen Blick:

Unterscheidung zu hartmetallbestückten Werkzeugen:

- + Vergleichsweise unempfindlicher Schneidstoff, dafür geringere Standzeit
- + Einfaches Nachschärfen möglich
- + Hohe Anzahl an Schärfzyklen

CS-Kreissägeblatt, NV-B Spitzzahn

Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt



NV-B Spitzzahn, Chromstahl (CS)



Holz



Holzwerkstoffe

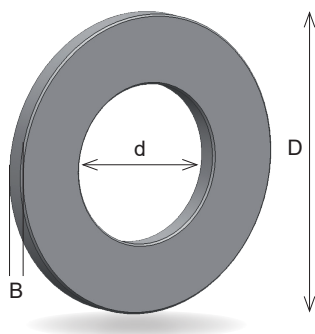


	D mm	b mm	d mm	NL	Z	Zahnform	Bestell-Nr.
NEU	140	1,20	20	2/6/32	100	NV-B	9152.140.100.20
NEU	150	1,20	16		100	NV-B	9152.150.100.16
NEU	150	1,20	20	2/6/32	100	NV-B	9152.150.100.20
NEU	160	1,20	16		100	NV-B	9152.160.100.16
NEU	160	1,20	20	2/6/32	100	NV-B	9152.160.100.20
NEU	180	1,40	20	2/6/32	100	NV-B	9152.180.100.20
NEU	184	1,40	16		100	NV-B	9152.184.100.16
NEU	190	1,40	16		100	NV-B	9152.190.100.16
NEU	190	1,40	20	2/6/32	100	NV-B	9152.190.100.20
NEU	190	1,40	30	2/7/42	100	NV-B	9152.190.100.30
	300	1,60	30		80	NV-B	9152.300.80.30
NEU	315	1,80	30		80	NV-B	9152.315.80.30
	350	1,80	30	2/7/42	80	NV-B	9152.350.80.30
	400	2,00	30		80	NV-B	9152.400.80.30
	450	2,20	30	2/7/42	80	NV-B	9152.450.80.30
	500	2,50	30		80	NV-B	9152.500.80.30
	600	2,80	30		80	NV-B	9152.600.80.30
	700	3,20	30		80	NV-B	9152.700.80.30

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Unterscheidung zu hartmetallbestückten Werkzeugen:

- + Vergleichsweise unempfindlicher Schneidstoff, dafür geringere Standzeit
- + Einfaches Nachschärfen möglich
- + Hohe Anzahl an Schärfzyklen

Reduzierringe für Kreissägeblätter


Zum Reduzieren der Bohrung bei Sägeblättern. Den Reduzierring breit genug wählen, um ein Verschieben des Ringes in die Flanschaussparung zu verhindern. Das Sägeblatt muss bei Verwendung eines Reduzierringes immer noch genügend vom Flansch gespannt werden.

D mm	d mm	B mm	Bestell-Nr.
16	12,7	1,60	0591.016.07
16	13	1,60	0591.016.13
20	12,7	1,60	0591.020.07
20	15,875	1,60	0591.020.87
20	16	1,60	0591.020.16
20	18	1,60	0591.020.18
25	15,875	2,00	0591.025.87
25	16	2,00	0591.025.16
25	20	2,00	0591.025.20
25	22,225	2,00	0591.025.22
30	15	2,00	0591.030.15
30	15	2,20	0592.030.15
30	15,875	2,00	0591.030.87
30	15,875	2,20	0592.030.87
30	16	2,00	0591.030.16
30	16	2,20	0592.030.16
30	18	2,00	0591.030.18
30	18	2,20	0592.030.18
30	20	1,60	0590.030.20
30	20	2,00	0591.030.20
30	20	2,20	0592.030.20
30	22	2,00	0591.030.22
30	22	2,40	0592.030.22
30	25	2,00	0591.030.25
30	25	2,20	0592.030.25
30	25,4	2,00	0591.030.54
30	25,4	2,20	0592.030.54
30	25,4	2,80	0593.030.54
32	20	2,00	0591.032.20
32	20	2,20	0592.032.20
32	25	2,00	0591.032.25
32	25	2,20	0592.032.25
32	30	2,00	0591.032.30
32	30	2,20	0592.032.30
40	30	1,60	0591.040.30
40	30	2,00	0592.040.30
40	32	1,60	0591.040.32
40	32	2,00	0592.040.32
40	35	1,60	0591.040.35
40	35	2,00	0592.040.35

AKE Multi-Clean - Universelles Reinigungsmittel


Anwendung:

Unser Multi-Clean Werkzeugreiniger ist der wirkungsvolle Universalreiniger bei verschmutzten Werkzeugen. Er entfernt Harz und starke Verunreinigungen von Kreissägeblättern, Fräsern und Bohrern und reinigt schnell und rückstandsfrei.

Keine gesundheitsschädlichen Inhaltsstoffe
Biologisch abbaubar
Reinigt schnell und rückstandsfrei

Bezeichnung	Bestell-Nr.
1 Liter Sprühflasche	8888.000.04
5 Liter Kanister	8888.000.05
10 Liter Kanister	8888.000.06

Vorteile mit sauberen Werkzeugen:

- + Erhöhen den Standweg
- + Verringern den Stromverbrauch der Maschine
- + Erzielen ein bessere Schnittergebnis
- Wir empfehlen daher die regelmäßige Reinigung der Werkzeuge

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
AEG		
HK 125	120	20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125	20
TKS 42, PC 300	132	20
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20
HK 86, HK 707	143	19
HK 45, HK 717, HK 727	150	19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30
HK 200	200	25
HK 201	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35, HKS 85	230	30
HK 240	240	30
MK 65	280	30
Alko		
Basic 205 GK	205	18
Pro 250 GK	250	20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30
W 450, W 500	450	30
W 50 Profi, W 450, W 500	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30
Alpha-Tools		
KS 250	205	18
Atika		
Toptronic	250	30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30
Avola		
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30
TZH 350, TZH 350 W	350	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
IC 450, ZB 450, ZBV 450, Variant	450	30
ZB 500, ZBV 500	500	30
BWS 550	550	30
KWK 600, RK 600	600	30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700	30

Maschine	D mm	d mm
BEPo		
UFS 115 S Twist, UFS 18V Li Twist	115	25,4
FFS 150 S, FFS 151 S, FFS 151 SE	150	25,4
FFS 171 SE	170	25,4
Black & Decker		
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75
KC 1440 SK	136	10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501	140	12,75
P 88-09 (Akku, 12 V)	150	20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16
HD 1200	180	20
BD 365	190	30
M 338, U 338	200	16
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30
Bosch		
GKS 12V-26	85	15
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schattenfugensäge)	105	20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16
GKM 18 V-LI	136	20
1551, 1559, GKT18V-52GC	140	20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33, PKS 18 Li	150	16
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
GKS 18V-57/LI G, GKS 36 V-LI, GKS 55+ G, GKS 55+ GCE, GKT 55 GCE	165	20
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30
P 300, PKS 65	190	16
GKS 65, GKS 190, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE, 0051, 1553, 1564, GKS 18V-68	190	30
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 800 SJ, GCM 8 SJL + GTA 2600, GCM 8 SJL, GCM 8 SDE, GCM 18V, GTS 635-216, GTS 18V-216	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
GKS 85	235	30
1555	240	30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J/GDJ, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCD 12 JL	305	25,4
GCM 12, GTM 12 JL	305	30
GCO 20-14	355	25,4

