

NEU - NEW



Jahre 20 Years

WAGNER
by AKE

tube^{Heavy}|cut & tube^{Heavy+}|cut

Die neuen Präzisions-Kreissägeblätter aus der tube|cut - Produktfamilie
The new precision-circular saw blades of the tube|cut - product family

Zur Bearbeitung von hochlegierten und höherfesten Rohren und Profilen. Ein optimiertes Beschichtungsverfahren sorgt für eine höhere Zerspanungsleistung, wodurch die Bearbeitungszeit verringert werden kann.

Mit den tube|cut-Kreissägeblättern lassen sich qualitativ hochwertige und gleichzeitig gratarme Schnitte erzielen.

- Für universelle Anwendung in Rohren und Profilen
- Für hochlegierte und höherfeste Stähle
- Für gratarme Schnitte
- Für alle Massenschnitt- und mitlaufenden Kaltkreissägenanlagen

For processing of high-alloyed and high-strength tubes and profiles. An optimised coating method ensures a higher cutting performance, thus providing the possibility to reduce the machining time.

With the tube|cut-saw blades high-quality and at the same time almost burr-free cuts can be achieved.

- For universal application in tubes and profiles
- For high-alloyed and high-strength steels
- For almost burr-free cuts
- For all bulk cut and flying cold circular sawing machines

Die Versionen der tube|cut The versions of the tube|cut

Type 128/130

Type 128/130

NEU - NEW

Anwendung - application	tube cut	tube ^{Heavy+} cut	tube ^{Heavy} cut	tube ^{Extreme} cut
Für niedriglegierte Stähle, Festigkeit bis 1.200 N/mm ² For low-alloyed steel, strength up to 1,200 N/mm ²	x			x
Für hochlegierte Stähle, Festigkeit über 1.200 N/mm ² For high-alloyed steel, strength over 1,200 N/mm ²		x	x	
Rostfreie Stähle Stainless steels		x	x	
Wandstärke > 3 mm Wall thickness > 3 mm	x	x		
Wandstärke < 3 mm Wall thickness < 3 mm			x	x
Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	150-280 m/min	80-280 m/min	80-280 m/min	150-280 m/min
Zahnvorschub Tooth feed	0,02-0,10 mm	0,02-0,12 mm	0,02-0,12 mm	0,02-0,05 mm

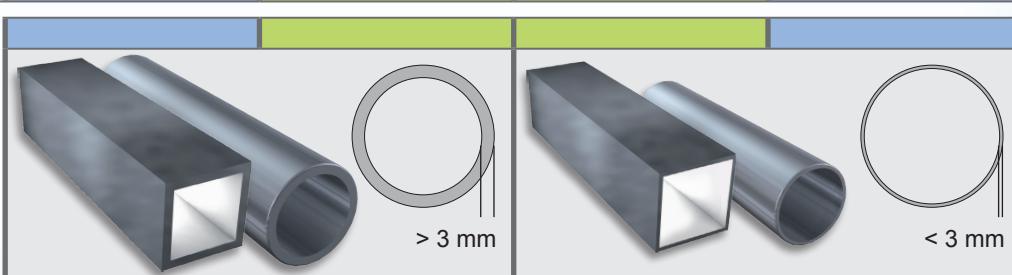
Maximale Vorteile mit der tube|cut-Serie

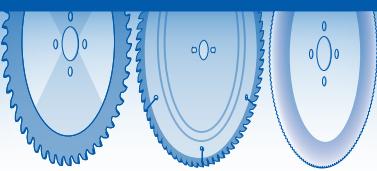
Maximum benefits with
the tube|cut-series

Höchste Wirtschaftlichkeit
Cost efficiency

Gratarme Schnitte
Almost burr-free cuts

Exzellente Schnittfläche
Excellent cutting surface





Unsere Typenempfehlung für beste Performance
Our type recommendation for best performance

Wandstärke > 3 mm
Wall thickness > 3 mm

tube|cut

Schnitgeschwindigkeit: 150-280 m/min
Cutting speed: 150-280 m/min
Zahnvorschub: 0,02-0,10 mm
Tooth feed: 0,02-0,10 mm

Wandstärke < 3 mm
Wall thickness < 3 mm

tube^{Extreme}|cut

Schnitgeschwindigkeit: 150-280 m/min
Cutting speed: 150-280 m/min
Zahnvorschub: 0,02-0,05 mm
Tooth feed: 0,02-0,05 mm

tube^{Heavy+}|cut

Schnitgeschwindigkeit: 80-280 m/min
Cutting speed: 80-280 m/min
Zahnvorschub: 0,02-0,12 mm
Tooth feed: 0,02-0,12 mm

tube^{Heavy}|cut

Schnitgeschwindigkeit: 80-280 m/min
Cutting speed: 80-280 m/min
Zahnvorschub: 0,02-0,12 mm
Tooth feed: 0,02-0,12 mm

Für niedriglegierte Stähle, Festigkeit bis 1.200 N/mm²
For low-alloyed steel, strength up to 1,200 N/mm²

Für hochlegierte Stähle, Festigkeit über 1.200 N/mm²
For high-alloyed steel, strength over 1,200 N/mm²

Für rostfreie Stähle
For stainless steels

tube^{Heavy+}|cut

D mm	B mm	b mm	d mm	Z Zähne/Teeth
315	2,3	2,1	32/40/50	100
315	2,3	2,1	32/40/50	110
350	2,7	2,5	32/40/50	80
350	2,7	2,5	32/40/50	100
350	2,7	2,5	32/40/50	120
350	2,7	2,5	32/40/50	132

tube^{Heavy}|cut

D mm	B mm	b mm	d mm	Z Zähne/Teeth
315	2,3	2,1	32/40/50	100
315	2,3	2,1	32/40/50	110
350	2,7	2,5	32/40/50	100
350	2,7	2,5	32/40/50	120
350	2,7	2,5	32/40/50	132

Lieferbare Nebenlöcher in Abhängigkeit der Bohrung. Weitere Sägeblattabmessungen auf Anfrage!
Available pin holes depending on bore. Further saw blade dimensions on demand.



AKE Knebel GmbH & Co. KG

Hölzlestraße 14 + 16
D-72336 Balingen, Germany

Phone: +49 (7433) 261-0
Fax: +49 (7433) 261-100
E-mail: info@ake.de

Besuchen Sie uns auf
visit us at www.ake.de