Maschine	D mm	d mm
Casals		
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30
DeWalt		
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DCS373NT (XJ)	140	20
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DCS520NT(XJ), DCS391NT(XJ), DWE550(QS), DWS520KT(QS/R), DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB, DCS520T2	165	20
DCS570NT(XJ), DWE560 (QS), DW 62, DCS365(M2/N), DCS570P2, DCS572NT	184	16
DCS570P2	184	30
DCS575NT(XJ), DCS576NT(XJ), DWE575K (QS), DWE576K (QS), DW 365, DCS575T2, DCS578NT, DCS57NT, DCS573NT	190	30
DCS7485(N/XJ/T2), DWE7485	210	30
DCS777(N/XJ), DWS771(QS) DW712(QS), DWS773(QS), DWS774(QS) DWS777(QS), DW 700, DW 701, DW 707, DCS777T2	216	30
D23700-QS, DW 383, D23700	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16
DWS778(QS), DCS778(N/XJ/T2), DW717XPS(QS), DW743N-QS, DW745(QS), DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743 (N), DW 744, DW 720 K, DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503, DCS727N, DWS727, DWE7492	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DHS780(N/XJ/T2A), DWS780(QS/KIT), D27107(QS/XPS), D27111(QS), D27112(QS), D27113(QS), DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105, D27107	305	30
DW872-QS	355	25,4
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400	30
6 K, 6 L, DA 1635	500	30
Einhell		
TC-CS 1200	160	16
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
RT-CS 165, TE-CS 165	165	16
TE-PS 165	165	20
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400, TE-CS 18	190	20
RT-CS 190 L, TE-CS 190, TC-CS 1400	190	30
BT-TS 800, TC-TS 2000	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30

Maschine	D mm	d mm
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221, TE-SM 2131, TE-SM 36/210, TE-MS 18/210, TC-TS 210, TC-MS 2112, TC-SM 2131/1 Dual	210	30
TE-SM 216, TC-SM 216, TC-MS 216	216	30
KGST 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGTN 245, KGTN 250, RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT-TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO, TE-TS 250 UF, TE-CC 250 UF, TE-SM 2534 Dual, TC-TS 2025/3 eco, TC-TS 2025/2 U, TC-SM 2534/1 Dual, TC-MS 2513 L	250	30
TE-SM 254 Dual, TC-TS 2225 U, TC-TS 254 U, TC-TS 254 eco, TC-SM 2531/2 U, TC-SM 254	254	30
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30
Elektra Beckum		
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250	250	20
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330	250	30
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300	30
KS 304	304	30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	400	30
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000, BW 751	700	30
Elu / DeWalt		
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140 Double Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30
Eumenia		
ML 50 L	220	30
Elumatec	D	d
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30
Emco		
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20
KS 80, MK 81	250	30
Eumenia		
M 50 L	220	30
Fein		
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30
Felder		
KF 700	250	30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30
Felisatti		
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30
Ferm		
FZT 250, FZT 250 EN	250	30

Maschine	D mm	d mm
Festool		
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
HK 55, HKC 55, TS 55, TS 55 R, TSC 55, ATF 55, AP 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q, TSC 55 Li, HKC 55 Li, HK 85	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
Precisio CS 50	190	FastFix
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70, Kapex KS 60	216	30
AU 77 S	220	30
Precisio CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
TKS 80	254	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30
Fezer		
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32
Flott / Flotjett / Kräku		
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011	250	30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30
Graule		
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
Güde		
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, GWS 600 HM, QWS 600	600	30
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF	700	30
Haager		
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30
Haffner		
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 alt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	330	30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30

Maschine	D mm	d mm
Hanning		
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30
Hanseatic		
PSC 160 D	160	20
Hilti		
WSC 55	160	20
SCW 22-A, SCM 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE	165	20
WSC 265-KE	180	20
SC 70W-A22, WSC 70-A, SCW 70, WSC 70	190	30
WSC 85	230	30
Hercules		
KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30
HIKOKI (Hitachi)		
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20
C1806DA, C18DBAL, C6MEY, C3606DA	165	20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB, C6BUM, C6U3	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7, C1807DA, C7MFA, C7U3, C7BU3, C7BUM	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS, C8FSE, C8FSHE, C8FSHG	216	30
C 9 U, C9BU3, C9U3	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA, C3610DRJ, C10RJ, C3610DRA	255	30
C12RSH2	305	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30
Holz-Her (Reich)		
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300/ 303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400	30

Jepson

8219	192	20
8200	200	25,4
8230N	230	25,4
9211 D, 9410 ND	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4

Kity

626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30

Kress

CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20

Lamello

Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic, Variocut	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta, Tanga DX200	200	22

Mafell

A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40, KSS 40 18M bl, MF 26 cc, MF 26 cc 18M bl, KSS 300	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
MT 55 cc, MT 55 18M bl, PSS 3100 SE, MS 55, A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F, KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, PS 52, PSS 3000, X 55, XE 55	160	20
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 50 cc, KSS 50 18M bl	168	20
Erika 55	180	30
KSS 60 cc, KSS 60 18M bl, KSS 60 36B, K 65 cc, K 65 18M bl	185	20
ERIKA 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30

Maschine	D mm	d mm
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
ERIKA 70, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
K 85, K 85 Ec, KSS 80 Ec/370	237	30
B 82	240	30
ERIKA 85, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250	30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280	30
Erika 70 L, Erika 70 K	290	30
Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85 L, TKF 85 K	315	30
Biber, FS 85	320	30
MKS 130 Ec	330	30
MKS 125, MKS 125 E	355	30
MKS 145, MKS 145 Ec	370	30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400	30
MKS 165, MKS 165 Ec, FS 130 K	410	30
TDH 4, TDH 425	425	30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165, MKS 185 Ec, TDH 5, TDH 450	450	30
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500	30
FSG 200	550	30
FSG 240 K	640	30

Makita

HS301DZ	85	15
DSS501(Z)	136	20
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S, DCS553Z, DCS551RTJ	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
DHS630(Z), DHS660(Z), DHS680(Z), DHS661(ZU), DSP600(ZJ), DLS600(Z), HS6101(J1), HS6601(J), 167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R, 5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S, KSTE 1357 S-Signal, SBTk 1, SR 1600, SP6000, DSP601	165	20
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180	20
5800 BR, SR 1800	185	20
DRS780	185	30
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS 1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348, DLS713RTA, DLS713(N/NZ), DLS714(Z/N), LS0714BN	190	20
5703 R, 5705 R, 5017 RKB, DHS710ZJ, HS7101(J1), HS7601J, HS7611, DHS782, DHS783	190	30
Radial-Eudora 5700	200	25
LS 0810, SR 2100	210	25
KGS E 1670 S, KSE 1678 S	210	30
LS0815FL	216	30
6322 S	220	30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR, N5900(BJ)	235	25
5903R, DHS900	235	30
KS 1785, KS 6323 S	240	30

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
MLS100(N)	255	30
LS 1013, LS 1014	260	25
DLS111(ZU), LS1018L, LS1019L, 2704N, MLT100(X/NX1), LF1000, LH1040F	260	30
SR 2600	266	25
5103R, SR 2600, HS0600	270	30
LS1219L, LH1201FL, DLS211	305	30
2712	315	30
5100 BR	335	25
5143R	355	30
Metabo		
F 0520	100	22
4340 S, BHK 2, BHK 3	140	13
4345 S	140	20
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52, KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
KS 55, KS 55 FS; KSE 55 Vario Plus	160	20
KS 18 LTX, BTK 1, KS 1155 S, Magnum TK 1256, KT 18 LTX, MKS 18 LTX	165	20
6317 S	180	20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S, KS 4345 S, KS 4346 S, KS 5348, KSE 1668, Robert	190	20
KS 66, KS 66 Plus, KSE 68 Plus	190	30
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal, Magnum TK 1066, TKU 225	210	30
KS 18 LTX 216, KGS 18 LTX 216, KS 216 M, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGSV 72 Xact, TS 216	216	30
UK 290, UK 333, 6322 S	220	30
KS 85 FS	235	30
KS 1785 S, KS 6323 S	240	30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250	30
TS 36-18 LTX BL 254, KGS 254 M, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, TS 254 (M)	254	30
KS 305 M, KGS 305 M, KGT 305 M	305	30
KGS 315 Plus, TKHS 315 (C/M), TK 1688, TK 1688 D	315	30
BKS 400 Plus	400	30
BKS 450 Plus	450	30
Panasonic		
EY 3501	110	20
EY 3530	135	20
Perles		
25 S	100	12
SC 47 C	140	20
KS 50, Peugeot, SC 53 C	150	20
FIP 50 S	180	20
KS 85	230	30
Protool		
CSP 55-2, CSP 56 EQ, CSP 56 Q, CSP 68	160	20
CSP 68 E	190	30
CSP 85	240	30

Maschine	D mm	d mm
Robland		
K 210 - 260	240	30
X 260	250	30
K 310, X 310	300	30
Rockwell		
346, 63416	170	16
315, 4500, 63417	184	16
368, 63418	220	20
Scheer		
HM 5, HM 6	100	22
MS 50	150	16
MS 45, MS 45 E	150	20
FM	160	16
MS 55	160	20
FM	180	16
MS 65, MKS 65	190	30
MS 70	200	30
MS 80	220	30
MS 85	230	30
FM 10, A 3100, A 4200	240	30
Scheppach		
PL45	145	20
PL55	160	20
KG 205	205	18
TS 2000	200	30
HM80LXU, PL 75	210	30
Capas 1, Capas 2, HM90SL, HM216	216	30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250	20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG 260, KG 280, TKG 280	250	30
HM100LXU, HM120L	254	30
HM254	255	30
Forsa 3.0, Precisa 4.0	270	30
Capas 3, TKG 305 E, HM140 L,	305	30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU, HS120o, TS310, Precisa 6.0, Forsa 4.0, Forsa 4.1, Forsa 8.0, Forsa 9.0	315	30
BSH 400	400	30
BSH 500, Structo 5.0	500	30
Skil		
22501 B	125	13
5140 A, 5140 B, 5240	130	16
532	140	13
533, 553	150	13
5246	150	16
1800 H, 1850 H	150	20
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H, 1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	160	16

Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
77 U, 537 U, 553 B, 553 H, 559 U, 574 U, 599 U, 857	184	16
1865, 1866, 5266, 5565, 5566, 5666, 5866 A	190	16
1899, 1965 U, 1986	190	30
554 B, 554 H, 825, 858	210	16
1524 H, 1873 H	210	30
555 H	230	16
1525 H, 1886 H, 1985 U	230	30
1523 H, 1526 H, 1899 H	260	30
Stayer		
CP 50	150	20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205	18
SC 250, SC 251, SCU 75	250	20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250	30
TD 305	305	25,4
TIP		
HKS 160	160	20
HKS 200	200	16
TKS 250	250	15,8
TGS 250	250	25,4
Ulmia		
1409 B	160	16
1706, 1708	200	30
1710 S, 1710 R	250	30
kombinierte Maschinen	300	30
Wegoma		
TB 204	105	22
HS 50	150	20
TS 250	250	30
S 4 D, S 4 W	350	30
TS 400	400	30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
	70	2,8 - 3,6	4,00	20	Felder	9 + 9	W	Vorritzer	9126A.070.09-09.20
	78	3,00	2,00 / 3,00	22	4/4,5-8,2/36	4	W	Lamellen	9147C.078.04.22
	80	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	Vorritzer	9126B.080.20.20
	80	2,8 - 3,6	4,00	20		10 + 10	W	Vorritzer	9126A.080.10-10.20
NEU	85	1,10	0,70	15		20	W	Handkreissäge	9147.085.20.15
	85	1,50	1,00	15		30	FT, neg.	Aluminium	9142.085.30.15
	86	2,60	1,60	12		12	W	Handkreissäge	9147.086.12.12
	100	3,97	2,80	22		6	WF	Lamellen	9147C.100.06.22A
	100	4,00	2,60	22		6	W	Lamellen	9147C.100.06.22C
	100	4,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,2/36	6	WF	Lamellen	9147C.100.06.22B
	100	3,97	2,80	22		9	WF	Lamellen	9147C.100.09.22
	100	2,60	1,60	12		12	W	Handkreissäge	9147.100.12.12
	100	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	Vorritzer	9126B.100.20.20
-	100	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	20	W	Renovierung	9147B.100.20.22
	100	3,1 - 4,3	2,20	22		20	F, kon.	Vorritzer	9126B.100.20.22
	100	2,60	1,60	12		30	W	Handkreissäge	9147.100.30.12
	100	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.100.12-12.20
	100	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.100.12-12.22
	100,9	7,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,2/36	3	P	Lamellen	9147C.100.03.22
	105	2,60	1,60	20		30	W	Handkreissäge	9147.105.30.20
	105	2,60	1,60	22		30	W	Handkreissäge	9147.105.30.22
NEU	120	2,40	1,60	20/30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.120.04.20
NEU	120	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.120.08.20
	120	1,80	1,20	20		12	W	Handkreissäge	9147.120.12.20
	120	3,35	2,20	20		20	W	Vorritzer	9126C.120.20.20
	120	3,35	2,20	22		20	W	Vorritzer	9126C.120.20.22
	120	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.120.24.20
	120	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	Vorritzer	9126B.120.24.20
	120	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	Vorritzer	9126B.120.24.22
	120	1,80	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut	9156.120.30.20
	120	2,60	1,60	20		30	W	Handkreissäge	9147.120.30.20
	120	1,80	1,20	20		34	FT, neg.	Aluminium	9142.120.34.20-B18
	120	2,80	2,00	20		34	FT, neg.	Aluminium	9142.120.34.20-B28
	120	1,80	1,20	20		40	FT	Handkreissäge	9147.120.40.20
	120	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.120.12-12.20
	120	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.120.12-12.22
	120	2,8 - 3,8	4,00	22	Martin	12 + 12	W	Vorritzer	9126A.120.12-12.22M
	120	2,8 - 3,8	4,00	50	Altendorf Rapido	12 + 12	W	Vorritzer	9126A.120.12-12.50A
	125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76	12	W	Handkreissäge	9147.125.12.12
	125	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.125.12.20
	125	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	Vorritzer	9126B.125.24.20
	125	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	Vorritzer	9126B.125.24.22
	125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76	30	W	Handkreissäge	9147.125.30.12
	125	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.125.30.20
	125	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.125.12-12.20
	125	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritzer	9126A.125.12-12.22
	130	2,60	1,60	16		24	W	Handkreissäge	9147.130.24.16
	130	2,60	1,60	20		24	W	Handkreissäge	9147.130.24.20
	130	2,60	1,60	16		36	W	Handkreissäge	9147.130.36.16
	130	2,60	1,60	20		36	W	Handkreissäge	9147.130.36.20
-	132	2,60	1,60	20		12	W	Handkreissäge	9147.132.12.20
	134	2,60	1,60	20		24	W	Handkreissäge	9147.134.24.20
	134	2,60	1,60	20		36	W	Handkreissäge	9147.134.36.20

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.	
136	2,40	1,60	20/30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.136.04.20	NEU
136	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.136.08.20	NEU
136	1,50	1,10	10		16	W	Handkreissäge	9147.136.16.10	
136	1,50	1,00	20		16	W	Handkreissäge	9147.136.16.20	
136	1,50	1,10	10		24	W	Handkreissäge	9147.136.24.10	
136	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.136.24.20	
136	1,50	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut	9156.136.30.20	
136	1,50	1,00	20		36	FT, neg.	Sandwich	9154.136.36.20	
136	1,50	1,00	20	2/6/32	40	FT, neg.	Aluminium	9142.136.40.20-B15	
136	2,80	2,00	20	2/6/32	40	FT, neg.	Aluminium	9142.136.40.20-B28	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	12	W	Handkreissäge	9147.140.12.12	—
140	2,60	1,60	13		12	W	Handkreissäge	9147.140.12.13	—
140	2,40	1,40	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.140.12.20-B24	NEU
140	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.140.12.20-B26	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	24	W	Handkreissäge	9147.140.24.12	
140	1,80	1,30	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.140.24.20-B18	NEU
140	2,60	1,60	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.140.24.20-B26	
140	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.140.30.20	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	36	W	Handkreissäge	9147.140.36.12	
140	1,80	1,30	20	2/6/32	36	W	Handkreissäge	9147.140.36.20	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium	9142.140.42.20	NEU
140	1,80	1,30	20	2/6/32	42	W	Handkreissäge	9147.140.42.20	NEU
140		1,20	20	2/6/32	100	NV-B	CS	9152.140.100.20	
140	2,8 - 3,8	4,00	36	Martin	12 + 12	W	Vorritzer	9126A.140.12-12.36M	
150	2,60	1,60	16		12	W	Handkreissäge	9147.150.12.16	
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	12	W	Renovierung	9147B.150.12.22	
150	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.150.12.30	
150	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	16	T	Renovierung	9147B.150.16.25	
150	2,60	1,60	20	2/6/32	18	W	Handkreissäge	9147.150.18.20	
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	18	W/Fa	Renovierung	9147B.150.18.25	
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	24	W	Renovierung	9147B.150.24.22	
150	2,00	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	26	F	Renovierung	9147B.150.26.22	
150	2,60	1,60	16		30	W	Handkreissäge	9147.150.30.16	
150	2,00	1,60	20	2/6/32	30	W/Fa	Dry-Cut	9156.150.30.20	
150	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.150.30.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.150.30.30	
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	36	W/Fa	Renovierung	9147B.150.36.25	
150	2,00	1,60	20		42	FT, neg.	Sandwich	9154.150.42.20	
150	2,80	2,00	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium	9142.150.42.20	
150	2,60	1,60	16		48	W	Handkreissäge	9147.150.48.16	
150	2,60	1,60	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.150.48.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.150.48.30	
150		1,20	16		100	NV-B	CS	9152.150.100.16	
150		1,20	20	2/6/32	100	NV-B	CS	9152.150.100.20	
160	1,80	1,20	20		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.04.20-B18	NEU
160	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.04.20-B24	
160	1,80	1,20	30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.04.30-B18	NEU
160	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.04.30-B24	NEU
160	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.08.20	
160	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.08.30	NEU
160	2,60	1,60	16	2/6/33	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.16	
160	1,50	1,00	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B15	NEU
160	1,80	1,20	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B18	

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B22
	160	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.12.20
	160	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.20-B26
NEU	160	2,60	1,60	20	2/6/32	12	T	Bau	9150.160.12.20
NEU	160	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.12.30
	160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.160.12.30
	160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	T	Bau	9150.160.12.30
	160	2,00	1,20	20	2/6/32	14	W	Handkreissäge	9147.160.14.20
	160	1,60	1,10	20	2/6/32	16	F/Fa	Handkreissäge	9147.160.16.20-B16
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	16	W	Handkreissäge	9147.160.16.20-B18
	160	2,40	1,60	20		16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.16.20
NEU	160	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.16.30
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	18	W	Handkreissäge	9147.160.18.20-B18
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	18	W	Handkreissäge	9147.160.18.20-B22
	160	2,60	1,60	16	2/6/33	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.16
NEU	160	1,50	1,00	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B15
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B18
	160	2,00	1,20	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B20
	160	2,40	1,60	20		24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.24.20
	160	2,60	1,60	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.20-B26
NEU	160	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.160.24.30
	160	2,60	1,60	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.160.24.30
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	28	W	Handkreissäge	9147.160.28.20-B18
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	28	W	Handkreissäge	9147.160.28.20-B22
	160	2,00	1,60	20	2/6/32	30	W/Fa	Dry-Cut	9156.160.30.20
	160	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.160.30.20
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	Handkreissäge	9147.160.32.20
	160	2,80	1,80	20	2/6/32	34	HD	Holzwerkstoff	9125.160.34.20
	160	2,60	1,60	16	2/6/33	36	W	Handkreissäge	9147.160.36.16
NEU	160	1,50	1,00	20	2/6/32	36	W	Handkreissäge	9147.160.36.20-B15
	160	2,60	1,60	20	2/6/32	36	W	Handkreissäge	9147.160.36.20-B26
	160	2,60	1,60	30	2/7/42	36	W	Handkreissäge	9147.160.36.30
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	42	WD	Handkreissäge	9147.160.42.20
	160	2,00	1,60	20	2/6/32	42	FT, neg.	Sandwich	9154.160.42.20
	160	2,80	2,00	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium	9142.160.42.20
	160	2,60	1,60	16	2/6/33	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.16
NEU	160	1,50	1,00	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20-B15
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	48	FT	Handkreissäge	9147.160.48.20-B18
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20B
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	48	FT	Handkreissäge	9147.160.48.20A
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20-B22
	160	2,60	1,60	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.20-B26
	160	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.160.48.30
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	52	F/FA, neg.	Aluminium	9142.160.52.20-B18
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	52	FT	Handkreissäge	9147.160.52.20
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	52	FT, neg.	Aluminium	9142.160.52.20-B22
	160	2,00	1,20	20	2/6/32	54	W	Handkreissäge	9147.160.54.20
	160	2,40	1,60	20	2/6/32	54	W/Fa neg., AW	Kunststoff dünn	9618.160.54.20
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	56	FT	Handkreissäge	9147.160.56.20
	160	2,80	2,00	20	2/6/32	56	FT, neg.	Aluminium	9142.160.56.20
	160	1,20	0,80	30		60	W	Handkreissäge	9147.160.60.30
	160		1,20	16		100	NV-B	CS	9152.160.100.16
	160		1,20	20	2/6/32	100	NV-B	CS	9152.160.100.20

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
162	1,80	1,20	20	2/6/32	30	W/Fa	Dry-Cut	9156.162.30.20
162	1,80	1,20	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.162.48.20A
162	1,80	1,20	20	2/6/32	48	FT	Handkreissäge	9147.162.48.20B
162	1,80	1,20	20	2/6/32	52	FT, neg.	Aluminium	9142.162.52.20
165	2,40	1,60	20	2/6/33	4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.165.04.20
165	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.165.08.20
165	2,60	1,60	16		12	W	Handkreissäge	9147.165.12.16
165	1,50	1,00	20		12	W	Handkreissäge	9147.165.12.20-B15
165	2,40	1,40	20		12	W	Handkreissäge	9147.165.12.20-B24
165	2,00	1,10	20	2/6/33	14	W	Handkreissäge	9147.165.14.20
165	1,80	1,30	20		20	W	Handkreissäge	9147.165.20.20
165	1,50	1,10	10		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.10
165	2,60	1,60	16		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.16
165	1,50	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B15
165	2,00	1,10	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B20
165	2,40	1,40	20	2/6/33	24	W	Handkreissäge	9147.165.24.20-B24
165	2,60	1,60	30		24	W	Handkreissäge	9147.165.24.30
165	2,60	1,60	16		30	W	Handkreissäge	9147.165.30.16
165	1,50	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut	9156.165.30.20
165	2,60	1,60	20		30	W	Handkreissäge	9147.165.30.20
165	1,80	1,30	20	2/6/32	32	W	Handkreissäge	9147.165.32.20
165	1,50	1,00	20		36	W	Handkreissäge	9147.165.36.20
165	2,60	1,60	30		36	W	Handkreissäge	9147.165.36.30
165	1,60	1,20	20		40	W/Fa	Dry-Cut	9156.165.40.20
165	1,50	1,00	20		42	FT, neg.	Aluminium	9142.165.42.20
165	2,00	1,60	20	2/7/42	42	FT, neg.	Sandwich	9154.165.42.20
165	1,50	1,10	10		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.10
165	1,50	1,00	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B15
165	1,80	1,30	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B18
165	1,80	1,30	20		48	FT	Handkreissäge	9147.165.48.20A
165	2,30	1,80	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B23
165	2,40	1,40	20		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.20-B24
165	2,60	1,60	30		48	W	Handkreissäge	9147.165.48.30
165	2,60	1,60	30		52	FT, neg.	Aluminium	9142.165.52.30
165	1,50	1,00	20		54	FT, neg.	Aluminium	9142.165.54.20
165	2,00	1,10	20	2/6/32	54	W	Handkreissäge	9147.165.54.20
165	1,80	1,30	20	2/6/32	56	FT, neg.	Aluminium	9142.165.56.20
165	1,90	1,40	20	2/6/32	64	W, neg.	Kappsäge	9118.165.64.20
168	1,80	1,20	20	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.168.16.20
168	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.168.24.20
168	2,00	1,60	20		30	W/Fa	Dry-Cut	9156.168.30.20
168	1,80	1,20	20		32	W	Handkreissäge	9147.168.32.20
168	1,80	1,20	20		54	FT, neg.	Aluminium	9142.168.54.20
168	1,80	1,20	20	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.168.56.20
170	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.170.12.30
170	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	18	T	Renovierung	9147B.170.18.25
170	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	20	W/Fa	Renovierung	9147B.170.20.25
170	2,60	1,60	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.170.24.30
170	2,60	1,60	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.170.30.30
170	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.170.48.30
180	2,80	1,80	20	2/6/32	12	W	Handkreissäge	9147.180.12.20
180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	12	W	Renovierung	9147B.180.12.22
180	2,80	1,80	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.180.12.30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
	180	2,00	1,40	20		14	W	Handkreissäge	9147.180.14.20
	180	2,80	1,80	16	2/6/33	24	W	Handkreissäge	9147.180.24.16
	180	2,00	1,40	20		24	W	Handkreissäge	9147.180.24.20-B20
	180	2,80	1,80	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.180.24.20-B28
	180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	24	W	Renovierung	9147B.180.24.22A
	180	2,40	1,80	22	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	24	T	Renovierung	9147B.180.24.22B
	180	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.180.24.30
	180	2,80	1,80	16	2/6/33	30	W	Handkreissäge	9147.180.30.16
	180	2,80	1,80	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.180.30.20
	180	2,00	1,20	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.180.30.30-B20
	180	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.180.30.30-B28
	180	2,00	1,60	30	2/7/42	34	W/Fa	Dry-Cut	9156.180.34.30
	180	2,80	1,80	20	2/6/32	42	W	Handkreissäge	9147.180.42.20
	180	2,80	2,00	20	2/6/32	48	FT, neg.	Aluminium	9142.180.48.20
	180	2,80	2,00	30	2/7/42	48	FT, neg.	Aluminium	9142.180.48.30
	180	2,80	1,80	16	2/6/33	54	W	Handkreissäge	9147.180.54.16
	180	2,00	1,40	20		54	W	Handkreissäge	9147.180.54.20-B20
	180	2,80	1,80	20	2/6/32	54	W	Handkreissäge	9147.180.54.20-B28
	180	2,00	1,60	30		54	FT, neg.	Sandwich	9154.180.54.30
	180	2,00	1,20	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.180.56.30
	180	1,20	0,80	30		60	W	Handkreissäge	9147.180.60.30
	180		1,40	20	2/6/32	100	NV-B	CS	9152.180.100.20
	180	2,8 - 3,8	4,40	50	Altendorf Rapido	18 + 18	W	Vorritzer	9126A.180.18-18.50A
NEU	184	2,60	1,60	20		18	W	Handkreissäge	9147.184.18.20
	184	1,60	1,00	20		24	W	Handkreissäge	9147.184.24.20-B16
	184	1,80	1,20	20		24	W	Handkreissäge	9147.184.24.20-B18
	184	2,80	1,80	16		30	W	Handkreissäge	9147.184.30.16
	184	2,60	1,60	20		30	W	Handkreissäge	9147.184.30.20
NEU	184	2,60	1,60	16		48	W	Handkreissäge	9147.184.48.16
NEU	184	1,60	1,00	20		48	W	Handkreissäge	9147.184.48.20-B16
NEU	184	2,60	1,60	20		48	W	Handkreissäge	9147.184.48.20-B26
	184	1,80	1,20	20		54	FT, neg.	Aluminium	9142.184.54.20
	184		1,40	16		100	NV-B	CS	9152.184.100.16
-	185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.185.04.15
	185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.185.08.15
	185	1,80	1,20	20		16	W	Handkreissäge	9147.185.16.20-B18
	185	2,40	1,40	20		16	W	Handkreissäge	9147.185.16.20-B24
	185	2,40	1,40	20		24	W	Handkreissäge	9147.185.24.20
	185	1,80	1,20	20		32	W	Handkreissäge	9147.185.32.20-B18
	185	2,40	1,40	20		32	W	Handkreissäge	9147.185.32.20-B24
	185	2,00	1,60	20		34	W/Fa	Dry-Cut	9156.185.34.20
	185	2,40	1,40	20		54	FT, neg.	Aluminium	9142.185.54.20
	185	2,40	1,40	20		56	W	Handkreissäge	9147.185.56.20
NEU	190	2,40	1,60	20		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.04.20
	190	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.04.30
	190	2,40	1,60	20		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.08.20
NEU	190	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.08.30
	190	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.12.20
	190	2,20	1,40	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.190.12.30
NEU	190	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.12.30
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	Bau	9150.190.14.30
	190	2,80	1,80	16	2/6/32	16	W	Handkreissäge	9147.190.16.16

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.	
190	2,40	1,60	20		16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.16.20	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	16	W	Handkreissäge	9147.190.16.20	
190	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.16.30	NEU
190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.190.16.30	
190	2,60	1,80	FastFix		16	W	Handkreissäge	9147.190.16.FF	
190	1,50	1,00	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.190.18.30-B15	NEU
190	1,70	1,10	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.190.18.30-B17	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.16	
190	2,40	1,60	20		24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.24.20	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.20	
190	1,50	1,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B15	NEU
190	1,80	1,10	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B18	
190	2,00	1,40	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B20	
190	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.190.24.30	NEU
190	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B25	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.190.24.30-B28	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.190.30.16	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	30	W	Handkreissäge	9147.190.30.20	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.190.30.30	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	32	W	Handkreissäge	9147.190.32.30	
190	2,60	1,80	FastFix		32	W	Handkreissäge	9147.190.32.FF	
190	2,00	1,20	30	2/7/42	36	W	Handkreissäge	9147.190.36.30	
190	2,00	1,60	30	2/7/42	38	W/Fa	Dry-Cut	9156.190.38.30	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	38	HD	Holzwerkstoff	9125.190.38.30	
190	2,00	1,40	20		40	W, neg.	Kappsäge	9118.190.40.20	
190	2,00	1,40	30	2/7/42	40	W	Handkreissäge	9147.190.40.30	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.16	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.20	
190	1,50	1,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.30-B15	NEU
190	2,00	1,60	30	2/7/42	48	W/Fa	Dry-Cut	9156.190.48.30	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.190.48.30-B28	
190	2,40	1,80	FastFix		48	W	Handkreissäge	9147.190.48.FF	
190	2,00	1,60	20	2/6/32	54	FT, neg.	Sandwich	9154.190.54.20	
190	2,80	2,00	20	2/6/32	54	FT, neg.	Aluminium	9142.190.54.20	
190	2,00	1,10	30	2/7/42	54	W	Handkreissäge	9147.190.54.30-B20	
190	2,00	1,60	30	2/6/32	54	FT, neg.	Sandwich	9154.190.54.30	
190	2,60	1,80	30	2/7/42	54	FT	Handkreissäge	9147.190.54.30-B26	
190	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium	9142.190.54.30	
190	2,60	1,80	FastFix		54	FT	Handkreissäge	9147.190.54.FF	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	56	W	Handkreissäge	9147.190.56.16	-
190	2,80	1,80	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.190.56.30	
190	2,60	2,00	FastFix		58	FT, neg.	Aluminium	9142.190.58.FF	
190	2,00	1,40	20		60	W, neg.	Kappsäge	9118.190.60.20	
190	1,50	1,00	30	2/7/42	60	W	Handkreissäge	9147.190.60.30	NEU
190	2,40	1,60	30	2/7/42	60	W/Fa neg., AW	Kunststoff dünn	9618.190.60.30	
190	2,80	2,20	30	2/7/42	68	FT, neg.	Aluminium	9142.190.68.30	
190		1,40	16		100	NV-B	CS	9152.190.100.16	
190		1,40	20	2/6/32	100	NV-B	CS	9152.190.100.20	
190		1,40	30	2/7/42	100	NV-B	CS	9152.190.100.30	
200	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	Diamant	7118.200.04.30	
200	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.200.08.30	
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	12	W	Renovierung	9147B.200.12.22	

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
200	2,40	1,60	29	Schnellspannaufnahme	12	W	Renovierung	9147B.200.12.29
200	2,80	1,80	16	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.200.16.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Handkreissäge	9147.200.16.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.200.24.16
200	2,20	1,60	22	4/5,0-8,2/36	24	T	Renovierung	9147B.200.24.22C
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	24	W	Renovierung	9147B.200.24.22A
200	2,40	1,80	22	4/4,6-8,2/36	24	T	Renovierung	9147B.200.24.22B
200	2,20	1,60	29	Schnellspannaufnahme	24	T	Renovierung	9147B.200.24.29
200	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.200.24.30
200	2,80	1,80	15	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.200.30.15
200	2,80	1,80	20	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.200.30.20
200	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.200.30.30
200	2,20	1,80	22	4/4,6-8,2/36	32	FT neg.	Renovierung	9147B.200.32.22
200	2,20	1,80	29	Schnellspannaufnahme	32	FT neg.	Renovierung	9147B.200.32.29
200	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut	9156.200.40.30
200	2,80	1,80	30	2/7/42	40	HD	Holzwerkstoff	9125.200.40.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.200.48.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.200.48.30
200	2,80	2,20	20	2/6/32	54	FT	Aluminium	9140.200.54.20
200	2,00	1,60	30		54	FT, neg.	Sandwich	9154.200.54.30
200	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium	9142.200.54.30
200	1,20	0,80	30		60	W	Handkreissäge	9147.200.60.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42	64	W	Handkreissäge	9147.200.64.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42	64	W	Handkreissäge	9147.200.64.30
200	2,80	2,20	20	2/6/32	72	FT	Aluminium	9140.200.72.20
210	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.210.06.30
210	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.210.12.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	Bau	9150.210.14.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	16	F	Handkreissäge	9147.210.16.30
210	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.210.18.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.210.24.30
210	2,80	2,00	30		24	W, neg.	Kappsäge	9118.210.24.30
210	2,80	1,80	16	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.210.30.16
210	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.210.30.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	36	W	Handkreissäge	9147.210.36.30
210	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut	9156.210.40.30
210	2,80	2,00	30		40	W, neg.	Kappsäge	9118.210.40.30
210	2,30	1,80	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.210.48.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.210.48.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	52	W	Handkreissäge	9147.210.52.30
210	2,00	1,60	30	2/7/42	54	FT, neg.	Sandwich	9154.210.54.30
210	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium	9142.210.54.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	60	FT	Handkreissäge	9147.210.60.30
210	2,80	2,00	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.210.60.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	64	W	Handkreissäge	9147.210.64.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	72	FT, neg.	Aluminium	9142.210.72.30
210	2,80	2,00	30		80	W, neg.	Kappsäge	9118.210.80.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.215.24.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.215.48.30
216	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.216.08.30
216	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.216.12.30
216	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.216.16.30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.	
216	2,60	1,60	30		22	W	Handkreissäge	9147.216.22.30	NEU
216	1,70	1,20	30		24	W	Handkreissäge	9147.216.24.30	NEU
216	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.216.24.30	
216	2,80	2,00	30		24	W, neg.	Kappsäge	9118.216.24.30	
216	2,60	1,60	30		34	W	Handkreissäge	9147.216.34.30	NEU
216	2,30	1,80	30		36	W, neg.	Kappsäge	9118.216.36.30	
216	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut	9156.216.40.30	
216	1,70	1,20	30		48	W	Handkreissäge	9147.216.48.30	NEU
216	2,30	1,80	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.216.48.30-B23	
216	2,80	2,00	30		48	W, neg.	Kappsäge	9118.216.48.30-B28	
216	2,80	2,00	30	2/7/42	48	FT, neg.	Aluminium	9142.216.48.30	
216	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut	9156.216.54.30	
216	2,60	1,60	30		54	W	Handkreissäge	9147.216.54.30	NEU
216	2,00	1,60	20	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich	9154.216.60.20	
216	2,30	1,80	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.216.60.30-B23	
216	2,80	2,00	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.216.60.30-B28	
216	2,80	2,00	30	2/7/42	60	FT, neg.	Aluminium	9142.216.60.30	
216	2,30	1,80	30	2/7/42	64	FT, neg.	Aluminium	9142.216.64.30-B23	NEU
216	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT, neg.	Aluminium	9142.216.64.30-B26	NEU
216	2,80	2,00	30	2/7/42	72	W/Fa neg., AW	Kunststoff dünn	9618.216.72.30	
216	2,80	2,00	30		80	W, neg.	Kappsäge	9118.216.80.30	
216	2,80	2,00	30	2/7/42	80	FT, neg.	Aluminium	9142.216.80.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.220.24.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.220.30.30	
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD	Holzwerkstoff	9125.220.44.30	
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD, neg.	Holzwerkstoff	9127.220.44.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.220.48.30	
220	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut	9156.220.54.30	
220	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	FT, neg.	Aluminium	9142.220.54.30	
220	3,00	2,00	30	2/7/42	64	W	Handkreissäge	9147.220.64.30	
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT	Holzwerkstoff	9121.220.64.30	
225	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.225.06.30	
225	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.225.12.30	
225	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.225.18.30	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.225.24.30	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.225.30.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	Handkreissäge	9147.225.32.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.225.48.30-B25	
225	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.225.48.30-B30	
225	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut	9156.225.54.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42	56	FT	Handkreissäge	9147.225.56.30	
225	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich	9154.225.60.30	
225	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT, neg.	Aluminium	9142.225.60.30	
225	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT	Handkreissäge	9147.225.64.30	
225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.225.68.30-B25	
225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.225.68.30-B26	
230	2,40	1,60	20		6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.230.06.20	
230	2,40	1,60	30		6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.230.06.30	NEU
230	2,40	1,60	20		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.230.12.20	
230	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.230.12.30	NEU
230	2,50	1,80	30	2/7/42	12	W	Handkreissäge	9147.230.12.30	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	18	W	Handkreissäge	9147.230.18.30	

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
230	3,00	2,00	16	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.16
230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.30-B25
230	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.230.24.30-B30
230	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.230.30.30
230	2,00	1,60	25,4		44	W/Fa	Dry-Cut	9156.230.44.25
230	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W/Fa	Dry-Cut	9156.230.44.30
230	3,00	2,00	16	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.230.48.16
230	2,20	1,60	30		48	W	Handkreissäge	9147.230.48.30
230	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.230.48.30-B25
230	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.230.48.30-B30
230	2,60	1,80	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.230.56.30
230	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich	9154.230.60.30
230	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium	9142.230.64.30
230	3,00	2,00	30	2/7/42	64	W	Handkreissäge	9147.230.64.30
230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	76	FT, neg.	Aluminium	9142.230.76.30
235	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.235.06.30
235	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.235.12.30
235	3,00	2,00	30	2/7/42	16	T	Bau	9150.235.16.30
235	3,00	2,00	25	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.235.24.25
235	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.235.24.30
235	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.235.30.30
235	2,00	1,60	30	2/7/42	44	W/Fa	Dry-Cut	9156.235.44.30
235	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Handkreissäge	9147.235.48.30
235	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich	9154.235.60.30
235	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium	9142.235.64.30
237	2,50	1,80	30		12	W	Handkreissäge	9147.237.12.30
237	2,50	1,80	30		24	W	Handkreissäge	9147.237.24.30
237	2,00	1,60	30		44	W/Fa	Dry-Cut	9156.237.44.30
237	2,50	1,80	30		56	W	Handkreissäge	9147.237.56.30
237	2,50	1,80	30		64	FT, neg.	Aluminium	9142.237.64.30
240	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Handkreissäge	9147.240.24.30
240	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Handkreissäge	9147.240.30.30
240	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W/Fa	Dry-Cut	9156.240.44.30
240	3,00	2,00	30	2/7/42	56	W	Handkreissäge	9147.240.56.30
240	2,00	1,60	30		60	FT, neg.	Sandwich	9154.240.60.30
240	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium	9142.240.64.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.250.06.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.250.12.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB	Universal, SDB	9108.250.12.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.250.16.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Bau	9150.250.20.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.250.24.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.250.24.30-B28
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9110.250.24.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kappsäge	9118.250.24.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.250.24.30-B32
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Handkreissäge	9147.250.30.20
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Handkreissäge	9147.250.30.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	F, SDB, neg.	Diamant	7118.250.32.30
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Handkreissäge	9147.250.40.20
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Handkreissäge	9147.250.40.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Universal	9112.250.40.30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.	
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kappsäge	9118.250.48.20	
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W/Fa	Dry-Cut	9156.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal	9114.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kappsäge	9118.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD	Holzwerkstoff	9125.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD, neg.	Holzwerkstoff	9127.250.48.30	
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	FT, neg.	Aluminium	9142.250.54.30	
250		1,60	30		56	KV-A	CS	9151.250.56.30	
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W/Fa	Dry-Cut	9156.250.60.30	
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.250.60.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal	9114.250.60.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.250.60.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT	Holzwerkstoff	9121.250.60.30	
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	66	FT	Aluminium	9140.250.66.30	
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT	Handkreissäge	9147.250.68.30	
250	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Sandwich	9154.250.80.30	
250	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.250.80.30-B28	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	Universal	9115.250.80.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kappsäge	9118.250.80.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W 35°, neg.	W extrem	9119.250.80.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Holzwerkstoff	9121.250.80.30	
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Aluminium	9140.250.80.30	
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.250.80.30-B32	
250	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa neg., AW	Kunststoff dünn	9618.250.84.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	22	W	Handkreissäge	9147.254.22.30	NEU
254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.254.24.30	
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kappsäge	9118.254.24.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W	Handkreissäge	9147.254.32.30	
254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Handkreissäge	9147.254.40.30	NEU
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kappsäge	9118.254.48.30	
254	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	Handkreissäge	9147.254.54.30	
254	2,30	1,80	30		60	W, neg.	Kappsäge	9118.254.60.30-B23	NEU
254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.254.60.30	NEU
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.254.60.30-B28	
254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.254.80.30-B24	NEU
254	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Handkreissäge	9147.254.80.30	NEU
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kappsäge	9118.254.80.30	
254	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.254.80.30-B32	
255	2,20	1,80	25,4		48	W/Fa	Dry-Cut	9156.255.48.25	–
255	2,20	1,80	25,4		60	W/Fa	Dry-Cut	9156.255.60.25	
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	Diamant	7118.260.06.30	
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.260.12.30	
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	Diamant	7118.260.16.30	
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	Diamant	7118.260.24.30	–
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kappsäge	9118.260.24.30	
260	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.260.24.30	
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, neg.	Kappsäge	9118.260.40.30	
260	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	Handkreissäge	9147.260.42.30	
260	2,15	1,60	30		45	WWF, neg.	Kappsäge	9118.260.45.30	
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kappsäge	9118.260.48.30	
260	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.260.60.30-B23	
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kappsäge	9118.260.60.30-B25	

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium	9142.260.64.30-B25
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	W/Fa	Dry-Cut	9156.260.64.30
	260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium	9142.260.64.30-B32
	260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium	9142.260.68.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kappsäge	9118.260.80.30
	260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.260.80.30
	260	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	W/Fa neg., AW	Kunststoff dünn	9618.260.90.30
	270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Handkreissäge	9147.270.24.30
	270	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Handkreissäge	9147.270.48.30
	270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.270.60.30
	270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W/Fa	Dry-Cut	9156.270.72.30
	270	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.270.80.30
	270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Sandwich	9154.270.84.30
-	275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	72	FT	Aluminium	9140.275.72.40
	275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	88	FT, neg.	Aluminium	9142.275.88.40
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W	Handkreissäge	9147.280.28.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Handkreissäge	9147.280.48.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Handkreissäge	9147.280.60.30
	280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W/Fa	Dry-Cut	9156.280.72.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	Handkreissäge	9147.280.80.30
	280	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium	9142.280.80.30
	280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Sandwich	9154.280.84.30
NEU	300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	8	F, SDB, neg.	Diamant	7118.300.08.30
	300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant	7118.300.12.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	F, SDB	Universal, SDB	9108.300.14.30
	300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB, neg.	Universal, SDB	7118.300.20.30
	300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Universal, SDB	9150.300.20.30
	300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9149.300.24.30
	300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	F, SDB, neg.	Universal, SDB	7118.300.28.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal, SDB	9110.300.28.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Universal, SDB	9147.300.30.30
	300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	F, SDB, neg.	Universal, SDB	7118.300.36.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W	Universal, SDB	9112.300.36.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal, SDB	9112.300.48.30
	300		1,60	30		56	KV-A	Universal, SDB	9151.300.56.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal, SDB	9114.300.60.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal, SDB	9114.300.72.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Universal, SDB	9118.300.72.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	Universal, SDB	9121.300.72.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	Universal, SDB	9140.300.72.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT, neg.	Universal, SDB	9142.300.72.30
	300		1,60	30		80	NV-B	Universal, SDB	9152.300.80.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Universal, SDB	9140.300.84.30
	300	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9154.300.96.30
	300	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W/Fa neg., AW	Universal, SDB	9618.300.96.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	Universal, SDB	9115.300.96.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	Universal, SDB	9118.300.96.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W 35°, neg.	Universal, SDB	9119.300.96.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Universal, SDB	9121.300.96.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Universal, SDB	9140.300.96.30
	300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9142.300.96.30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD	Universal, SDB	9125.303.60.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD, neg.	Universal, SDB	9127.303.60.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	Universal, SDB	9125.303.72.30
305	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.32.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.48.30
305	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W/Fa	Universal, SDB	9156.305.60.25
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W/Fa	Universal, SDB	9156.305.60.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.60.30
305	2,30	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.72.30-B23
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.72.30-B28
305	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W/Fa	Universal, SDB	9156.305.80.25
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W/Fa	Universal, SDB	9156.305.80.30
305	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Universal, SDB	9142.305.80.30-B28
305	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Universal, SDB	9142.305.80.30-B32
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9154.305.96.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	Universal, SDB	9118.305.96.30
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W/Fa neg., AW	Universal, SDB	9618.305.96.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	F, SDB	Universal, SDB	9108.315.14.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W	Universal, SDB	9147.315.16.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Universal, SDB	9150.315.20.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9149.315.24.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal, SDB	9110.315.28.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Universal, SDB	9118.315.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal, SDB	9112.315.48.30
315		1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	56	KV-A	Universal, SDB	9151.315.56.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal, SDB	9114.315.60.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal, SDB	9114.315.72.30
315		1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	NV-B	Universal, SDB	9152.315.80.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W, neg.	Universal, SDB	9118.315.84.30
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9142.315.96.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	Universal, SDB	9115.315.96.30
320	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa	Universal, SDB	9156.320.84.25
320	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Universal, SDB	9140.320.84.30
330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9147.330.24.30
330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	Universal, SDB	9147.330.40.30
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W/Fa	Universal, SDB	9156.330.54.30
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Universal, SDB	9142.330.84.30
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Universal, SDB	9140.330.84.32
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	W/Fa	Universal, SDB	9156.330.90.30
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Universal, SDB	9140.330.96.32
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	102	FT, neg.	Universal, SDB	9142.330.102.30
335	3,20	2,20	25	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W, SDB	Universal, SDB	9147.335.30.25
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	T	Universal, SDB	9150.350.12.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB	Universal, SDB	9108.350.16.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9147.350.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal, SDB	9149.350.24.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	T	Universal, SDB	9150.350.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Universal, SDB	9110.350.32.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	Universal, SDB	9112.350.42.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	Universal, SDB	9114.350.54.30
350		1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	56	KV-A	Universal, SDB	9151.350.56.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	Universal, SDB	9125.350.72.30

NEU

NEU

—

NEU

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
	350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD, neg.	Universal, SDB	9127.350.72.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal, SDB	9114.350.72.30
	350	3,20	2,20	40		72	W, neg.	Universal, SDB	9118.350.72.40
	350	2,40	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W/Fa	Universal, SDB	9156.350.80.30
	350		1,80	30	2/7/42	80	NV-B	Universal, SDB	9152.350.80.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Universal, SDB	9142.350.84.30
	350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Universal, SDB	9140.350.84.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W	Universal, SDB	9114.350.84.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Universal, SDB	9121.350.84.30
	350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	FT	Universal, SDB	9140.350.90.30
	350	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9154.350.96.30
	350	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W/Fa neg., AW	Universal, SDB	9618.350.108.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	Universal, SDB	9140.350.108.30
	350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT, neg.	Universal, SDB	9142.350.108.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W	Universal, SDB	9115.350.108.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W 35°, neg.	Universal, SDB	9119.350.108.30
	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	Universal, SDB	9121.350.108.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W, SDB	Universal, SDB	9147.355.16.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Universal, SDB	9147.355.32.30
	355	2,40	2,00	25,4		72	W/Fa	Universal, SDB	9156.355.72.25
	355	2,40	2,00	25,4		90	W/Fa	Universal, SDB	9156.355.90.25
	355	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Universal, SDB	9154.355.96.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	W, SDB	Universal, SDB	9147.370.18.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	26	W, SDB	Universal, SDB	9147.370.26.30
NEU	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	F, SDB	Universal, SDB	9108.400.18.30
	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal, SDB	9149.400.28.30
	400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	Universal, SDB	9150.400.28.30
NEU	400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	Universal, SDB	9150B.400.28.30
	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Universal, SDB	9110.400.36.30
	400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Universal, SDB	9149.400.36.30
	400		2,00	30	2/7/42	56	KV-A	Universal, SDB	9151.400.56.30
	400		2,00	30		80	NV-B	Universal, SDB	9152.400.80.30
	400	3,00	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa	Universal, SDB	9156.400.84.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Universal, SDB	9147.410.20.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal, SDB	9147.410.28.30
	450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	W, SDB	Universal, SDB	9147.450.12.30
	450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	T	Universal, SDB	9150.450.14.30
	450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Universal, SDB	9147.450.20.30
NEU	450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB	Universal, SDB	9108.450.20.30
	450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	Universal, SDB	9150.450.32.30
NEU	450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	Universal, SDB	9150B.450.32.30
	450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Universal, SDB	9149.450.32.30
	450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	34	W, SDB	Universal, SDB	9147.450.34.30
	450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	Universal, SDB	9110.450.40.30
	450		2,20	30	2/7/42	56	KV-A	Universal, SDB	9151.450.56.30
	450		2,20	30	2/7/42	80	NV-B	Universal, SDB	9152.450.80.30
	450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	86	W/Fa	Universal, SDB	9156.450.86.30
	450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	120	FT, neg.	Universal, SDB	9154.450.120.30
NEU	500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	22	F, SDB	Universal, SDB	9108.500.22.30
	500	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Zuschnitt	9149.500.36.30
	500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	Bau	9150.500.36.30
NEU	500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	Bau	9150B.500.36.30

Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Bestell-Nr.
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W, SDB	Universal, SDB	9110.500.44.30
500		2,50	30		56	KV-A	CS	9151.500.56.30
500		2,50	30		80	NV-B	CS	9152.500.80.30
550	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, SDB	Zuschnitt	9149.550.48.30
550		2,50	30		56	KV-A	CS	9151.550.56.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	W, SDB	Zuschnitt	9149.600.40.30
600	4,40	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	T	Bau	9150.600.40.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	Zuschnitt	9149.600.54.30
600		2,80	30		56	KV-A	CS	9151.600.56.30
600		2,80	30		80	NV-B	CS	9152.600.80.30
650	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	Zuschnitt	9149.650.54.30
650		3,20	30		56	KV-A	CS	9151.650.56.30
700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W	Trommelsäge	9149B.700.42.30A
700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W, SDB	Trommelsäge	9149B.700.42.30B
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	W, SDB	Zuschnitt	9149.700.46.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	T	Bau	9150.700.46.30
700		3,20	30		56	KV-A	CS	9151.700.56.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	Zuschnitt	9149.700.60.30
700		3,20	30		80	NV-B	CS	9152.700.80.30
750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W	Trommelsäge	9149B.750.60.30A
750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	Trommelsäge	9149B.750.60.30B



KREISSÄGEBLÄTTER

Perfect. Economic. blue line.

Katalog 2022+

AKE Knebel GmbH & Co. KG

Hölzlestraße 14 + 16
72336 Balingen

Telefon: +49 7433 / 261- 0
Fax: +49 7433 / 261- 100

E-Mail: info@ake.de
Web: www.ake.de



Nichts mehr verpassen. Follow us:



facebook



Instagram



YouTube